

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
РАСПОР. №159 от 2 июля 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

стр

стр.

Пояснительная записка	2-3
Лист 1	Лоток Л14
Лист 2	Лоток Л25
Лист 3	Лоток Л36
Лист 4	Лоток Л47
Лист 5	Лоток Л58
Лист 6	Лоток Л69
Лист 7	Лоток Л710
Лист 8	Лоток Л811
Лист 9	Лоток Л912
Лист 10	Лоток Л1013
Лист 11	Доборный лоток Л1а14
Лист 12	Доборный лоток Л2а15
Лист 13	Доборный лоток Л3а16
Лист 14	Доборный лоток Л4а17
Лист 15	Доборный лоток Л5а18
Лист 16	Доборный лоток Л6а19
Лист 17	Доборный лоток Л7а20
Лист 18	Доборный лоток Л8а21
Лист 19	Доборный лоток Л9а22
Лист 20	Доборный лоток Л10а23
Лист 21	Плиты днища ПД1; ПД224
Лист 22	Плиты днища ПД3; ПД425
Лист 23	Плиты днища ПД5; ПД626
Лист 24	Плиты днища ПД7; ПД827
Лист 25	Плиты днища ПД9; ПД1028
Лист 26	Плиты днища ПД11; ПД1229
Лист 27	Плиты днища ПД13; ПД1430
Лист 28	Плиты стеновые РС1; РС1а31
Лист 29	Плиты стеновые РС2; РС2а32

Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС1а33
Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС2а34
Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П535
Лист 33	Плиты перекрытия П1а; П2а; П3а; П4а; П5а36
Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П837
Лист 35	Плиты перекрытия П6а; П7а; П8а38
Лист 36	Плита перекрытия ПТ139
Лист 37	Плита перекрытия ПТ240
Лист 38	Плита перекрытия ПТ341
Лист 39	Плита перекрытия ПТ442
Лист 40	Плита перекрытия ПТ543
Лист 41	Плита перекрытия ПТ1а44
Лист 42	Плита перекрытия ПТ2а45
Лист 43	Плита перекрытия ПТ3а46
Лист 44	Плита перекрытия ПТ4а47
Лист 45	Плита перекрытия ПТ5а48
Лист 46	Плита П0149
Лист 47	Плиты П02; П0350
Лист 48	Плита П0151
Лист 49	Балки Б1; Б252
Лист 50	Балки Б3; Б453
Лист 51	Опорные подушки ОП1÷ОП454
Лист 52	Опорные подушки ОП5÷ОП755
Лист 53	Детали установки закладных элементов М-1÷М-1056
Лист 54	Закладные элементы М-1÷М-1157
Лист 55	Закладные элементы М-12÷М-1858
Лист 56	Балки стальные БС-1÷БС-8; 2БС-2; МС-1÷МС-359
Лист 57	Балки стальные БС-9÷БС-2760

Исполнитель: Ломаненко Гребенюк Терентьева
 Проверил: Прокорин
 Нач. отдела: Бандас
 Пл. конструктор: Грозинский
 Пл. инж. пр.: Кошутейн
 Дата выпуска: 1031

ТД
1963

Содержание

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист А

Пояснительная записка

I Общая часть

- 1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подушки /
- 2 Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных ниш.
- 3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расход материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.
- 4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-V "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1
- 5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1, ПС1 и т.д.) Буквы обозначают наименование элемента, например, Л - лоток, ПС - плита стеновая, ПД - плита днища; цифры - порядковый номер элемента. В марках подборных элементов добавляется буква "з" Например Л1з, П1з

II Конструктивные решения

- 6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие "200" и "300"

- 7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 для закладных элементов и стальных балок принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСт.3 или ВКСт.3
- 8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.
- 9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100мм - 15мм, при толщинах более 100мм - 20мм, в плитах перекрытия 15мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм

III Изготовление конструкций

- 10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке
- 11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1з- ПТ5з допускается на полигонах.
- 12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

Ил. инженер	Ил. архитектор	Ил. конструктор	Ил. инж. пр.	Дата выпуска
Науч. отдела	Бандас	Гродзинский	Колштерейн	1963г.
Рук. группы	Короненко	Белучкоба	Копиров.	

ТД
1963

Пояснительная записка

УС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	Б

КМН.Э

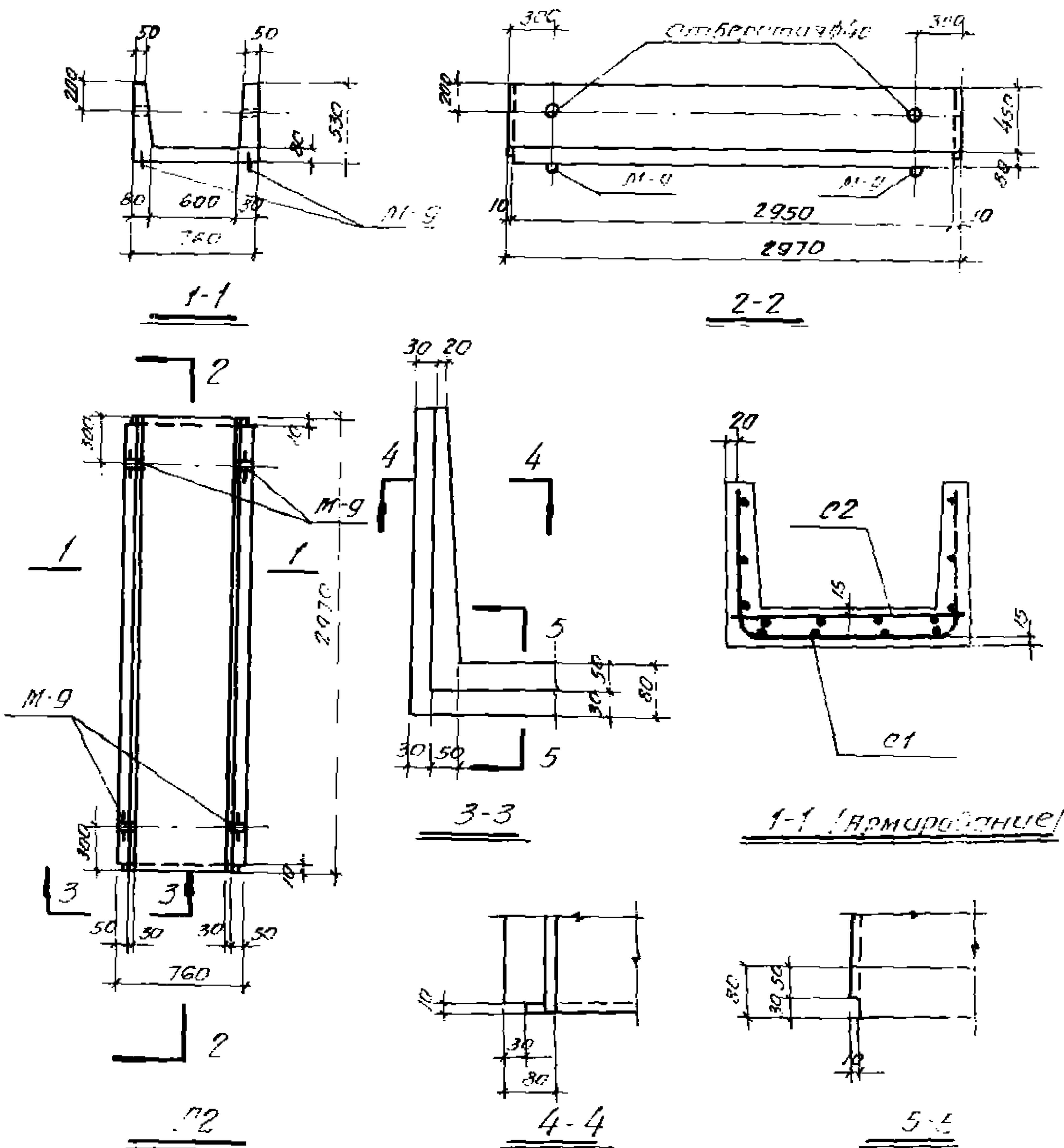
Таблица схем испытаний
Сборных железобетонных элементов

а) Технические условия на изготовление и приемку "сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН-61)
 б) "Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) МСПМХЛ;
 в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН-38-57) МСПМХЛ-МСЭС;
 г) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном гражданском строительстве;
 3. Прием конструкций после распалубки производится за "падающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
 4. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:
 а) Отклонение от размеров лотков и плит по длине, высоте и ширине поперечного сечения допускается ±10 мм;
 б) Ускривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента.
 в) Раковины диаметром до 18 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.
 5) Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер; марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете. Величины эквивалентных контрольных разрушающих нагрузок приведены в таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58 по расчетным значениям изгибающих моментов и перерезывающих сил.

№ п.п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			Е мм	О мм	Q_{T-M2}	$P_1 \frac{T}{ПМ}$	$P_2 \frac{T}{ПМ}$
1		П1	700		11.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300		16.0		
		П7	1600		16.0		
		П8	2200		16.0		
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	730	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.6	
		Л7	1340	300	2.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПД1	720	110		7.7	22.0
		ПД3	1020	150		8.8	22.0
		ПД5	1320	190		6.5	22.0
		ПД7	1020	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПСТ2			4.4		



Марка лотка	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м
						шт. каркаса или сетки	шт. лотка	
Л2	О1 (шт. 1)	1		6мм	1700	21	21	35.7
		2		4т	2940	10	10	29.4
		3		6мм	740	20	20	14.8
Л2	О2 (шт. 1)	2		4т	2940	4	4	11.8
		3		6мм	740	20	20	14.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего	
	φ мм		φ мм		φ мм			
	6мм	Штосы	4т	Штосы	10	Штосы		
Л2	11.2		11.2	4.0	4.0	3.6	3.6	18.9

Примечание

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л3	М-9	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л2	0.88	" 300"	0.35	18.8

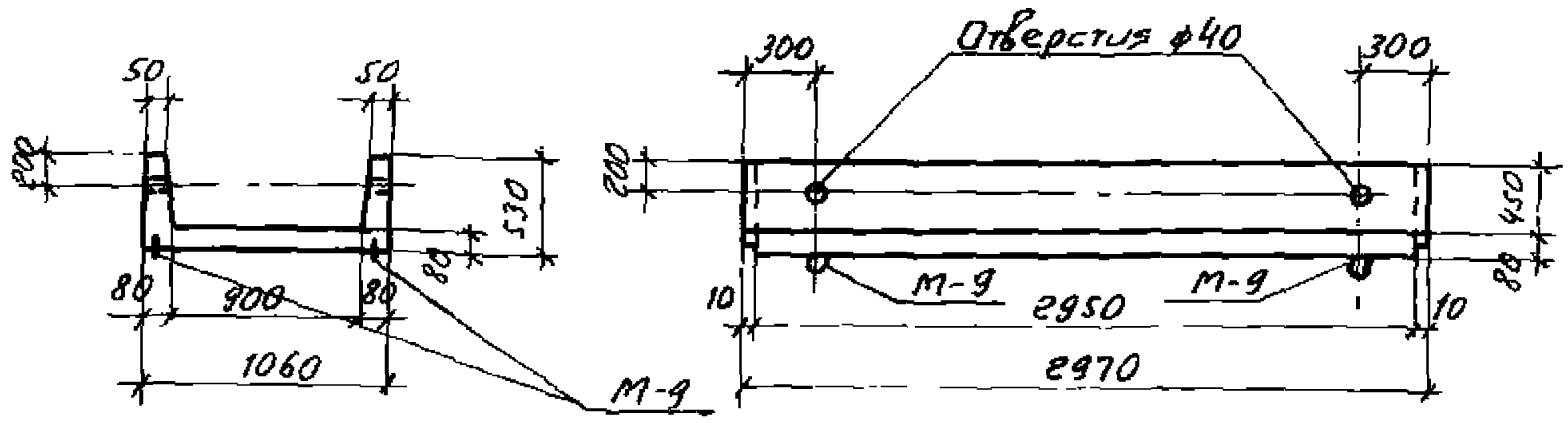
ТД
1963

Лоток Л2

ИО-О1-04
Выпуск 2
Лист 2

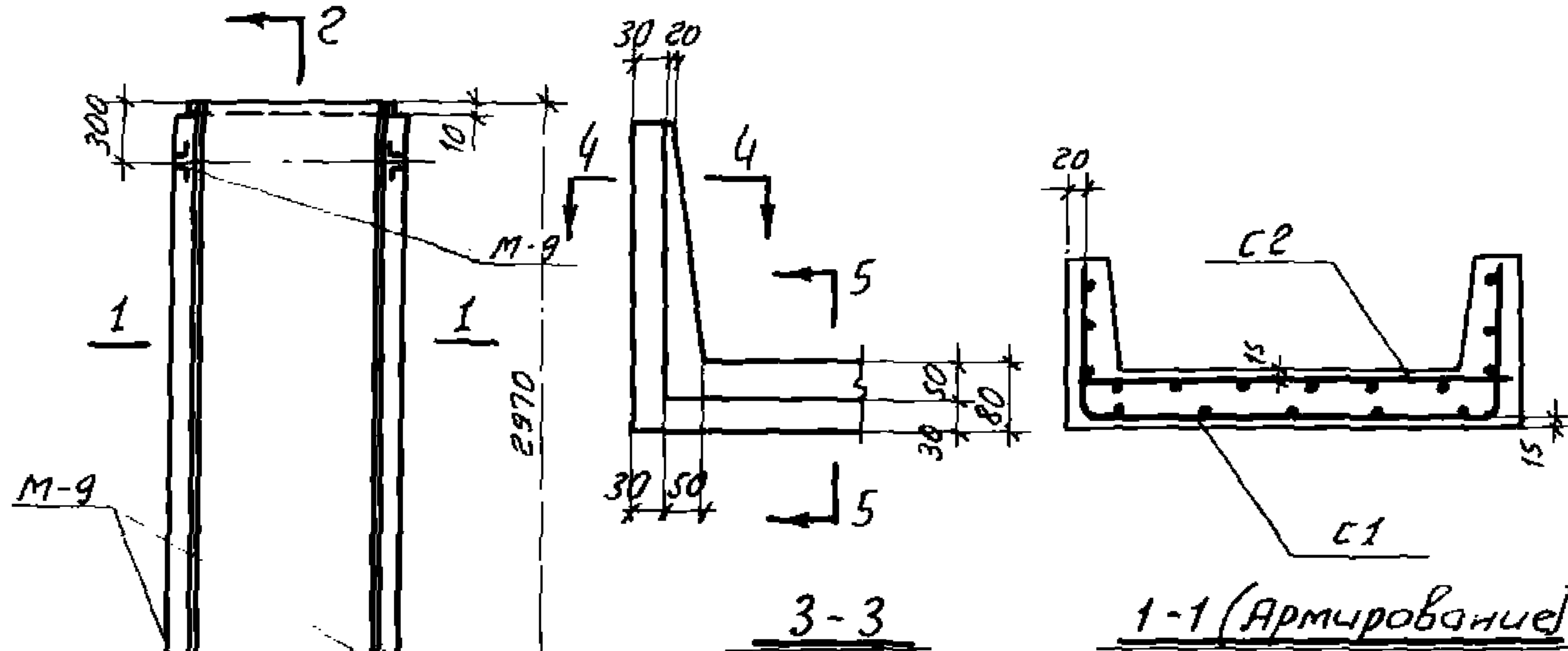
Спецификация арм-ры на один поток

7



1-1

2-2



3-3

1-1 (Армирование)

4-4

5-5

Марка лотка	Марка и кол-во арм-ры	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Всего длина м
						В 1 карточке сетки	В одном лотке	
Л4	С1 (шт.1)	1		8mm	2000	21	21	42.0
		2			47	2940	11	11
		2		47	2940	6	6	17.7
3		8mm		1040	30	30	31.2	

Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодотянут. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого	
Л4	8mm	28,8	47	4,9	10	3,6	37,3

Примечание

Деталь установки задних эл-тов м-3 приведена на листе 3.

Выборка задних элементов на один поток

Показатели на один поток

Марка лотка	Марка задних эл-тов	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л4	М-9	4	54	Л4	1.05	"300"	0.42	37,3

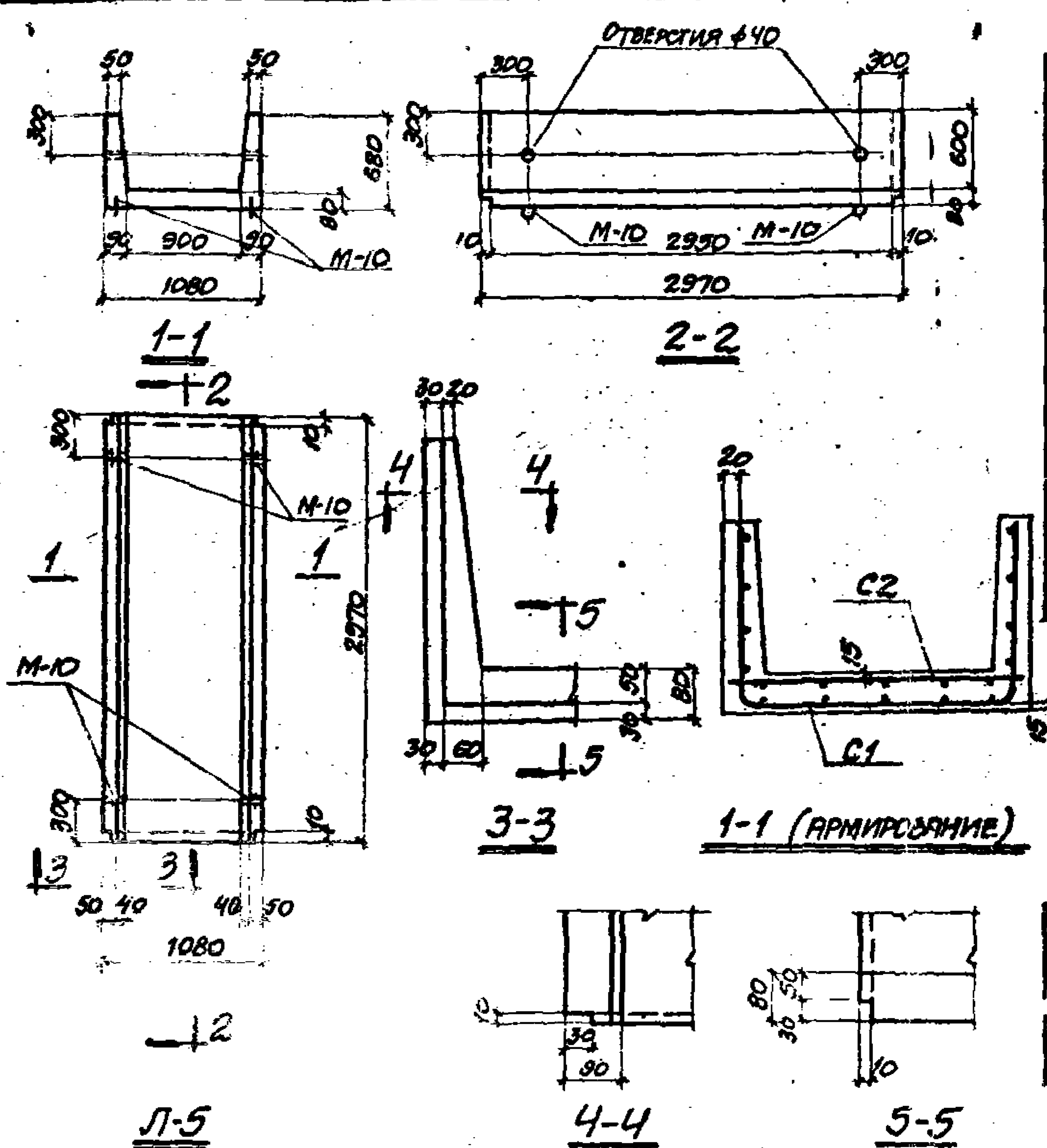
ГД
1963

Лоток Л4

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 4

Руководитель: Комоченко
 Рассчитал: Бондаренко
 Исполнитель: Терентьева
 Проверил: Бондаренко
 Капирована: П. Склад
 1963г.
 П.ч. инж. ч. то: Ко. зар. выч. кин
 Нач. отдела: Банас
 Гл. констр. отд.: Гроздинский
 П.ч. инж. пр.: Коштин
 Дата выпуска: 1963г.

Л. КОМСТ. ПРОЕКТИРОВЩИК
 Г. И. П. КОШТЕИН
 Д. А. БРИЦКА
 ИСПОЛНИЛ
 ПРОВЕРИЛ
 КОПИРОВАЛ
 Л. СКАР
 1963



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК 8

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И К-ВО КАРКАСНОЙ СЕТКИ	N ПОС	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.		ДЕ. РА. ДЛИНА
						500Н. КАРКАСНОЙ СЕТКИ	В ОДН. ЛОТКЕ	
Л5	С1 (шт.1)	1		Впл	2320	21	21	48.7
		2		47	2940	13	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		47	2940	6	6	17.6
		3		Впл	1060	20	20	21.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5021-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5021-61			
	Φ ММ		Φ ММ		Φ ММ		Φ ММ	
	Впл	Итого	47	Итого	10	12	Итого	Всего
Л5	28.0	28.0	5.5	5.5	0.4	5.2	5.6	39.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	У ЛИСТА
Л5	М-10	4	54

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

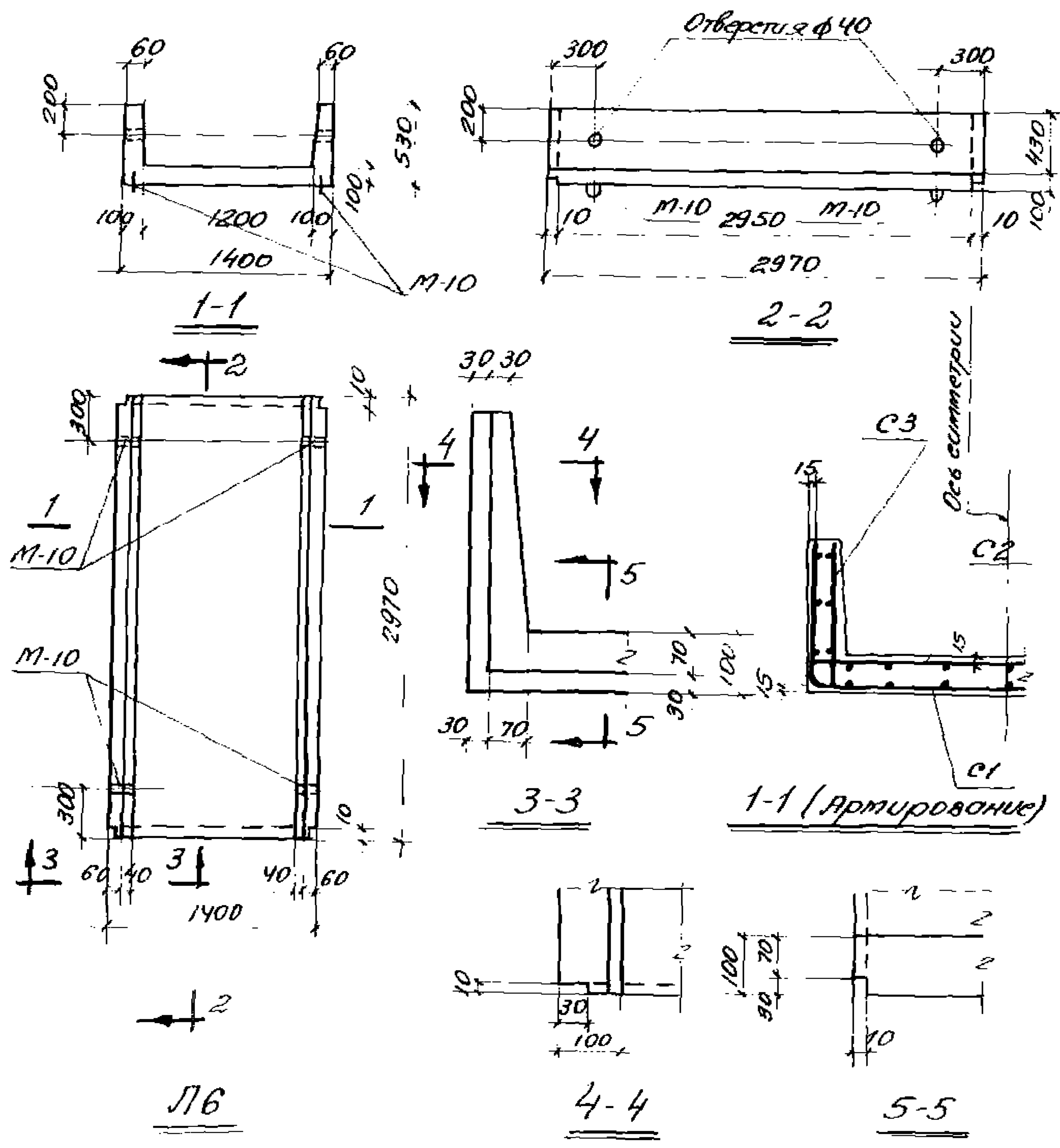
МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л5	1.25	Б300	0.50	39.1

ТА
1963

ЛОТОК Л5

ИС-01-04
ВЫПУСК 2
Лист 5

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Колоненко
Ноч. отдел	Бондос	Рассчитал	Бондаренко
Гл. констр.	Гродзинский	Уголнит.	Терентьев
Гл. инж. пр.	Калиштейн	Проверил	Бондаренко
Дата выпуска	Выпуск	Копировано	Л.С.П.Р.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л16	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л16	155	"300"	0.62	63.3

Спецификация арматуры на один лоток

9

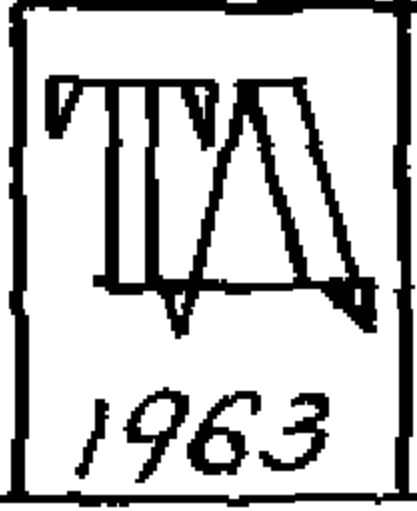
Марка лотка	Марка и кол. каркош или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В 1 ^м каркоше или сетке	В 1 ^м лотке	
Л16	С1 (шт.1)	1		8мм	2390	21	21	50.2
		2		4т	2940	13	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		5т	2940	7	7	20.6
3	10мм	1380		30	30	41.4		
Л16	С3 (шт.2)	5		4т	2940	3	6	17.6
		4		6мм	510	16	32	16.3

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаный прокат по ГОСТ 16727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	
Л16	3.6	19.8	25.6	49.0	5.5	32	8.7	0.4	5.2	5.6	63.3

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 33.

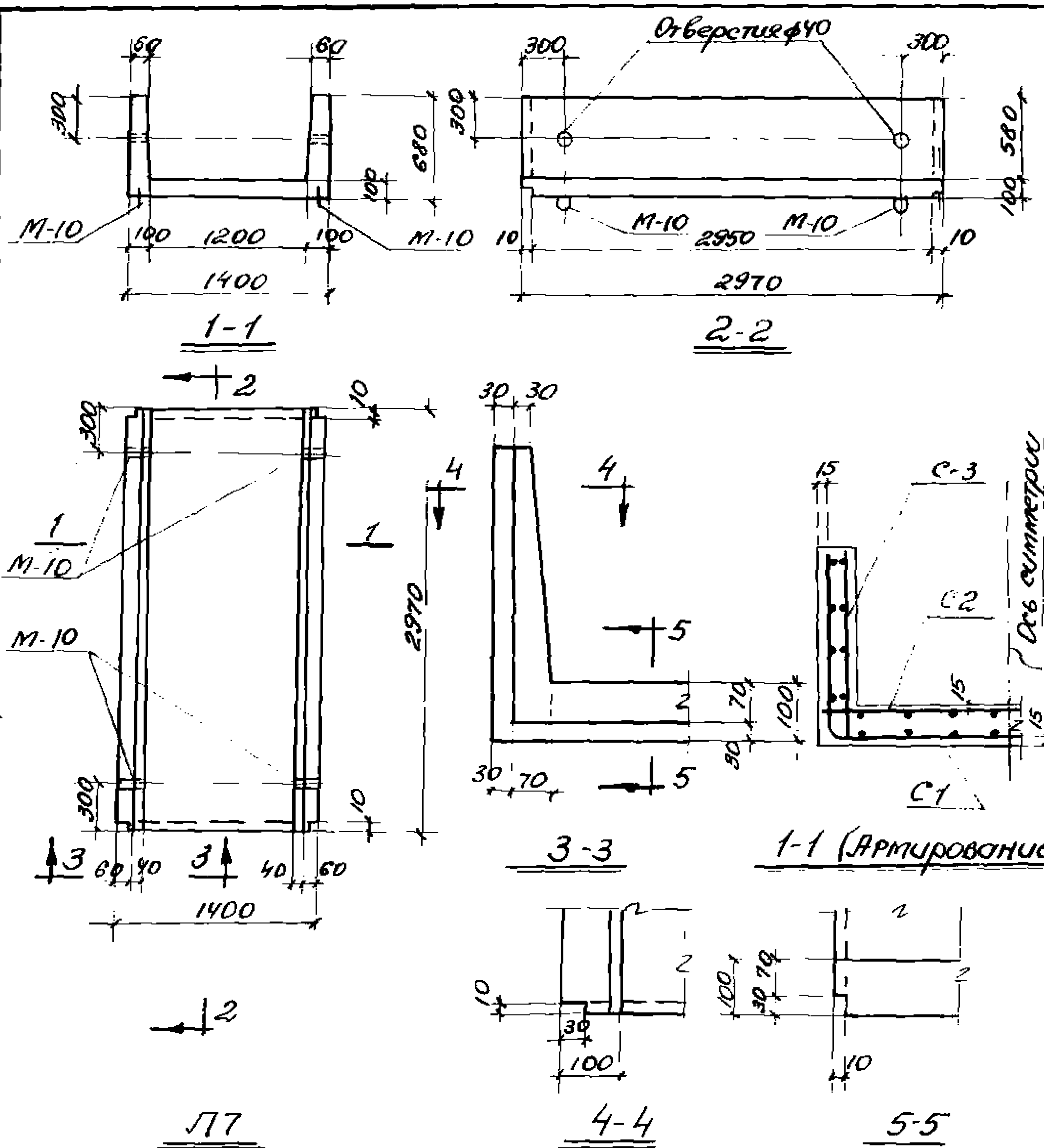


1963

Лоток Л16

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 6

Рук. группы Коменко
 Расчеты Бондренко
 Исполнитель Терентьева
 Проверил Бондренко
 Копировала Л. Склад
 1963г.
 Лазаровички
 Бандрое
 Грозинский
 Копштейн
 Л. Констр.
 Л. Инж. П.



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во крюков или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в крюках или сетке	в лотке	
Л7	С1 (шт.1)	1		8мм	2690	21	21	56.4
		2		4т	2940	15	15	44.0
Л7	С2 (шт.1)	5		5т	2940	7	7	20.6
		3		10мм	1380	30	30	41.4
Л7	С3 (шт.2)	2		4т	2940	4	8	23.5
		4		6мм	660	16	32	21.1

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-6				Электронная нить по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	Фмм				Фмм			Фмм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	Всего
Л7	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Л7	M-10	4	54

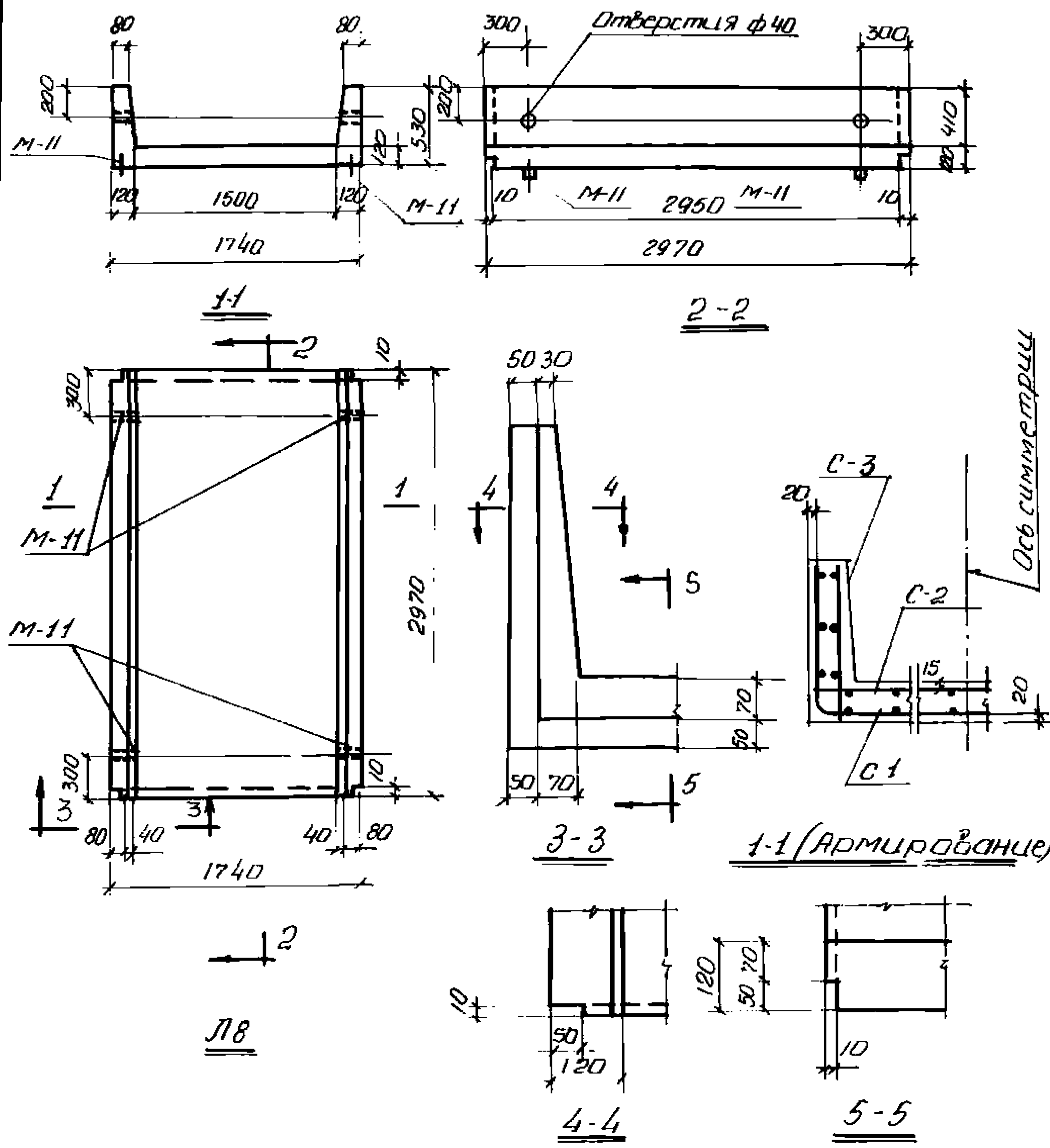
Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7	1.72	"300"	0.69	67.9

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Проберил Бандренко п/п
 Напцрвала Л. С. Лял
 1963г.
 Гл. инж. г.р. Коштыейн
 Дата выпуска



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
Л8	М-II	4	54	Л8	2.20	"300"	0.88	81.7

Спецификация арматуры на один лоток 11

Марка лотка	Марка и к-во марок или сеток	№ поз.	ЭСКЦЗ	φ мм	Длина мм	К-во шт		Площадь м
						Водн. марк. или сетка	в одн. лотке	
Л8	С1 (шт-1)	1		10mm	2700	16	16	44.2
		2		5T	2940	14	14	41.1
	С2 (шт-1)	2		5T	2940	9	9	26.4
		3		10mm	1720	30	30	51.5
	С3 (шт-2)	5		4T	2940	3	6	17.6
4		6mm		510	16	32	17.3	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-63			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				
	6mm	10mm		4T	5T		10	12	16		
Л8	3.8	59.4	63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	81.7

Примечание:

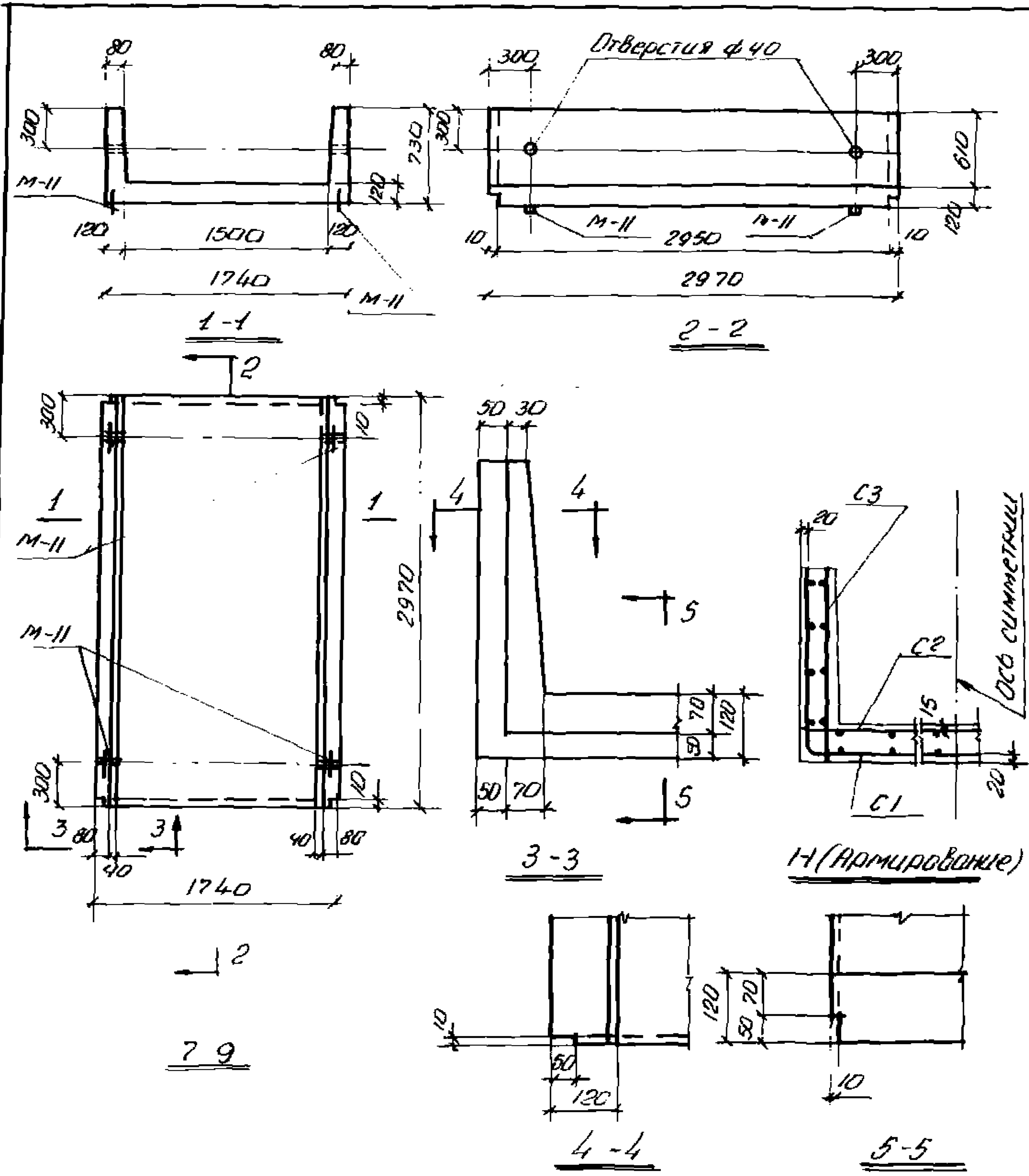
Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53.

ТД
1963

Лоток Л8

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 8

рук. группы Канченко
 Рассылка Бандаренко
 Цепляева Терентьева
 Прохорова Бандаренко
 Мокрица Голыкова
 1963г.
 Инж. И. П. Мазаровичский
 Инж. О. П. Бандаренко
 Инж. А. П. Терентьева
 Инж. А. П. Мокрица
 Дата выпуска



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
Л9	М-11	4	54	Л9	2.42	"300"	0.97	87.1

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка М-11-80	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	М-11-80 шт.		Общая длина м
						в одн. сетке	в одн. лотке	
Л9	С1 (шт.1)	1		10mm	3040	16	16	48.8
		2		5T	2940	17	17	50.0
		2		5T	2940	9	9	26.5
		3		10mm	1720	30	30	51.6
		5		4T	2940	4	8	23.5
4	С3 (шт.2)	4		6mm	680	16	32	21.8

Выборка стали на один лоток №2

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодно тянутая проволока по ГОСТ 6727-65			Сталь класса АТ по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
	6mm	10mm		4T	5T		10	12			16
Л9	4.8	61.7	66.5	2.4	11.8	14.2	0.4	3.6	2.4	6.4	87.1

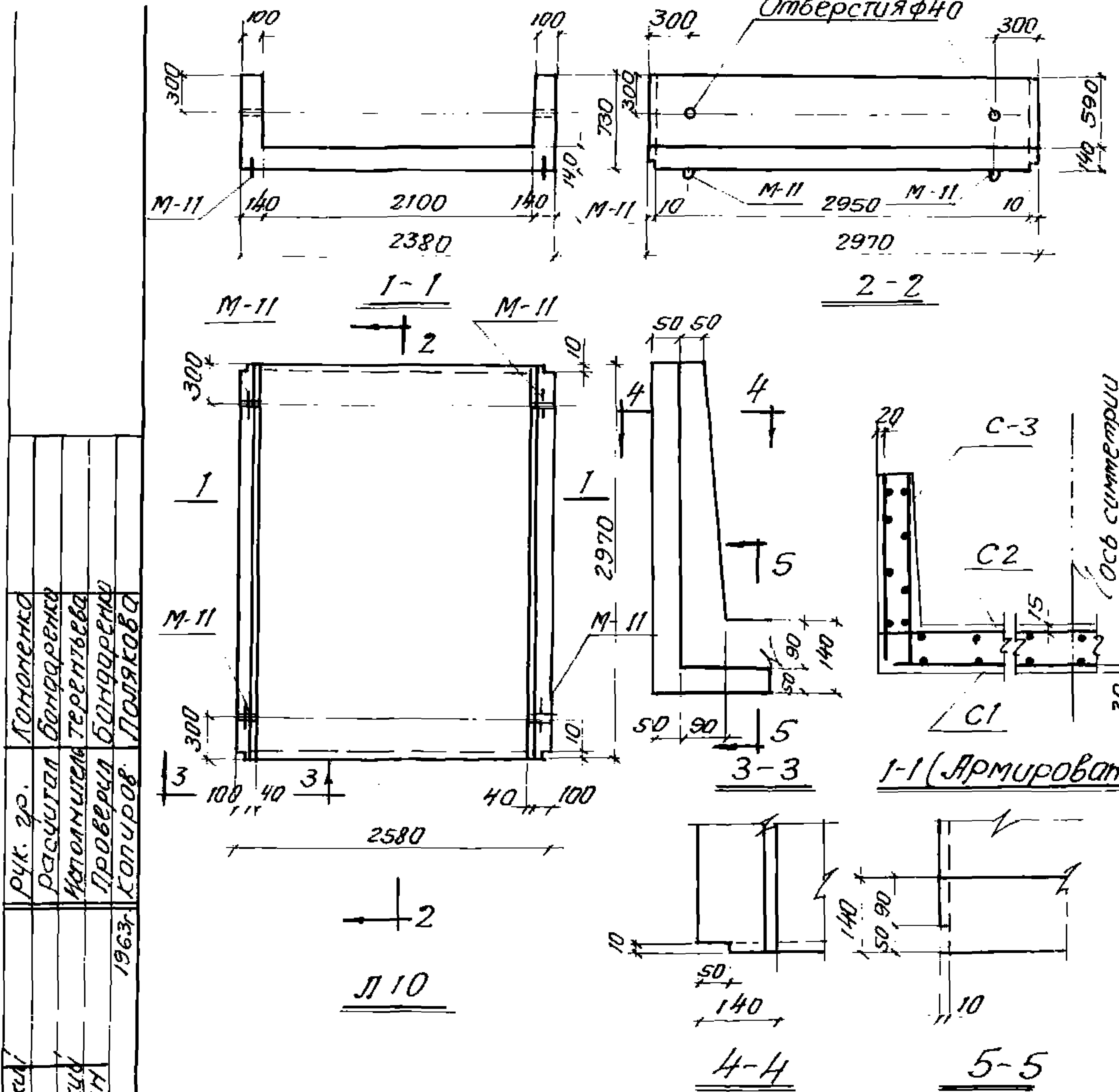
Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53.

ТД 1963г.

Лоток Л9

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 9



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						вотта каркаса или сетке	в одном лотке	
Л10	С1 (шт.1)	1		10mm	3740	30	30	112,1
		2		5T	2940	20	20	58,8
		2		5T	2940	12	12	35,3
		3		10mm	2360	30	30	70,8
		5		4T	2940	4	8	23,6
4	6mm	710		16	32	22,7		

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-67			Холоднотян. проволочка по ГОСТ 7175-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67				
	Ф мм			Ф мм			Ф мм				
	6mm	10mm	Итого	4T	5T	Итого	10	12	16	Итого	Всего
Л10	5,0	113,0	118,0	2,4	14,4	16,8	0,4	3,6	2,4	6,4	141,2

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-II приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-ч. шт.	№ листа
Л10	М-II	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л10	3,52	" 300"	1,41	141,2

Рук. гр. Колоченко
 Расчетчик Бангаренка
 Исполнитель Терентьева
 Проверил Бангаренка
 Копировщик Полякова
 1963

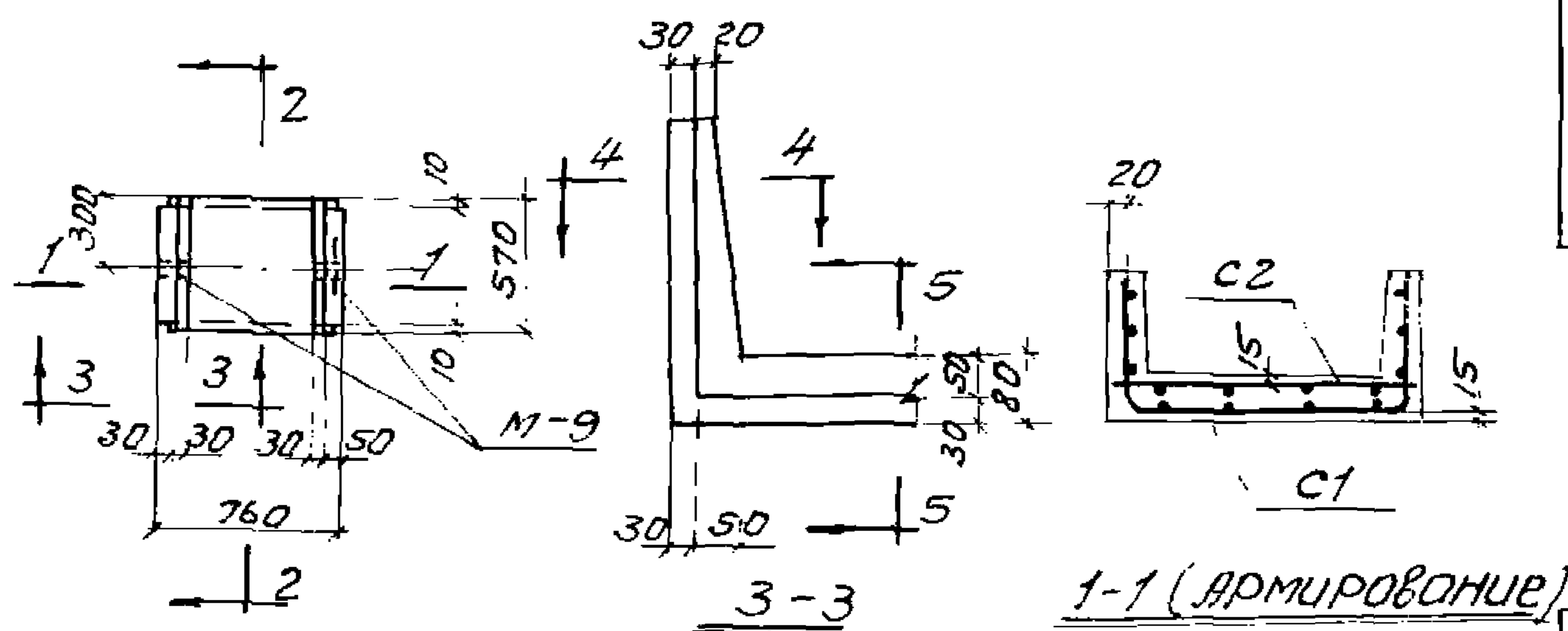
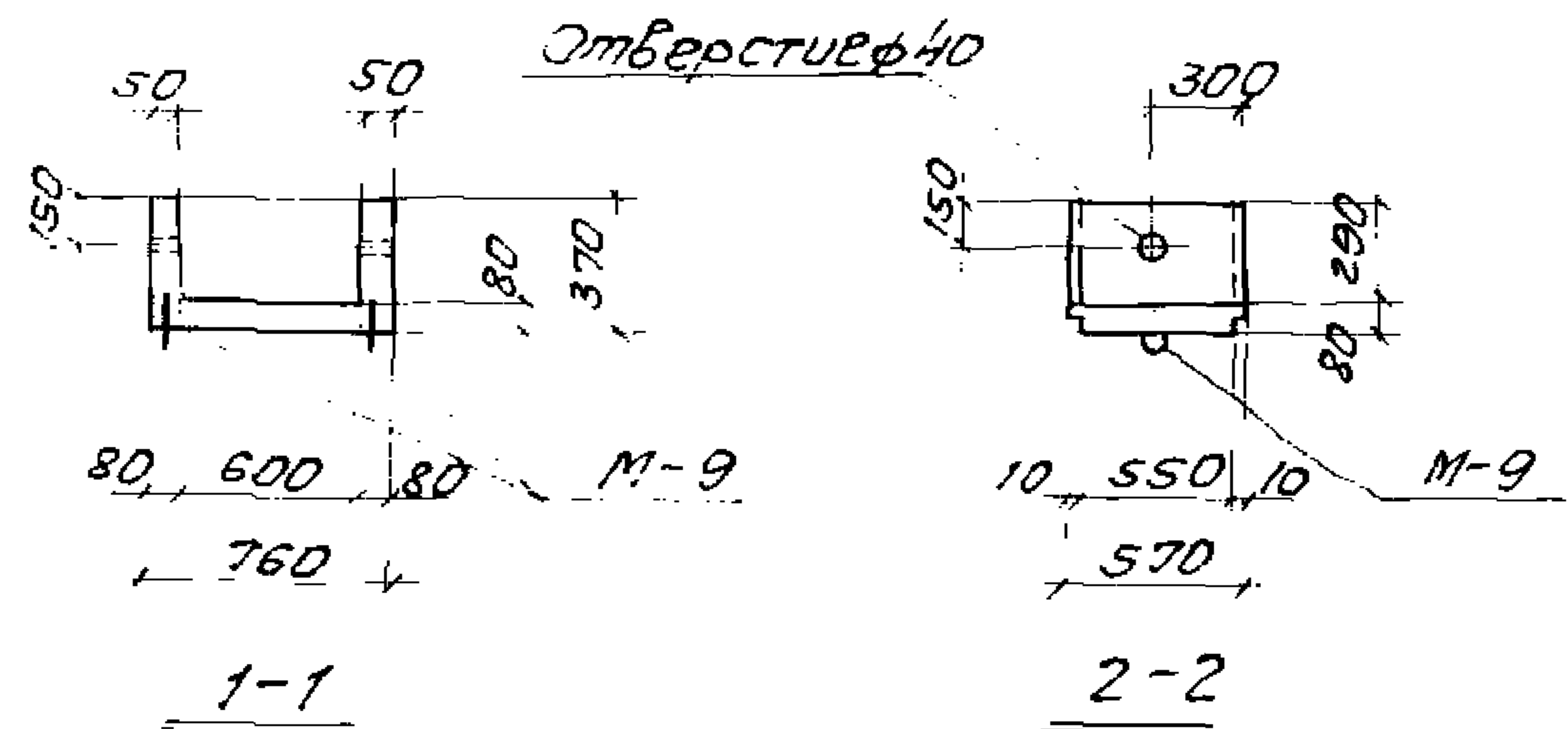
Зл. инж. И. П. Казаревич
 Нач. отдела Баннос
 Зл. констр. Градзинский
 Зл. инж. пр. Колштын
 Дата выпуска

ТД
1963

ЛОТОК Л10

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 10

Спецификация арматуры на один лоток 14



Марка лотка	Марка и к-во корки, сетки	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						в корк. или сетке	в арматуре лотка	
Л19	С1	1		6шт	1400	5	5	7.0
		2		4т	540	10	10	5.4
Л19	С2	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6шт	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67		Итого	Всего
	Ø мм		Ø мм		Ø мм			
Л19	6шт		Итого	4т	Итого	10	Итого	4.8
	2.3		2.3	0.7	0.7	1.8	1.8	

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л19	М-9	2	54	Л19	0.15	"300"	0.06	4.8

ТА
1963

Доборный лоток Л19

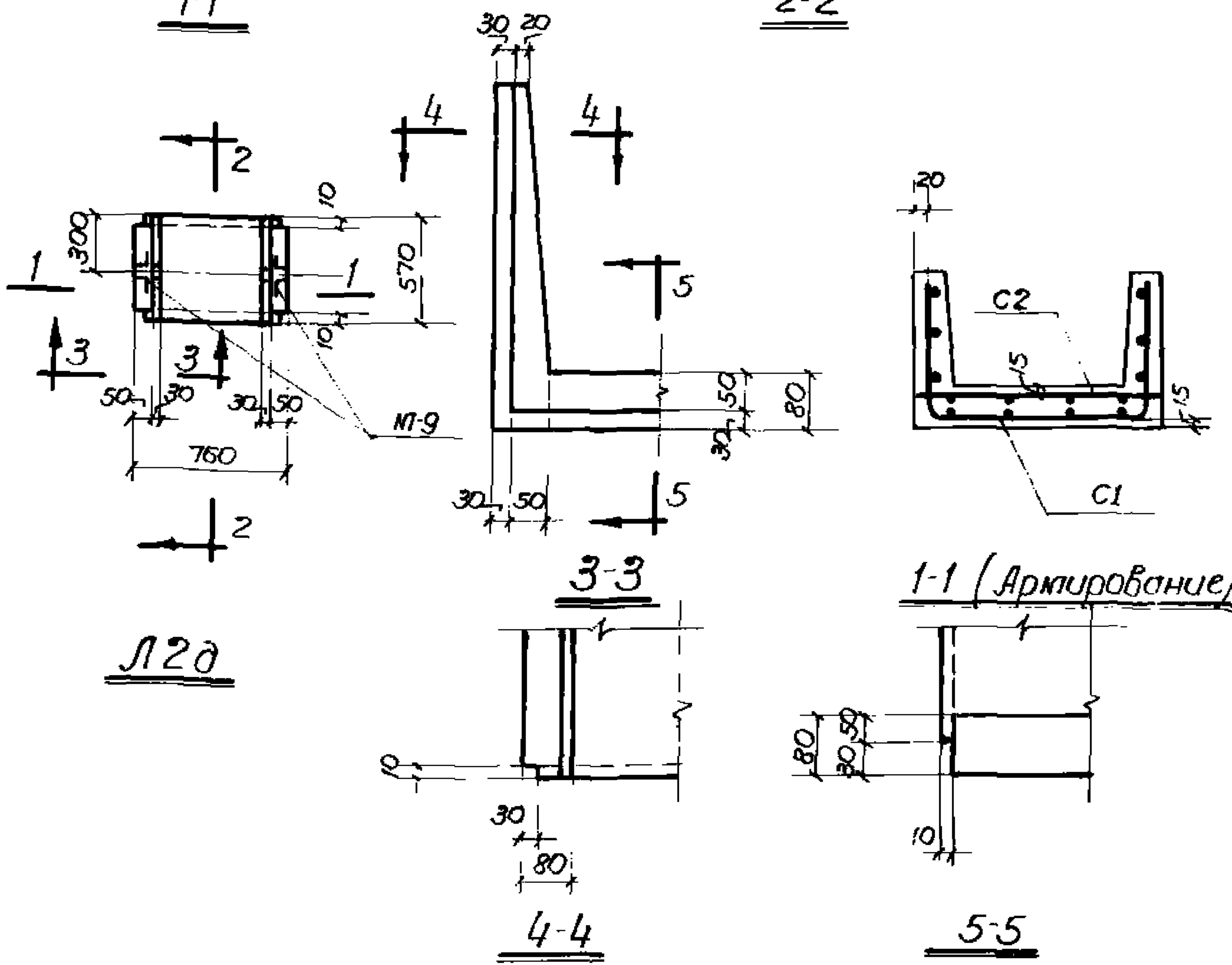
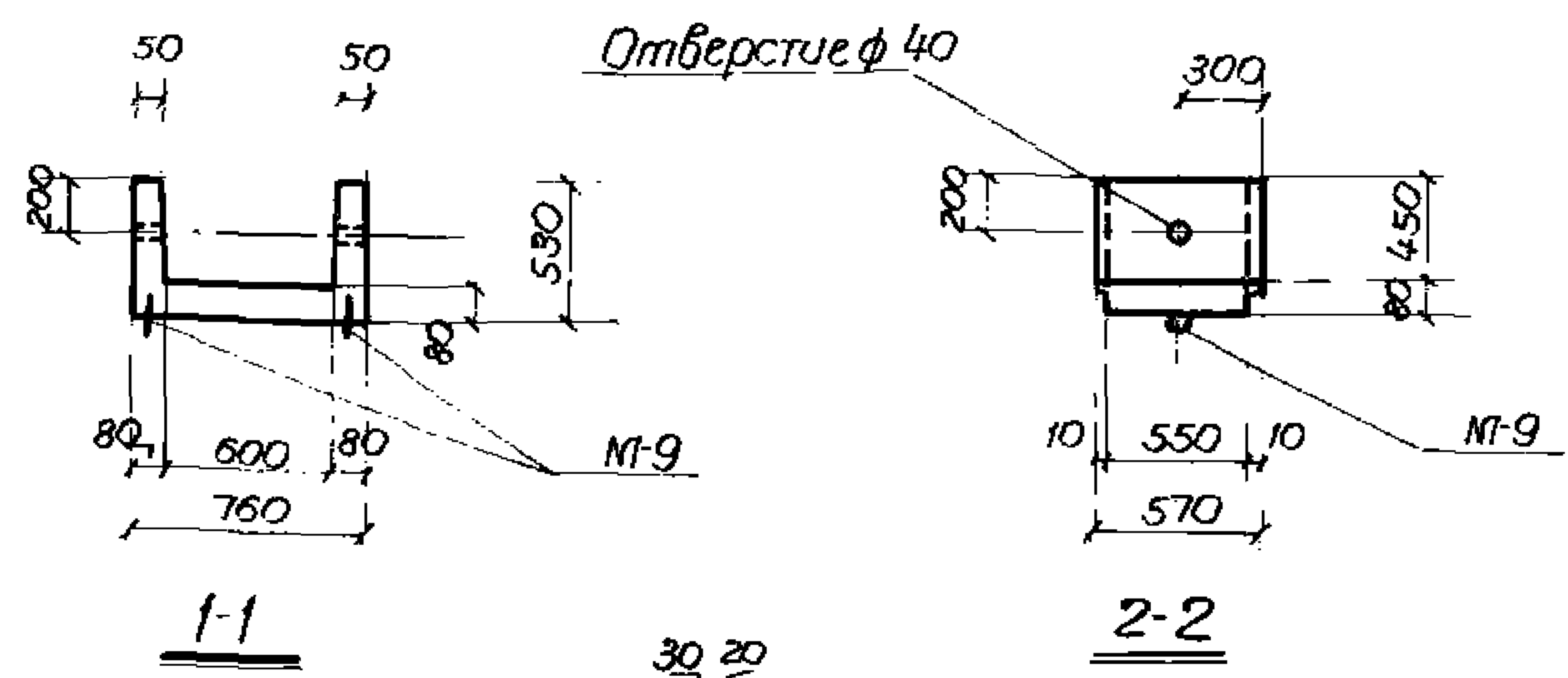
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 11

рук. з.р. С.И.Меня
рассчитал С.И.Меня
исполнил Терентьева
проверил Бондаренко

гл. инж. И.И.Т. Козаровский
Нач. отдела Баннос
гл. инж. пр. Ворзлинский
гл. инж. пр. Колштейн
дата выпуска 1963г.

Спецификация арматуры на один лоток

15



Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	К-во шт. в каркасе или сетке	К-во шт. в одном лотке	Общая длина м.
Л20	C1 (шт-1)	1		5пл	1700	5	5	8.5
		2		4т	540	10	10	5.4
	C2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6пл	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодноотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм.		φ мм.		φ мм.		
Л20	6пл		Уголок	4т	Уголок	10	1,8
	2,7			0,7		0,7	

Примечание

1 деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л20	М-9	2	54	Л20	0,18	„30С”	0,07	5,2

ТА
1963

Доборный лоток Л20

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 12

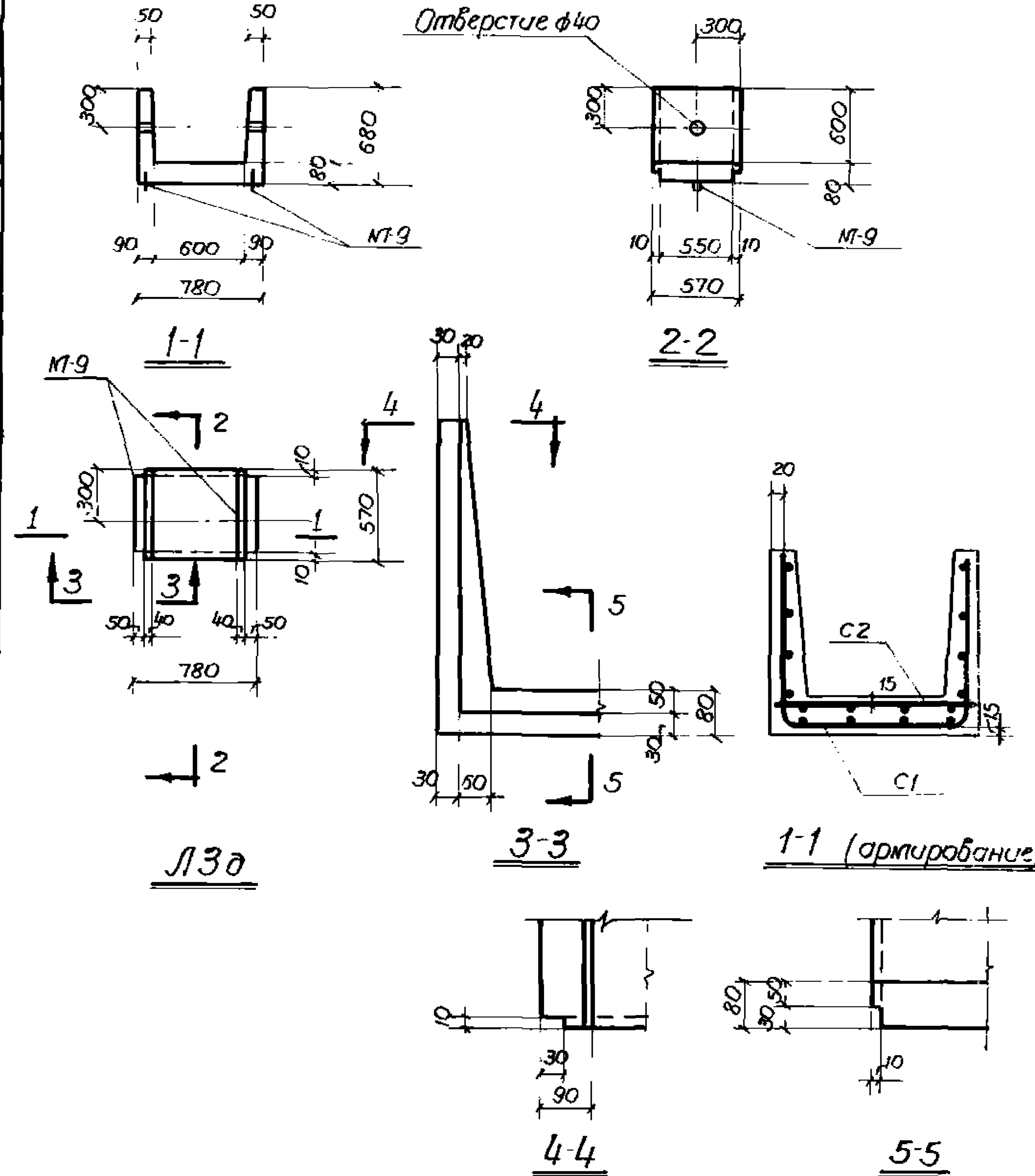
Копию
Бондаренко
Терентьева
Бондаренко
Рук. группы
Роскутал
Исполнит.
Проверил
Гл. инж. пр.
Копилтеин
Дата выпуска

11.11.11

Спецификация арматуры на один лоток

16

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м
						В1 каркасы или сетки	В1 лотки	
Л30	С1 (шт-1)	1		8мм	2020	5	5	10.1
		2		4т	540	12	12	6.5
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
3		6мм		760	5	5	3.8	



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	φ мм		Утого	φ мм		Утого	φ мм		Утого	Всего
	6мм	8мм		4т	Утого		10	Утого		
Л30	0,8	4,0	4,8	0,9	0,9	1,8	1,8	7,5		

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
Л30	М-9	2	54

Показатели на один лоток

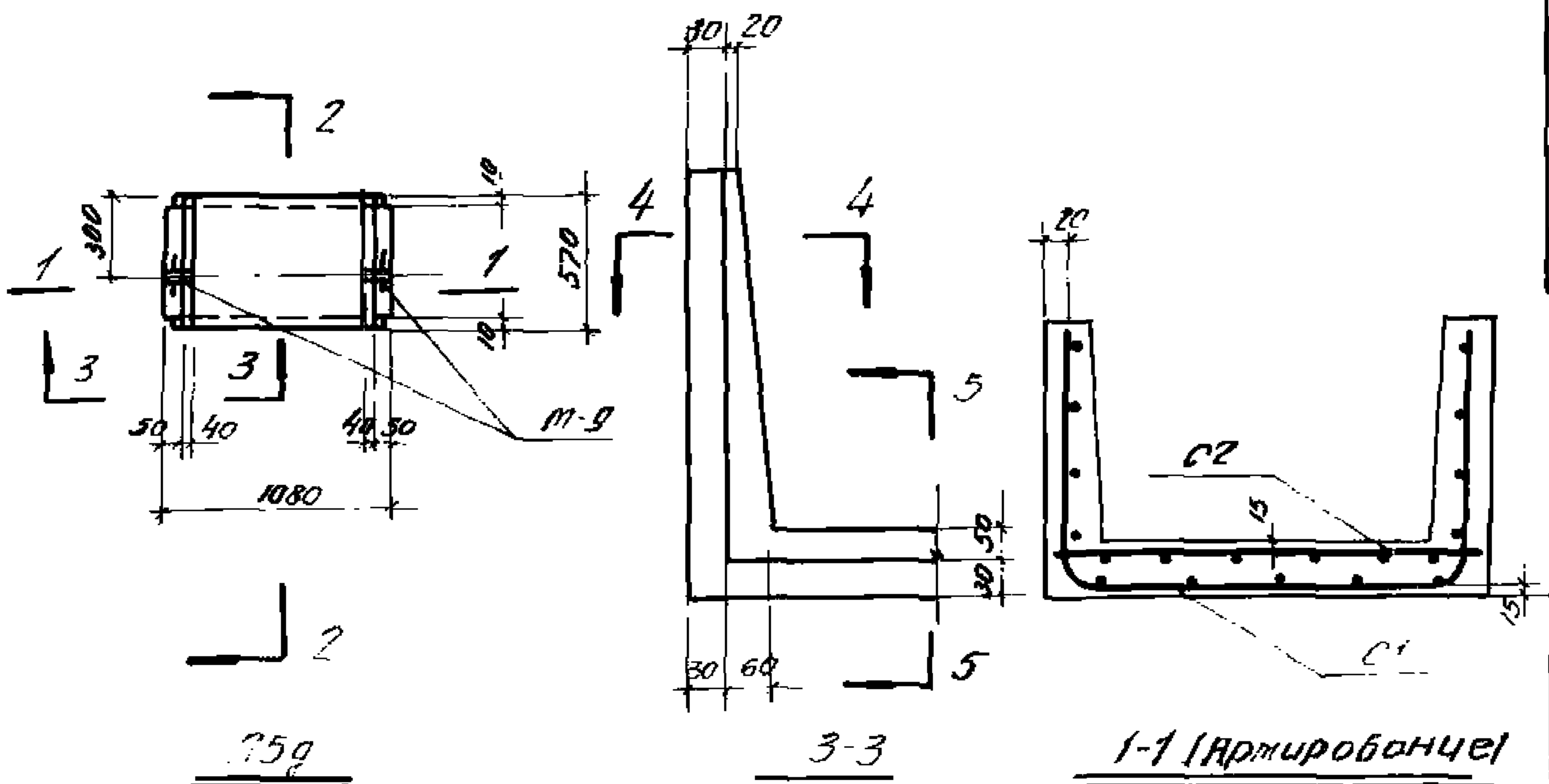
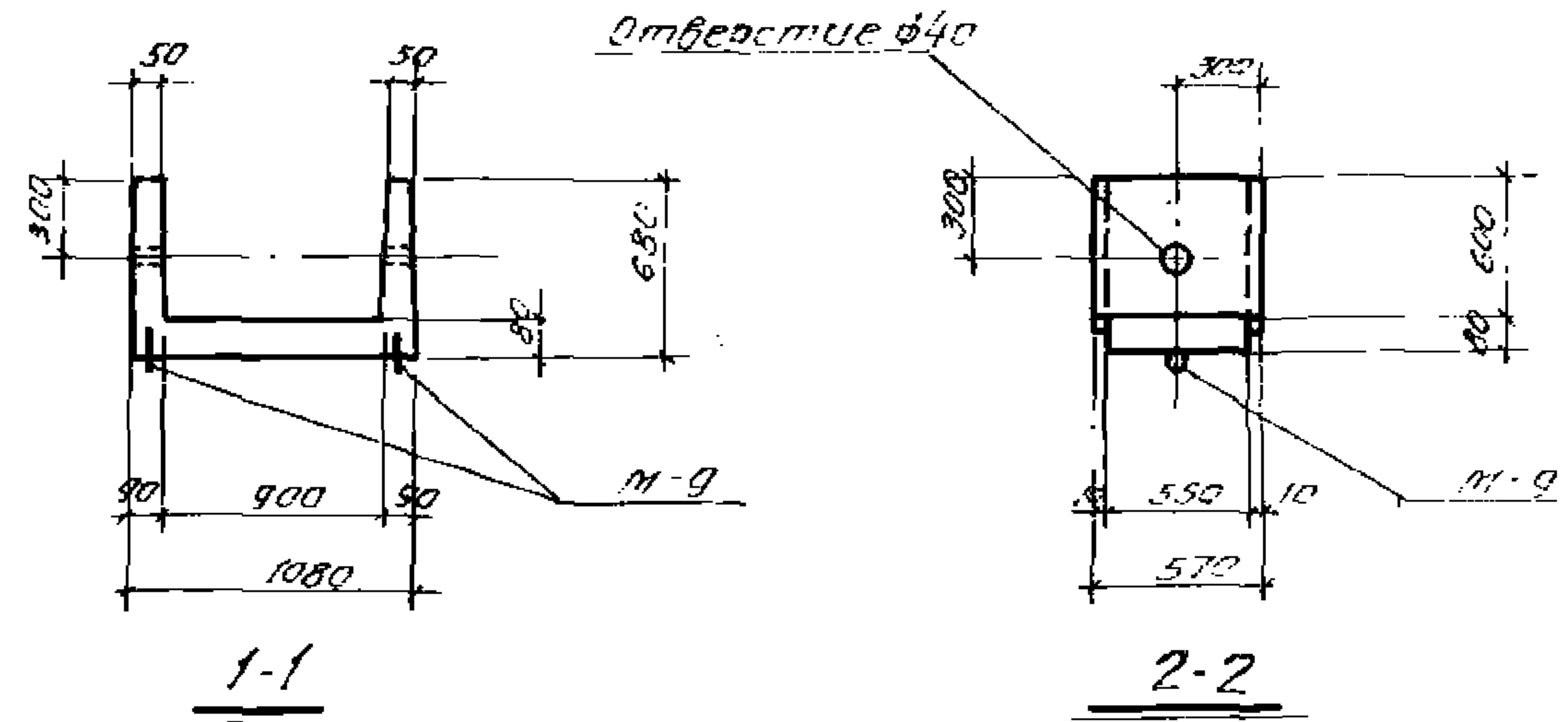
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л30	0,20	В300	0,08	7,5

ТА
1963

Доборный лоток Л30

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 13

Рассчитал: Бондаренко
Исполнитель: Терентьева
Проверил: Бондаренко
Копировала: Л. Скляр
Гл. инженер: Копштейн
Дата выпуска:



Марка лотка	Марка и № по карте с/в или проект	Л. №	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						ВТ	В	
Л59	С1	1		8 мм	2320	5	5	11.6
		2		47	540	13	13	7.0
		3		47	540	6	6	3.2
Л59	С2	3		8 мм	1060	5	5	5.3
		4		47	540	6	6	3.2

Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Закаленная прокатная проволока по ГОСТ 6727-59		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт		
Л59	8 мм	6.7	47	1.0	10	1.8	1.8	9.5

Примечание:

Деталь установ закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л59	М-9	2	54

Гвоздатель на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л59	0.25	„300“	0.10	9.5

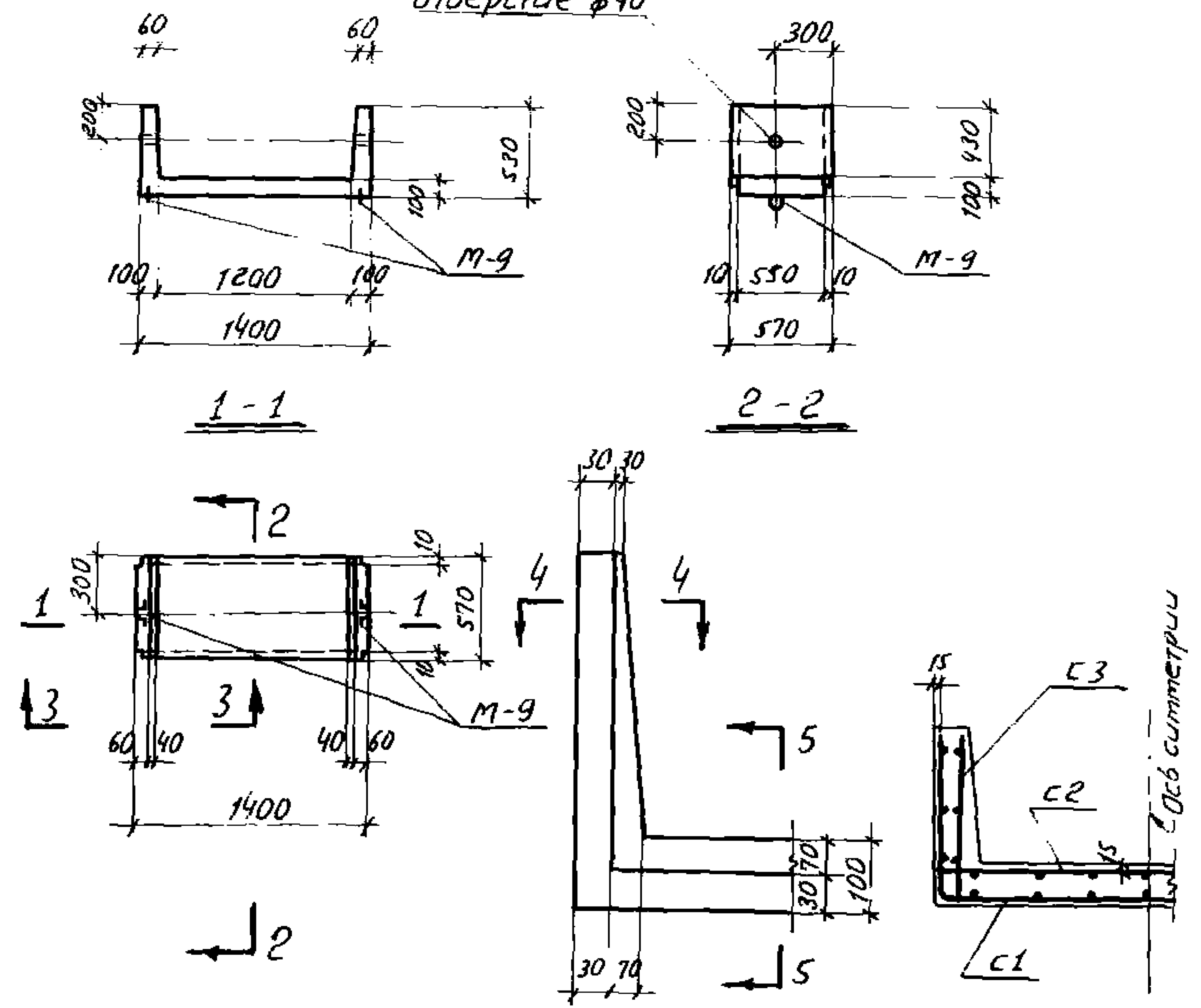
ТД
1963

Доборный лоток Л59

УС-01.04
Выпуск 2
Лист 15

Ген. инж. И. И. Казаровичский
Инж. А. А. Бондаренко
Инж. Г. Г. Гринский
Инж. В. В. Коштышев
Инж. В. В. Доренко
Инж. Л. Л. Селяев
1963г.

Отверстие $\phi 40$



Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в 1 каркасе	в одном лотке	
Л69	С1 (шт.1)	1		8mm	2390	5	5	11,9
		2		4T	540	13	13	7,0
Л69	С2 (шт.1)	5		5T	540	7	7	3,8
		3		10mm	1380	6	6	8,3
		2		4T	540	3	6	3,2
Л69	С3 (шт.2)	4		6mm	510	5	10	5,1
		2		4T	540	3	6	3,2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого всего
	φ мм.				φ мм.			φ мм.		
	6mm	8mm	10mm	Итого	4T	5T	Итого	10		
Л69	1,1	4,7	5,1	10,9	1,0	0,6	1,6	1,8	1,8	14,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л69	М-9	2	54

Показатели на один лоток

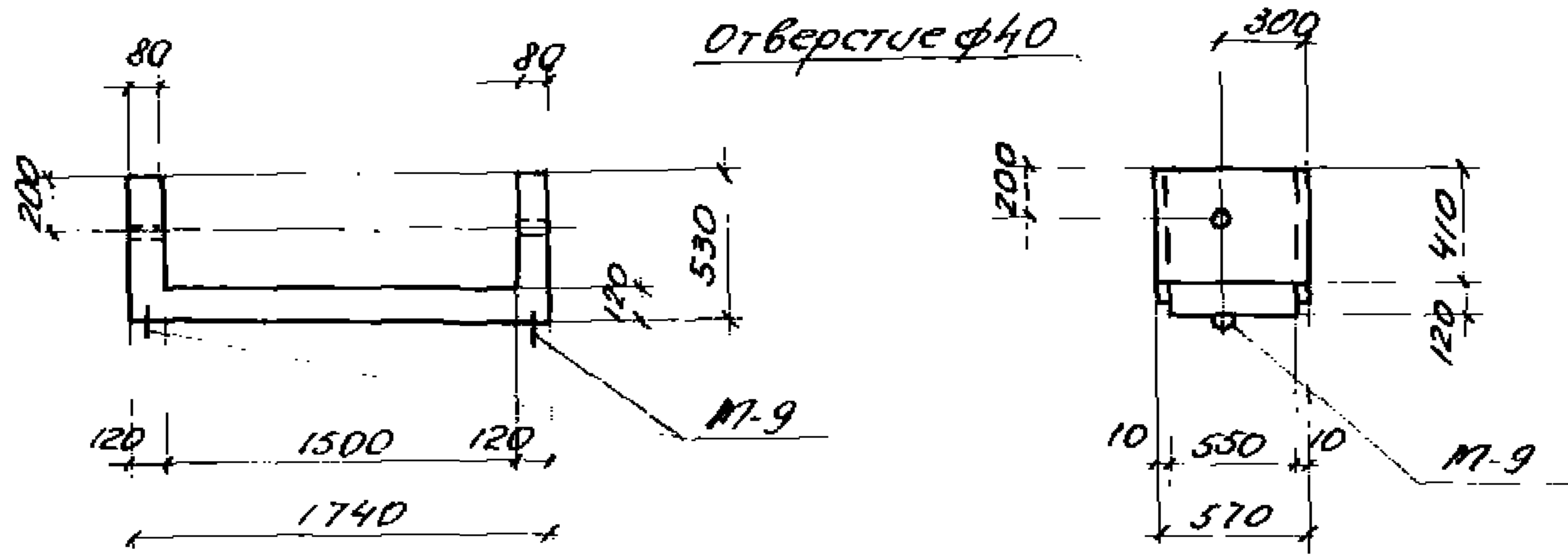
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л69	С30	"300"	0,12	143

Нач. отдела Бандас
Ин. Констр. Грозинский
Ст. инж. Прикапштейн
Дата выпуска 1963г.
Расчитан Попов
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко
Копировала Л. Склад

ГД
1963

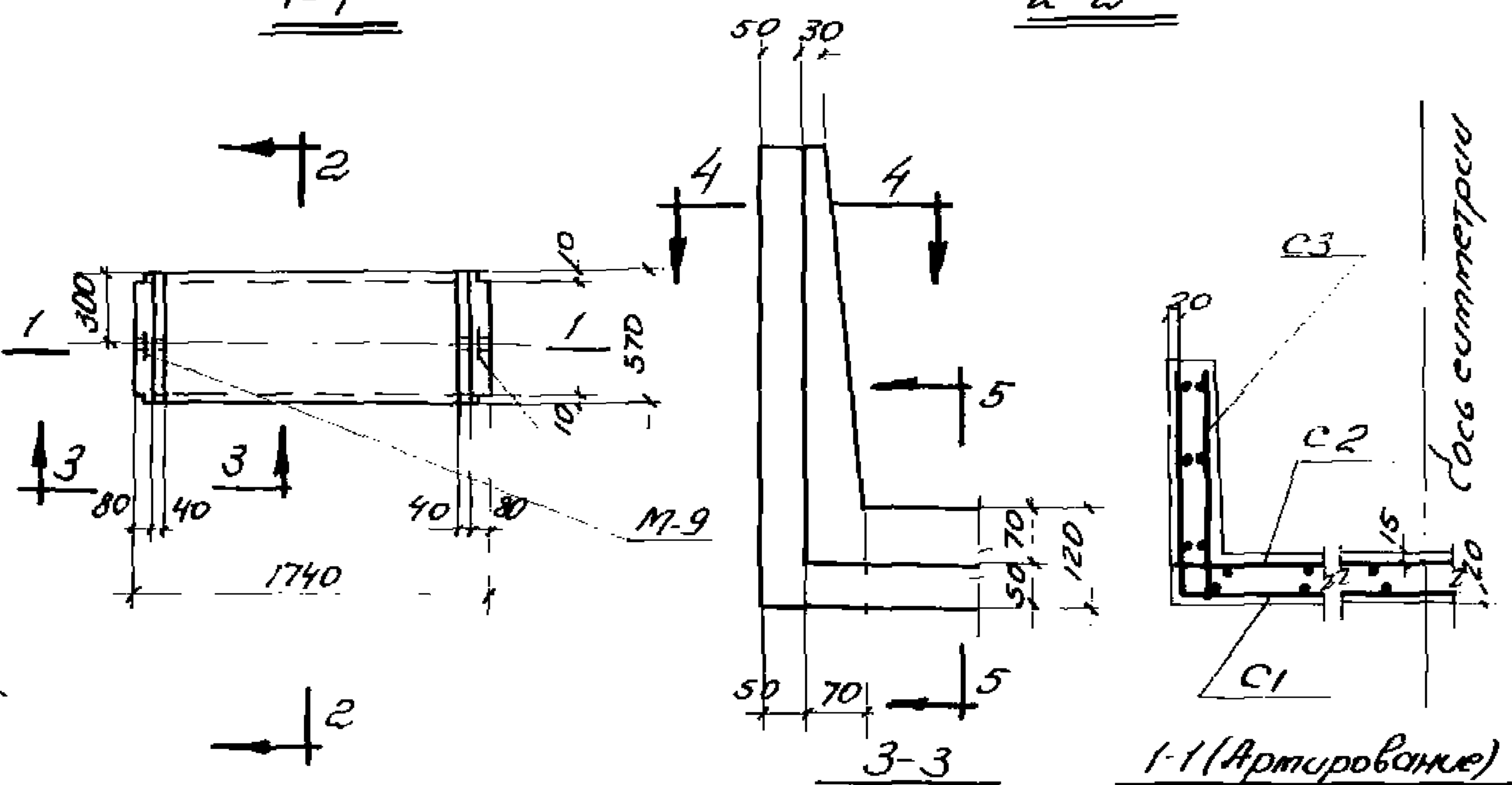
Добавный лоток Л69

ЛС-01-04
Выпуск 2
Лист 16



1-1

2-2



3-3

1-1 (Армирование)

4-4

5-5

Руководитель	Колоуенко
Расчетчик	Бондаренко
Удостоверен	Терентьева
Проверил	Бондаренко
Копировал	Анненко
Дата	1963г.

1031

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	№ листа
Л89	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л89	0.43	"300"	0.17	20.1

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1 (каркас или сетка)	В (арматура лотка)	
Л89	С1 (шт.1)	1		10мм	2760	5	5	13.8
		2		5Т	540	14	14	7.6
	С2 (шт.1)	2		5Т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4Т	540	3	6	3.2
4		6мм		530	6	10	5.3	

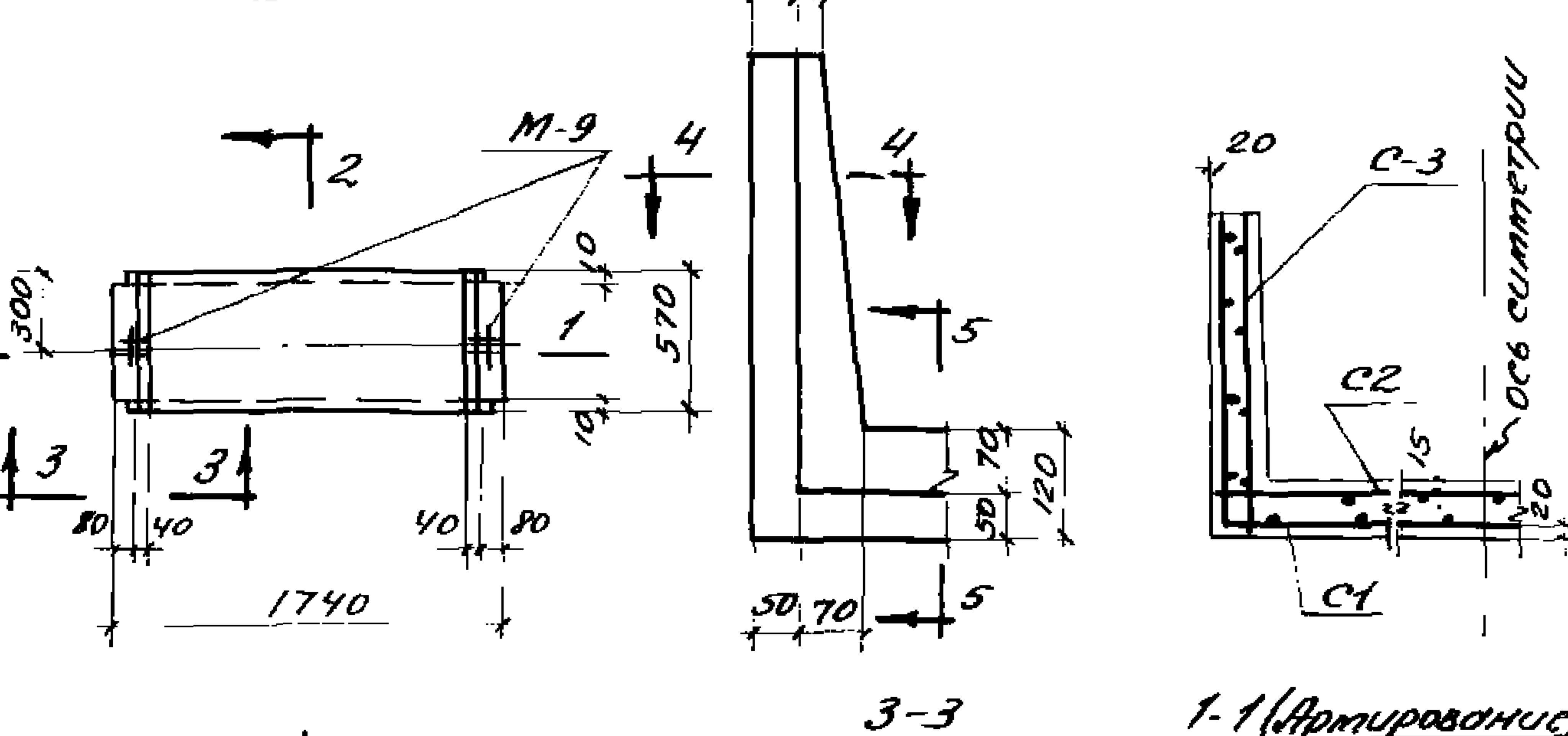
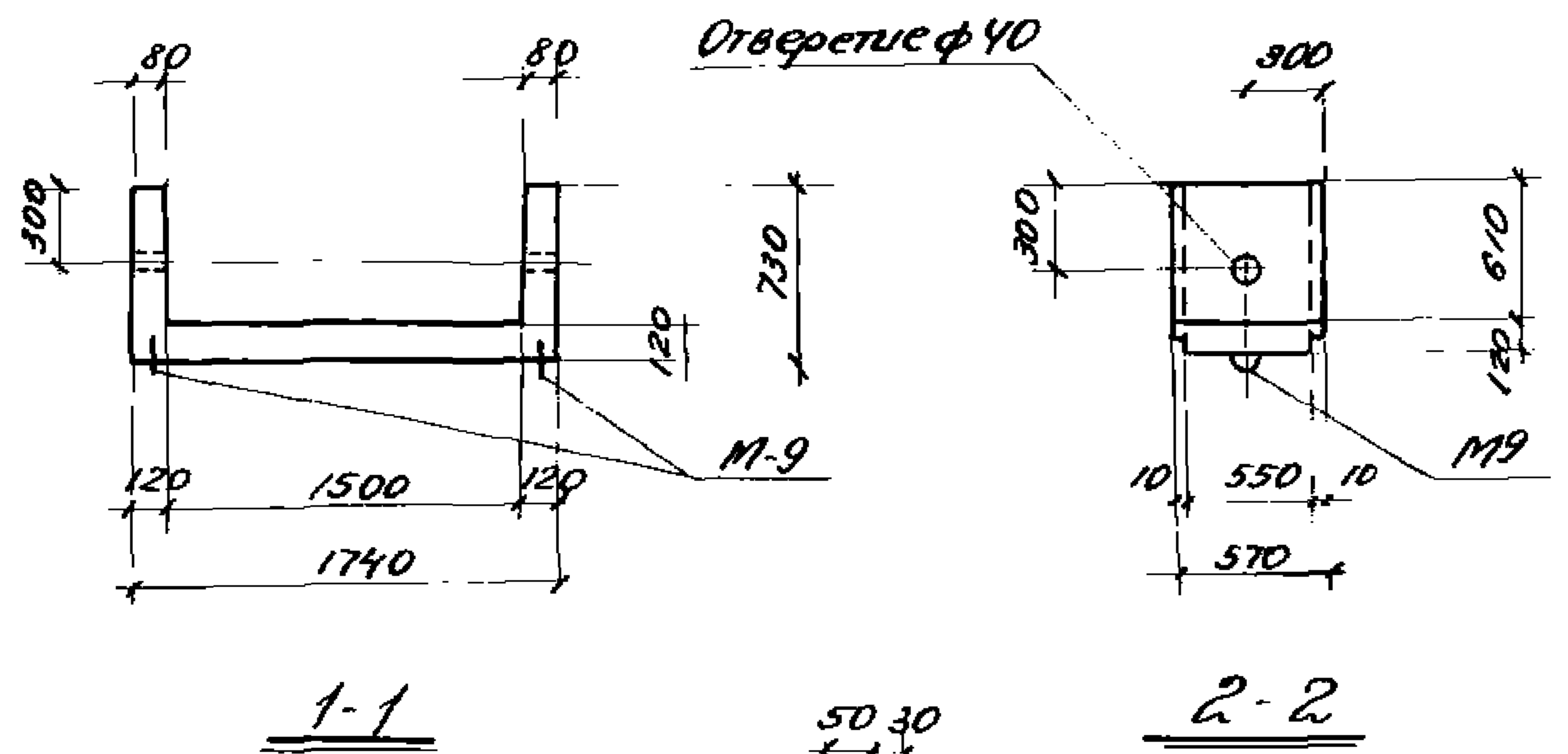
Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А III по ГОСТ 5781-61			Холодная катаная проволока по ГОСТ 72753			Сталь класса А I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	6мм	10мм	Итого	4Т	5Т	Итого	10	Итого	Всего
Л89	1.2	14.9	16.1	0.3	1.9	2.2	1.8	1.8	20.1

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на один лоток 2.2



Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						87	8	
						карк.	ор-ном	
						сетки	лотки	
Л199	С1 (шт.1)	1		10мм	3040	5	5	15,2
		2		5т	540	17	17	9,2
	С2 (шт.1)	2		5т	540	9	9	4,9
		3		10мм	1720	6	6	10,3
	С3 (шт.2)	5		4т	540	4	8	4,3
4		6мм		680	5	10	6,8	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61			Холоднокатан. проволочка по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	6мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	Итого	Всего
Л199	1,5	15,7	17,2	0,4	2,2	2,6	1,8	1,8	21,6

Примечание

Деталь установки закладных элементов Л199 приведена на листе 53.

Гл. инж. И.И. Козаробуцкий
 Нач. отдела Бандрас
 Гл. конструктор Грозинский
 Гл. инж. пр. Кошматейн
 Дата выпуска 1963г

Рук. группы Кононенко
 Ржевчил Бандрас
 Исполнит. Терентьева
 Проверила Бандрас
 Контровала Ванилько

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	N листа
Л199	М-9	2	54

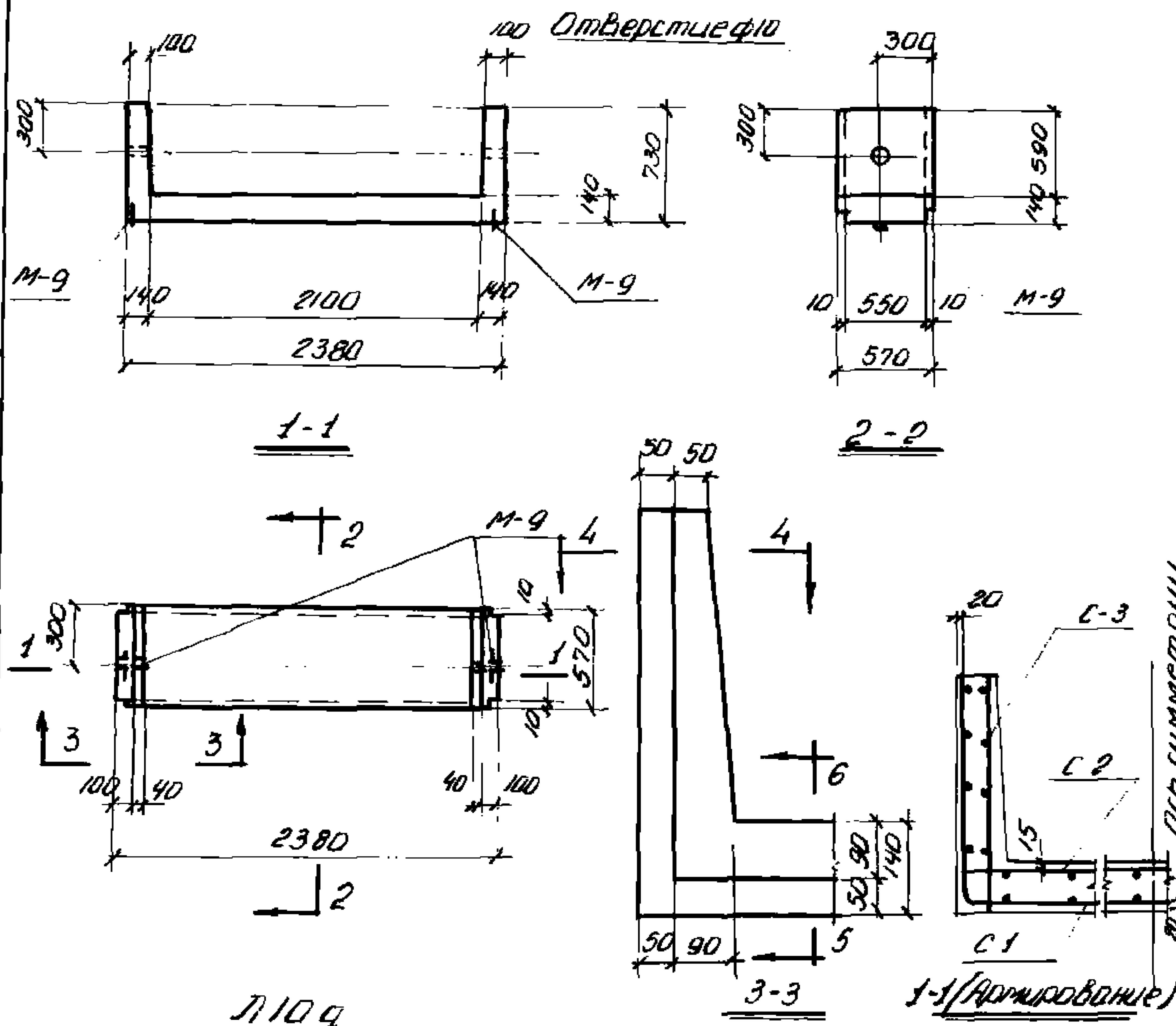
Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л199	0,48	300	0,19	21,6

ТА
1963г

Доборный лоток Л199

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 19



Марка лотка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм					
Л109	1		1010	3740	6	6	22.4		
	2		6T	540	20	20	10.8		
	C1 (шт-1)		5T	540	12	12	6.5		
	C2 (шт-1)		1010	2360	6	6	14.2		
	C-3	5		4T	540	4	8	4.3	
	C-3 (шт-2)	4		10	710	5	10	7.1	

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6227-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого
	3 пл.	10 пл.		4T	5T		10	Вес	
Л109	1.6	22.6	24.2	0.4	2.7	3.1	1.8	1.8	29.1

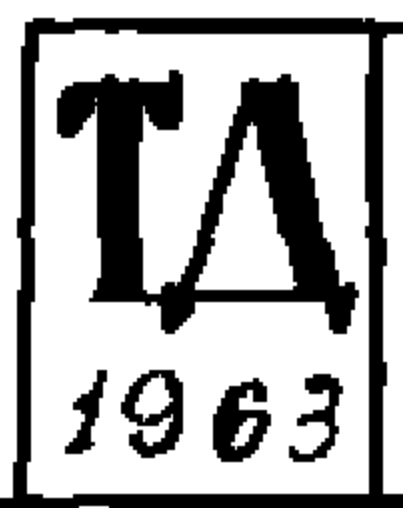
Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

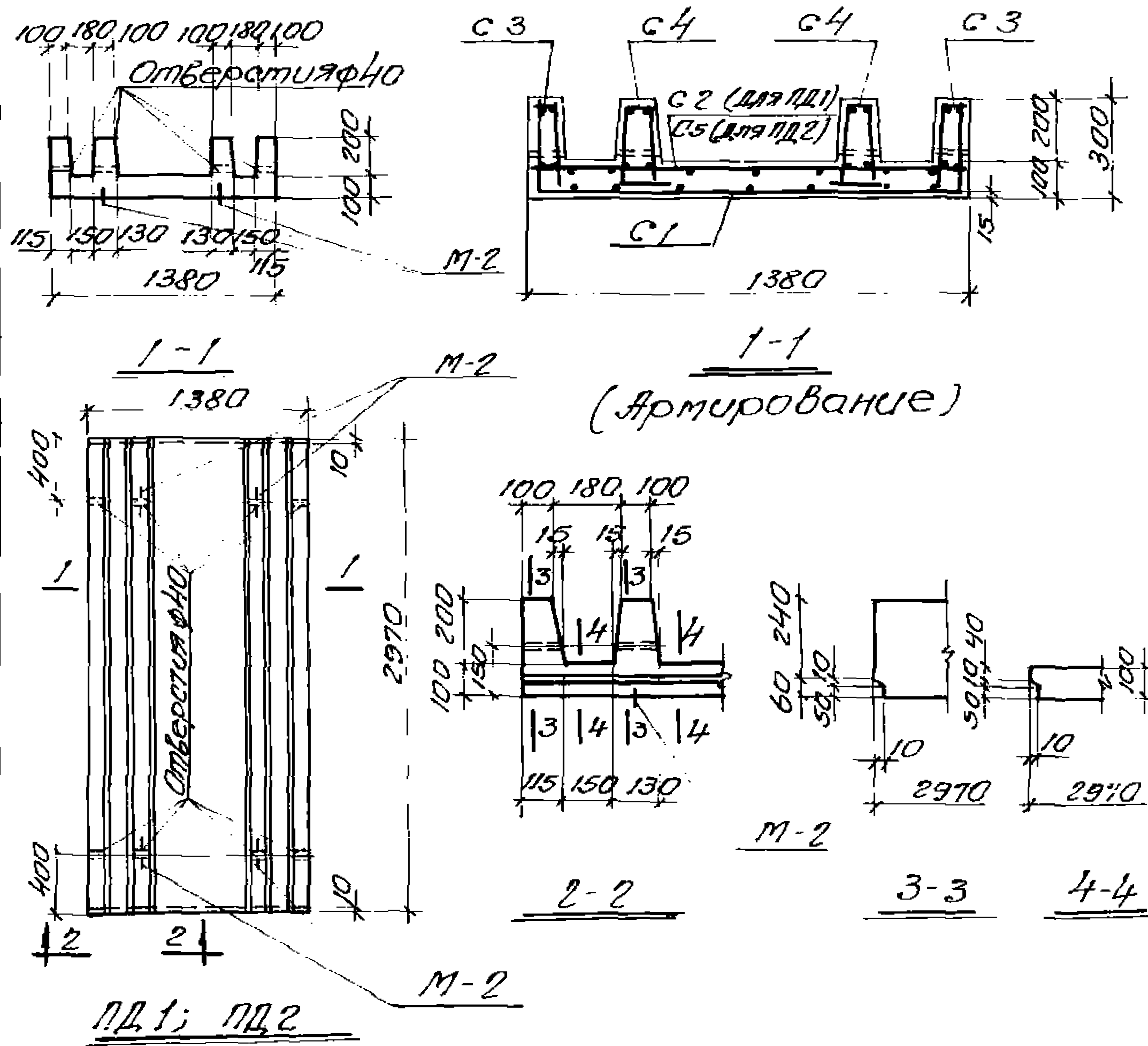
Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на одну лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л109	М9	2	54	Л109	0,68	"300"	0.27	29.7



Доборный лоток Л109



Марка плиты	Марка указываемой каретки или сетки	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество в частях сетки	общая длина м.	
ПД1	С1 (шт.1)	1		10мм	1890	30	30	56.7
		2		5Т	2950	11	11	32.5
	С2 (шт.1)	3		8мм	1360	20	20	27.2
		5		4Т	2950	7	7	20.7
	С3 (шт.2)	4		6мм	340	30	60	20.4
5		4Т		2950	2	4	11.8	
С4 (шт.2)	5		4Т	2950	4	8	23.6	
	6		8мм	810	30	60	48.6	
ПД2	С5 (шт.1)	5		4Т	2950	7	7	20.7
				7	6мм	1360	16	16
Сетки С1; С3; С4 по ПД1								

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка детали	Объем м3	Расход стали кг
ПД1	М-2	4	54	ПД1	1.70	"300"	0.68	84.3
ПД2	М-2	4	54	ПД2	1.70	"300"	0.68	78.5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотян. проволочная по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	Итого	Всего
ПД1	4.5	30.0	35.2	69.7	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	84.3
ПД2	9.3	19.4	35.2	63.9	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	78.5

Примечание:

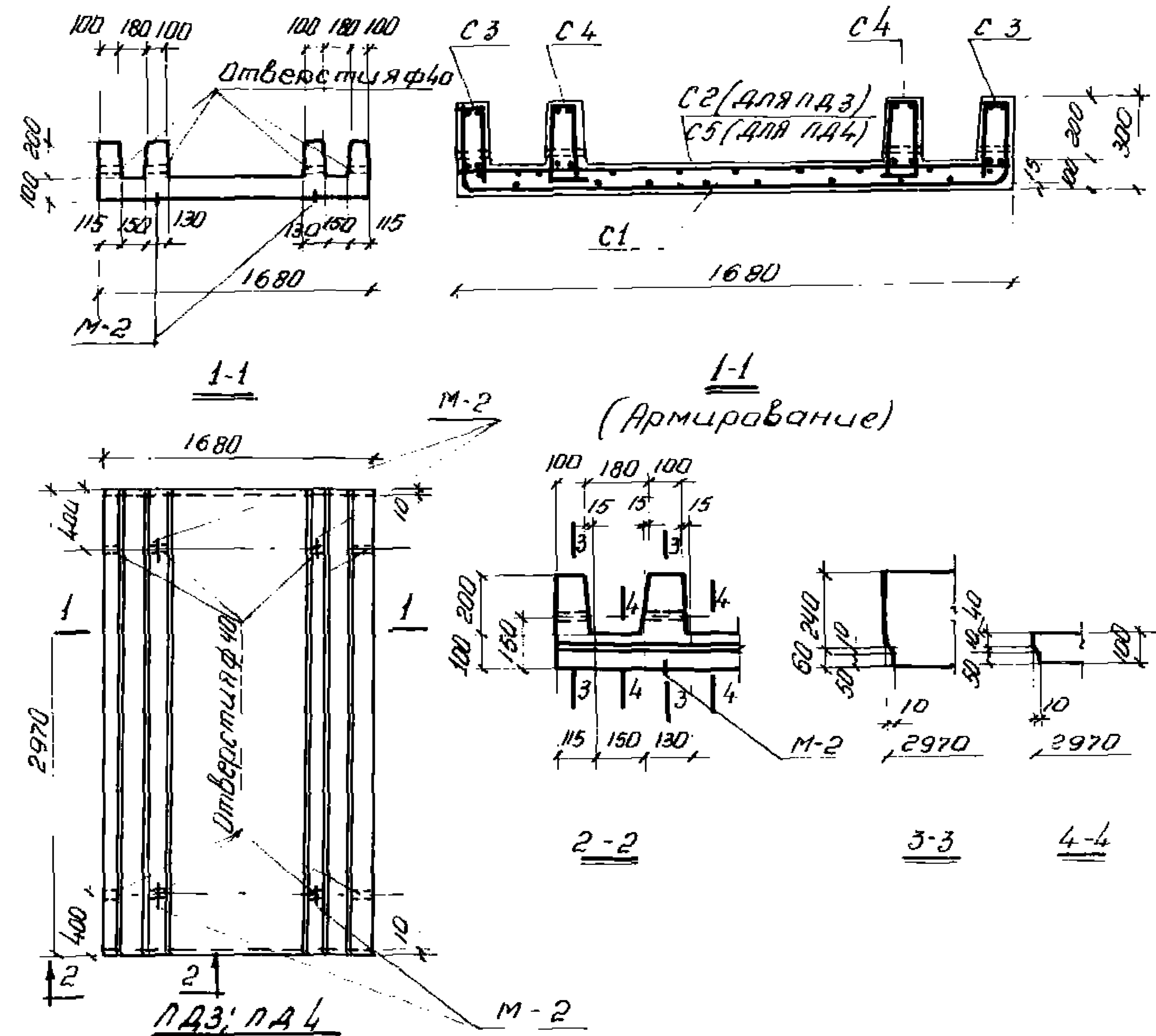
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТА 1963

Плиты днища ПД1; ПД2

НС-01-04
Выпуск 2
Лист 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 25



Марка плиты	Марка и номер маркировки сеток	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						Водн. на дне сетки	в одной плите	
1143	C1 (шт 1)	1		10mm	2190	30	30	65,7
		2			57	2950	12	12
	C2 (шт 1)	3		10mm	1660	20	20	33,2
		2			57	2950	9	9
	C3 (шт 2)	4		47	2950	2	4	11,8
		5			6mm	340	30	60
C4 (шт 2)	2		57	2950	4	8	23,6	
	6			8mm	810	30	60	48,6
1144	C5 (шт 1)	Сетки C1, C3, C4 по ПДЗ						
		4		47	2950	9	9	26,6
		7		6mm	1660	16	16	26,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДЗ	М-2	4	54
ПД4	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДЗ	1.92	"300"	0.77	103.8
ПД4	1.92	"300"	0.77	91.5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6mm	8mm	10mm		47	57	10	12	Итого		
ПДЗ	4,5	19,4	61,5	85,4	1,2	13,2	14,4	2,4	1,6	4,0	103,8
ПД4	10,3	19,4	40,8	70,5	3,8	13,2	17,0	2,4	1,6	4,0	91,5

Примечание:

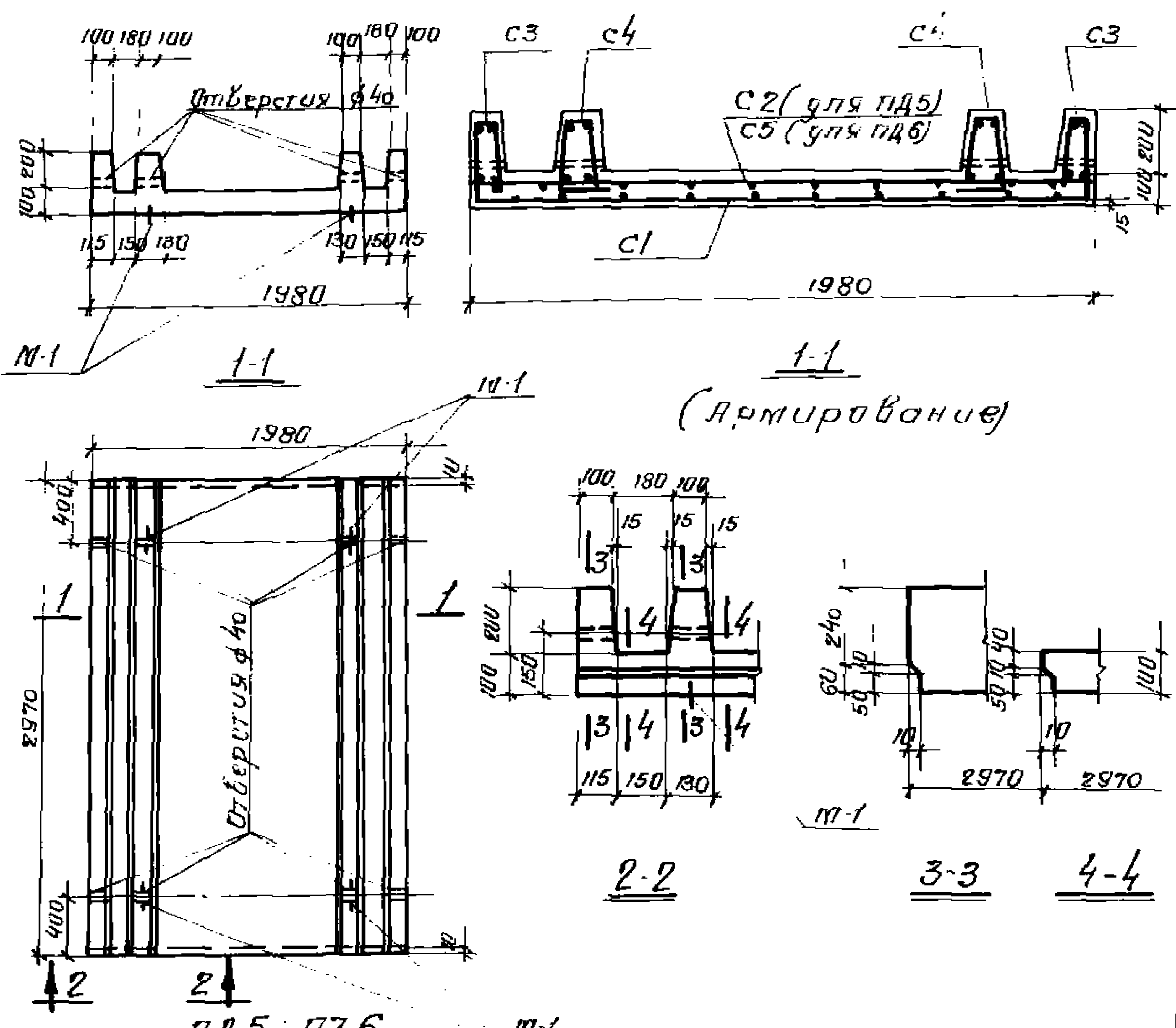
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТД
1963

Плиты днища ПДЗ; ПД4.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 22

Руч. группа: Колпащенко
Рассчитал: Поляк
Специальность: Меренбетов
Приверил: Поляк
Коллежал: Лукштин
Дата выдачи: 1963г.
Исполнитель: Лукштин



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг
пд5	м1	4	54	пд5	2.15	"300"	0.86	116.4
пд6	м1	4	54	пд6	2.15	"300"	0.86	108.1

Примечание

Деталь установки закладного элемента м-1 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Итого	Всего
						в одном каркасе или сетке	в одной плите		
пд5	С1	1		10пл	2490	30	30	74.5	
		2		5т	2950	14	14	41.3	
	С2	2		5т	2950	10	10	29.5	
		3		10пл	1960	20	20	39.2	
	С3	4		4т	2950	2	4	11.8	
		5		6пл	340	30	60	20.4	
	С4	2		5т	2950	4	8	23.6	
		6		8пл	810	30	60	48.6	
пд6	С5	4		4т	2950	10	10	29.5	
		7		8пл	1960	16	16	31.4	

Выборка стали на одну плиту кг.

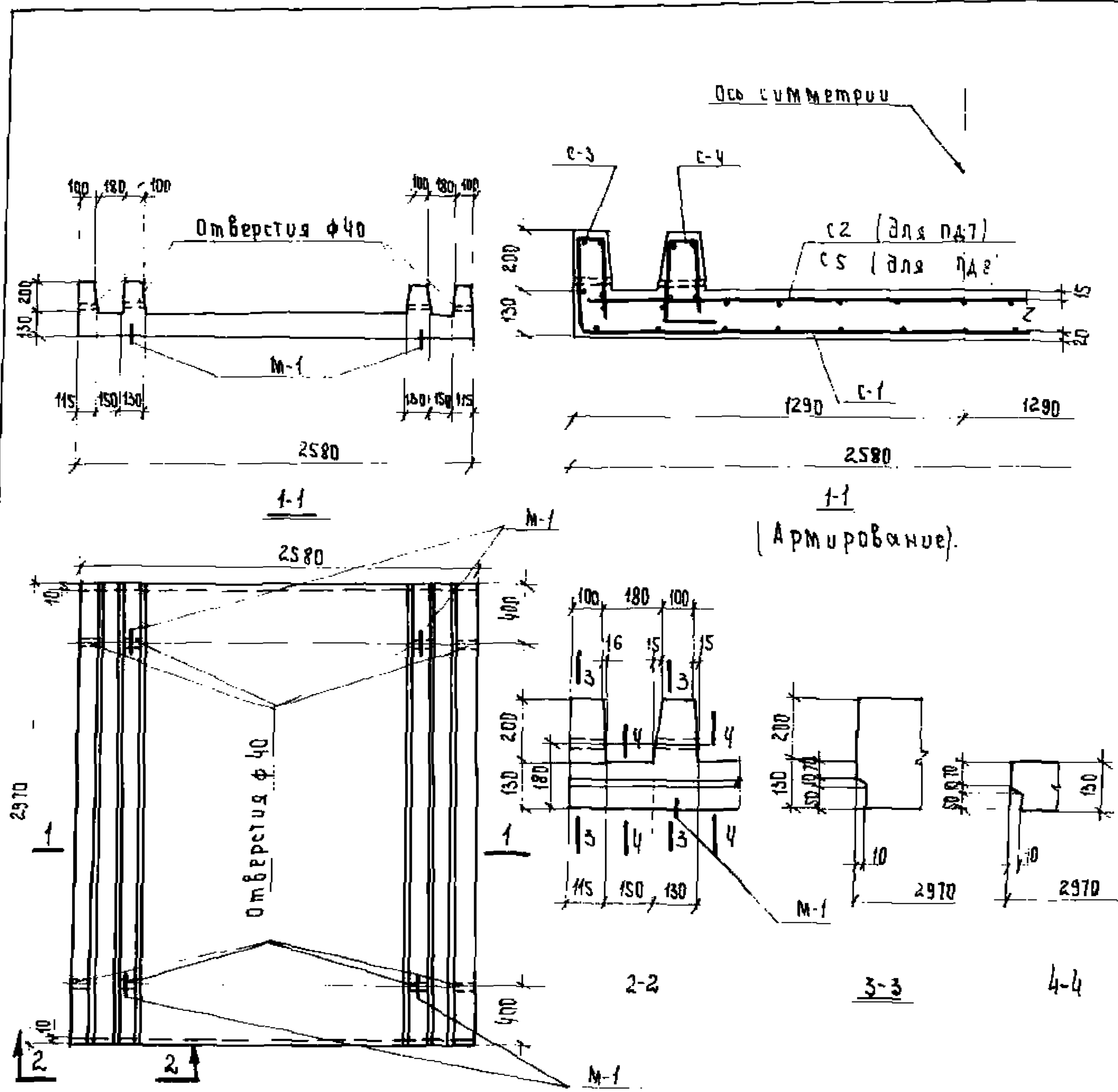
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6777-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	φ мм			φ мм			φ мм					
	6пл	8пл	10пл	4т	5т	Итого	10	12	16			
пд5	4.5	19.4	70.5	94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4
пд6	4.5	32.0	46.1	82.6	4.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	103.1

ТД 1963

Плиты, диаметр пд5, пд6.

ИС 01-04
Выпуск 2
Лист 23

Гл. инж. ин-та Казаровичский
Нач. отдела Бан. Г. С.
Инж. конструктор Бродзинский
Инж. п. Копытский
Плита выпуск 1963г.
Рук. групп. Кононенко
Расчитал. Поляк
Утвердил. Терентьева
Проверил. Поляк
Копировал. Лисштейн



ПД 7, ПД 8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	Н листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 7	М-1	4	с4	ПД 7	3,18	" 300"	1,27	167,9
ПД 8	М-1	4	с4	ПД 8	3,18	" 300"	1,27	136,7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

27

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.		
						в одном каркасе или сетке	в одной плите			
ПД 7	с-1 (шт-1)	1		10 ПЛ	3150	30	30	94,5		
		2		СТ	2950	17	17	50,2		
		с-2 (шт-4)		2	СТ	2950	8	13	38,4	
				3	12 ПЛ	2560	20	20	51,2	
		с-3 (шт-2)		4		6 ПЛ	370	30	60	22,2
				5		4Т	2950	2	4	11,8
		с-4 (шт-2)		2		СТ	2950	4	8	23,6
				6		10 ПЛ	920	30	68	55,2
ПД 8	с5 (шт-1)	5		4Т	2950	13	13	38,4		
		7		8 ПЛ	2560	16	16	41,0		

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холодн. тян. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм.					φ мм.			φ мм.				
	6 ПЛ	8 ПЛ	10 ПЛ	12 ПЛ	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16		
ПД 7	4,9	—	92,6	45,5	143,0	1,2	17,3	18,5	0,4	3,6	2,1	6,4	167,9
ПД 8	4,9	16,4	92,6	—	113,9	5,0	14,3	16,4	0,4	3,6	2,4	6,4	136,7

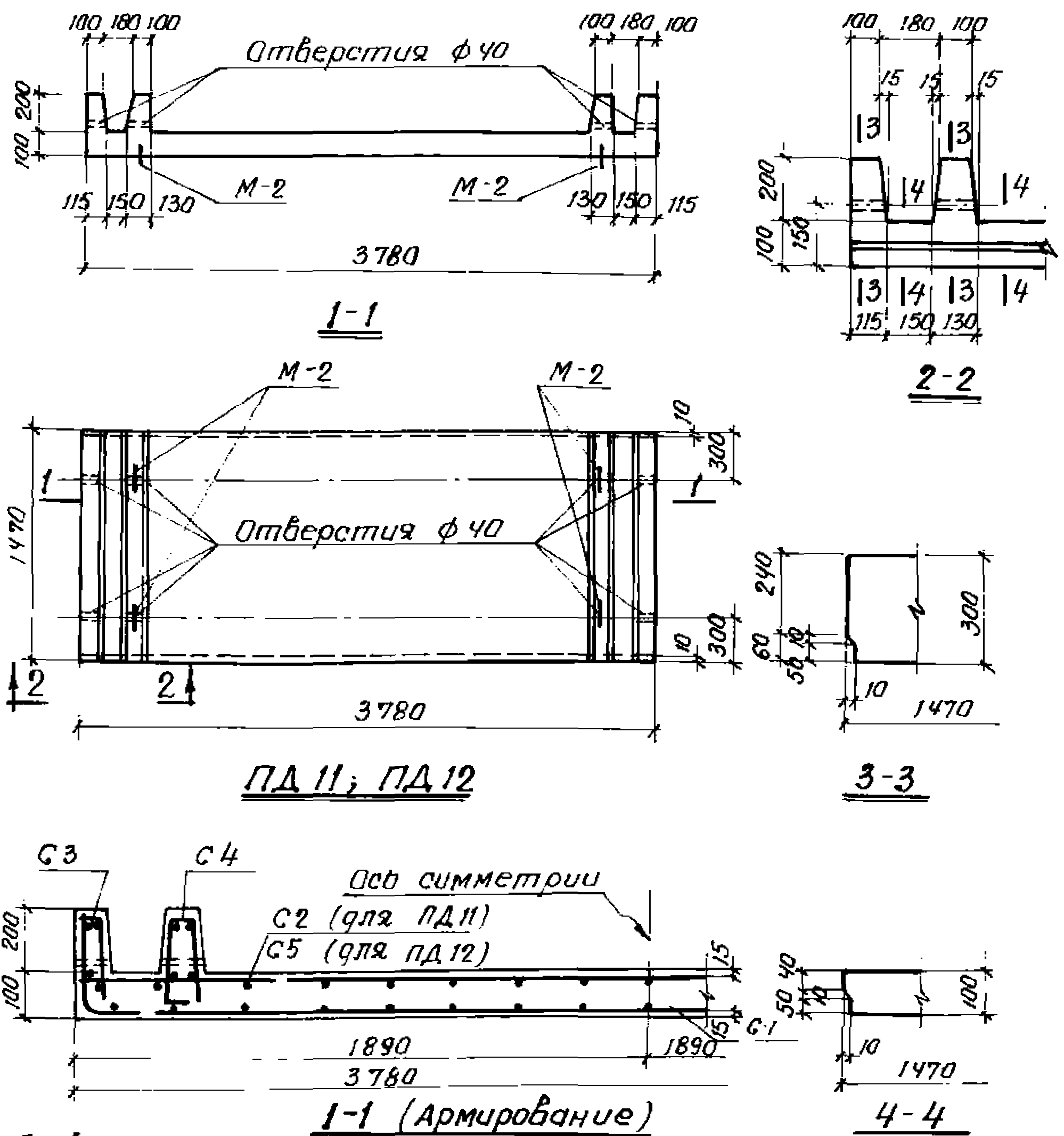
ТД
1963 г.

ПЛИТЫ днища ПД 7, ПД 8

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 20

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и количество каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол-во шт.		общая длина м.	
						в одн. сетке	в плите		
ПД 11	С1 (шт.1)	1		10 пл	4290	15	15	64,2	
		2		5Т	1450	23	23	33,4	
	С2 (шт.1)	2		5Т	1450	19	19	27,6	
		3		10 пл	3760	10	10	37,6	
	С3 (шт.2)	4		4Т	1450	2	4	5,8	
		5		6 пл	340	15	30	10,2	
	С4 (шт.2)	4		4Т	1450	4	8	11,6	
		6		9 пл	810	15	30	24,3	
	ПД 12	С5 (шт.1)	4		4Т	1450	19	19	27,6
			7		8 пл	3760	8	8	30,1
	Сетки С1; С3; С4 по ПД 11								



Выборки закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД 11	М-2	4	54
ПД 12	М-2	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход стали кг.
ПД 11	1,70	"300"	0,68	89,7
ПД 12	1,70	"300"	0,68	77,0

Выборка стали на одну плиту, кг.

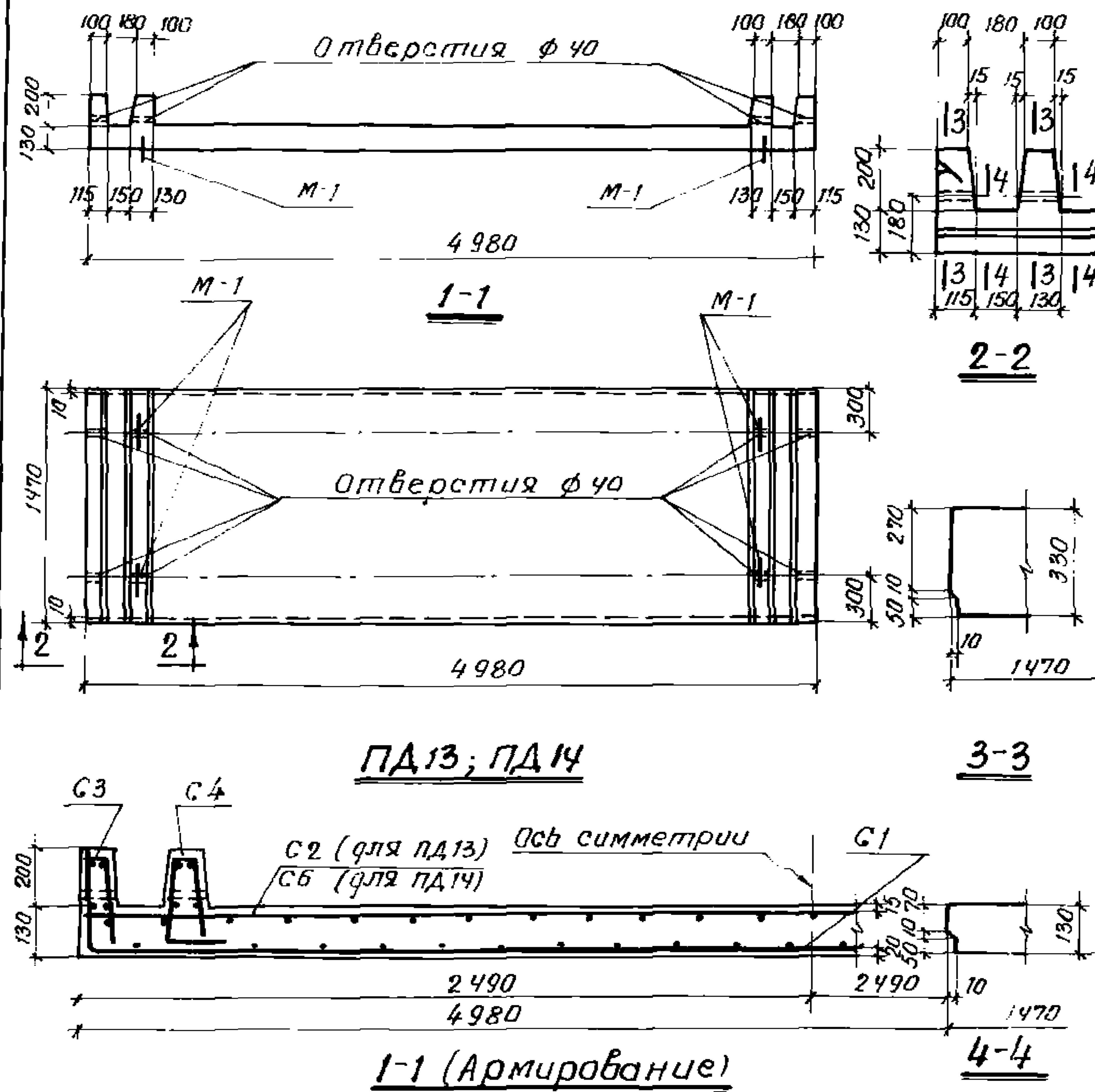
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61				Холоднотян. провол. по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм.				φ мм.			φ мм.				
	6 пл	8 пл	10 пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	Итого		
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7	
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0	

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

ТД
1963

Плиты днища ПД 11; ПД 12

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 26



Выборка закладных элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход ст. ли кг.
ПД 13	М-1	4	54	ПД 13	2,75	"300"	1,10	158,7
ПД 14	М-1	4	54	ПД 14	2,75	"300"	1,10	129,4

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

30

Марка плиты	Марка и калибр каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	Колич. шт.		Общая длина м.	
						в одной сетке	в одной плите		
ПД 13	С1 (шт.1)	1		12 пл	5550	15	15	83,2	
		2		5Т	1450	29	29	42,1	
		С2 (шт.1)		2	5Т	1450	25	25	36,3
		3		12 пл	4960	10	10	49,6	
ПД 13	С3 (шт.2)	4		4Т	1450	2	4	5,8	
		5		6 пл	370	15	30	11,2	
ПД 13	С4 (шт.2)	2		5Т	1450	4	8	11,6	
		6		10 пл	920	15	30	27,6	
ПД 14	С5 (шт.1)	Сетки С1, С3, С4 по ПД 13							
		4		4Т	1450	33	33	47,9	
7	8 пл	4960		8	8	39,7			

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Ø мм					Ø мм			Ø мм				
	6 пл	8 пл	10 пл	12 пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16	Итого	Всего
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4

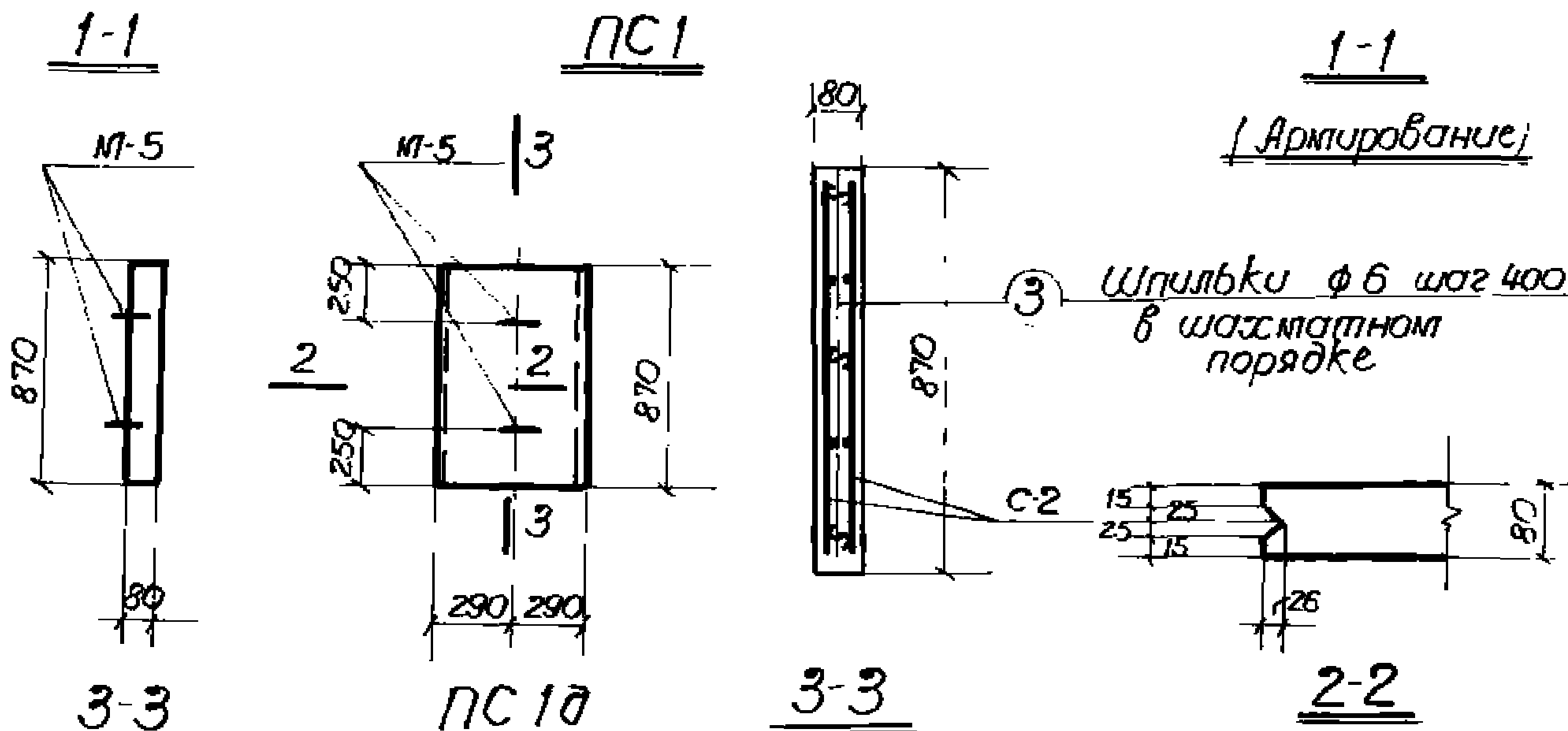
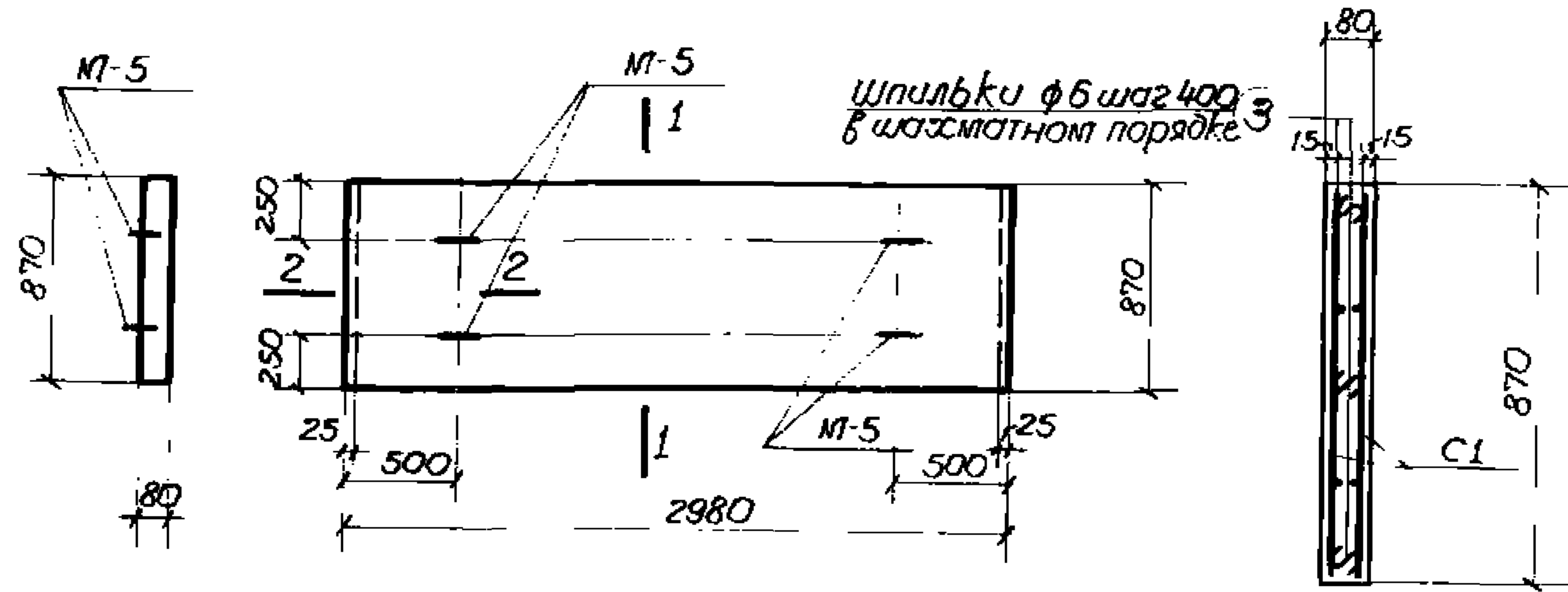
ТД
1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

ИГ-01-04
Выпуск 2
Лист 27

Спецификация арматуры на одну плиту

31



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.		Общая длина м
						в 1 м² каркаса или сетки	в одной плите	
ПС1	С1 (шт-2)	1		8 пл	860	30	60	51,6
		2		4т	2950	5	10	29,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	20
ПС1а	С2 (шт-2)	1		8 пл	860	6	12	10,3
		4		4т	550	5	10	5,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС1	М-5	4	54	ПС1	0,53	Б300	0,21	27,8
ПС1а	М-5	2	54	ПС1а	0,10	Б300	0,04	6,7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-91			Всего		
	φ мм		Утого	φ мм		Утого	φ мм		Утого			
ПС1	8 пл		20,6	4т		3,0	6		0,6	3,6	4,2	27,8
ПС1а	4т		4,1	0,5		0,6	0,2		1,8	2,0	2,0	6,7

Примечание:

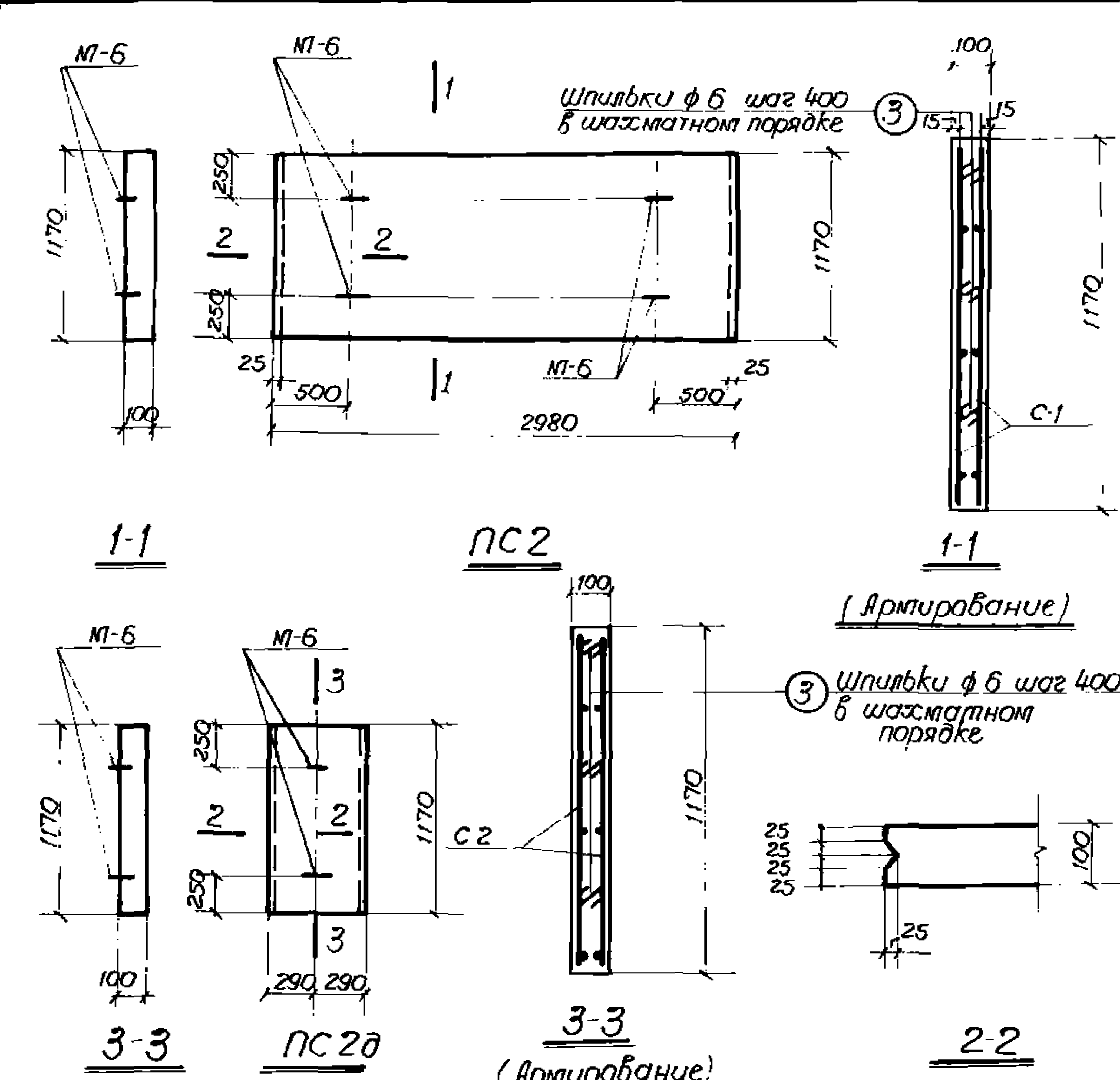
Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53

ТА
1963

Плиты стеновые ПС1, ПС1а

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 28

Инженер
Нач. отдела
Гл. конструктор
Гл. инж. пр-та
Дата выпуска
1963г
Копировал
Проверил
Исполнит.
Расчитал
Рук. группы
Головенко
Поляк
Терентьева
Поляк
Лизинштейн



Спецификация арматуры на одну плиту

32

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м.
						Водной сетке	Е. одной плите	
PC2	C1 (шт-2)	1		10пл	1160	30	60	69,6
		2		5Т	2950	6	12	35,4
		3		Отдельные стержни	6	150	-	24
PC2a	C2 (шт-2)	1		10пл	1160	6	12	13,9
		5		5Т	550	6	12	6,6
		3		Отдельные стержни	6	150	-	6
			Смотрите выше					

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
PC2	M-6	4	54	PC2	0,88	300°	0,35	53,0
PC2a	M-6	2	54	PC2a	0,18	300°	0,07	11,6

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Удобнотян. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61			Всего	
	φ мм			φ мм			φ мм				
	10пл	Утого	Утого	5Т	Утого	Утого	6	10	Утого		
PC2	43,2	-	-	43,2	5,4	-	5,4	0,8	3,6	4,4	53,0
PC2a	8,6	-	-	8,6	1,0	-	1,0	0,2	1,8	2,0	11,6

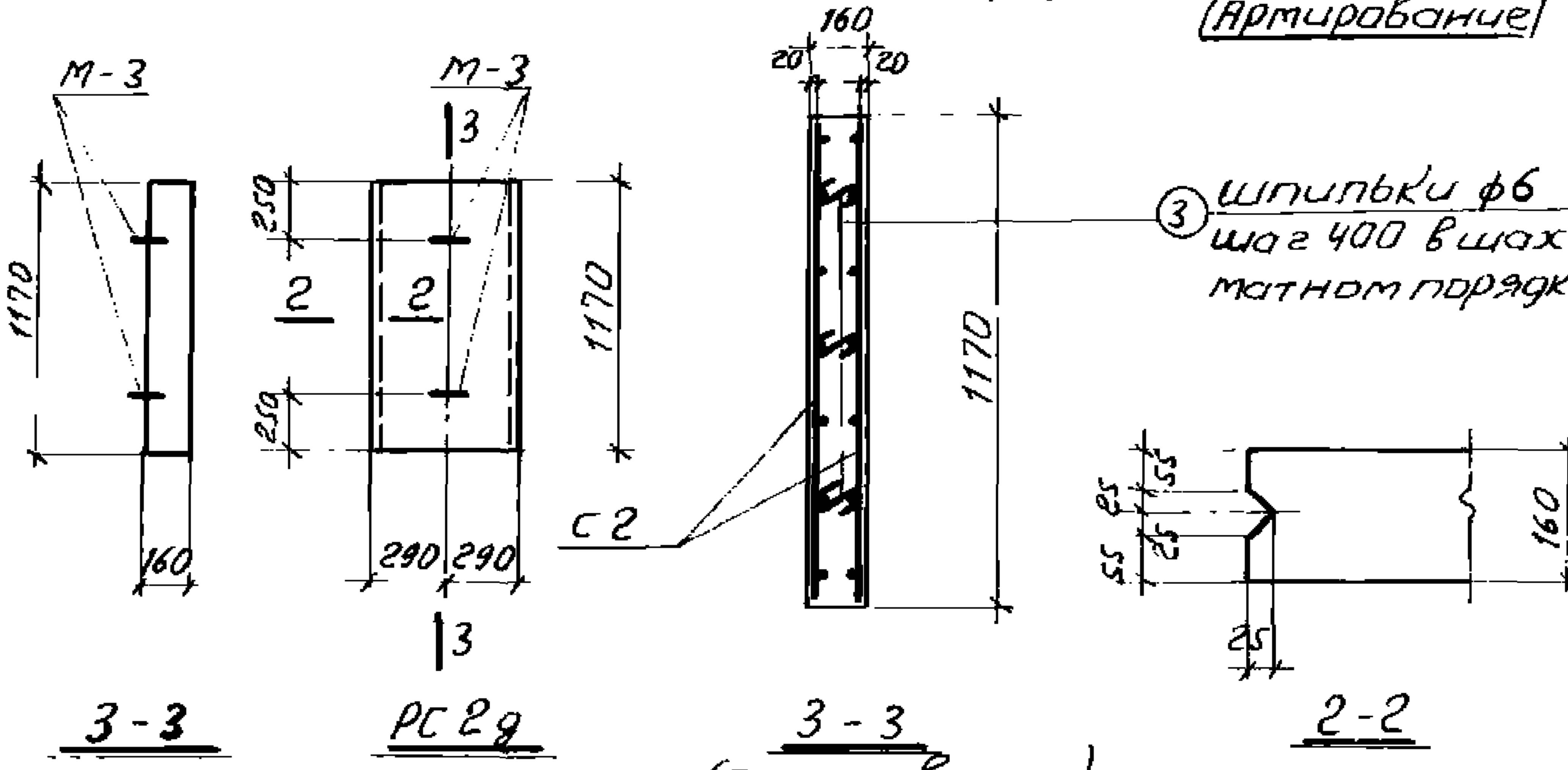
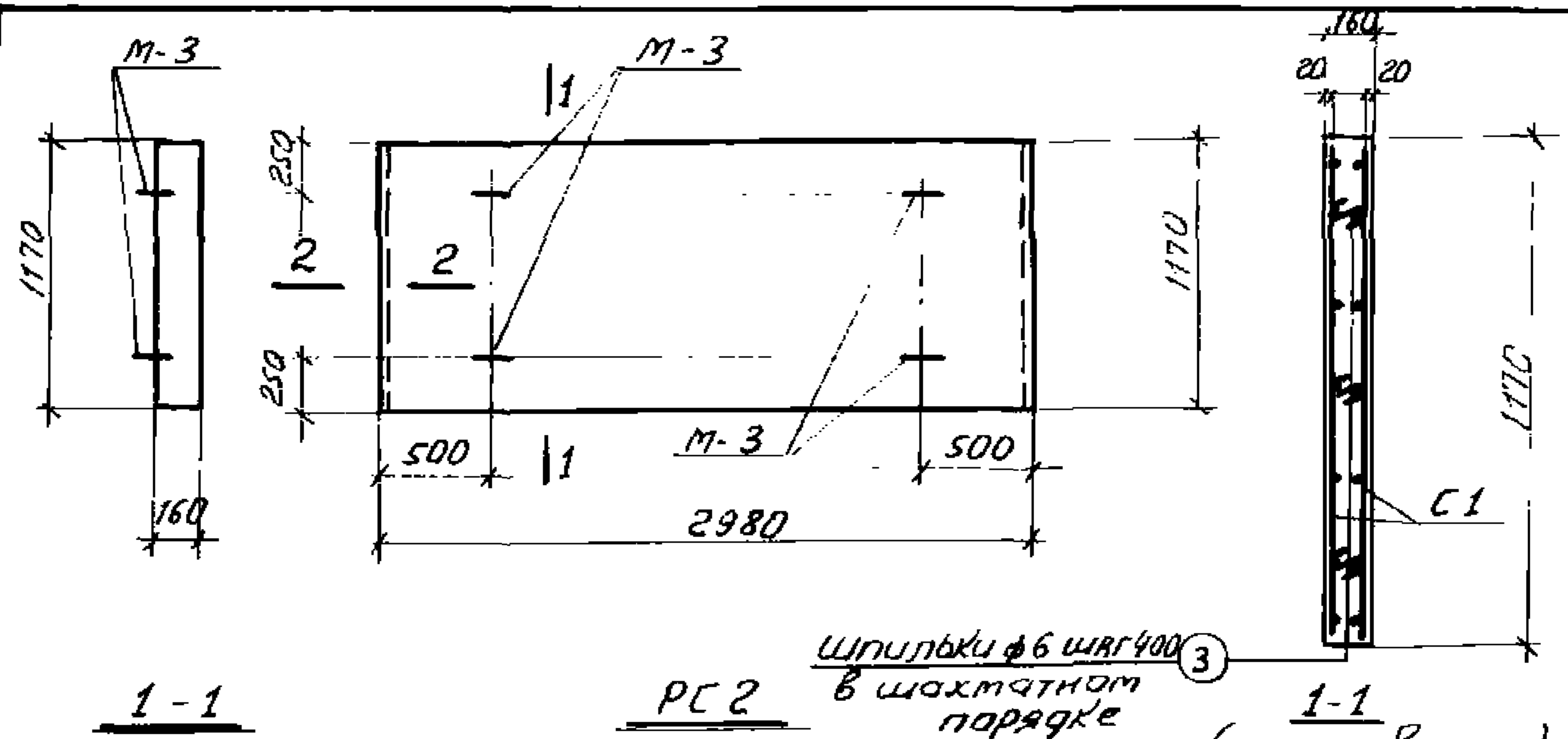
Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

ТД 1963	Плиты стеновые PC2, PC2a	UC-01-04
		Выпуск 2
		Лист 29

Handwritten signature

Спецификация арматуры на одну плиту 34



марка плиты	марка и кол-во каркасов сеток	№ поз.	эскиз	φ мм.	Длина мм	Кол-во шт. в одном каркасе или сетке	Всего в одной плите	Объем м
PC2	C1 (шт. 2)	1		100П	1160	16	32	37,1
		2		Ст	2950	6	12	35,4
	3	Отдельные стержни		6	200	—	24	4,8
PC2g	C2 (шт. 2)	1		100П	1160	4	8	9,4
		4		Ст	650	6	12	6,6
	3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	200	—	6	1,2

Выборка закладных элементов на одну плиту Показатели на одну плиту

марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC2	M-3	4	54	PC2	1,40	"300"	0,56	35,8
PC2g	M-3	2	54	PC2g	0,28	"300"	0,11	10,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента M-3 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту, кг

марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	6	10	12	16		
PC2	23,0	23,0	5,5	5,5	1,1	0,4	3,6	2,4	7,3	35,8
PC2g	5,8	5,8	1,0	1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3

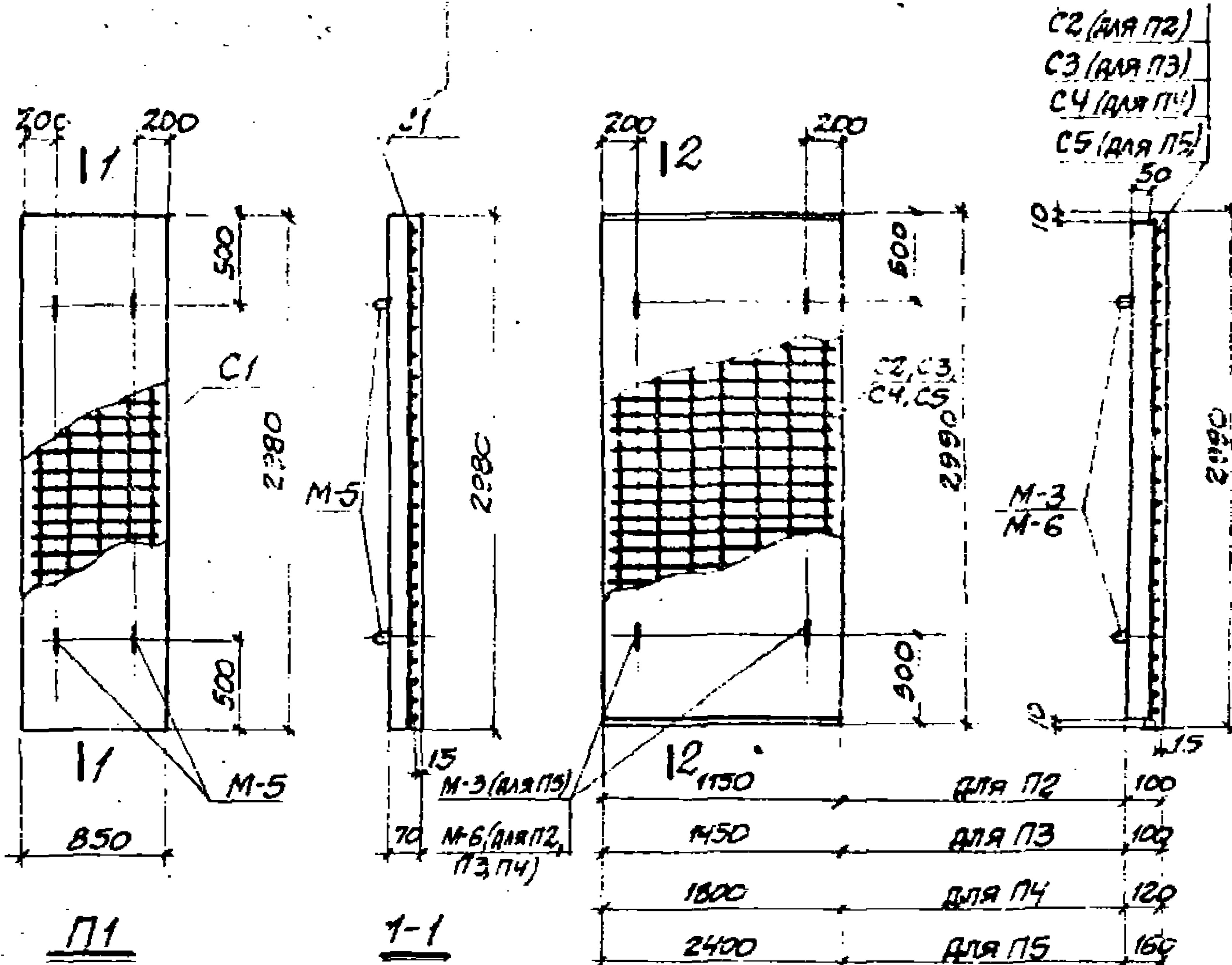
ТД 1963

Плиты стеновые PC2, PC2g

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П1	М-5	4	54
П2	М-6	4	54
П3	М-6	4	54
П4	М-6	4	54
П5	М-3	4	54

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П1	0.45	.200	0.18	11.8
П2	0.85	.200	0.34	18.9
П3	1.08	.300	0.43	34.0
П4	1.63	.300	0.65	55.9
П5	2.88	.300	1.15	99.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-5, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА СЕТКИ	№ ПОС.	ЭКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в 1 КАРКЕ ИЛИ СЕТКЕ	в СЯЧОК ПЛИТЫ	
П1	С1 (шт.1)	1		8пл	840	20	20	16.8
		2		4Т	2970	5	5	14.9
П2	С2 (шт.1)	2		4Т	2970	6	6	17.8
		3		8пл	1140	30	30	34.2
П3	С3 (шт.1)	4		5Т	2970	8	8	23.8
		5		10ТЛ	1440	30	30	43.2
П4	С4 (шт.1)	4		5Т	2970	10	10	29.7
		6		13ТЛ	1790	30	30	53.7
П5	С5 (шт.1)	7		14ТЛ	2390	30	30	71.7
		4		5Т	2970	13	13	38.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					ОДНОЖИЛНУТ ПРОВОДОК ПО ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				
	Φ ММ					Φ ММ			Φ ММ				
	8пл	10пл	12пл	14пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16	Итого	Всего
П1	6.7	—	—	—	6.7	1.5	—	1.5	3.6	—	—	3.6	11.8
П2	13.5	—	—	—	13.5	1.8	—	1.8	3.6	—	—	3.6	18.9
П3	—	26.8	—	—	26.8	—	3.6	3.6	3.6	—	—	3.6	34.0
П4	—	—	47.8	—	47.8	—	4.5	4.5	3.6	—	—	3.6	55.9
П5	—	—	—	86.7	86.7	—	5.9	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	99.0

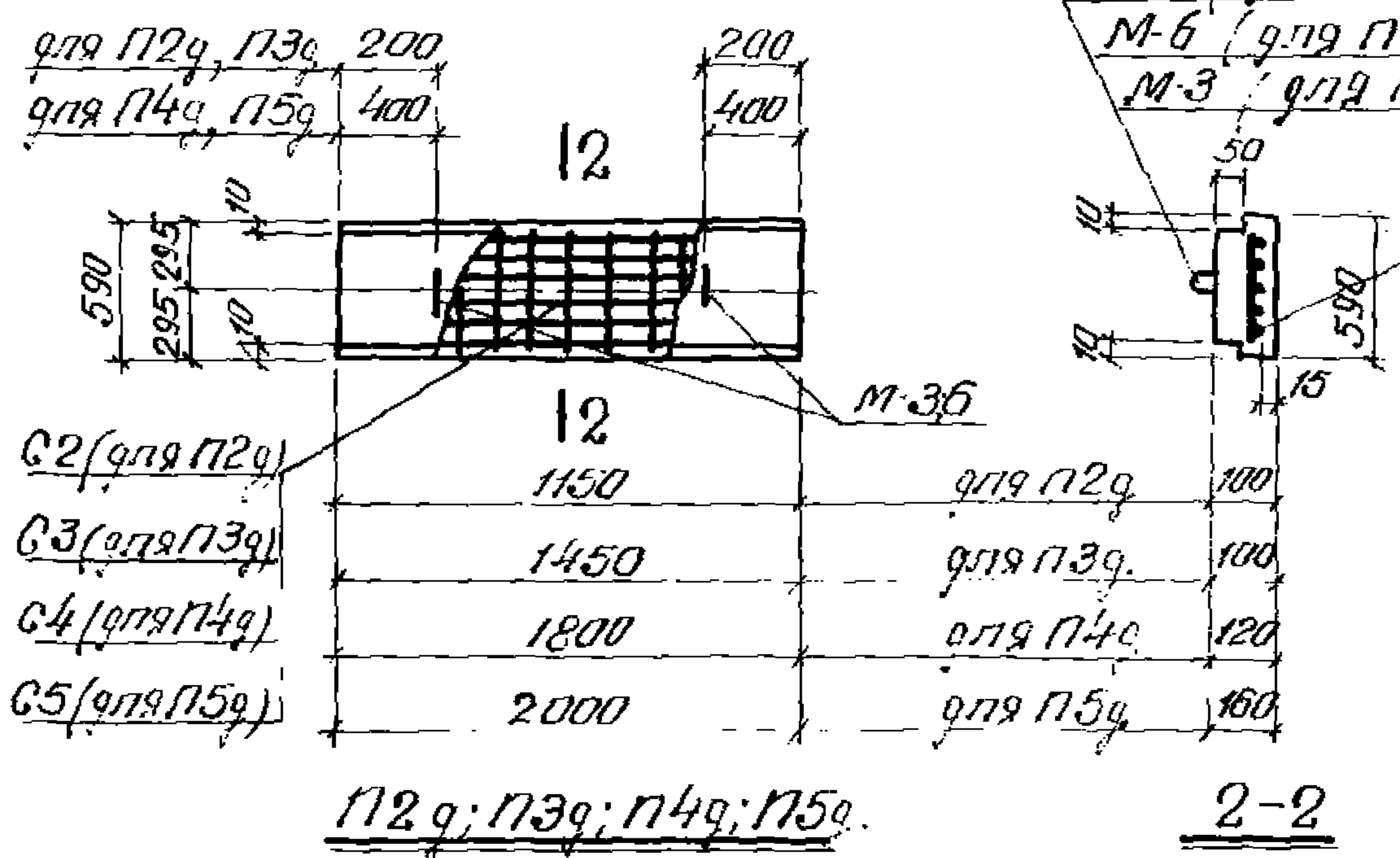
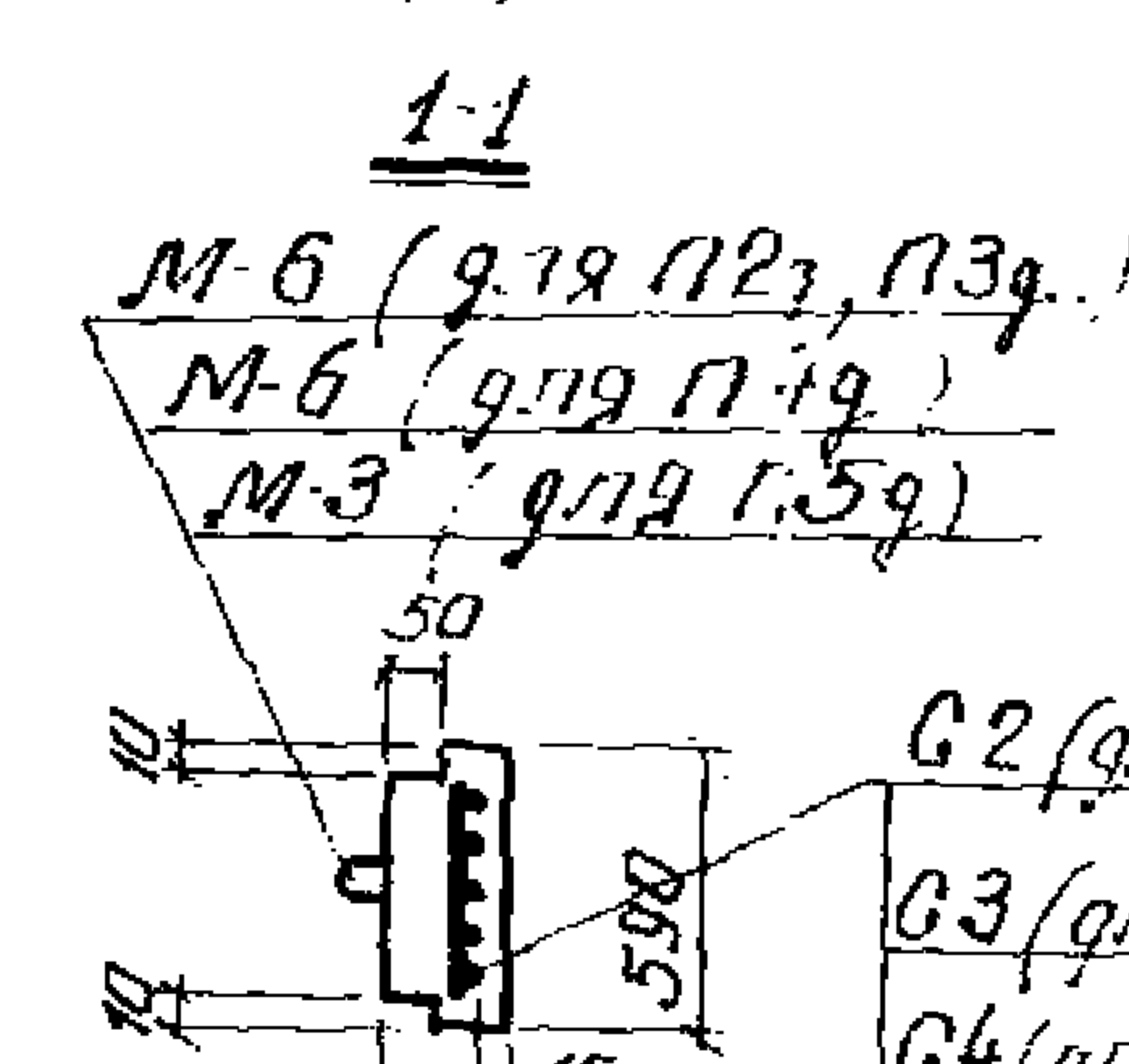
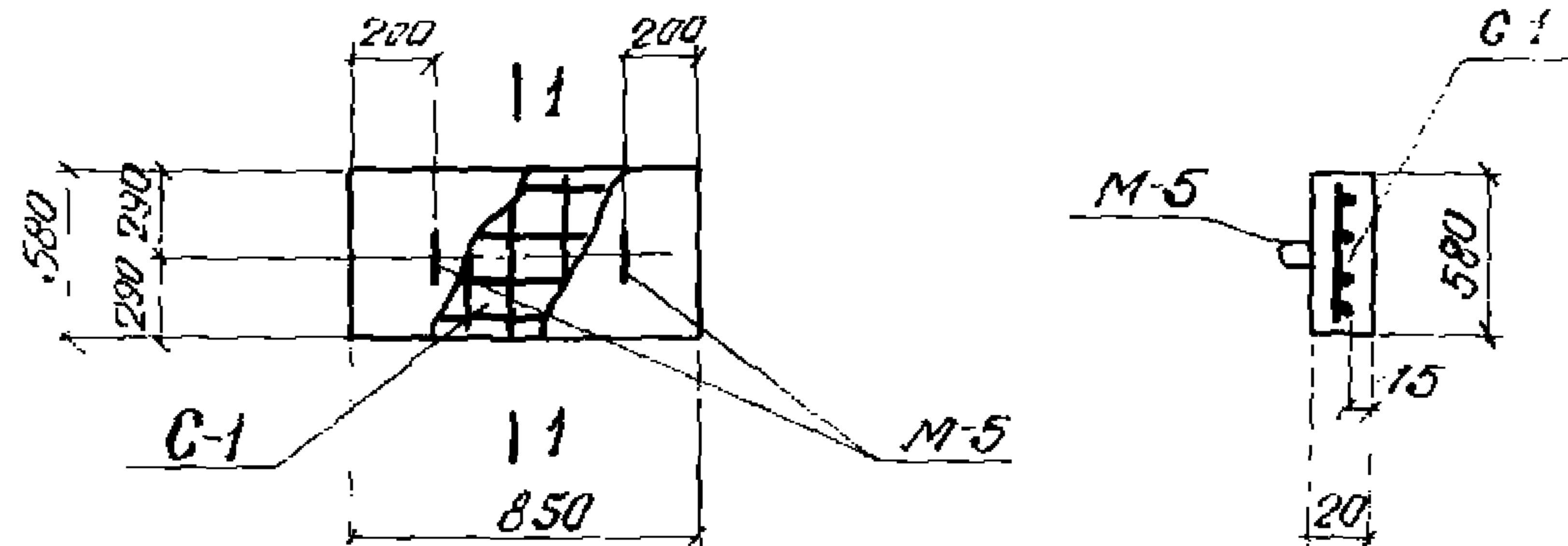
1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2; П3; П4; П5

КС-01-04
ЗЫНСК 2
ЛК-32

Спецификация арматуры на плиты

36



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина м
						В1 каркаса или сетки	В2 плиты	
П10	С1 (шт.1)	1		8мм	840	4	4	3.4
		2		4мм	570	5	5	2.9
П20	С2 (шт.1)	2		4мм	570	6	6	3.4
		3		8мм	1140	6	6	6.8
П30	С3 (шт.1)	4		10мм	1440	6	6	8.7
		5		5мм	570	8	8	4.6
П40	С4 (шт.1)	6		12мм	1790	6	6	10.8
		5		5мм	570	10	10	5.7
П50	С5 (шт.1)	7		14мм	2390	6	6	14.
		5		5мм	570	13	13	7.4

Рук. арматур. Карматенько
 Рассчитал Палин
 Утвердил Пред. Цех
 Проверил Палин

Копировщик
 Нач. цеха
 Инженер
 Ин. инж. преек.
 Копистейн

Выборка элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт.	№ листа
П10	М-5	2	54
П20	М-6	2	54
П30	М-6	2	54
П40	М-6	2	54
П50	М-3	2	54

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П10	0.10	"200"	0.6	3.5
П20	0.18	"200"	0.7	4.8
П30	0.23	"300"	0.9	7.9
П40	0.33	"300"	0.3	12.3
П50	0.58	"300"	0.3	21.7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углеродист. про. сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Углерод	Всего	
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	8мм	10мм	12мм	14мм	4мм	9мм	10мм	10	12	16			
П10	1.4	-	-	-	1.4	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	3.5
П20	2.7	-	-	-	2.7	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	4.8
П30	-	5.4	-	-	5.4	-	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	7.9
П40	-	-	9.6	-	9.6	-	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	12.3
П50	-	-	-	17.4	17.4	-	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	21.7

Примечание:

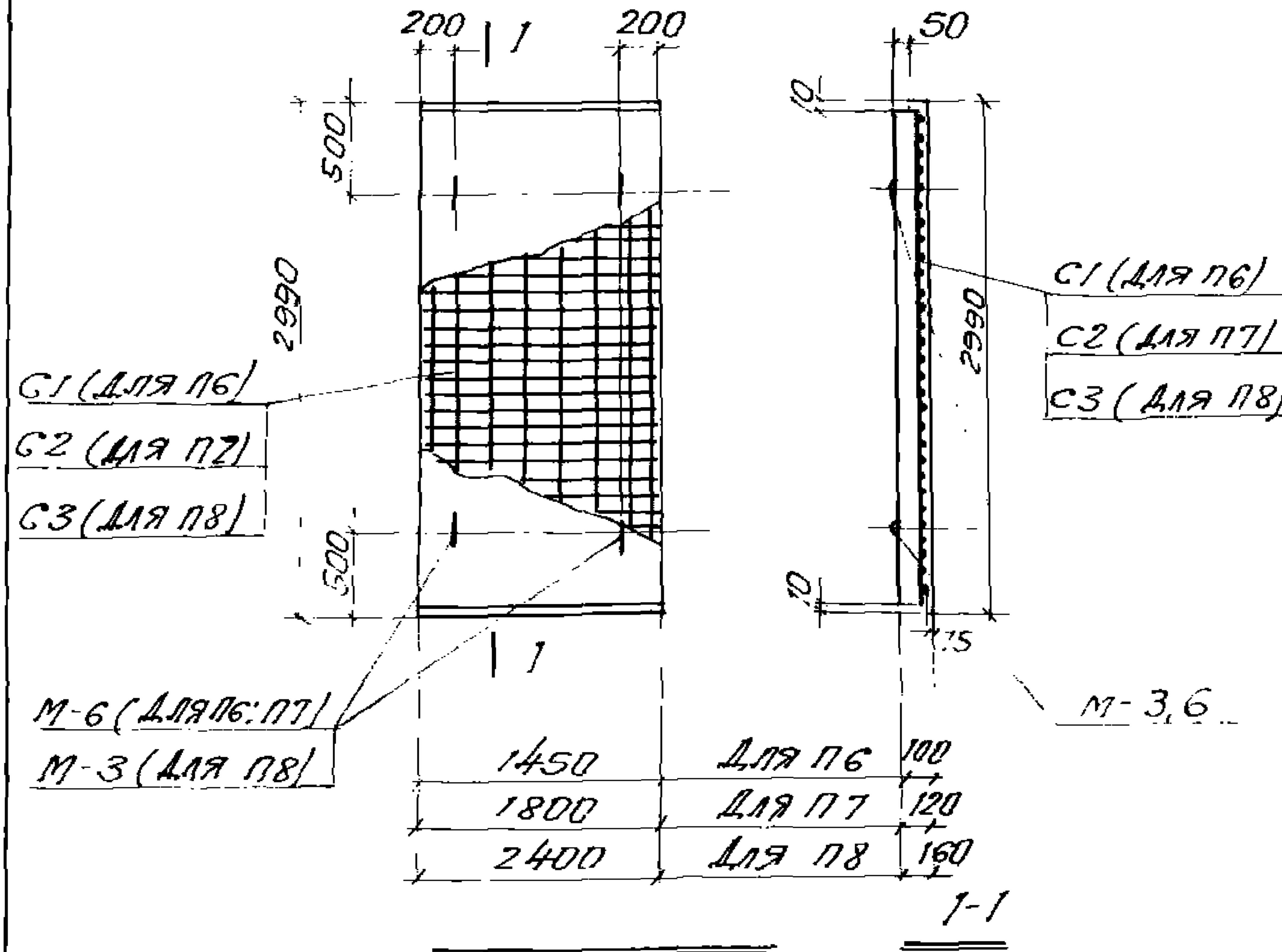
Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53.

ТА 1963

Плиты перекрытия П10, П20, П30, П40, П50. Лист 33

Сверила: С.В. Шафран

Спецификация арматуры на одну плиту 37



Марка плиты	Марка и кол. карбован или сетка	№ пп	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колыч шт.		Общая длина м
						6т карба сетке	8т карба плиты	
п6	C1 (шт.1)	1		5т	2970	8	8	238
		2		12тп	1440	30	30	43,2
п7	C2 (шт.1)	1		5т	2970	10	10	29,7
		3		14тп	1790	30	30	53,7
п8	C3 (шт.1)	4		16тп	2390	30	30	71,7
		5		6т	2970	13	13	38,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колыч шт.	№ листа
п6	М-6	4	54
п7	М-6	4	54
п8	М-3	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
п6	1,08	"300"	0,43	45,7
п7	1,63	"300"	0,65	73,1
п8	2,88	"300"	1,15	128,0

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая сталь класса В по ГОСТ 5781-55			Сталь класса А по ГОСТ 5781-61			Всего		
	8тп	10тп	12тп	14тп	16тп	Итого	5т	6т	Итого	10	12		16	Итого
п6	-	-	38,5	-	-	38,5	3,6	-	3,6	5,6	-	-	3,6	45,7
п7	-	-	-	63,0	-	63,0	4,5	-	4,5	3,6	-	-	3,6	73,1
п8	-	-	-	-	113,1	113,1	-	8,5	8,5	0,4	3,6	2,4	6,4	128,0

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5. приведена на листе 53

1031

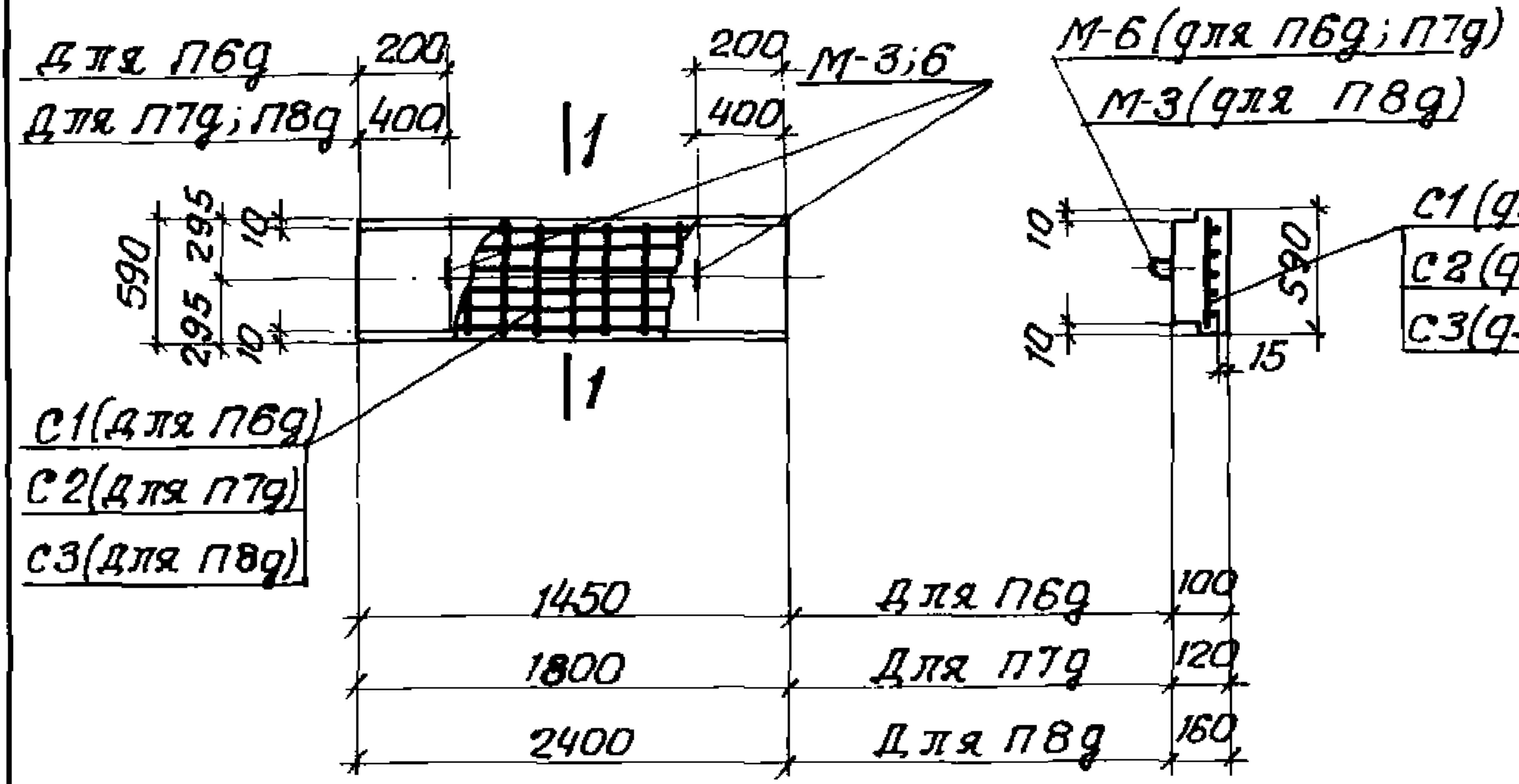
ТА
1963

Плиты перекрытия п6, п7, п8

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 34

Спецификация арматуры на одну плиту

38



П6г; П7г; П8г 1-1

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	№ в поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в каркасе	в одной плите	
П6г	С1 (шт.1)	1	②	12мм	1440	6	6	8,7
		2		5т	570	8	8	4,6
П7г	С2 (шт.1)	3	②	14мм	1790	6	6	10,8
		2		5т	570	10	10	5,7
П8г	С3 (шт.1)	4	⑤	16мм	2390	6	6	14,3
		5		6т	570	13	13	7,4

Выборка закладных эл-тов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка заклад. эл-та	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П6г	М-6	2	54	П6г	0,23	"300"	0,09	10,2
П7г	М-6	2	54	П7г	0,33	"300"	0,13	15,7
П8г	М-3	2	54	П8г	0,58	"300"	0,23	27,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61					Толщина пр. болыки по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-Т по ГОСТ 5181-61				Всего			
	8мм	10мм	12мм	14мм	16мм	Утого	5т	6т	Утого	10	12		16		
П6г	—	—	7,7	—	—	7,7	0,7	—	0,7	1,8	—	—	1,8	10,2	
П7г	—	—	—	13,0	—	13,0	0,9	—	0,9	1,8	—	—	1,8	15,7	
П8г	—	—	—	—	22,6	22,6	—	1,7	—	1,7	0,2	1,8	1,2	3,2	27,5

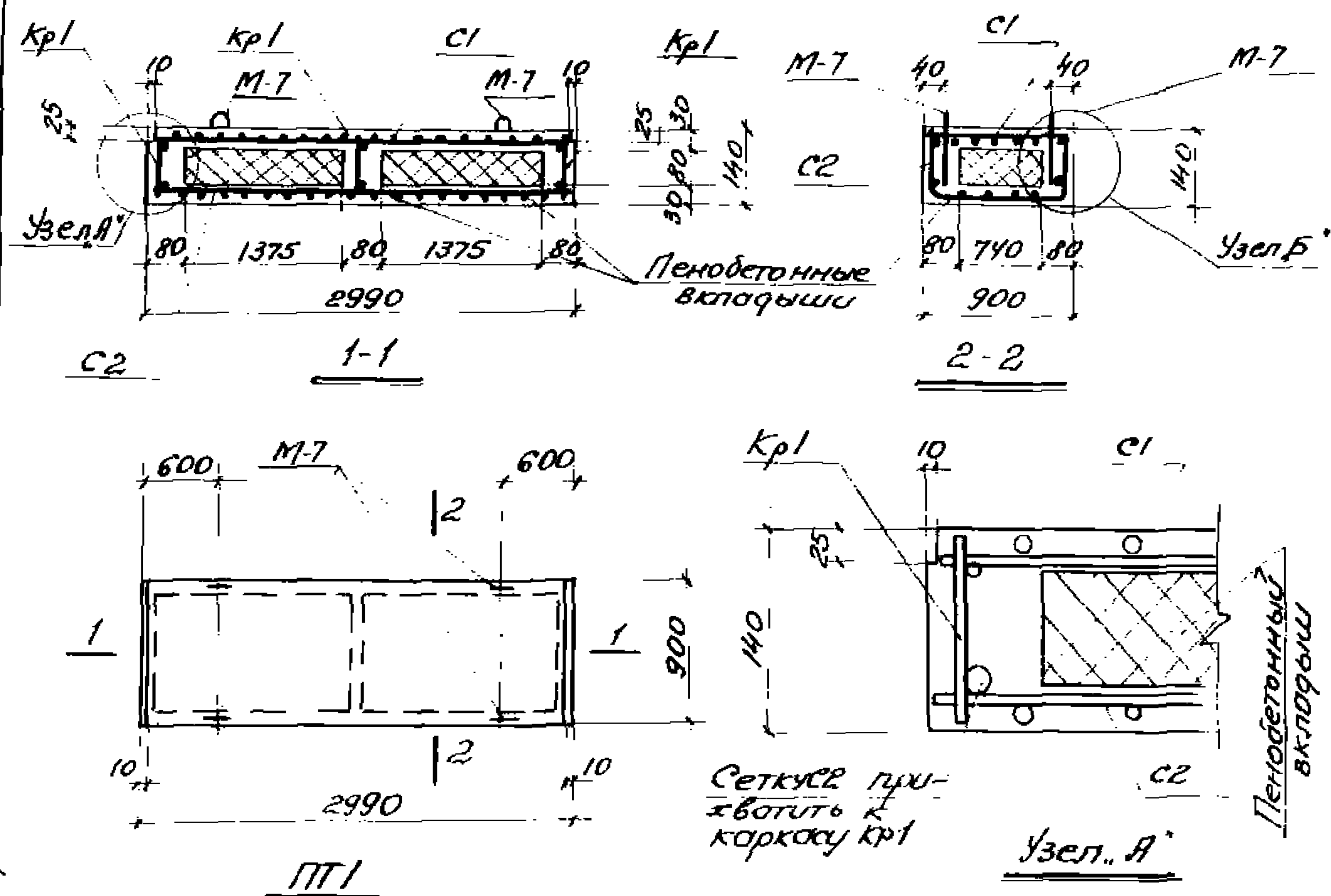
Примечание

Деталь установки закладных эл-тов М-3,6 приведена на листе 53.

ТД
1963

Плиты перекрытия П6г; П7г; П8г

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 35



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетон	Бетон	Пено-бетон м ³	Бетон м ³	
ПТ1	0.60	У-500	„300“	0.16	0.21	15.1

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	М
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и к-во сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						в/м	л/м	
С1	(шт.1)	1		4T	2950	7	7	20.7
		2		4T	890	20	20	17.8
С2	(шт.1)	7		4T	2970	10	10	29.7
		3		4T	1110	20	20	22.2
Крп1	(шт.3)	4		5T	130	8	24	3.1
		5		5T	890	1	3	2.7
		6		10пл	890	1	3	2.7

Выборка стали на одну плиту кг

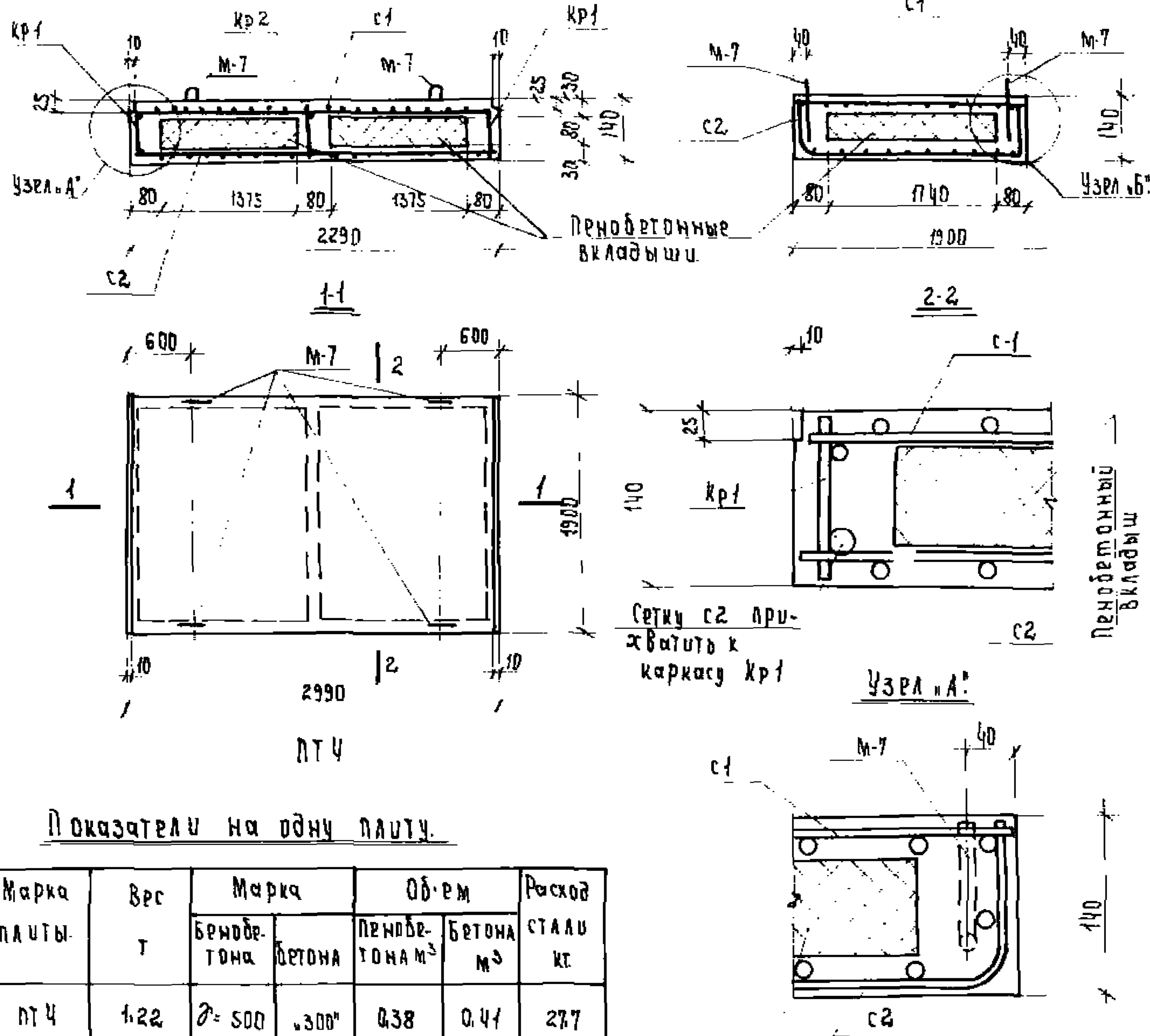
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодн. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм	Утого	ф мм	ф мм	Утого	ф мм	Утого			
ПТ1	1.7	1.7	8.9	0.9	9.8	3.6	3.6	15.1		

ТД 1963

Плита перекрытия ПТ1.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 36

Инженер Козорезинский
Нач. отдела Балнос
Гл. конструктор Графинский
Гл. инж. пр. Колытейн
Дата выпуска 1963г.
Рук. группы Кононенко
Ассистент Бондаренко
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко
Копировала Гальбергер



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Бетона	Пенобетона	Бетона м ³	Пенобетона м ³	
ПТ 4	1,22	В=500	В=300	0,38	0,41	277

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	л листа
ПТ 4	М-7	4	54

Примечание.

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	КОЛ. ШТ.		Общая длина м.
						В каркасе или сетке	В одной плите	
ПТ 4	с1	1		4Т	2950	13	13	38,4
		2		4Т	1890	20	20	37,8
ПТ 4	с2	8		4Т	2970	17	17	50,5
		3		4Т	2440	20	20	42,2
		4		5Т	130	17	34	4,4
Кр-1 (шт-2)	Кр-1	5		5Т	1890	1	2	3,8
		6		12Пл	1890	1	2	3,8
Кр-2 (шт-1)	Кр-2	4		5Т	130	17	17	2,2
		5		5Т	1890	1	1	1,9
		7		14Пл	1890	1	1	1,9

Выборка стали на одну плиту кг.

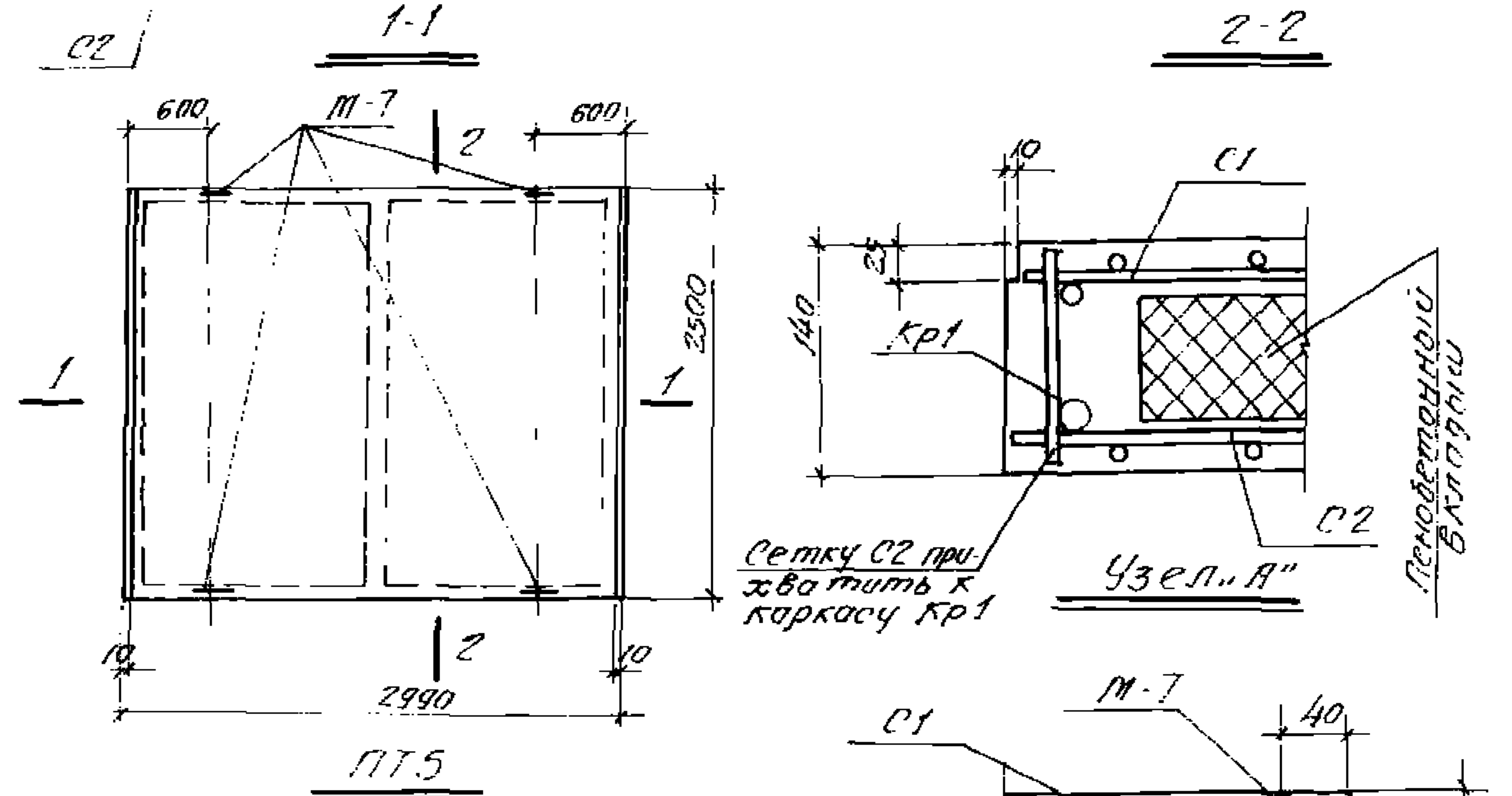
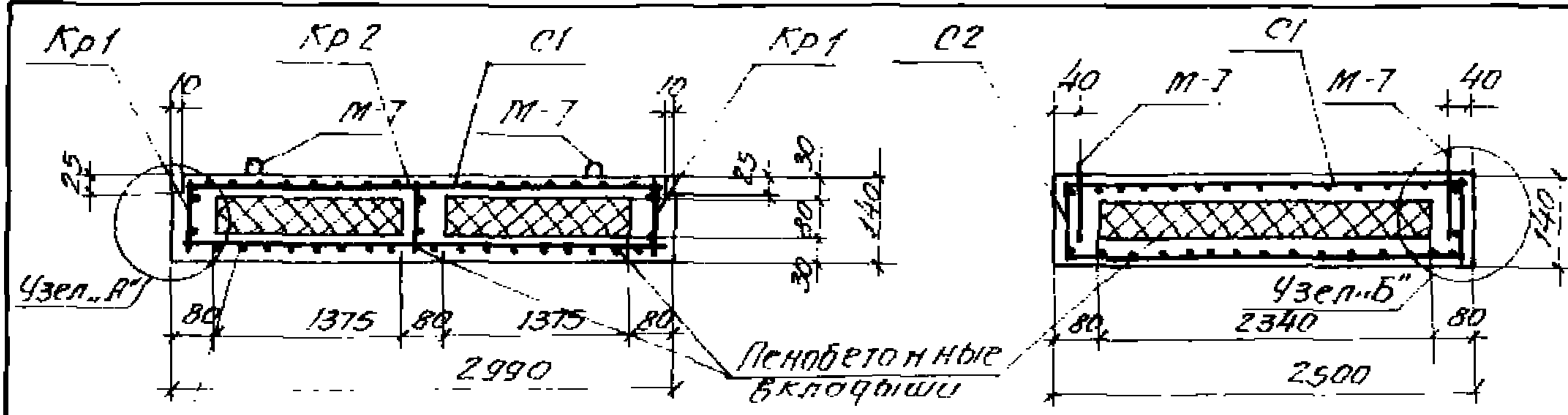
Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	12Пл	14Пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	Итого		
ПТ 4	3,4	2,3	5,7	16,5	1,9	18,4	3,6	3,6	27,7	



Плита перекрытия ПТ 4

ис-01-04
Выпуск-2
Лист 39.

Расчетчик: Бондаренко
 Исполнитель: Терентьева
 Проверил: Бондаренко
 1963г.
 Нач. отдела: Бандас
 Гл. конструктор: Сродзинский
 Гл. инж. пр.: Колштрейн
 Дата выпуска:



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м3	Бетона м3	
ПТ5	1,56	Ж-500	„300“	0,52	0,52	34,8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПТ5	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

43

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м
						В каркасе или сетке	В отдельной плите	
ПТ5	C1	1		4T	2850	17	17	50,2
		2						
ПТ5	C2	8		4T	2970	21	21	62,5
		3						
ПТ5	Кр1	4		5T	130	22	44	5,7
		5		5T	2490	1	2	5,0
		6		12mm	2490	1	2	5,0
ПТ5	Кр2	4		5T	130	22	22	2,9
		5		5T	2490	1	1	2,5
		7		14mm	2490	1	1	2,5

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53			Уголок класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	Ø мм			Ø мм			Ø мм		
	12mm	14mm	Утого	4T	5T	Утого	10	Утого	Всего
ПТ5	4,5	3,0	7,5	21,2	2,5	23,7	3,6	3,6	34,8

ТД
1963

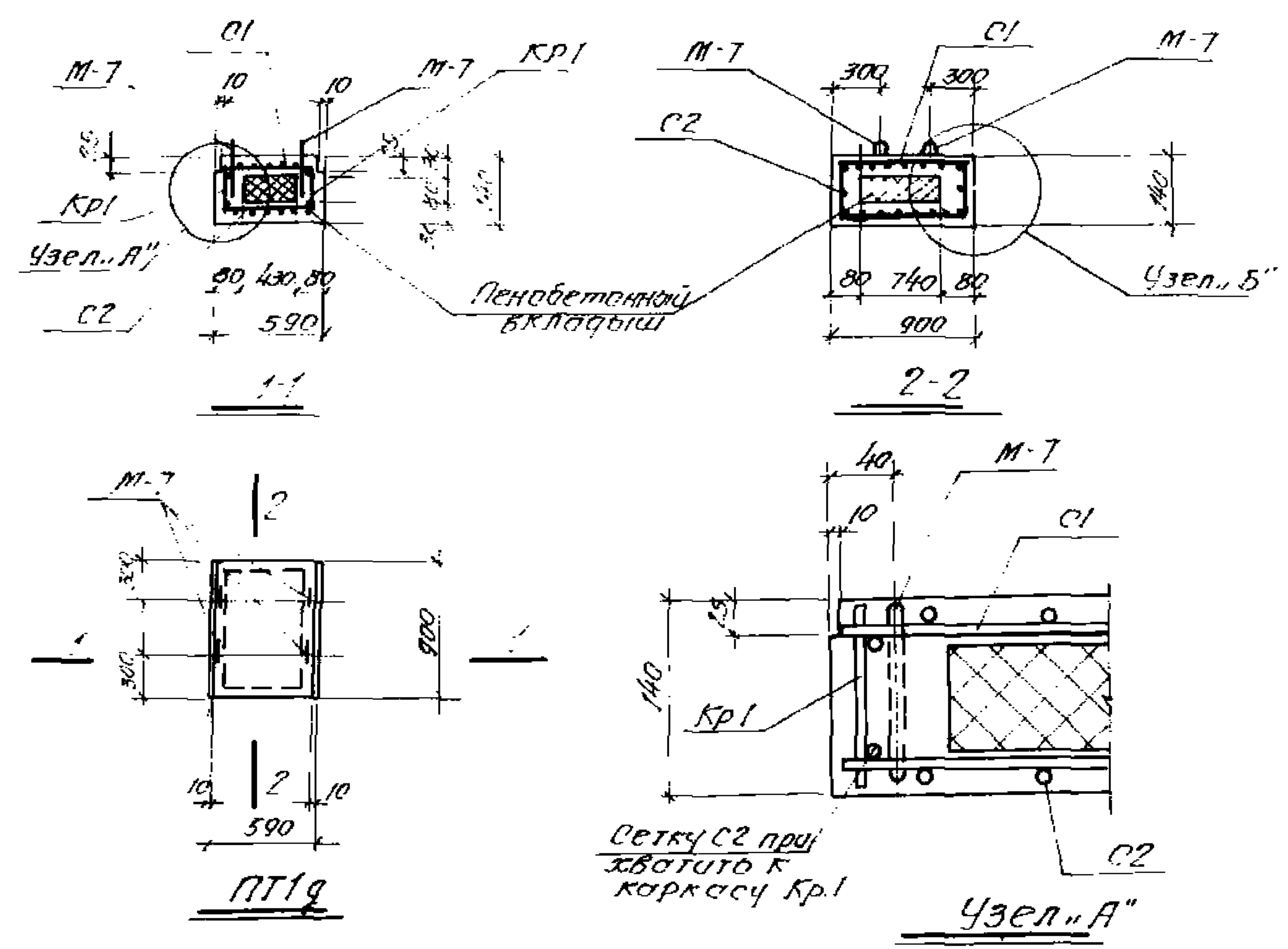
Плита перекрытия ПТ5

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 40

Дата выдачи 1963г

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В каркасе	В одной сетке	
ПТ19	С1	1		4T	550	7	7	3.9
		2		4T	890	5	5	4.5
	С2	7		4T	570	10	10	5.7
		3		4T	1110	5	5	5.6
	Кр1	4		5T	130	8	16	2.1
		5		5T	890	1	2	1.8
	6	10	890	1	2	1.8		



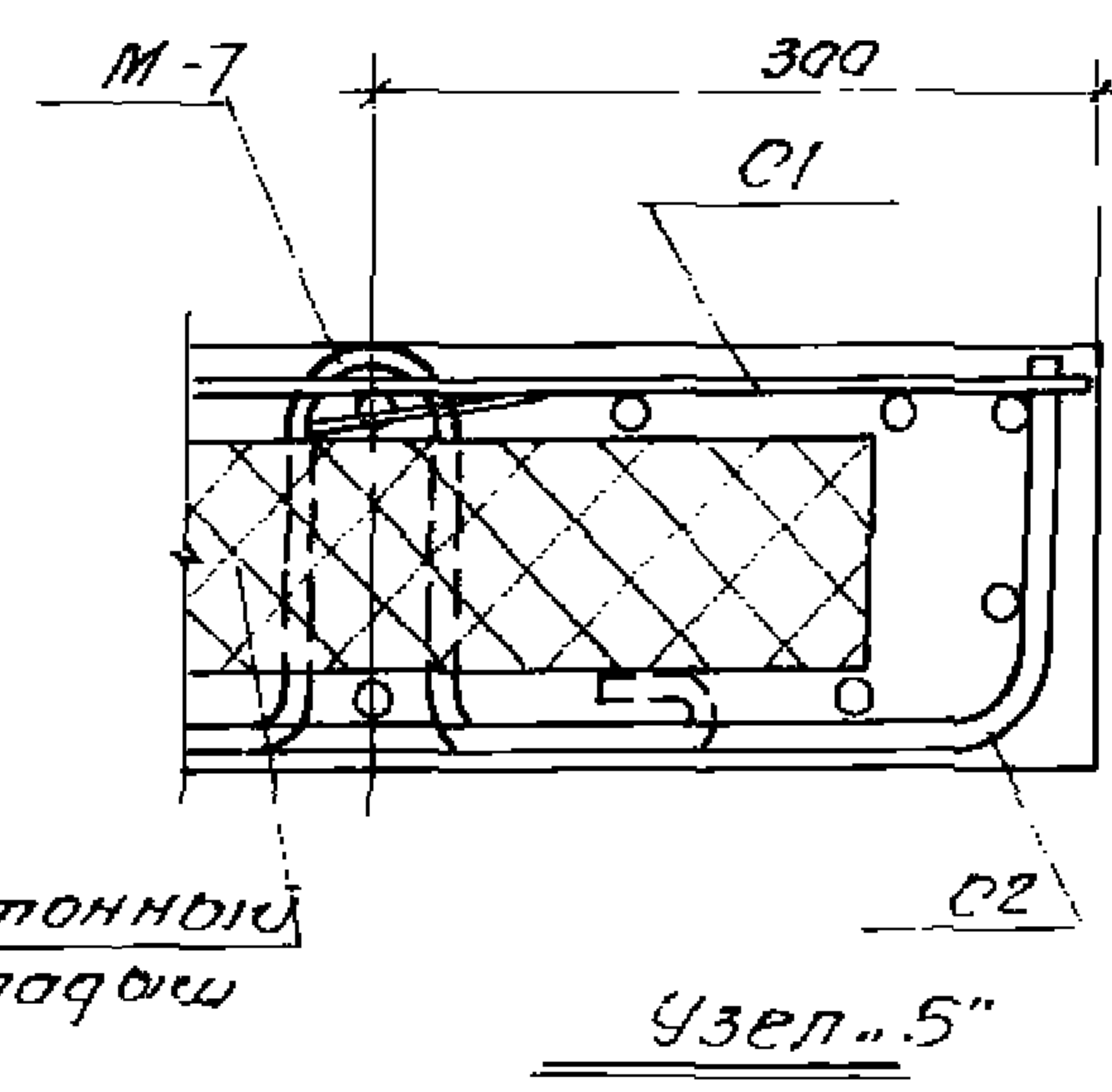
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бето-на	пено-бетона м ³	Бето-на м ³	
ПТ19	0.12	γ-500	300	0.03	0.04	7.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N: листа
ПТ19	М-7	4	54

Пенобетонный вкладыш



Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПТ19	4T	5T	2.5	4.7			4.7	7.2

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.



Плита перекрытия ПТ19

ис-01-04
выпуск 2
лист 4

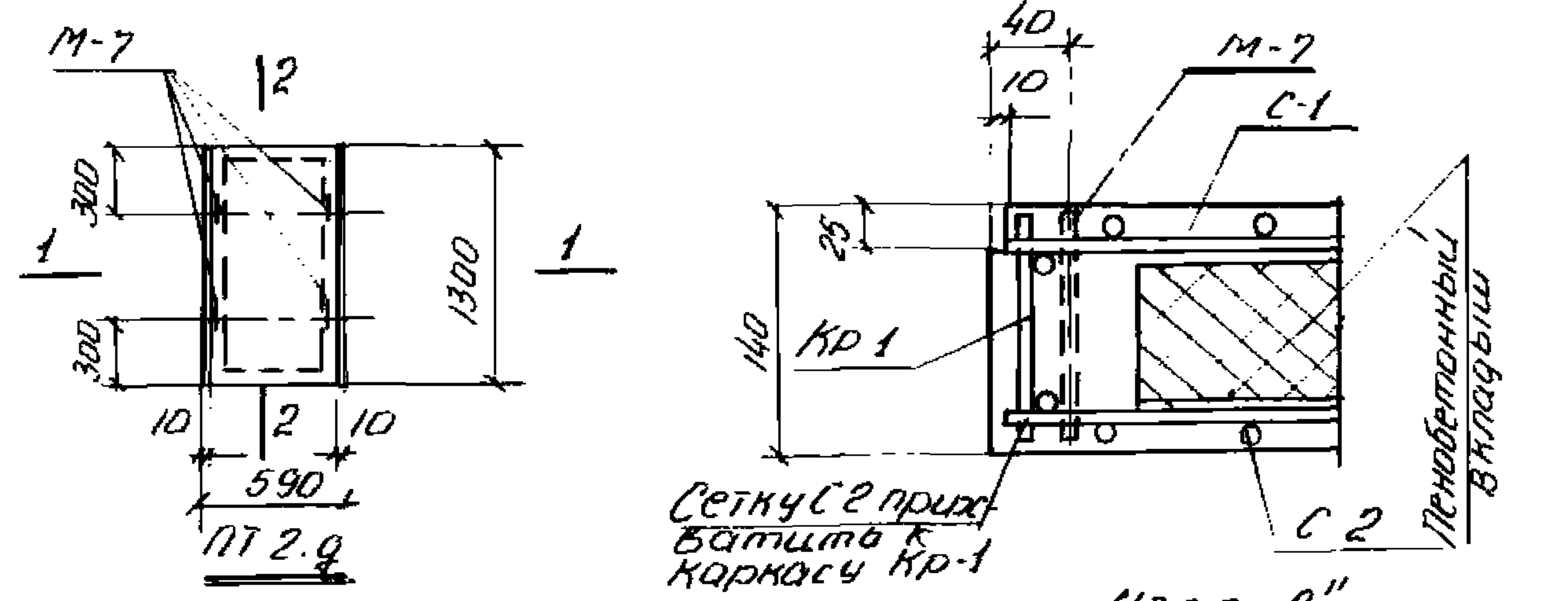
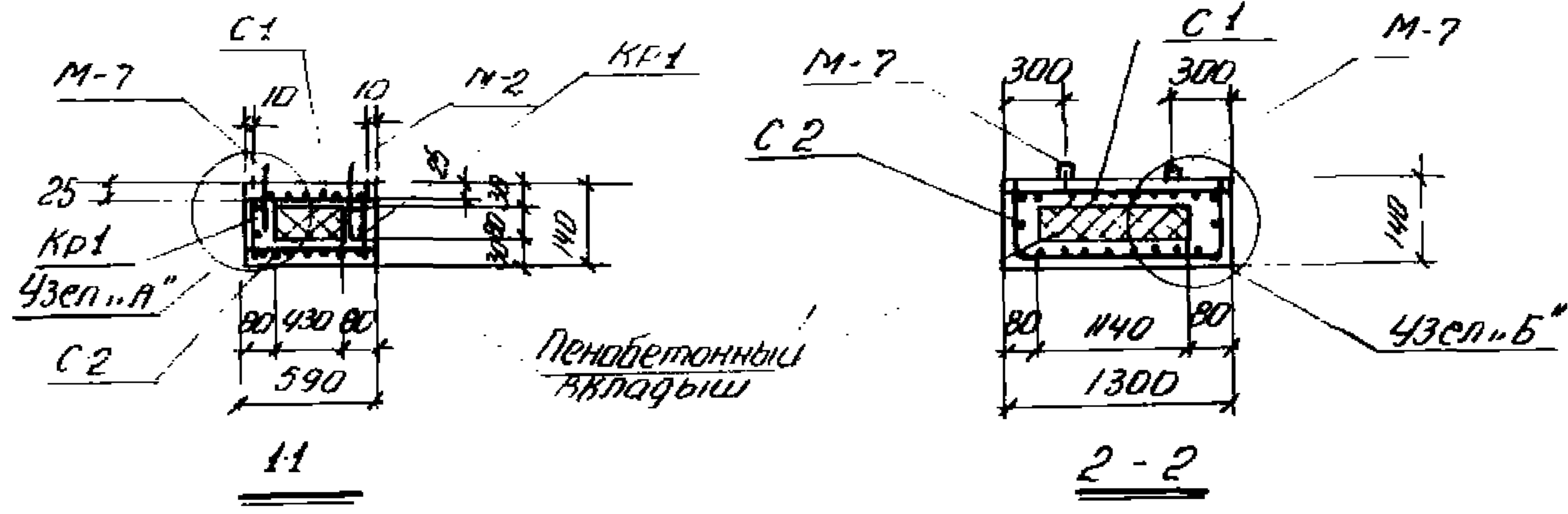
Руч. эрчим. Кононенко
 Рассчитал Бондаренко
 Уполномоченный Терентьев
 Проверил Бондаренко
 Компробала Голубев
 1963
 Коллежский Баннос
 М. Конструк. Горюхицкий
 Гл. инж. пр. Колыштин
 Дата выдачи

Спецификация арматуры на одну плиту

марка плиты	марка и к-во каркасов или сеток	№ поз	9С К У 3	φ мм	Длина мм	к-во шт.		общая длина м
						в каркасе или сетке	в другом месте	
ПТ 2г	С1 (шт-1)	1		4T	550	9	9	5.0
		2		4T	1290	5	5	6.5
	С2 (шт-1)	2		4T	570	13	13	7.4
		3		4T	1510	5	5	7.5
	Кр1 (шт-2)	4		5T	130	11	22	2.9
		5		5T	1290	1	2	2.6
	6		10	1290	1	2	2.6	

Выборка стали на одну плиту. К2

марка плиты	Холодотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-III по ГОСТ-5781-61				Итого	Всего
	φ мм	шт	φ мм		шт			
ПТ 2г	4T	0.8	3.4	5.2			5.2	8.6



Показатели на одну плиту

марка плиты	Вес т	марка		Объем		Расход стали кг
		пено-бетона	бетона	пено-бетона м ³	бетона м ³	
ПТ 2г	0.20	Д-500	" 300"	0.04	0.07	8.6

Выборка закладных элементов на одну плиту

марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПТ 2г	М-7	4	54

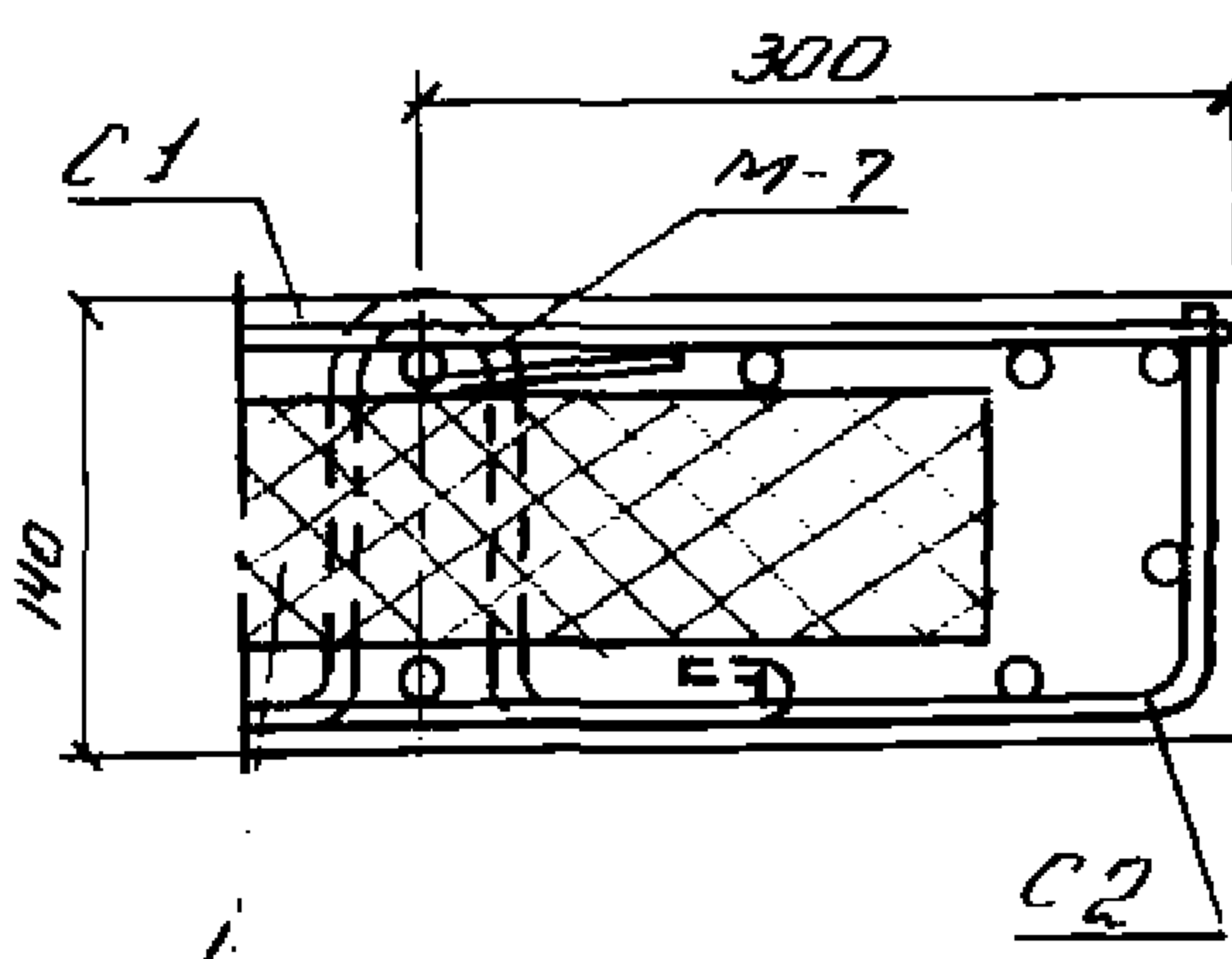
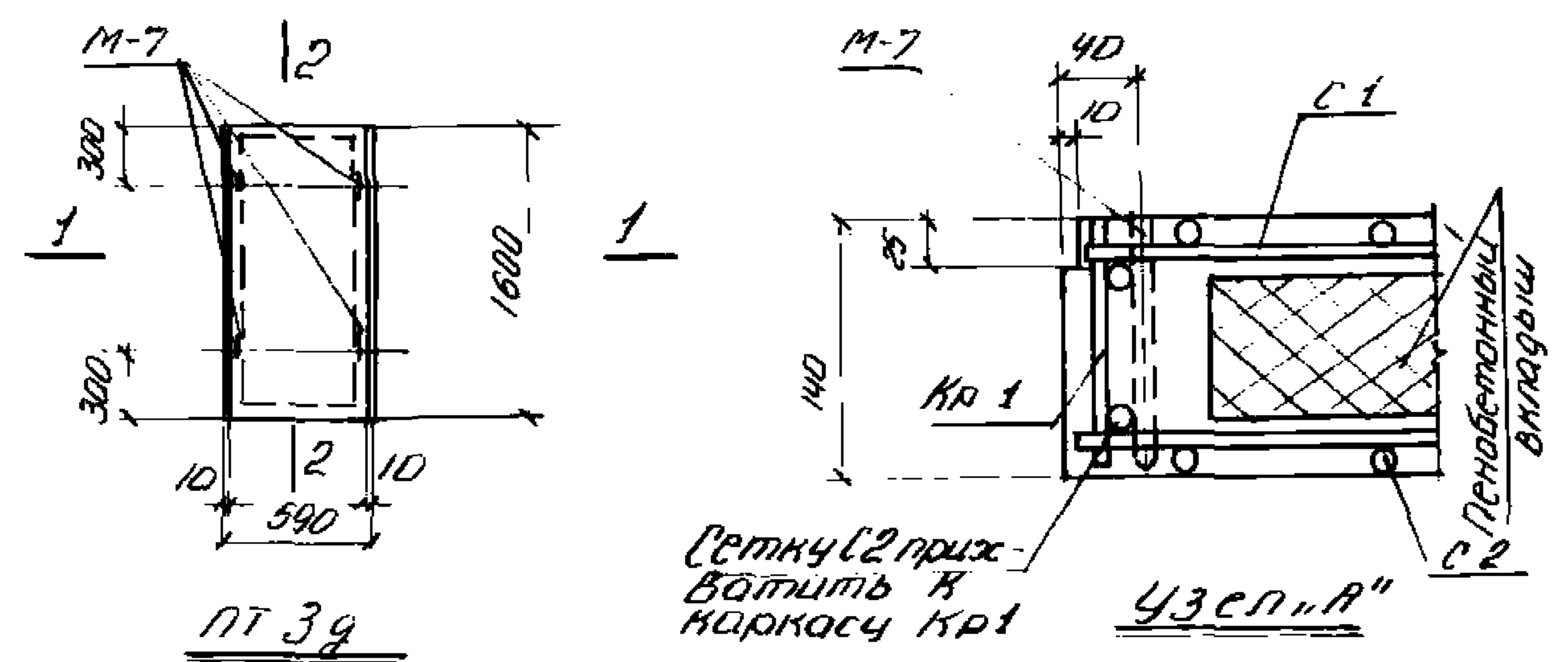
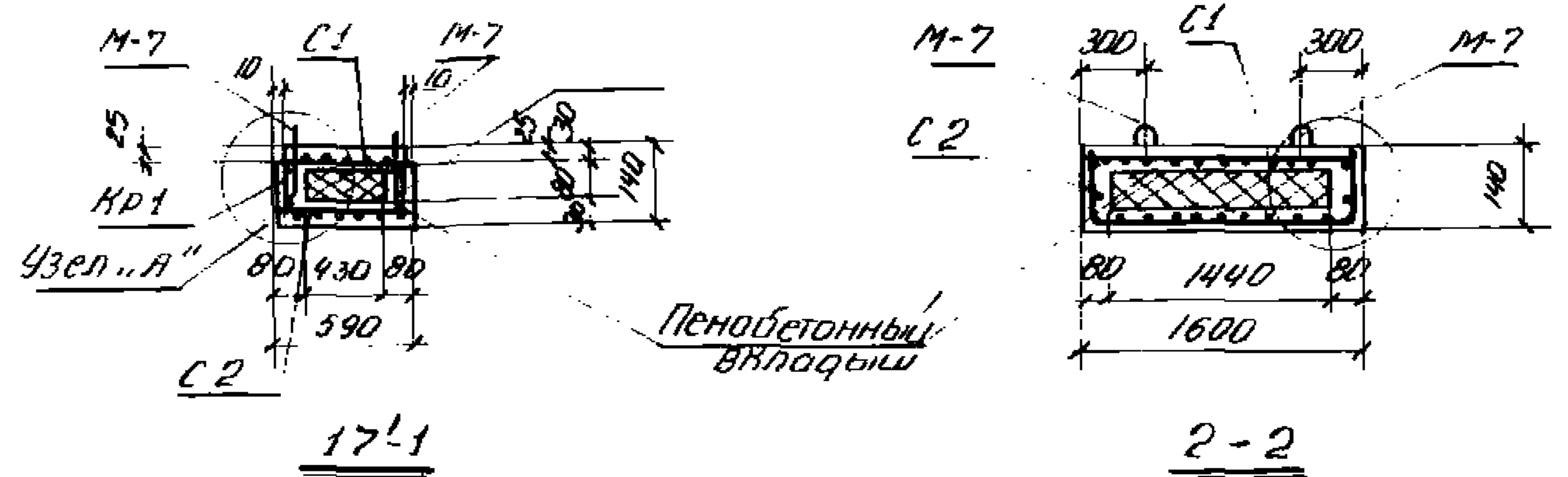
Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Руч. группы: Каноненко п/п, Рысчицкая п/п, Успанниель Тесемьева п/п, Проверил: Бандаренко п/п
Эл. инж. 4-й кв. Назаровичий п/п, Нач. отдела Бандас п/п, Зав. конструц. Грозинский п/п, Эл. инж. пр. Колытейн п/п, Дата выпуска: 1963г.

Спецификация арматуры на одну плиту

марка плиты	Марка и н-во марки-совиш сетак	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		общая длина м
						в 1 марке-совиш сетке	в одной плите	
ЛТ 39	С 1	1		4T	550	11	11	6.1
		2		4T	1590	5	5	7.9
ЛТ 39	С 2	7		4T	570	15	15	8.5
		3		4T	1810	5	5	9.0
ЛТ 39	Кр 1	4		5T	130	14	28	3.6
		5		5T	1590	1	2	3.2
		6		1D	1590	1	2	3.2



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м3	Бетона м3	
ЛТ 39	0.25	ρ=500	" 300"	0.05	0.08	9.7

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич.	
		шт.	№ листа
ЛТ 39	М-7	4	54

Примечание:
 Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту. кг.

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А I по ГОСТ-5781-67				Итого	Всего
	φ мм		шт	кг	φ мм		шт	кг		
ЛТ 39	4T	5T			21	10200			1D	5.6
	3.1	1.0	4.1	5.6						

ТД 1963

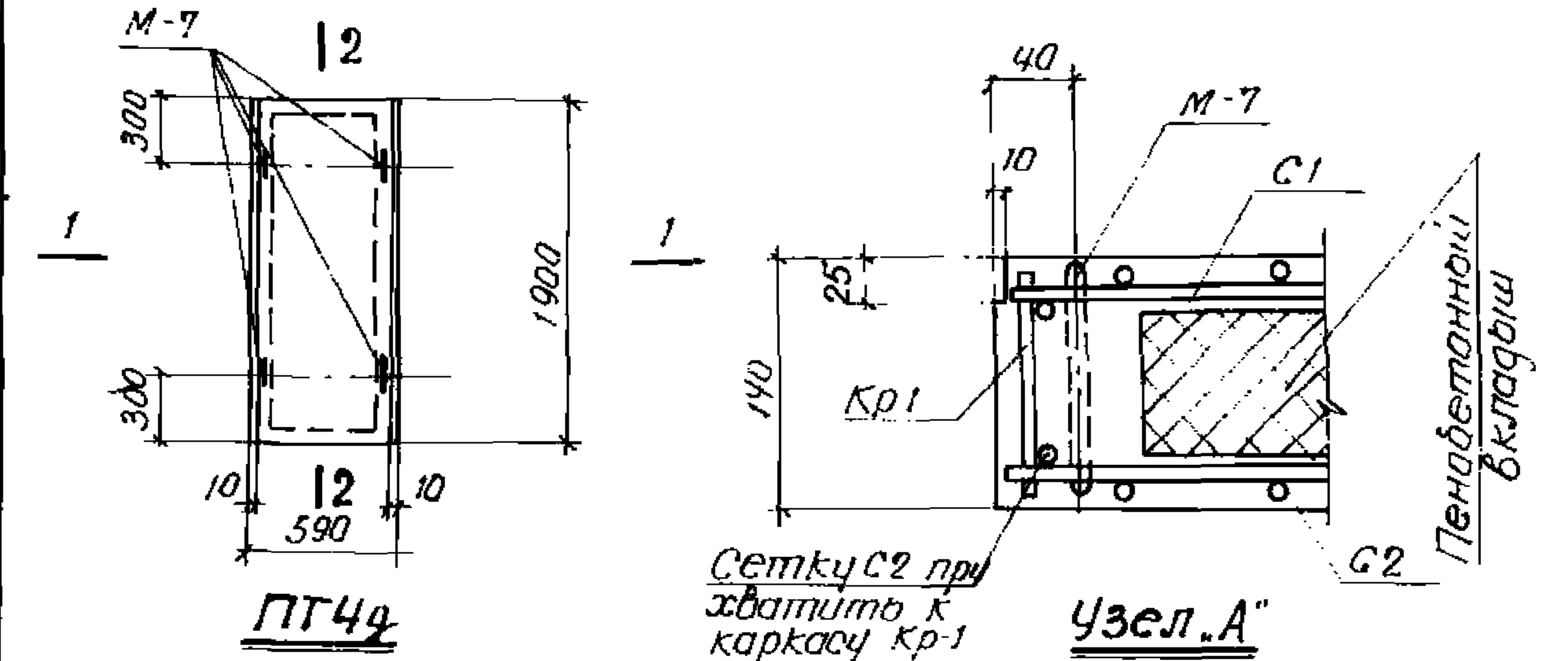
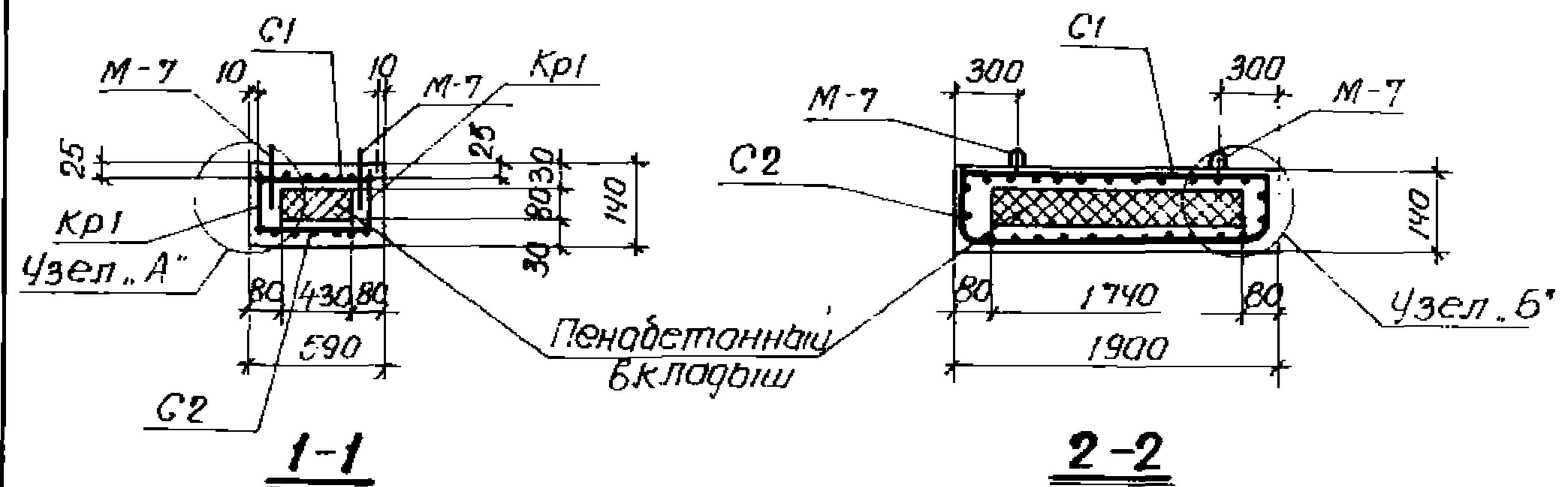
Плита перекрытия ЛТ 39.

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 43

Нач. отдела Бандрас
 Гл. конструктор Фродинский
 Инжен. пр. Колыштын
 Дата выпуска 1963г

Рассчитал Бандренко П/П
 Уполномоченный Серенбева П/П
 Проверил Бандренко П/П

Спецификация арматуры на одну плиту.



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка пена-бетон	Марка бетона	Объём пенабетона м ³	Объём бетона м ³	Расход стали кг
ПТ4д	0,28	γ=500	„300”	0,06	0,1	10,9

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
ПТ4д	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ паз.	Эскиз	Φ мм.	Длина мм.	К-во шт.		Общая длина м.
						в каркасе или сетке	в одной плите	
С1	(шт.1)	1		4Т	550	13	13	7,2
		2		4Т	1890	5	5	9,5
С2	(шт.1)	7		4Т	570	17	17	9,7
		3		4Т	2110	5	5	10,6
		7						
Кр1	(шт.2)	4		5Т	130	16	32	4,2
		5		5Т	1890	1	2	3,8
		6		10	1890	1	2	3,8

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм.			Φ мм.				
ПТ4д	4Т	5Т		Итого			10	6,0
	3,7	1,2		4,9	6,0			

Рук. группа Кононенко
 Рассчитал Бандренко
 Испытатель Терентьева
 Проверил Бандренко
 Капирова Галлаберга

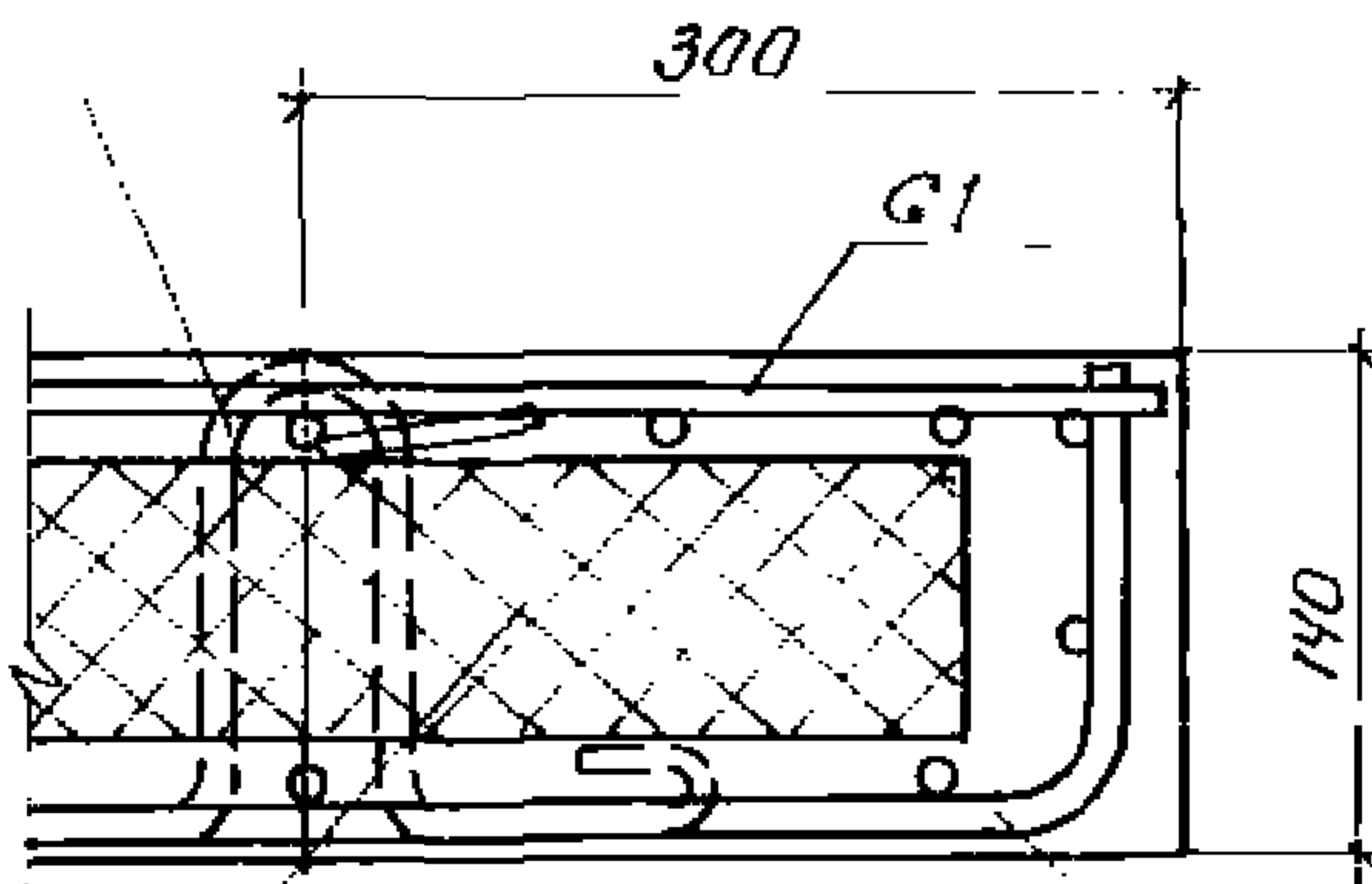
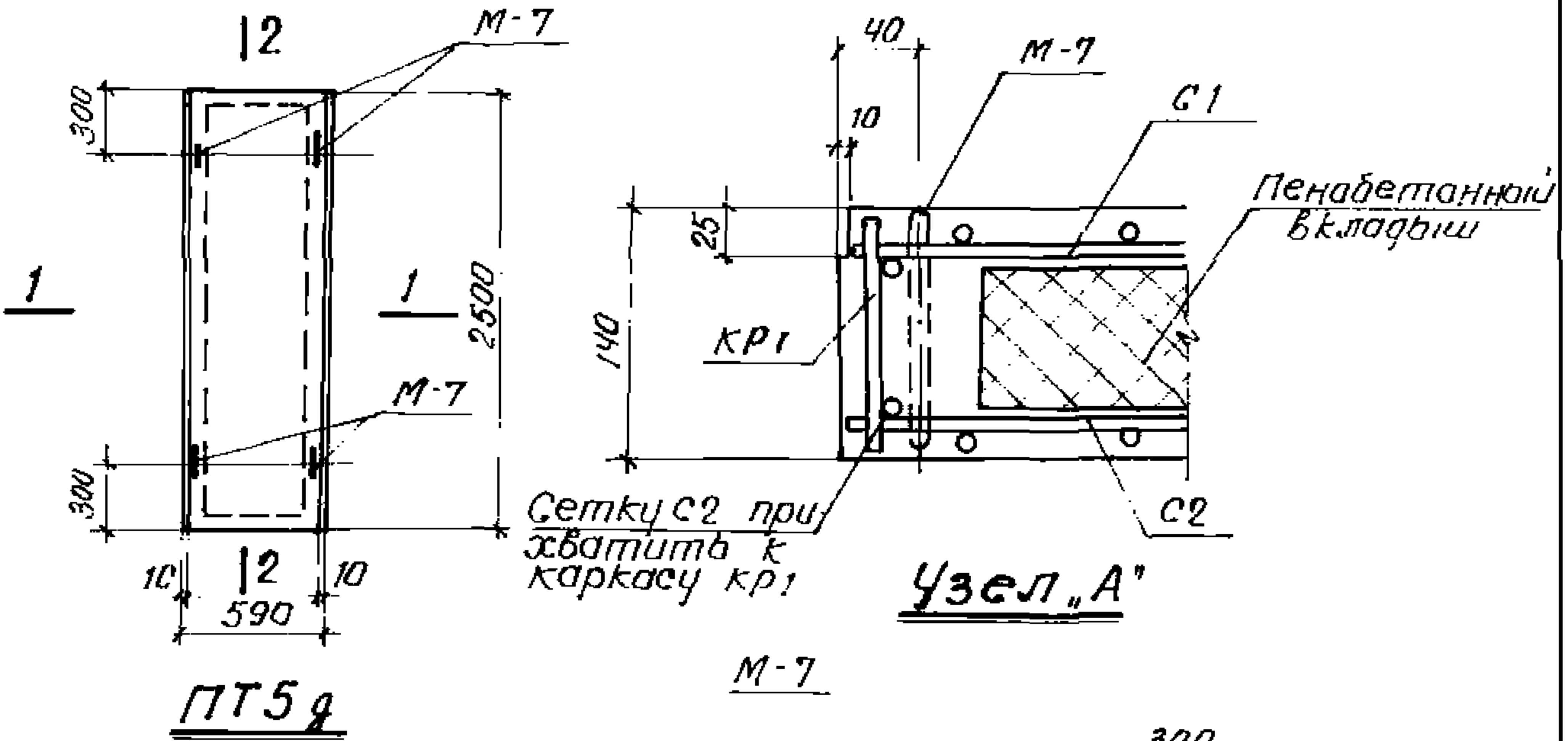
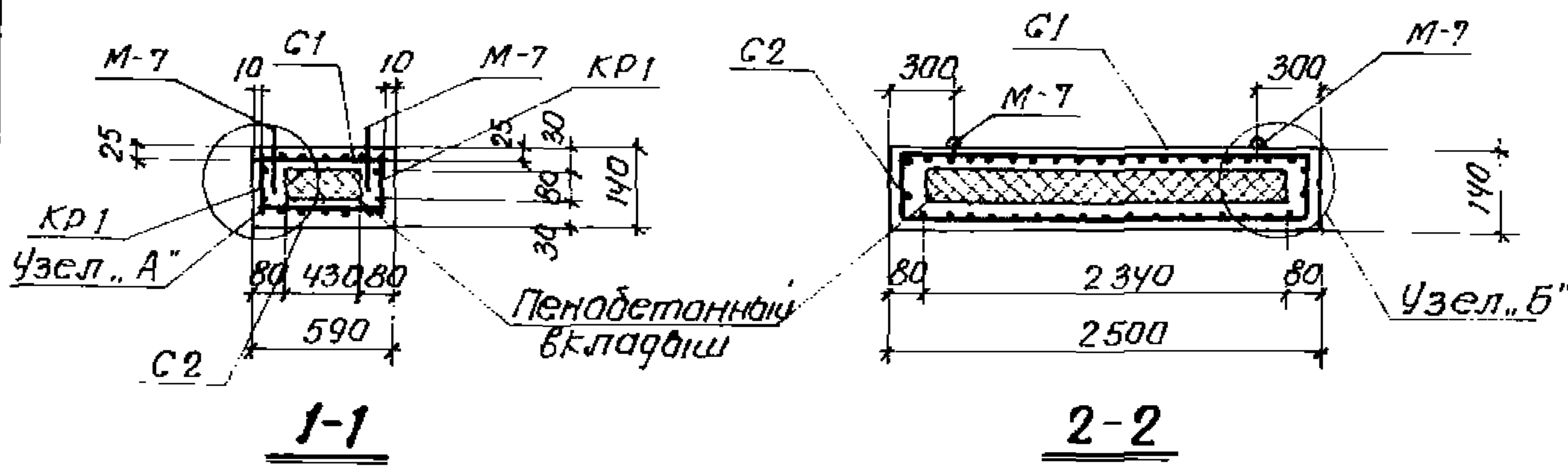
Козарицкий
 Бандренко
 М. конструкт. графический
 М. инж. пр. Колштын
 Дата выдачи

М. инженер
 Ю. архитектор
 М. конструкт. графический
 М. инж. пр. Колштын
 Дата выдачи

ТД
1963

Плита перекрытия ПТ4д.

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 44



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход бетона кг
		Пена-бетона	Бетона	пено-бетона м³	стали м³	
ПТ5г	0,37	λ=500	„300”	0,08	0,13	129

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ5г	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м.
						в 1 каркасе или сетке	в одной плите	
ПТ5г	С1	1		4Т	550	17	17	9,4
		2		4Т	2490	5	5	12,5
ПТ5г	С2	7		4Т	570	21	21	12,0
		3		4Т	2710	5	5	13,5
ПТ5г	Кр1	4		5Т	130	21	42	5,5
		5		5Т	2490	1	2	4,9
		6		10	2490	1	2	4,9

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Закладная сталь проволочная по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм			φ мм				
ПТ5г	4Т	5Т		10			6,6	12,9
ПТ5г	4,7	1,6		6,3	6,6		6,6	12,9

ТД
1963

Плита перекрытия ПТ5г

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 45

Руководитель: Конаренко
Расчетчик: Бандренко
Исполнитель: Терентьева
Проверил: Бандренко
Копировала: Галлаберг

Копировщик: Бандренко
Бандренко
Графинский
Копистейн
Дата выпуска:

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка листа	Марка и к-во каркаса или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В 1 каркасе или сетке	В 1 лотке	
П01	С1 (шт1)	1		14пл	1090	12	12	13,1
		2		8пл	340	28	28	9,5
		3		8	2700	2	5,4	
		4		8	1070	8	8,6	
		5		8	590	24	14,2	

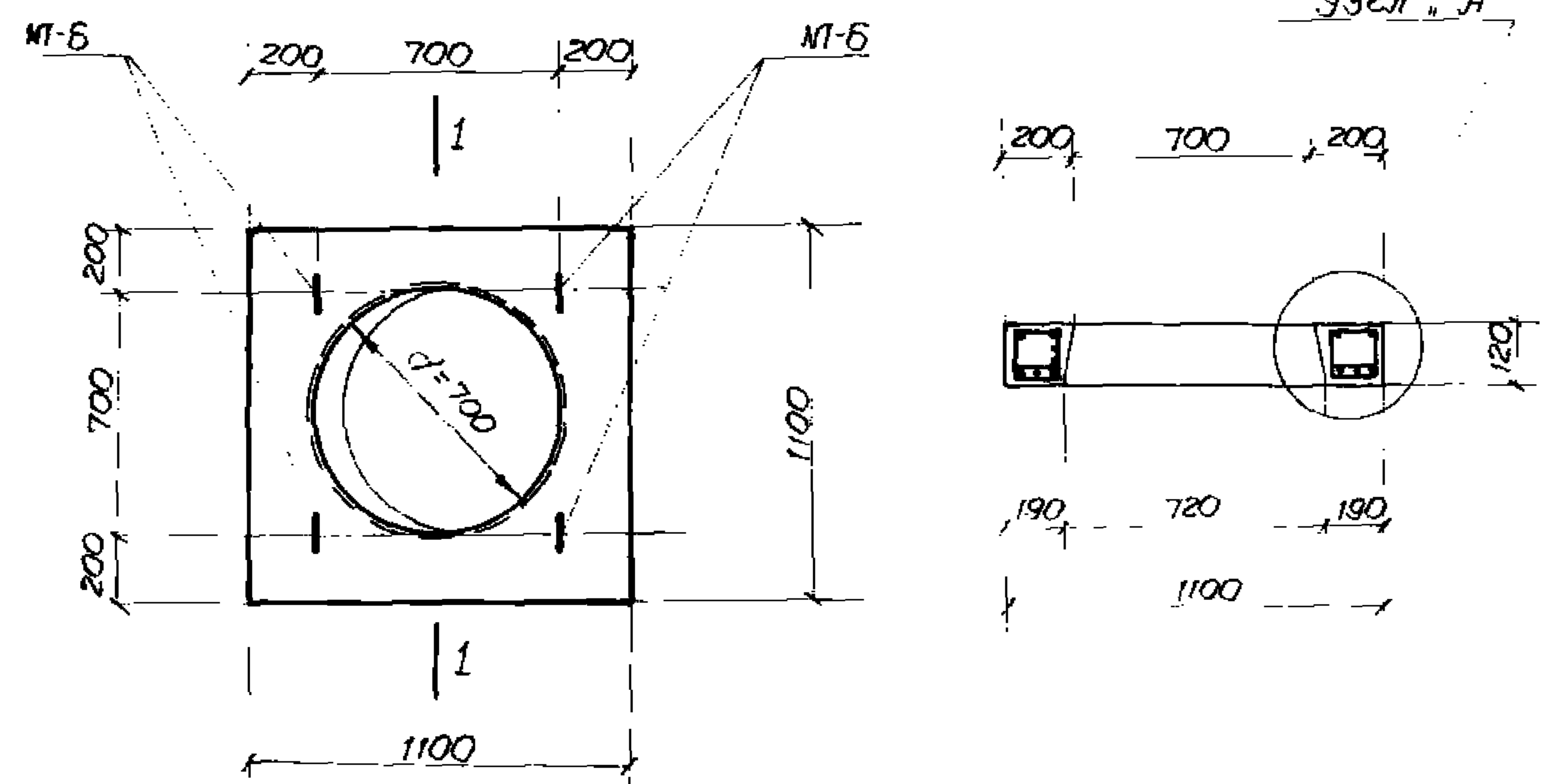
Выборка стали на одну плиту

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм				φ мм				
	8 пл	14 пл	Итого		8	10	Итого		
П01	3,8	15,8	19,6		11,2	3,6	14,8		34,4

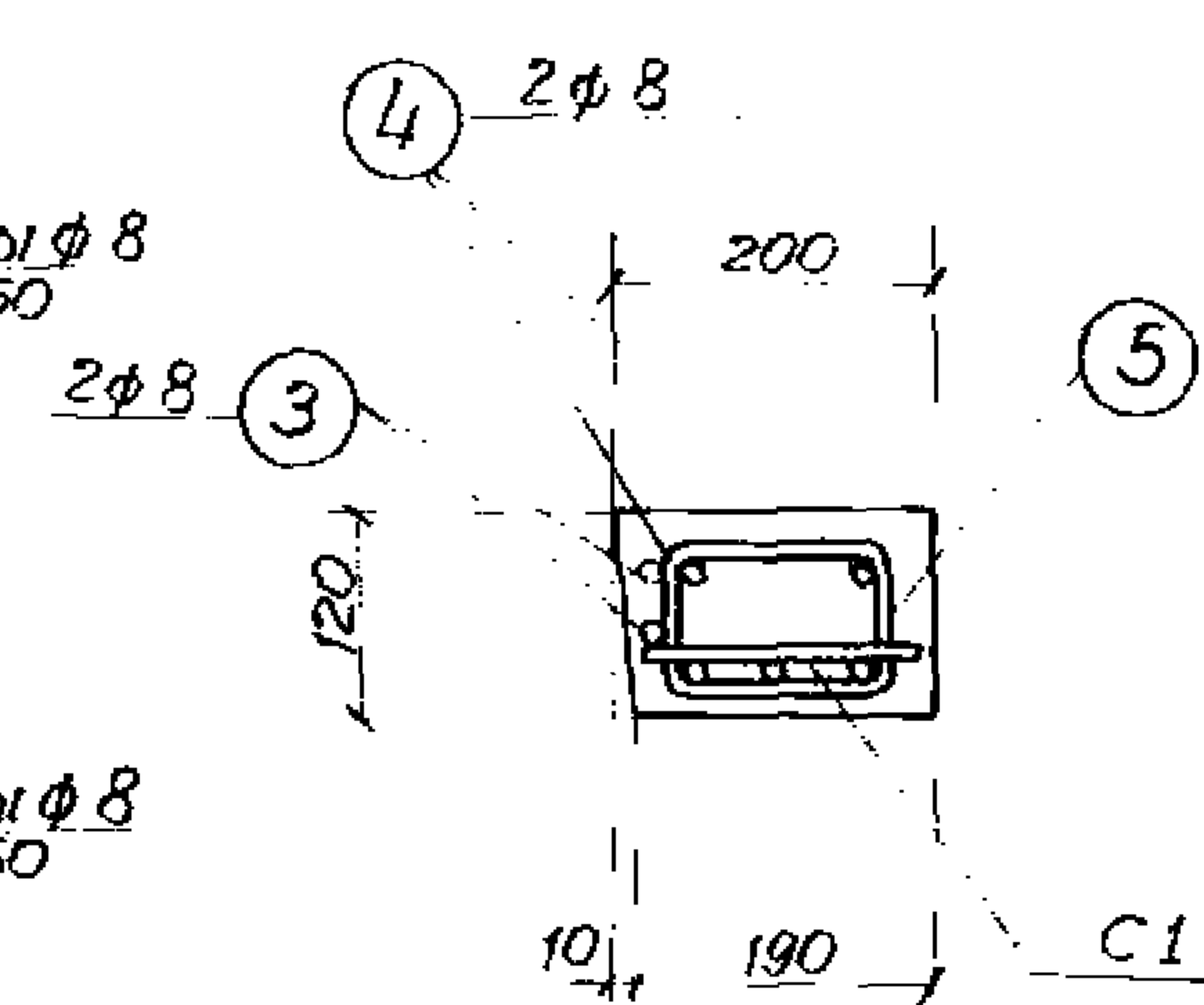
Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

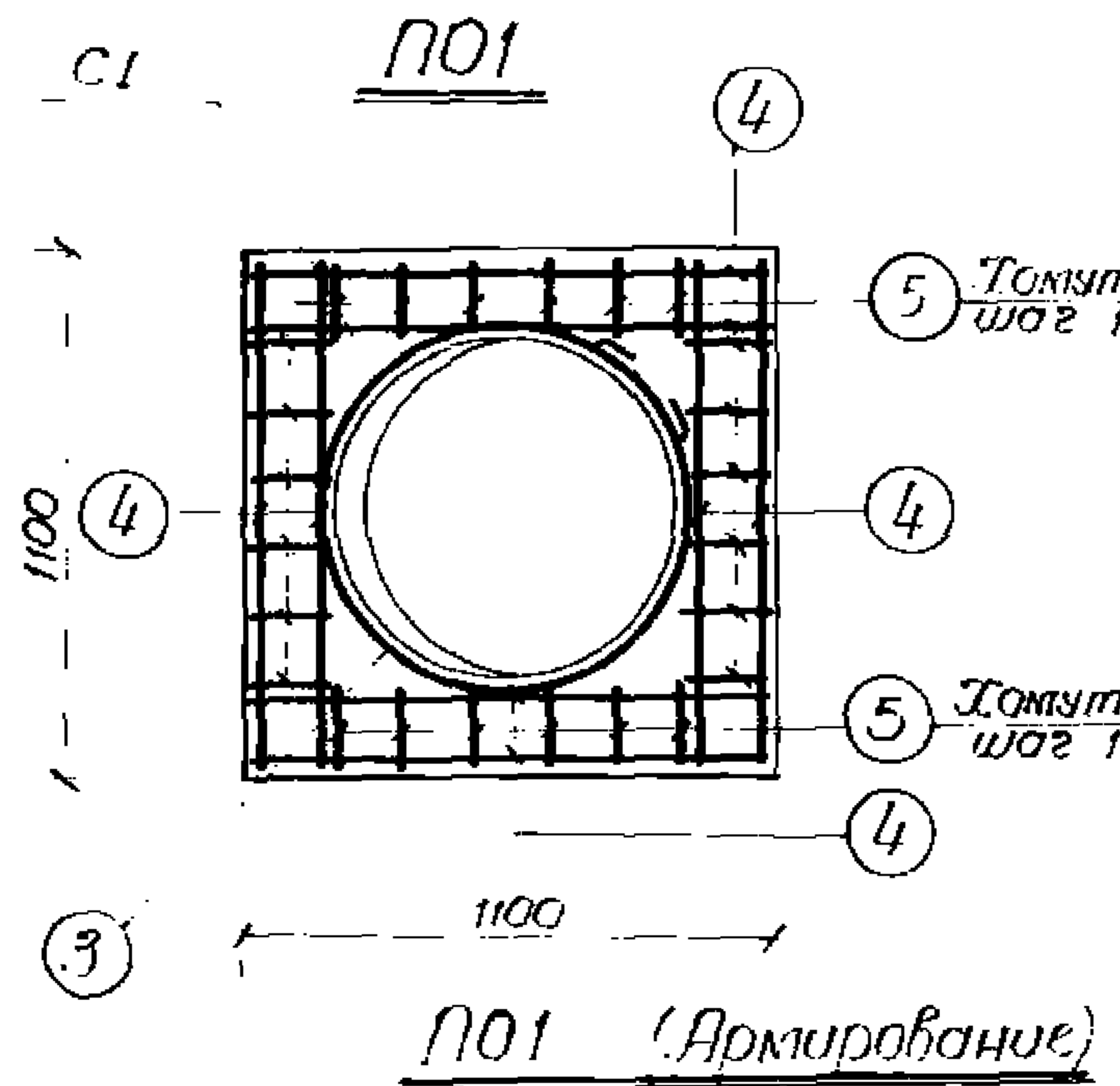
Узел "А"



1-1 (Армирование)



Узел "А"



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
П01	М-6	4	54

Показатели на одну плиту

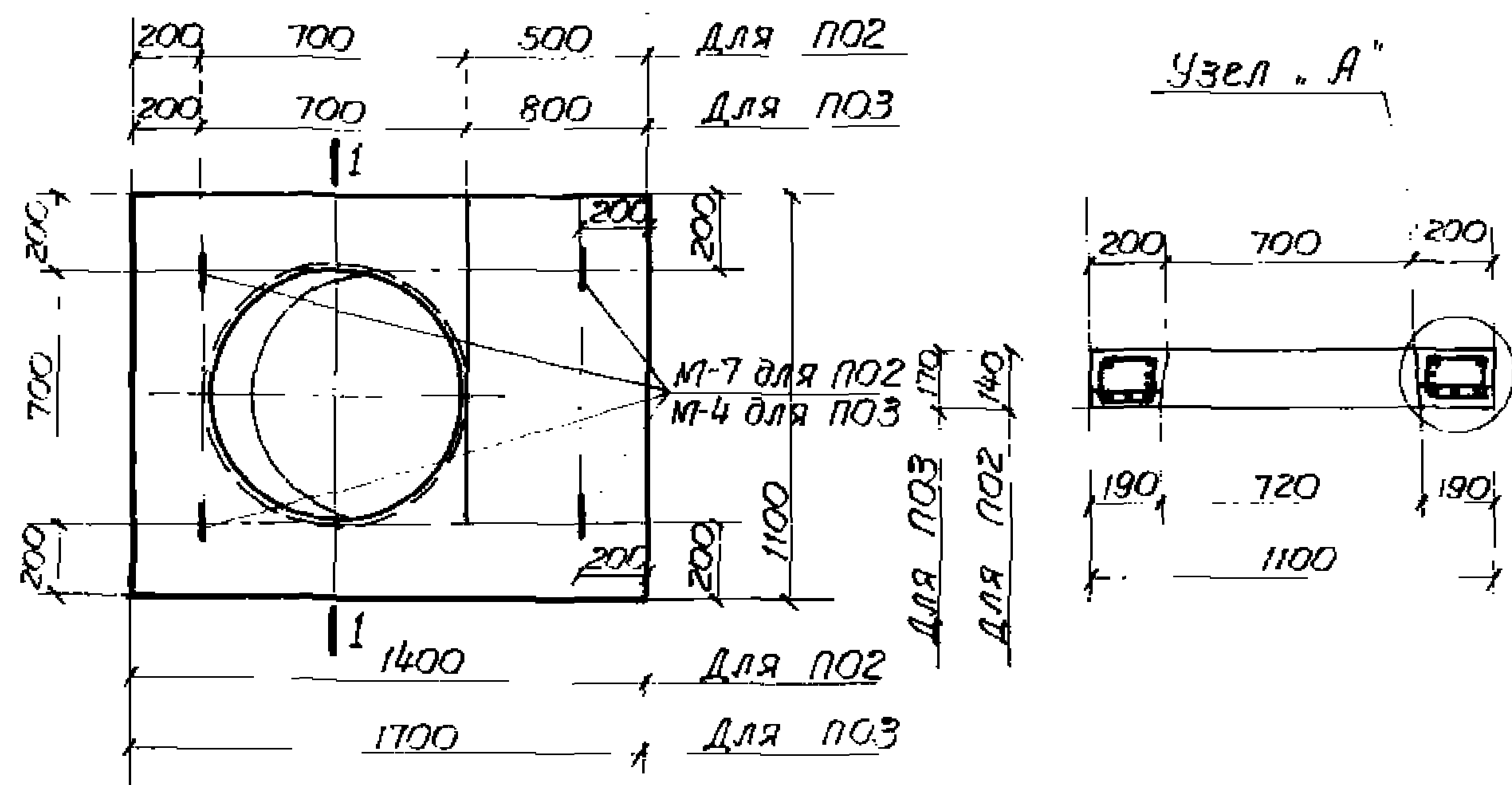
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П01	0,25	Б300	0,10	344

ТД 1963

Плита П01

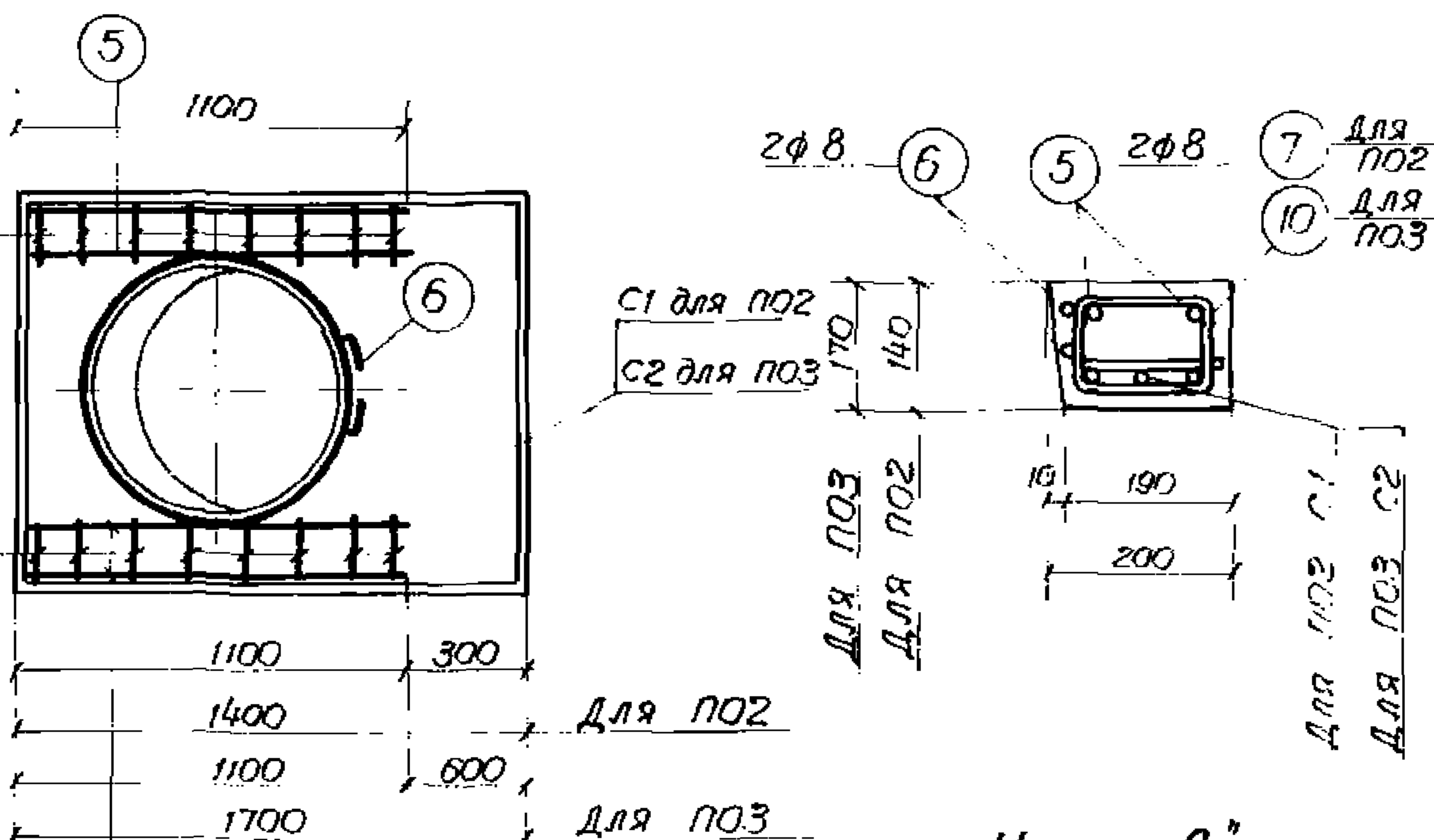
УС-01-04
Выпуск 2
Лист 46

Гл. инж. пр-та Казаровичский
Нач. отдела Бандос
Гл. констр. Гравдинский
Гл. инж. пр. Колшмейн
Дата выпуска 1963г
Проберил Поляк
Исполнитель Терентьева
Рассчитал Бондаренко



ПО2; ПО3

1-1 (Армирование)



ПО2, ПО3 (Армирование)

Узел А

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина мм
						В 1 каркасе или сетке	В одной плите	
ПО2	С1 (шт.1)	1		8мм	ср=340	21	21	7,2
		2		8мм	1090	8	8	8,7
		3		8мм	ср=570	7	7	4,0
		4		14мм	1390	6	6	8,4
	Отдельные стержни	5	8	1080	-	4	4,3	
		6	8	2700	-	2	5,4	
		7	8	630	-	16	10,1	
ПО3	С2 (шт.1)	1		8мм	ср=340	21	21	7,2
		2		8мм	1090	11	11	12,
		8		8мм	ср=920	7	7	6,4
		9		14мм	1690	6	6	10,2
	Отдельные стержни	5	8	1080	-	4	4,9	
		6	8	2700	-	2	5,4	
		10	8	690	-	16	11,0	

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего:
	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
ПО2	8мм	14мм		18,0	8		10	11,4
ПО3	8мм	14мм	22,4	8,2	3,6	11,8	34,2	

Примечание:

деталь установки закладных элементов М-7 М-4 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	N листа	Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПО2	М-7	4	54	ПО2	0,40	300	0,16	29,4
ПО3	М-4	4	54	ПО3	0,63	300	0,25	34,2

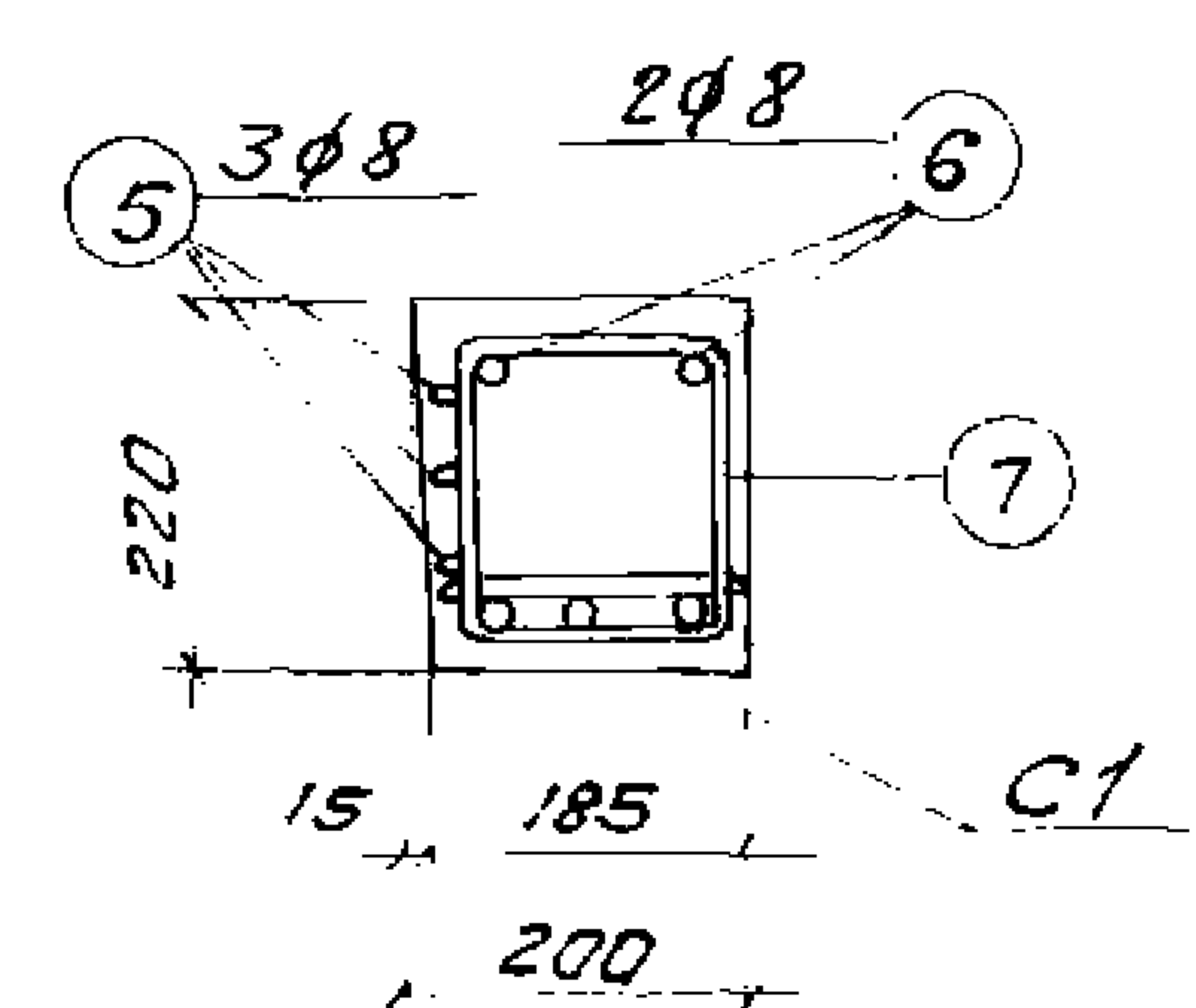
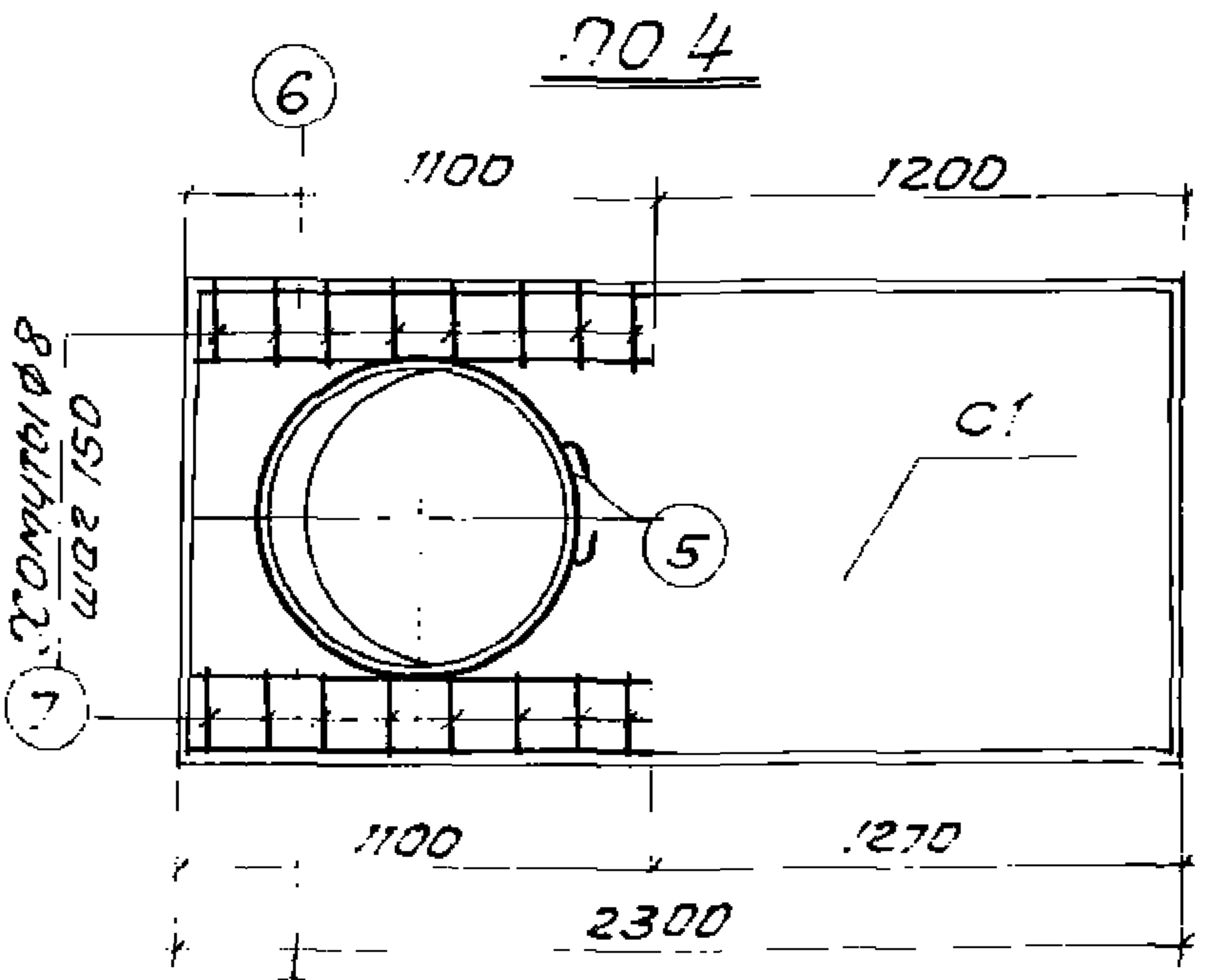
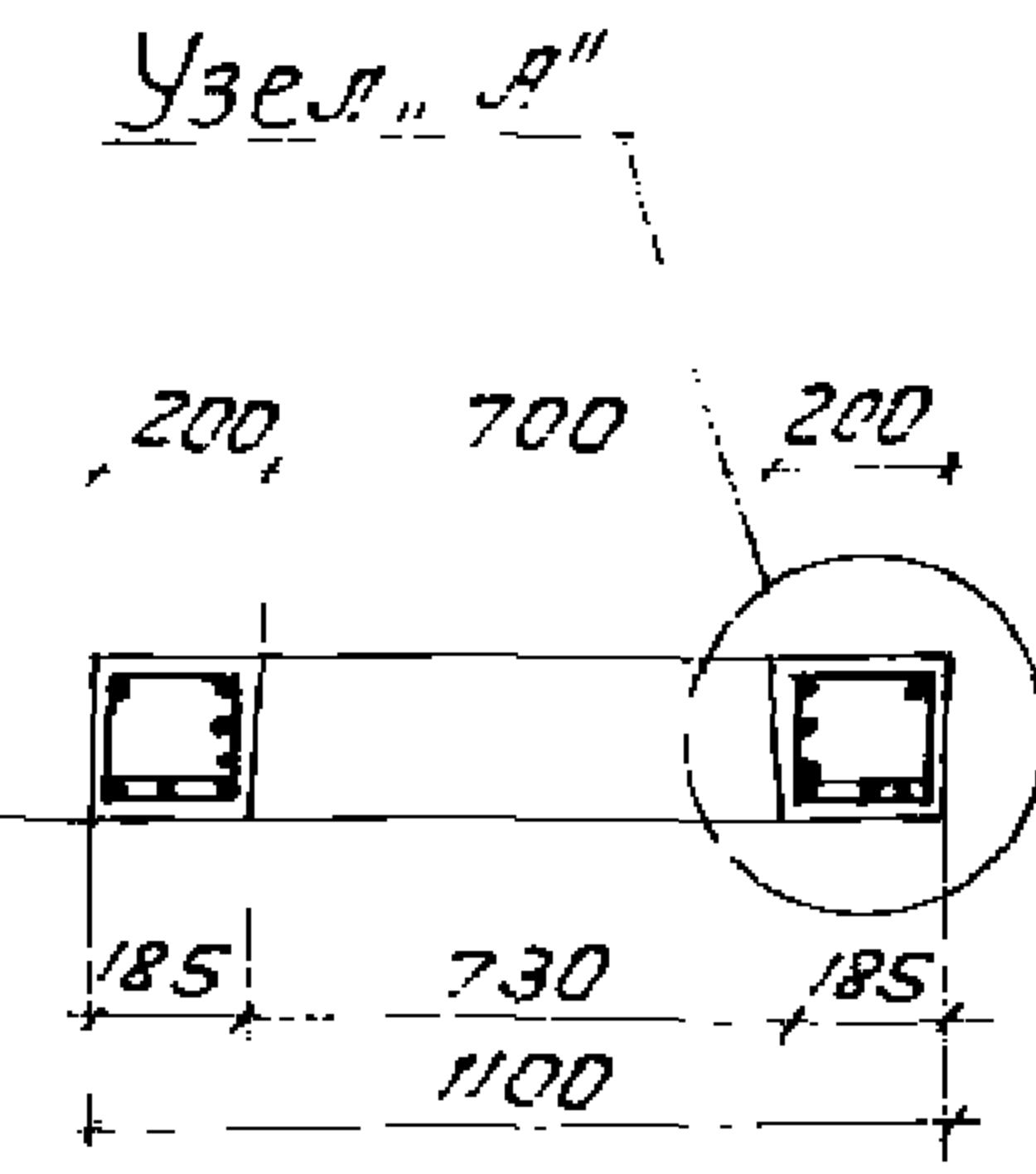
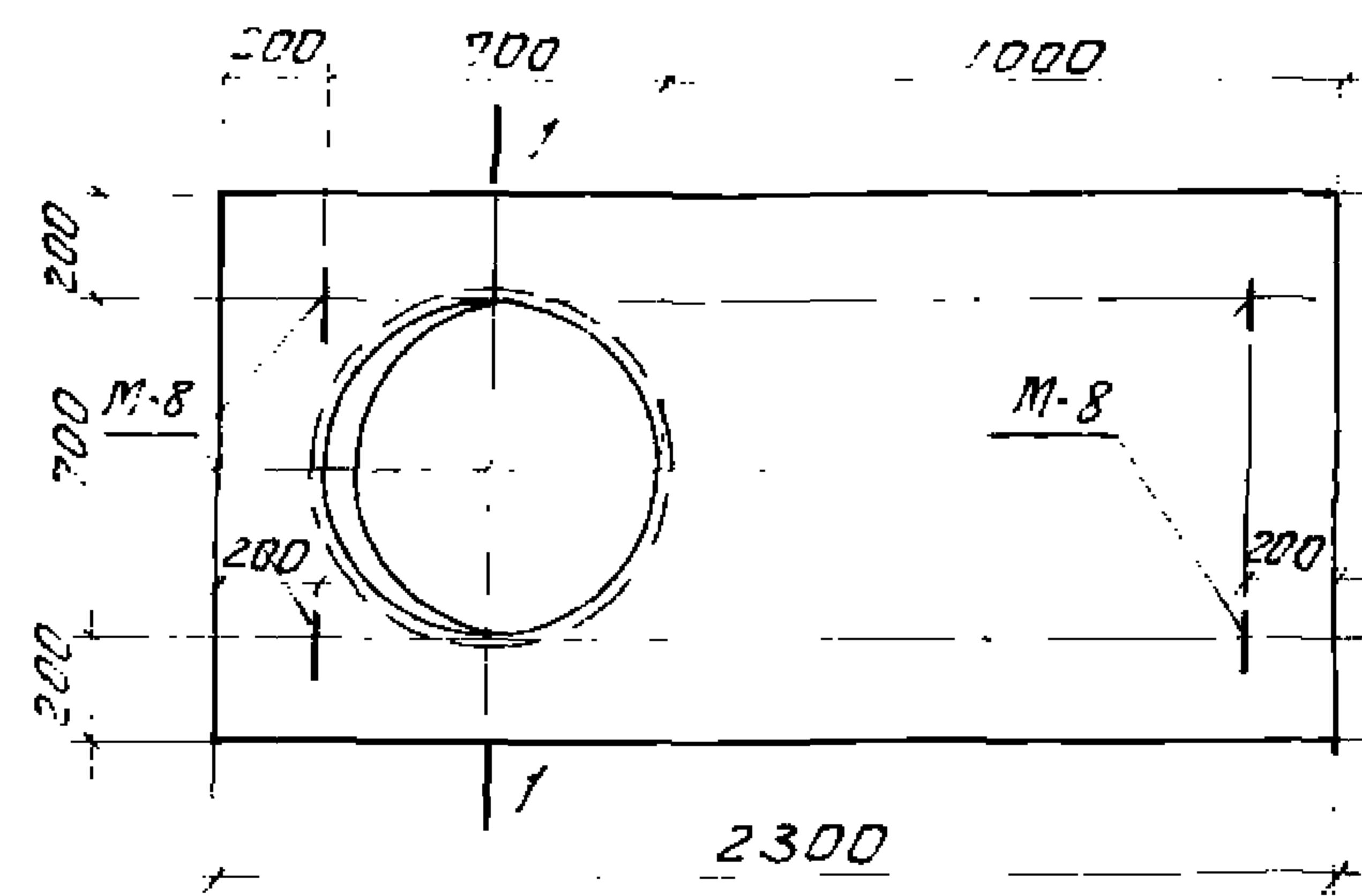
ТД
196.3

Плиты ПО2; ПО3

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 47

Исполнитель: Гребенюк Поляк
Проверил:
1963г.
Гл. конструктор: Грозинский
Инж. пр.: Колштын
Дата выпуска:

Дата выпуска 1965г. Колпоровола Волж



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ лист
П04	М-8	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
П04	1,18	1,300"	0,47	60,6

Спецификация арматуры на одну плиту 51

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ по 3	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.			Объем стали м
						в каркасе или сетке	в одной плите	в объеме	
П04	С1 (шт.)	1		8Пл	Вср=340	21	21	7,2	
		2		8Пл	1090	17	17	18,6	
		3		8Пл	Вср=480	7	7	10,3	
		4		18Пл	2290	6	6	13,7	
Отдельные стержни		5		8	2700		3	8,1	
		6		8	1080		4	4,3	
		7		8	790		16	12,6	

Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	8Пл	8Пл	φ мм		8	10		
П04	19,7	27,4		47,1	9,9	3,6	13,5	60,6

Примечание:

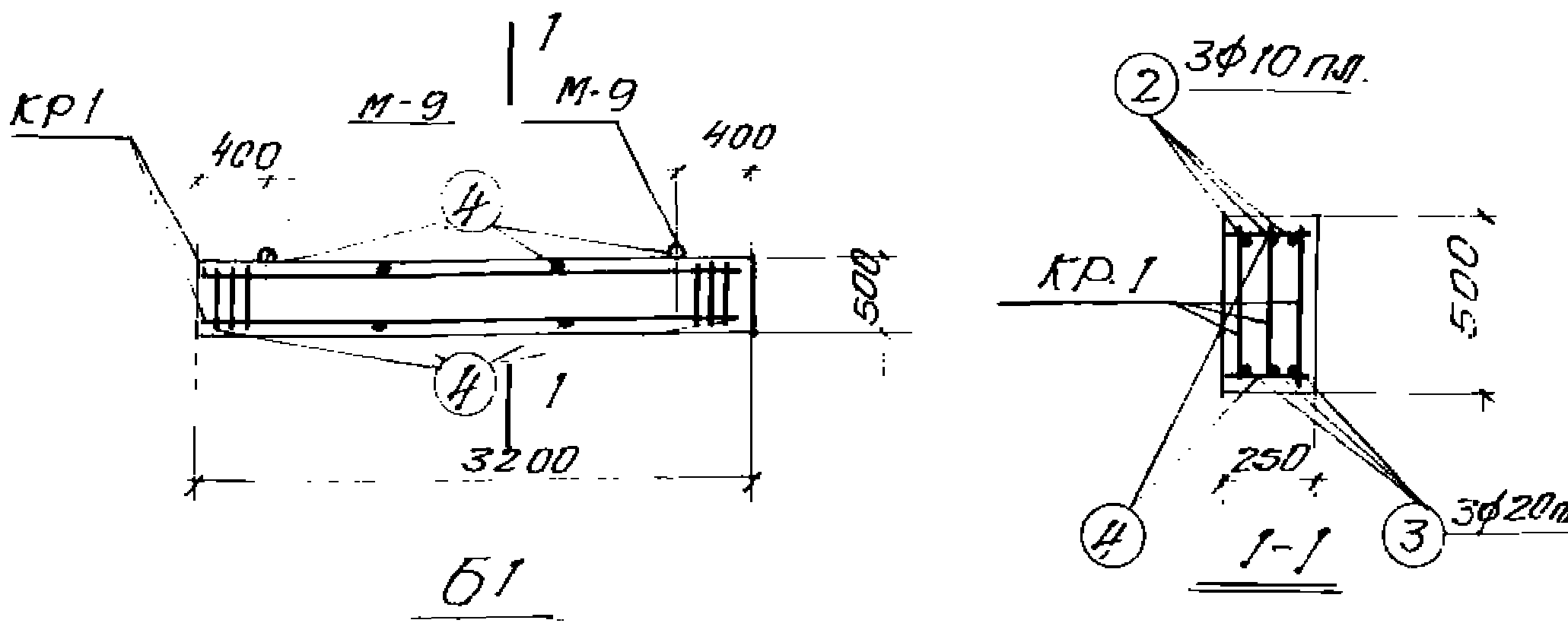
Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 53

ТД
1963

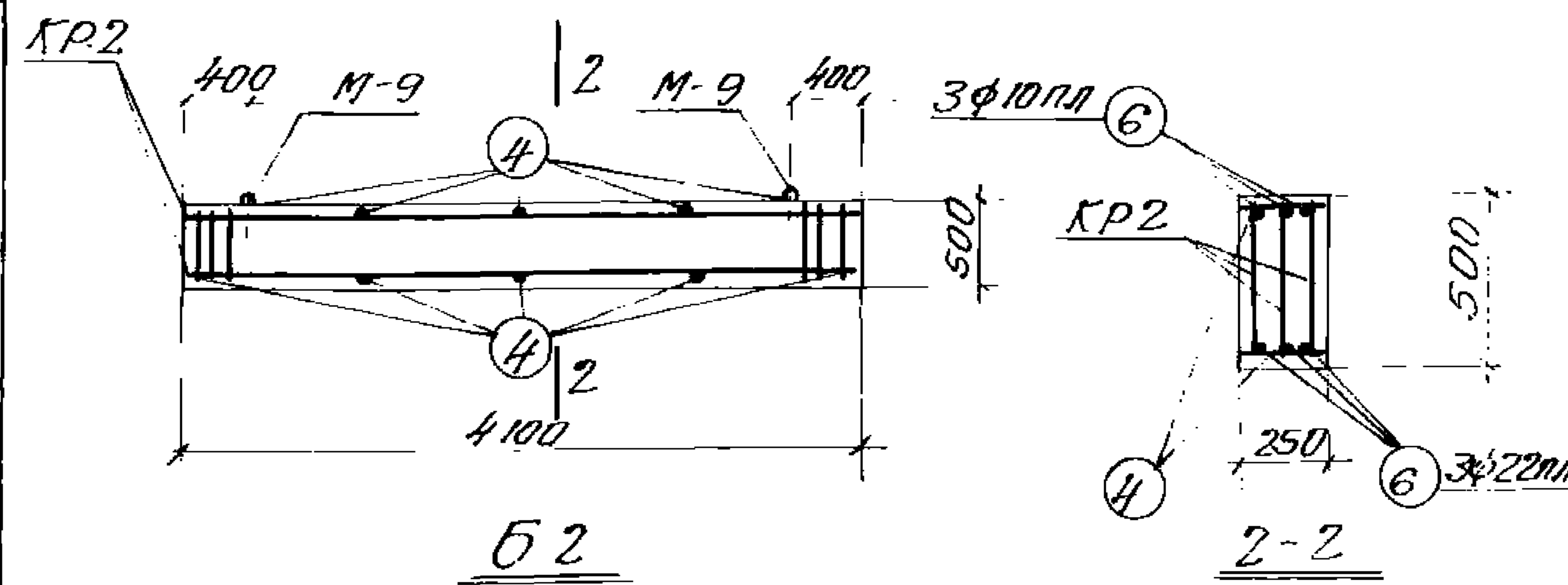
Плита П04

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 48

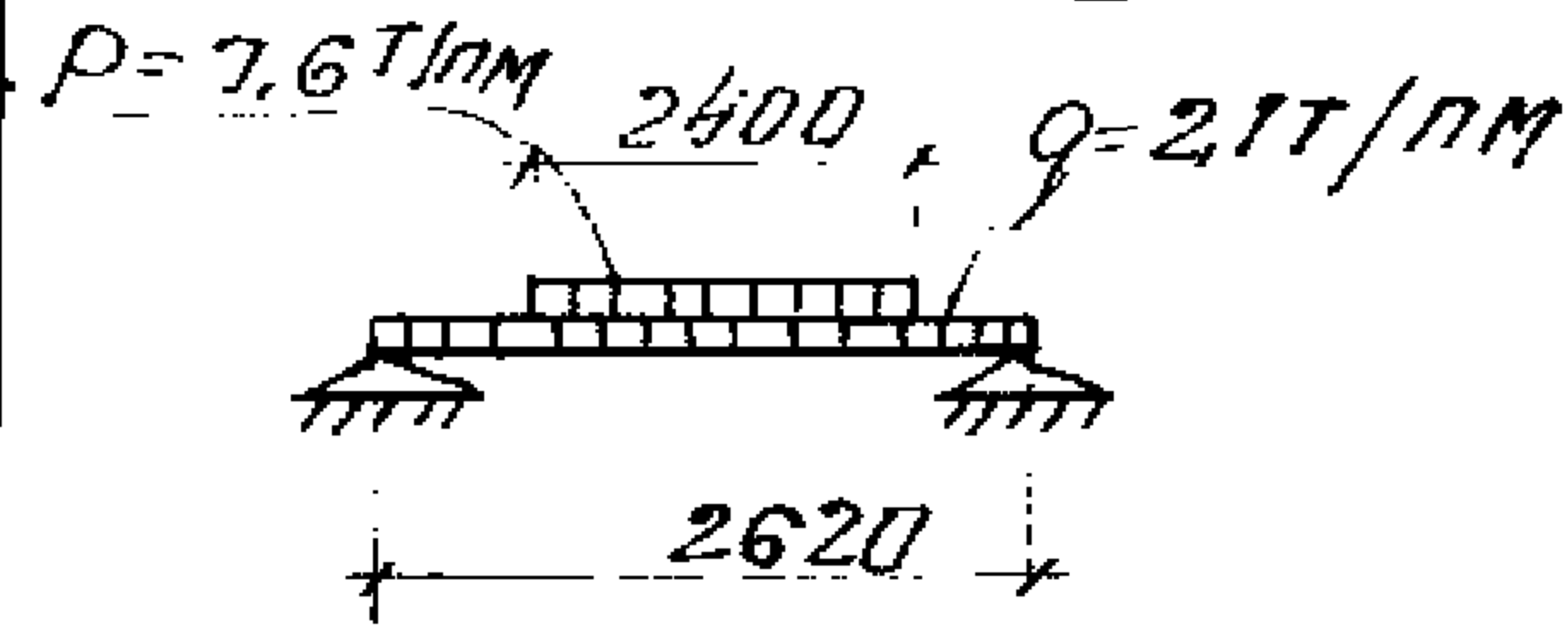
Спецификация арматуры на одну балку 52



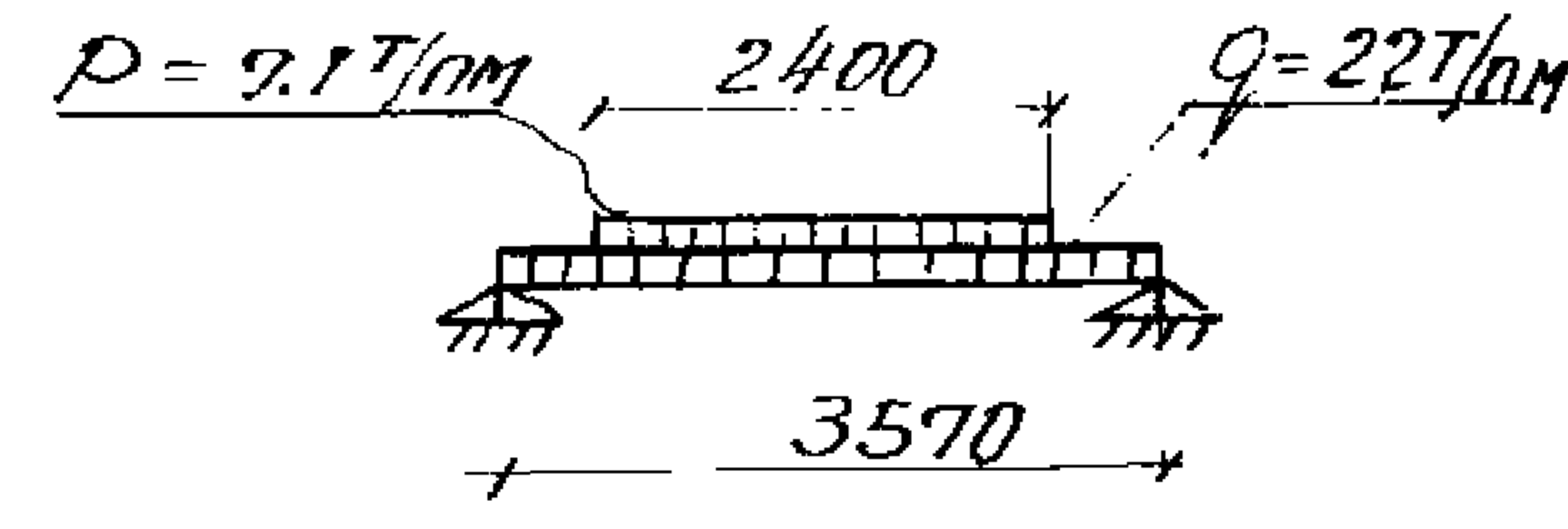
Б1



Б2



Расчетная схема Б1
1031



Расчетная схема Б2

Марка балки	Марка и к-во карки со стержней	N поз	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						в каркасе	в балке	
Б1	КР1 (шт.3)	1		8mm	490	22	66	32,3
		2		10mm	3180	1	3	9,5
		3		20mm	3180	1	3	9,5
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	8	2,0
Б2	КР2 (шт.3)	1		8mm	490	28	84	41,1
		5		10mm	4080	1	3	12,2
		6		22mm	4080	1	3	12,2
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	10	2,5

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	8mm	10mm	20mm	22mm		8	10		
Б1	12,9	5,9	24,5	—	43,3	0,8	1,8	2,6	45,9
Б2	16,4	7,6	—	36,4	0,4	1,0	1,8	3,8	63,2

Примечание

Деталь установки закладного элемента на М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну балку Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка балки	Вес Т	Марка бетона	Объем бето-на м³	Расход стали кг
Б1	М-9	2	54	Б1	1,00	"300"	0,40	45,9
Б2	М-9	2	54	Б2	1,28	"300"	0,51	63,2

ТА
1963

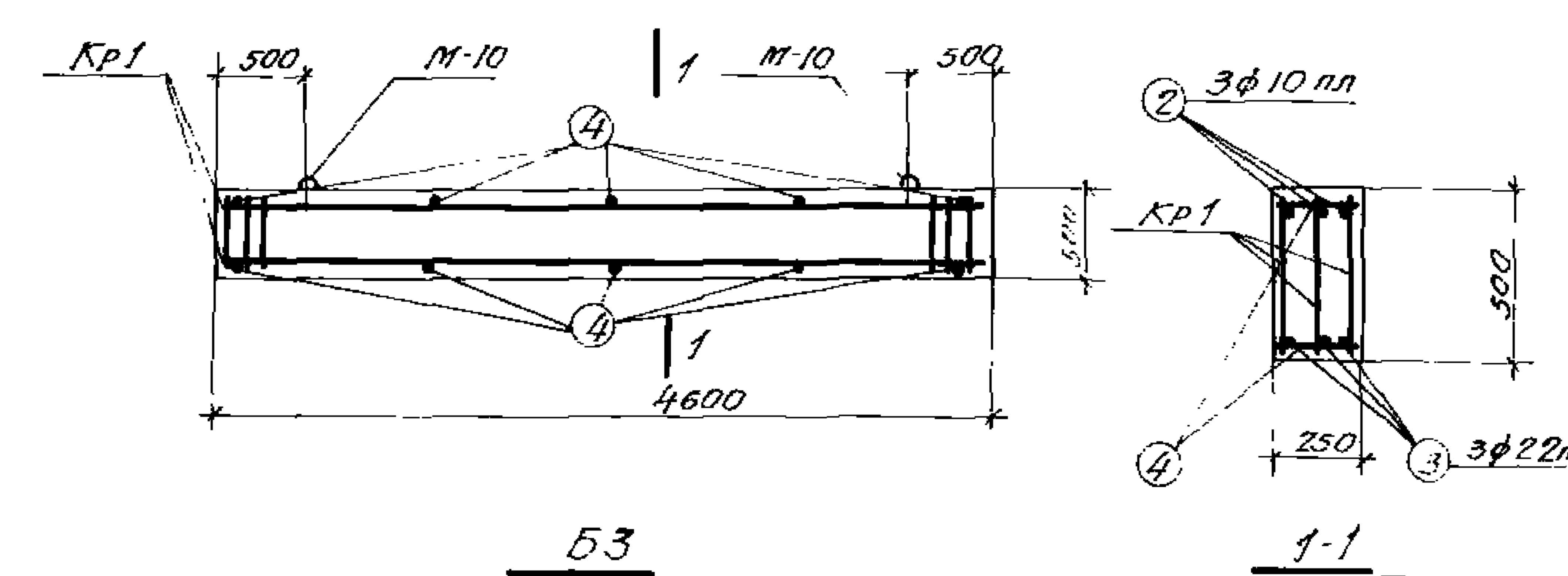
балки Б1; Б2

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 49

Нач. отдела Бандрас
Инж. констр. Разрушительн
Инж. пр. Колпашев
Дата выпуска 1963г.
Копиров. Валик
Проверил Поляк
Исполнит. Терентьева
Расчитал Поляк

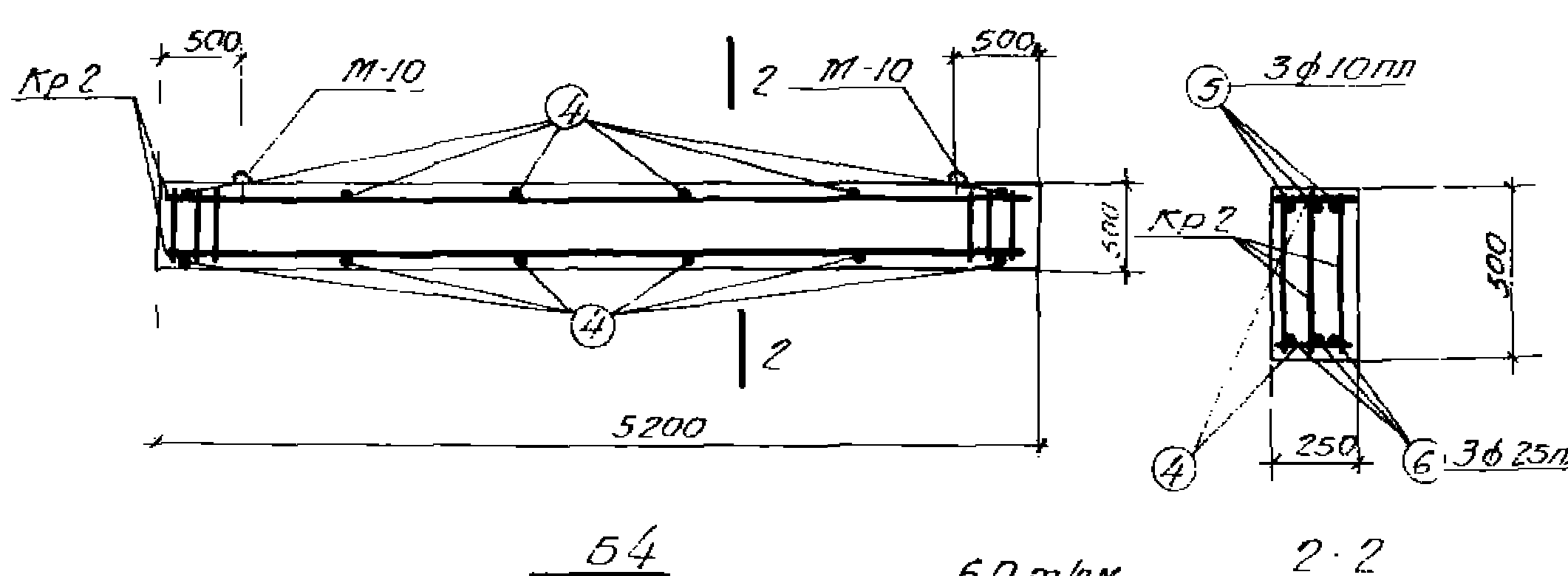
Спецификация арматуры на одну балку

53



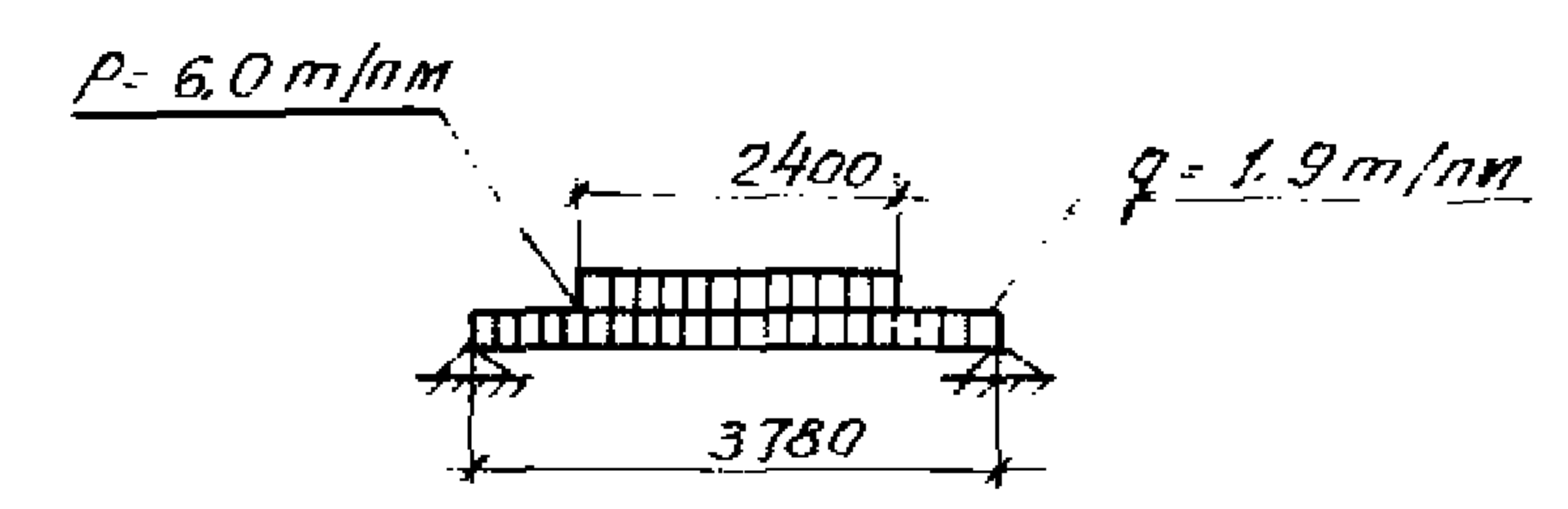
Б3

1-1

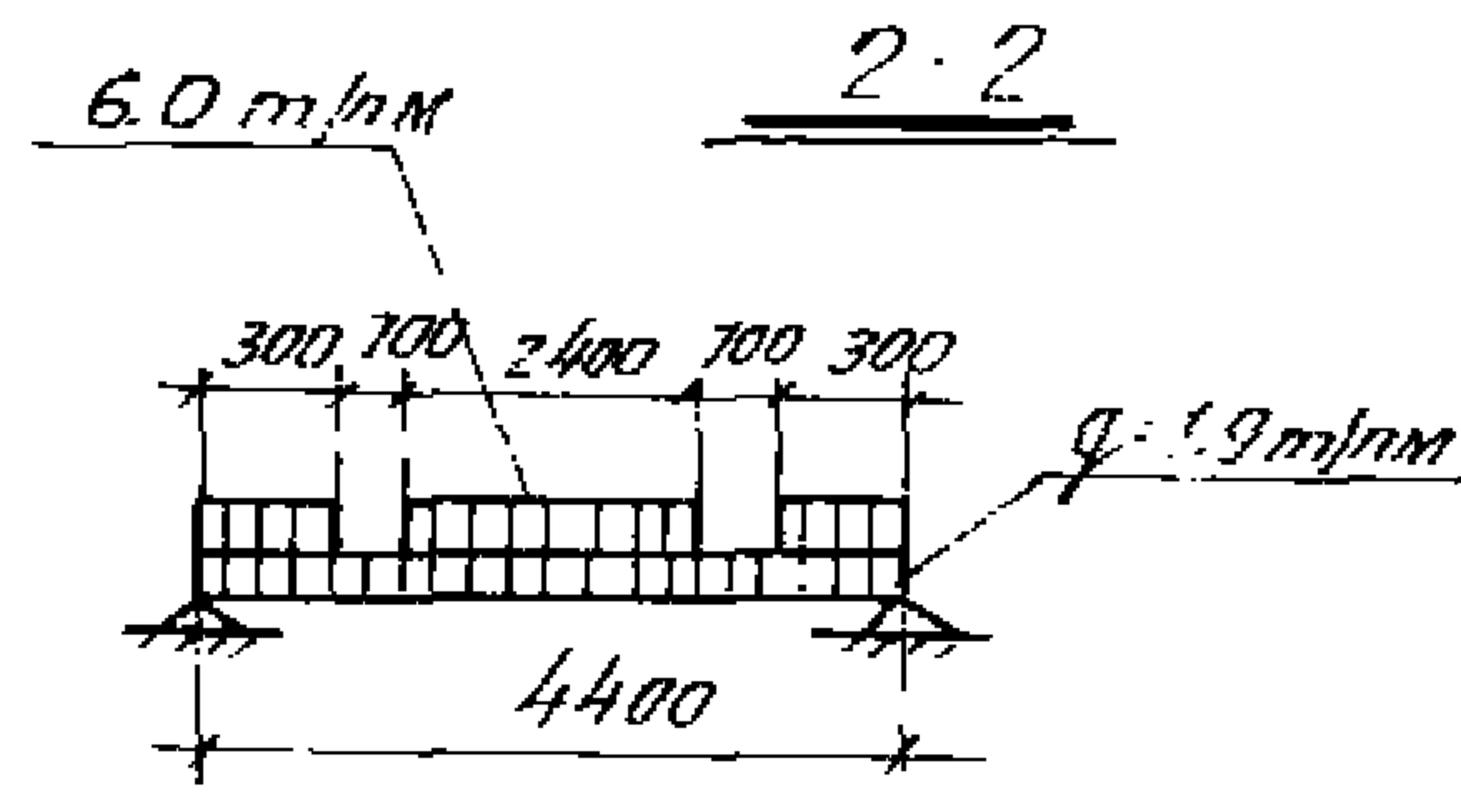


Б4

2-2



Расчетная схема Б3



Расчетная схема Б4

Марка балки	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В каркасе или сетке	В одной балке	
Б3	КР1	1		8пл	490	31	93	45.6
		2		10пл	4580	1	3	13.7
		3		22пл	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
Б4	КР2	1		8пл	490	35	105	51.4
		5		10пл	5180	1	3	15.5
		6		25пл	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм					φ мм				
	8пл	10пл	22пл	25пл		8	10	12		
Б3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6	3.8	71.4
Б4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6	4.0	93.8

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну балку. Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа	Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Б3	М-10	2	54	Б3	1.45	"300"	0.58	71.4
Б4	М-10	2	54	Б4	1.63	"300"	0.65	93.8

ТД
1963

Балки Б3, Б4

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 50

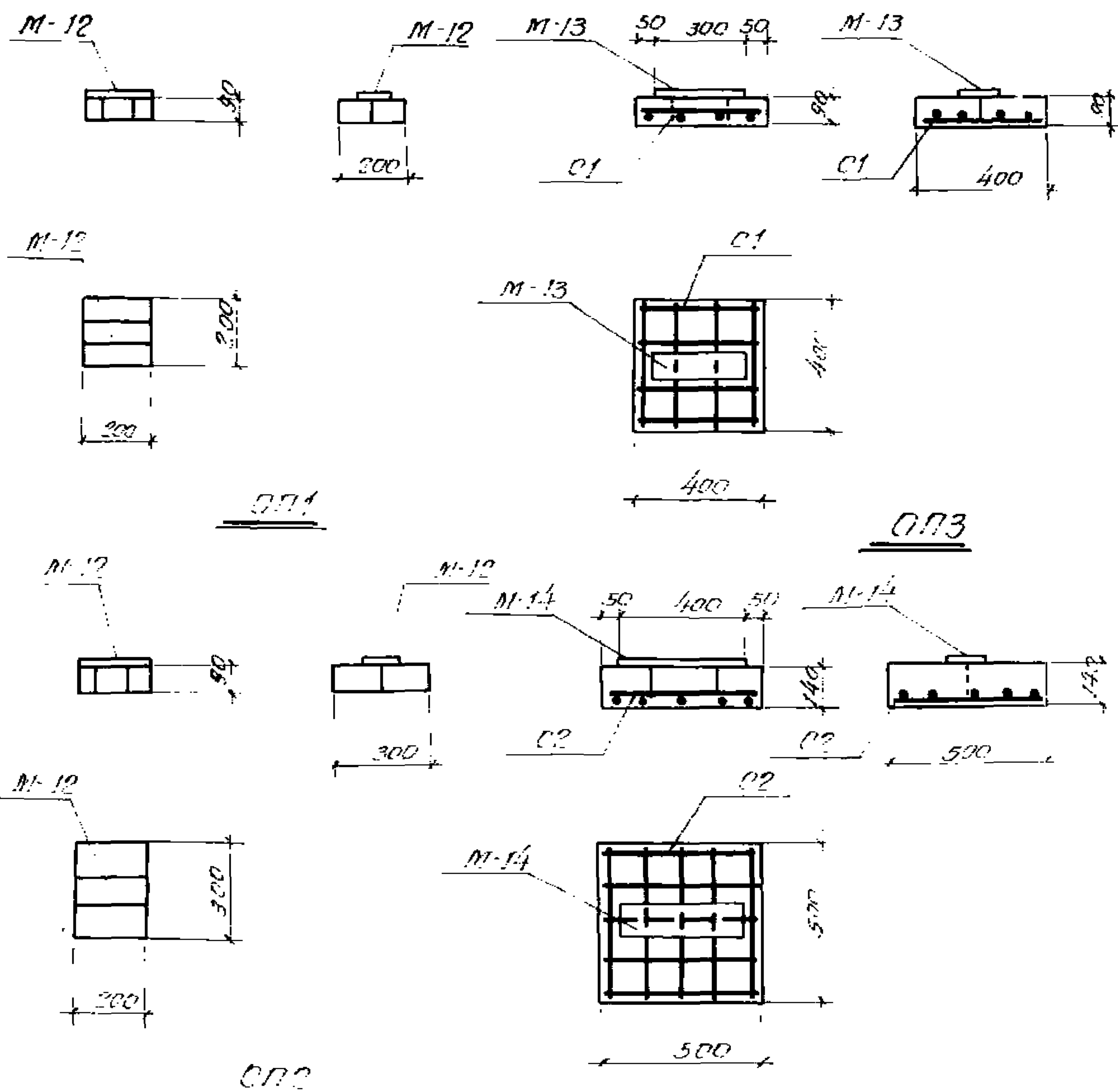
Копоненко
Палак
Герентьева
Палак
Валит
Рук. группы
Расчетчик
Исполнитель
Проверил
Копировала
1963г.
Баннос
Грашинский
Копиштейн
Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну подушку.

Марка подушки	Марка и к-во карок или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в карк. или сетке	в одной подушке	
оп3	оп1	1		5T	380	8	8	2.9
оп4	оп2	2		5T	480	10	10	4.8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марки ст. 3 по гост 380-60			Холодотянутая проволока по гост 6127-53			Сталь класса А-III по гост 5781-60		
	Профиль			φ мм			φ мм		
	-56		Итого	5T		Итого	12мм	Итого	Всего
оп1	0.47	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп2	0.47	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп3	0.92	—	0.92	0.46	—	0.46	0.16	0.16	1.54
оп4	1.51	—	1.51	0.72	—	0.72	0.36	0.36	2.59



Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. элемента	Кол-во штук	N листа
оп1	М-12	1	55
оп2	М-12	1	55
оп3	М-13	1	55
оп4	М-14	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
оп1	0.010	"200"	0.004	0.63
оп2	0.0125	"200"	0.005	0.63
оп3	0.037	"200"	0.015	1.54
оп4	0.088	"200"	0.035	2.59

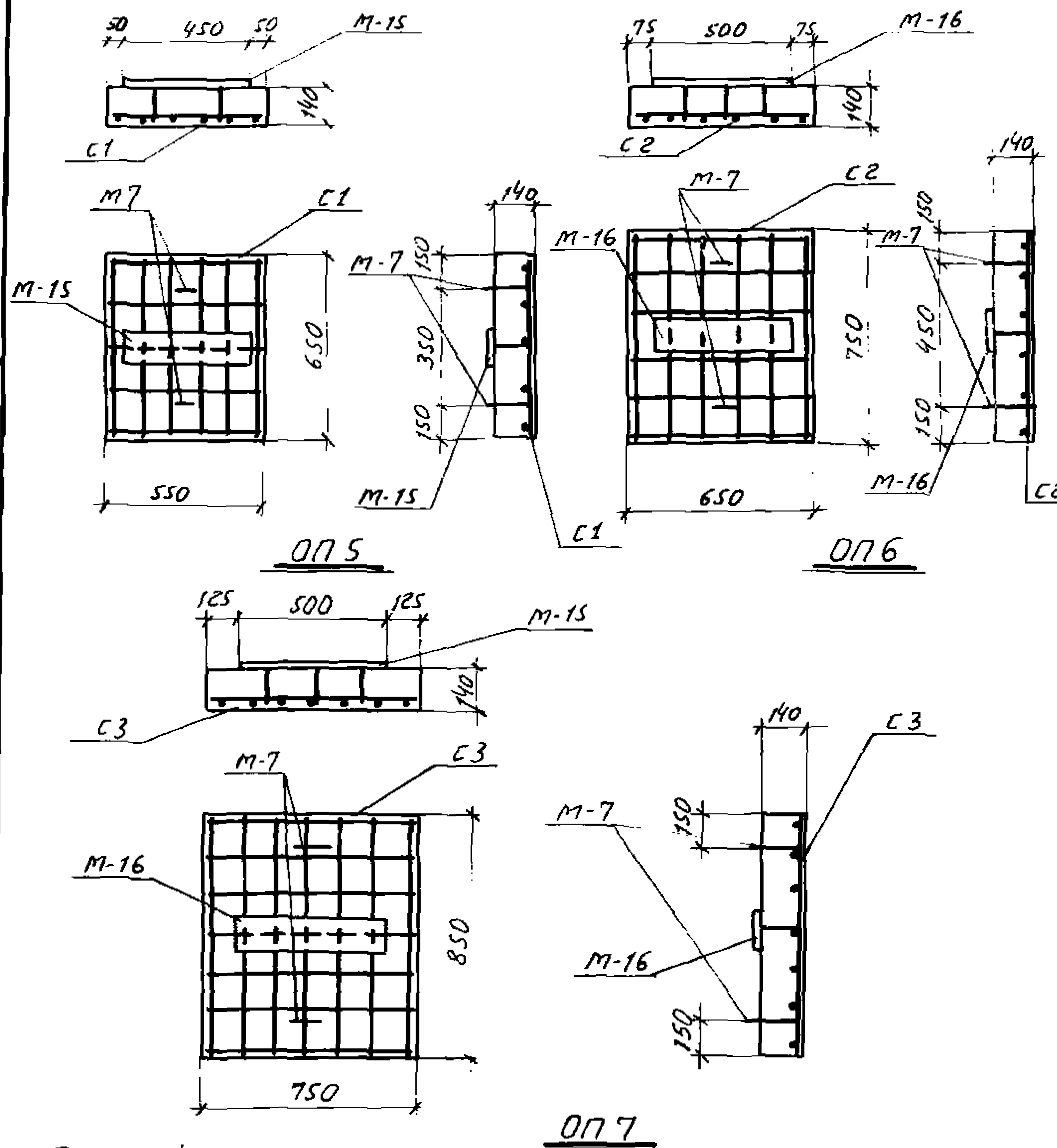
ТА
1963

Опорные подушки
оп1 - оп4

ИР-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Копировано Л. С. Кривой
1963г.
И. С. Кривой
1963г.
Л. С. Кривой
1963г.
Л. С. Кривой
1963г.
Л. С. Кривой
1963г.
Л. С. Кривой
1963г.

Спецификация арматуры на одну подушку 55



Марка подушки	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Площадь м ²
						в 1 каркасе или сетке	в одной подушке	
ОП5	С1 (шт.1)	1		6	630	6	6	3,8
		2		6	530	5	5	2,7
ОП6	С2 (шт.1)	3		10	630	6	6	3,8
		4		10	730	6	6	4,4
ОП7	С3 (шт.1)	5		12	730	7	7	5,1
		6		12	830	7	7	5,8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марка Ст.3 по ГОСТ 380-60		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			
	Профиль	Итого	φ мм.			Итого	12HP	Итого	Всего
			6	10	12				
ОП5	-86	2,12	1,40	1,80	—	3,20	0,36	0,36	6,68
ОП6	-86	2,82	—	6,90	—	6,90	0,36	0,36	10,08
ОП7	-86	2,82	—	1,80	9,60	11,40	0,36	0,36	14,58

Примечание

Деталь установки закладного элемента м-7 приведена на листе С3.

Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. эл-нта	Кол-во шт.	№ листа
ОП5	М-7	2	54
	М-15	1	55
ОП6	М-7	2	54
	М-16	1	55
ОП7	М-7	2	54
	М-16	1	55

Показатели на одну подушку

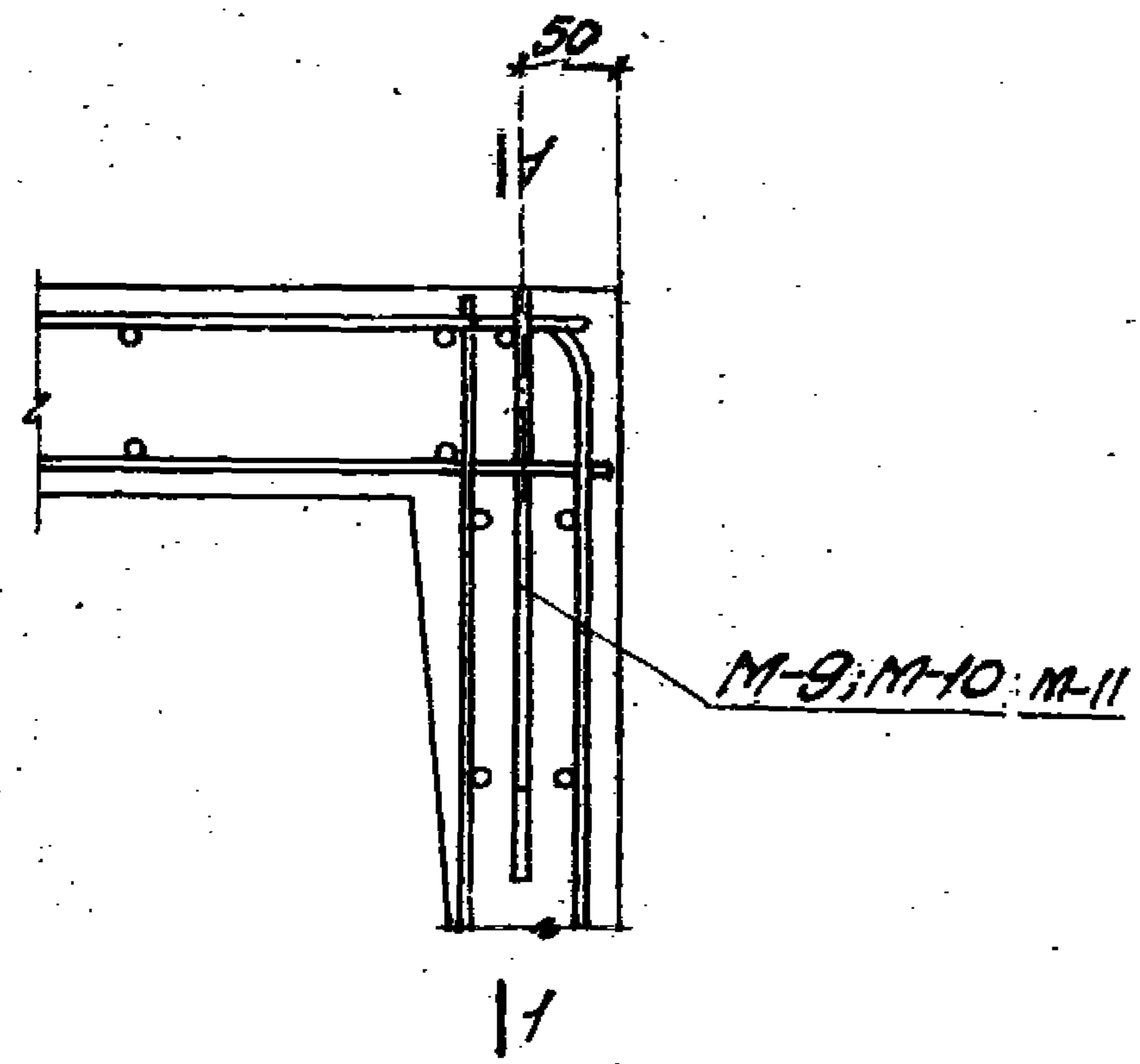
Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ОП5	0,125	"200"	0,05	5,68
ОП6	0,175	"200"	0,07	10,08
ОП7	0,225	"200"	0,09	14,58

ТА
1963

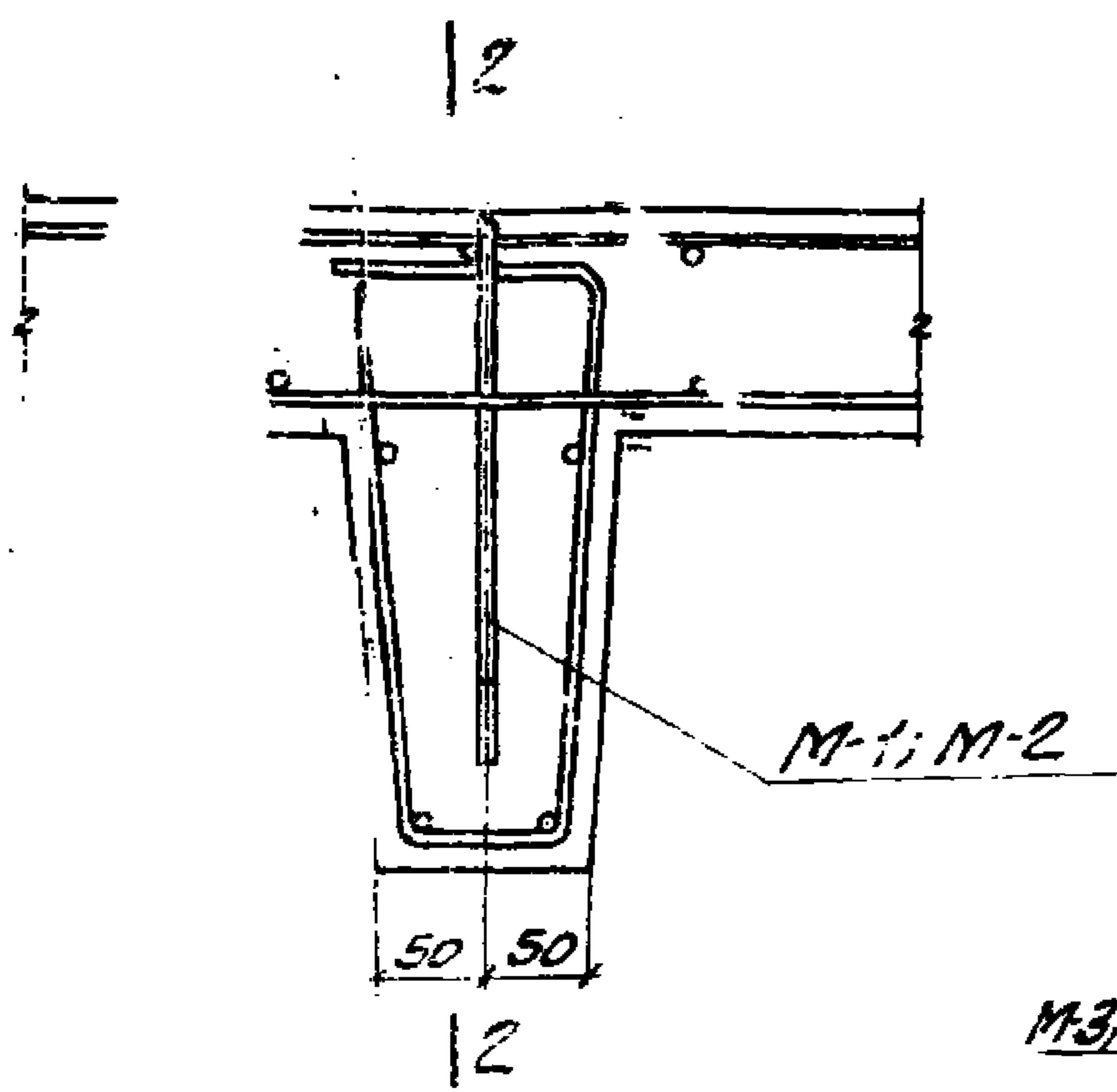
Опорные подушки
ОП5 ÷ ОП7

ЛС-01-04
Выпуск 2
Лист 52

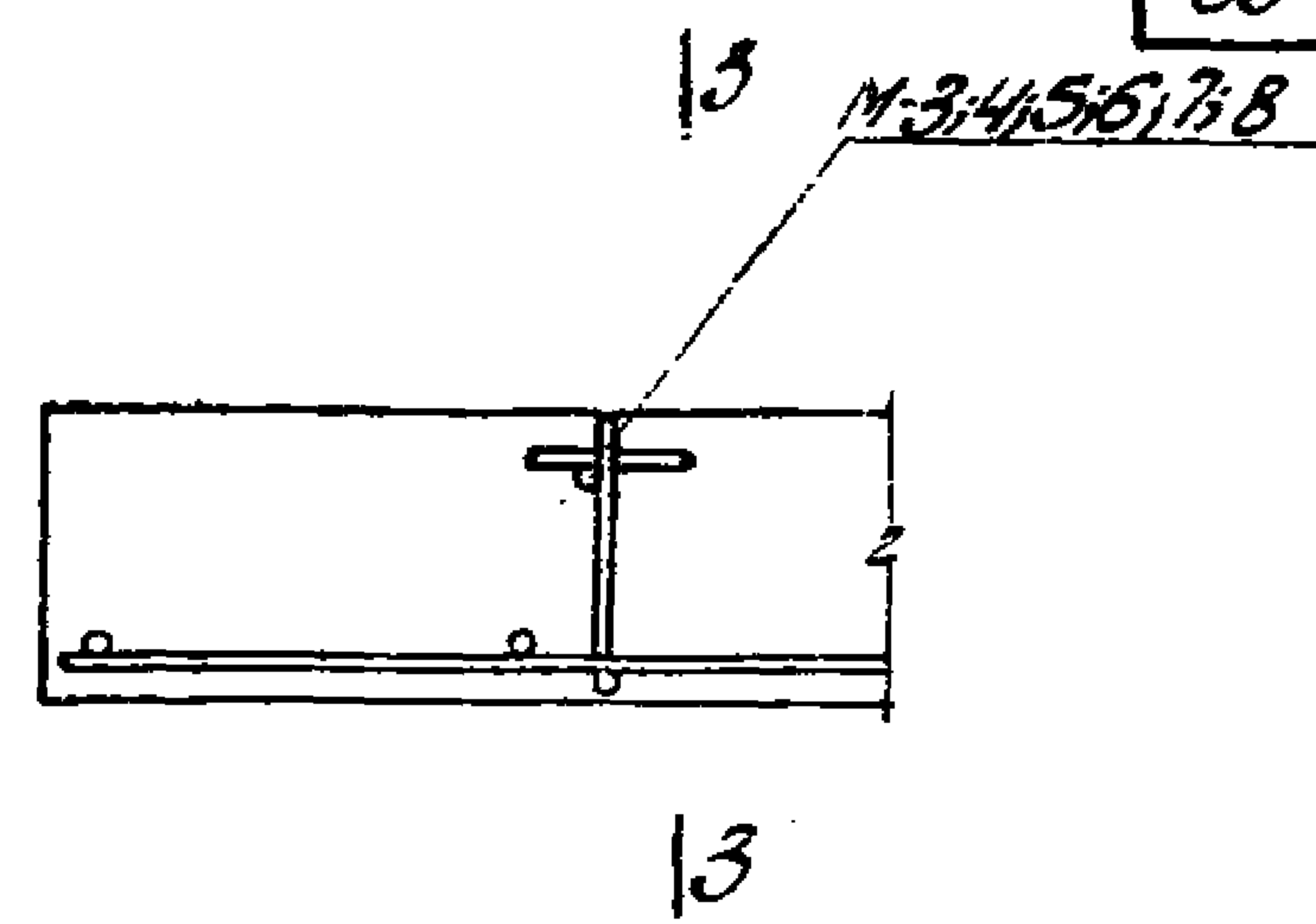
Ст. инж. чл-р Казаровский
Нач. отдела Бандас
Гл. конструктор Срозинский
Инж. чл-р. Копытели
1963г.
Дата выпуска
Руков. ср. Кононенко
Исполнит. Терентьева
Проверил Поляк
Копировала Даниленко
Подпись



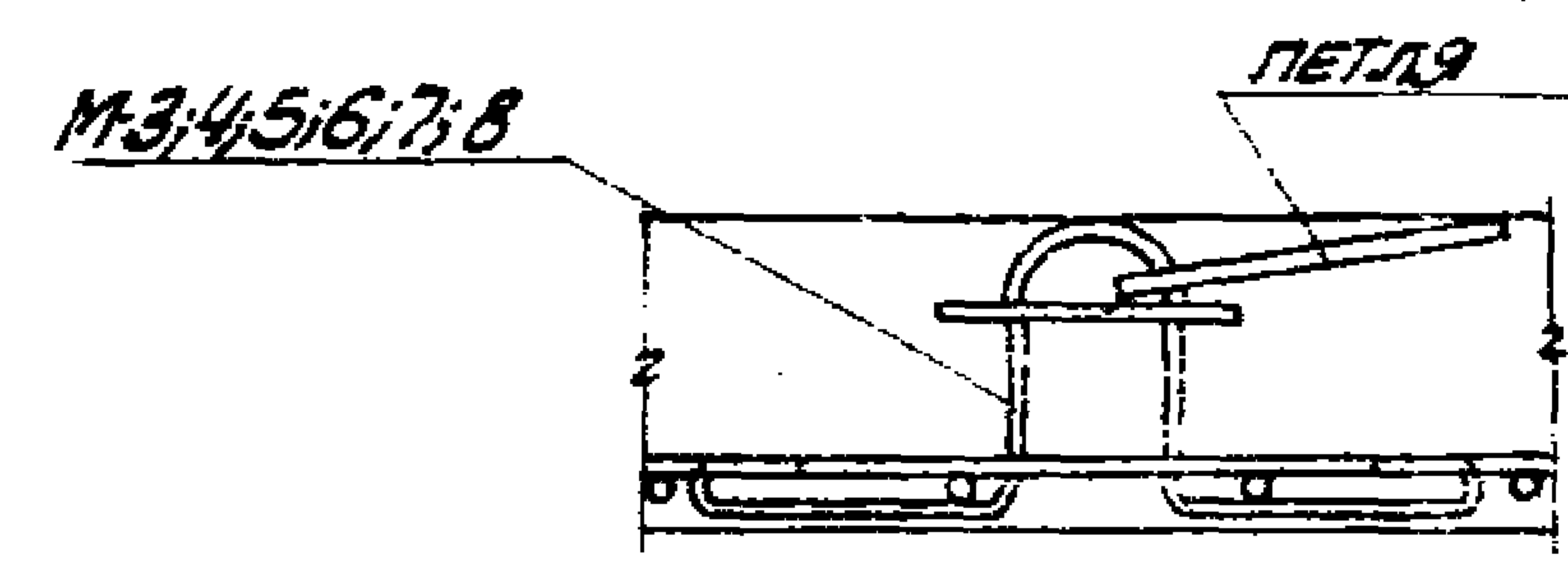
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ЛОТКАХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТАХ ДНИЩА



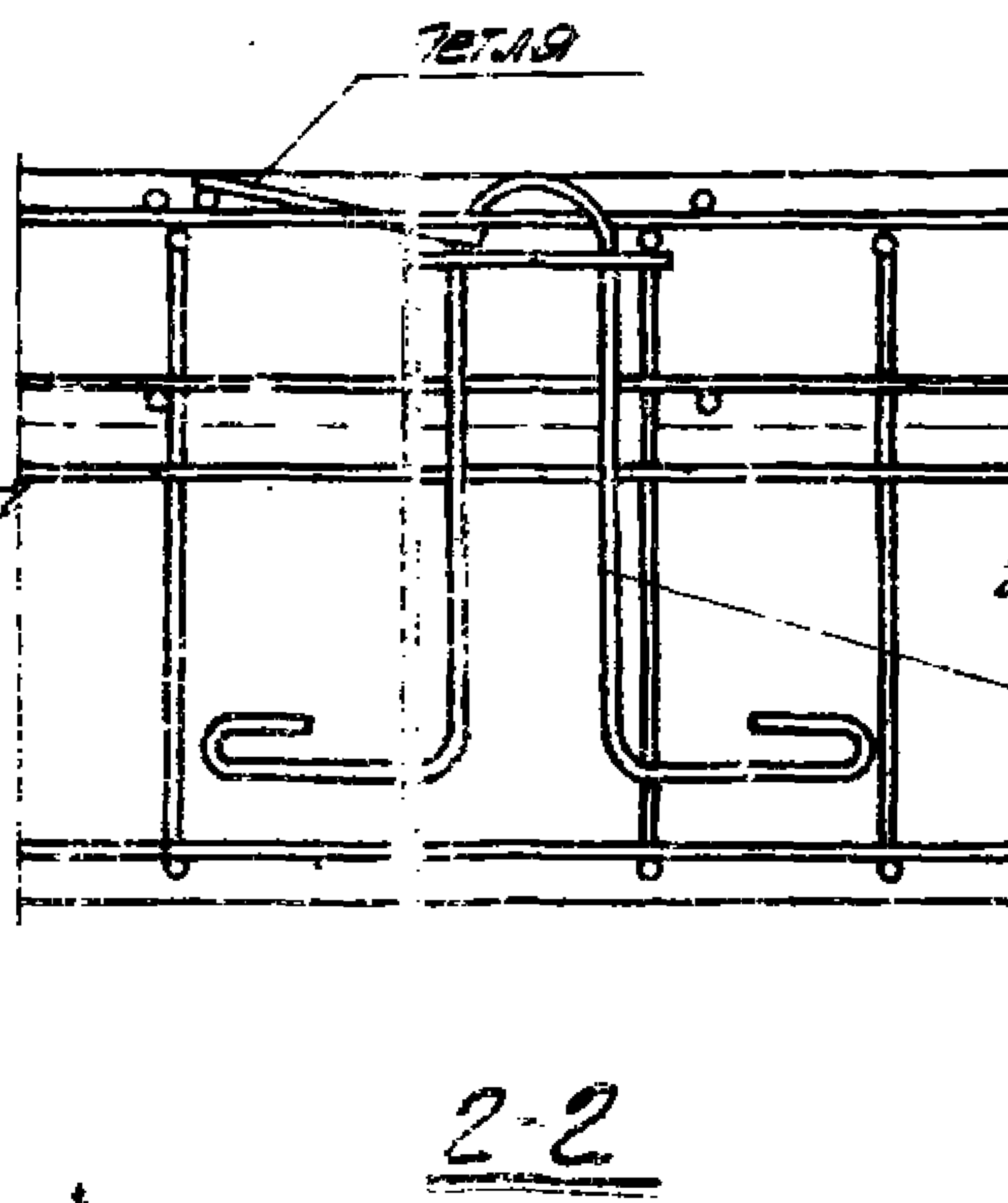
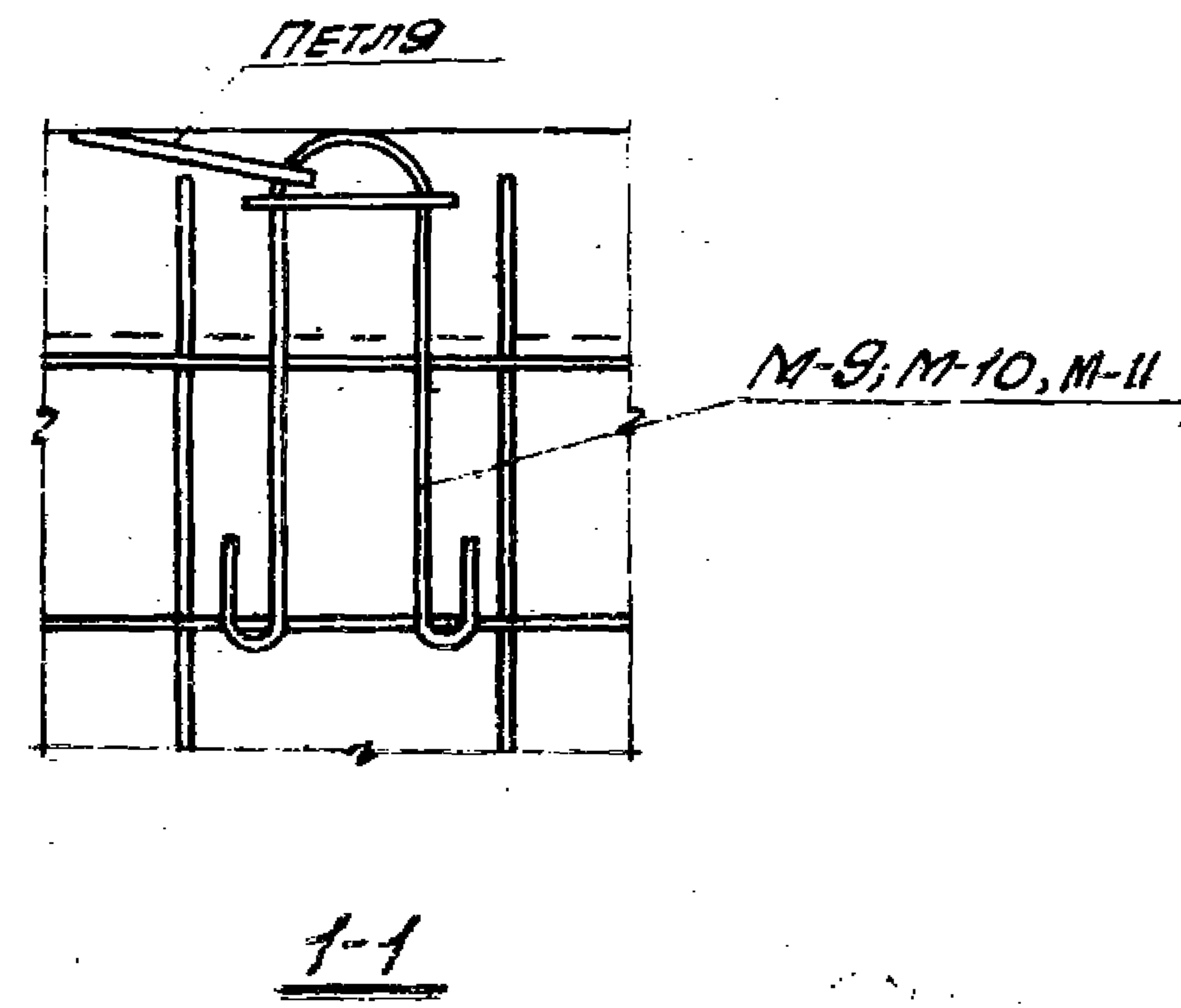
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.
2. ДЕТАЛИ ЛОТКОВ И ПЛИТ ДНИЩА ИЗОБРАЖЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ.



ТА
1963

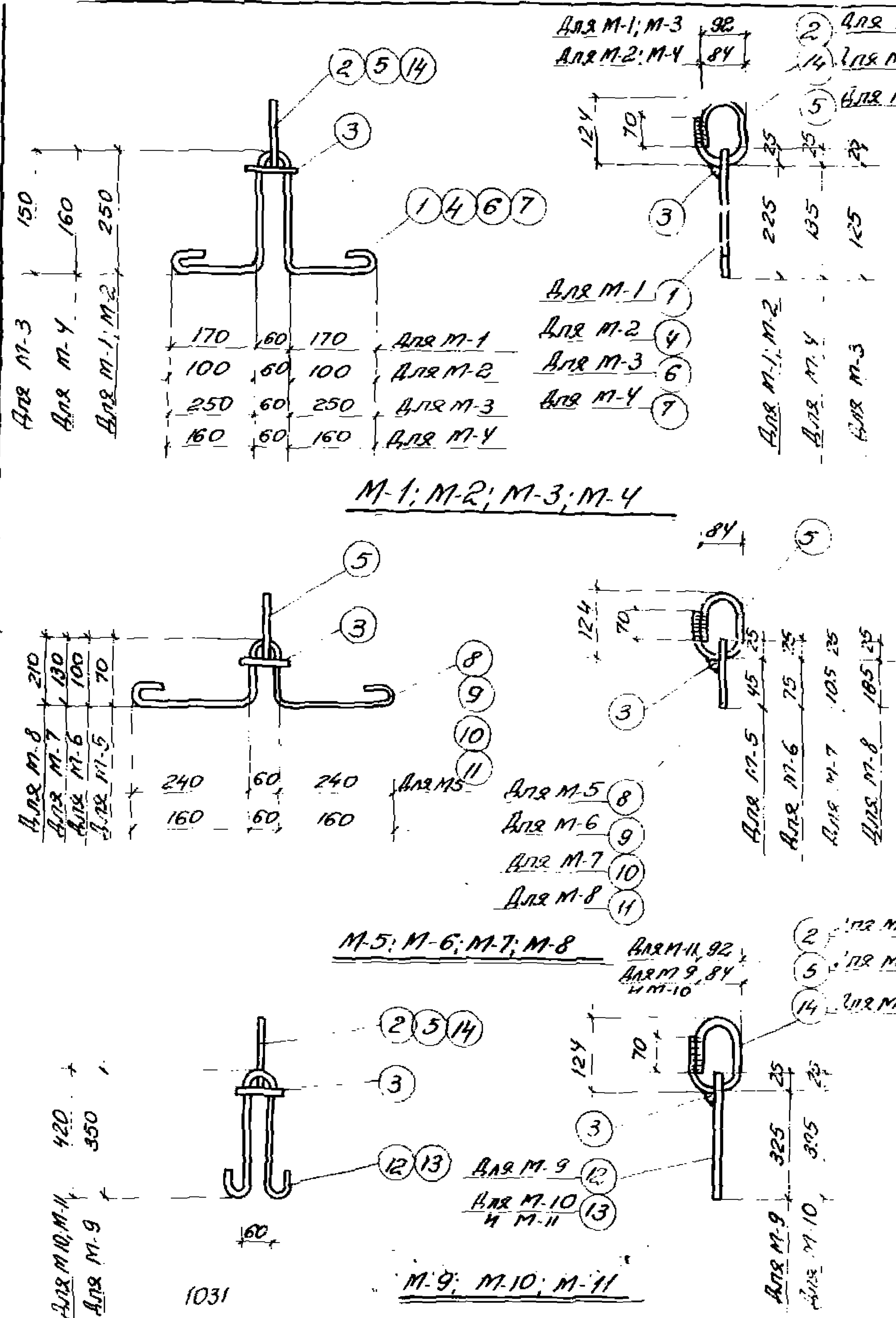
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ М-1-М-11

КВ-01-54
Б.П.УС.С.
Лист 53

ПРОЕКТОР: А.А. КОТЛОВАЯ
 ИНЖЕНЕР: А.А. КОТЛОВАЯ
 1963г.

Спецификация столы на один закладной элемент.

Марка элемента	№ позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		Примечания
					одной позиции	всех позиций	
М-1	1	φ12	1050	1	0.9	0.9	1.6
	2	φ16	405	1	0.6	0.6	
	3	φ10	100	1	0.1	0.1	
М-2	3	φ10	100	1	0.1	0.1	1.0
	4	φ10	890	1	0.5	0.5	
	14	φ12	375	1	0.4	0.4	
М-3	2	φ16	405	1	0.6	0.6	1.6
	3	φ10	100	1	0.1	0.1	
	6	φ12	1010	1	0.9	0.9	
М-4	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	7	φ10	830	1	0.5	0.5	
М-5	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	8	φ10	810	1	0.5	0.5	
М-6	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	9	φ10	710	1	0.5	0.5	
М-7	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	10	φ10	770	1	0.5	0.5	
М-8	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	11	φ10	930	1	0.5	0.5	
М-9	3	φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	φ10	375	1	0.3	0.3	
	12	φ10	890	1	0.5	0.5	
М-10	14	φ12	375	1	0.4	0.4	1.4
	3	φ10	100	1	0.1	0.1	
	13	φ12	1050	1	0.9	0.9	
М-11	3	φ10	100	1	0.1	0.1	1.6
	13	φ12	1050	1	0.9	0.9	
	2	φ16	405	1	0.6	0.6	



Имя отдела	Бондас
Ил. конструкция	Горьковский
Гл. инж. пр.	Копштейн
Дата выпуска	1963г.
Имя группы	Колмогорова
Исполнит.	Григорьев
Проверил	Палак
Удостоверенно	Колмогорова
Колмогорова	Гольдберг
Подпись	

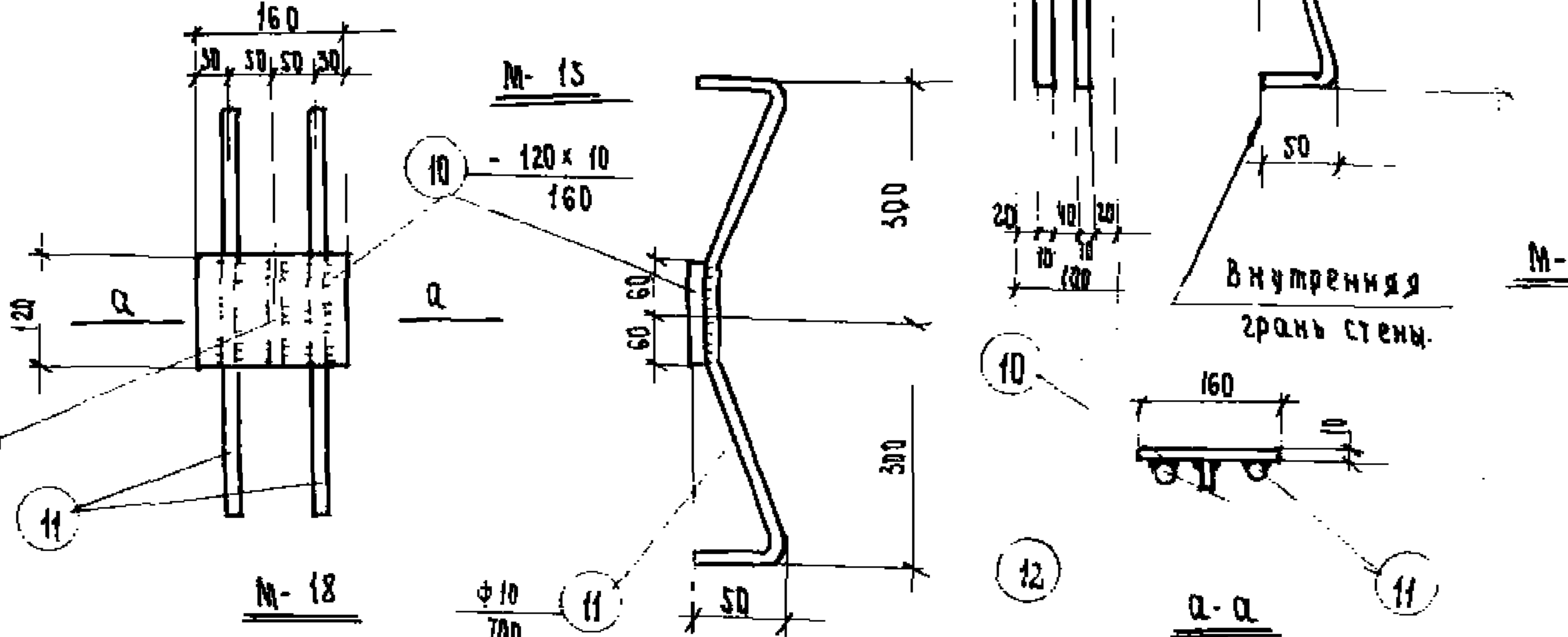
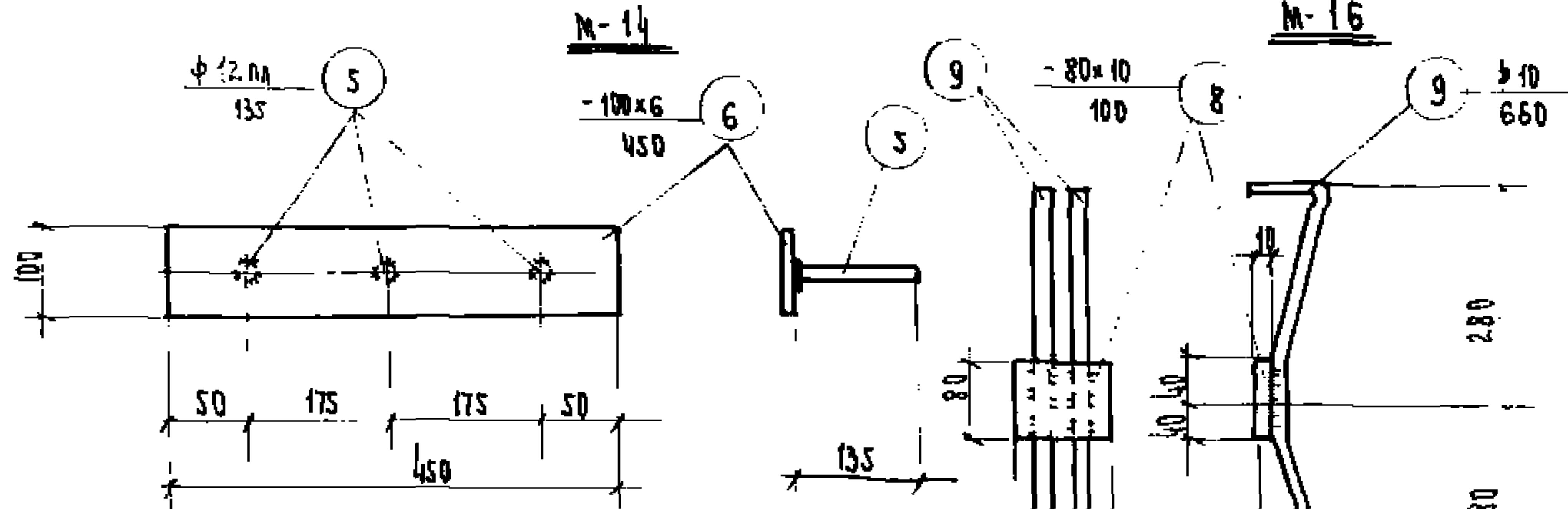
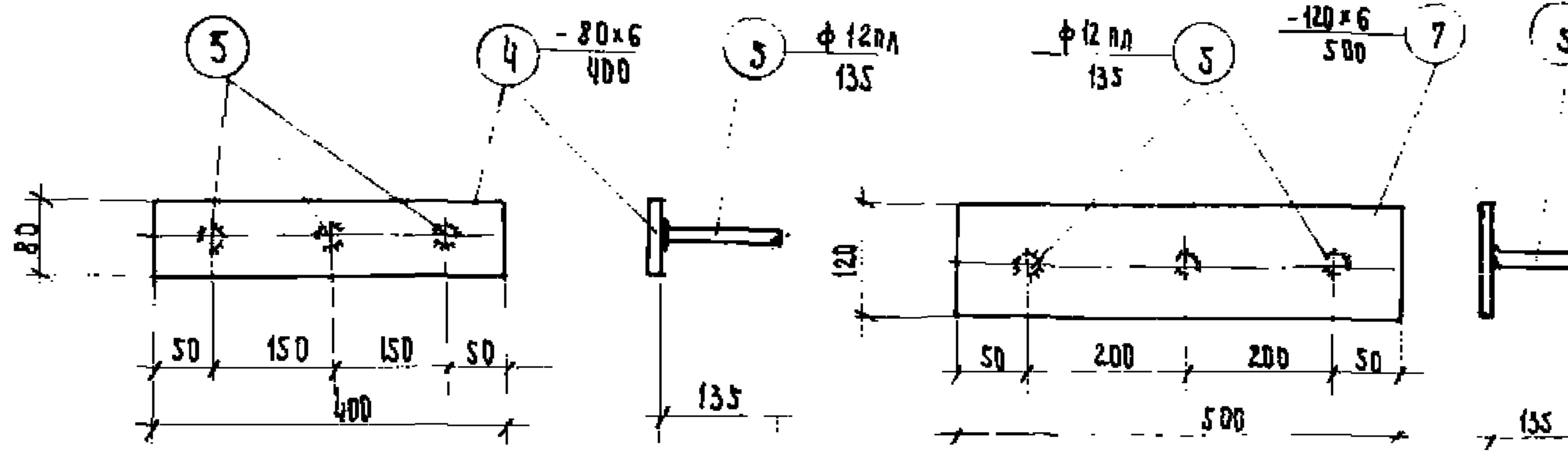
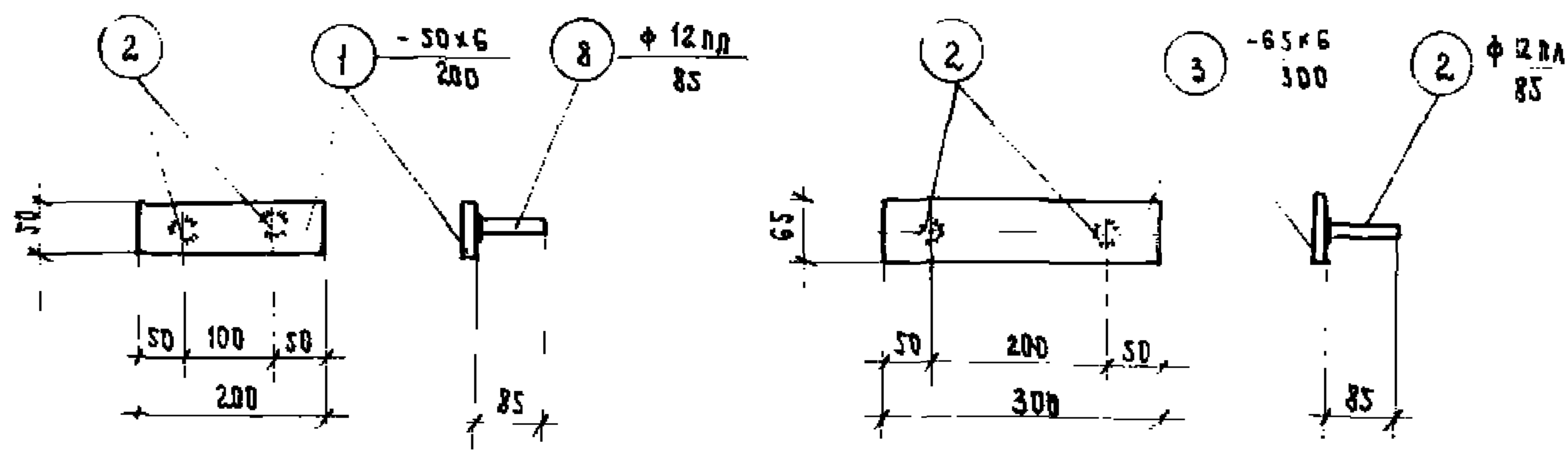
ТА
1963

Закладные элементы М-1 ÷ М-11.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Зим

Спецификация стали на один закладной элемент.



Марка средн. элем.	№ позиции	Профиль	Длина мм	кол-во штук	Вес кг.			Примечания
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента.	
М-12	1	- 50x6	200	1	0.47	0.47	0.63	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0.08	0.16		
М-13	3	- 65x6	300	1	0.92	0.92	1.08	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0.08	0.16		
М-14	4	- 80x6	400	1	1.51	1.51	1.87	
	5	φ 12 п.л.	135	3	0.12	0.36		
М-15	5	φ 12 п.л.	195	3	0.12	0.36	2.48	
	6	- 100x6	450	1	2.12	2.12		
М-16	5	φ 12 п.л.	135	3	0.12	0.36	3.18	
	7	- 120x6	500	1	2.82	2.82		
М-17	8	- 80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	Предназначена для крепления кабельных конструкций.
	9	φ 10	660	2	0.40	0.80		
М-18	10	- 120x10	460	1	1.5	1.5	2.7	Предназначена для крепления трубопроводов.
	11	φ 10	700	2	0.40	0.80		
	12	- 25x16	120	1	0.4	0.4		

инженер
Нац. отдела
гл. констр. гр. инж. пр.
Зам. выпуска

Копировала
1963г.

КОНСМЕНКО
ГРЕБЕНЬКО
КОНОМЕНКО
БЕЗЗЕМЕЛЬНАЯ

Рук. групп.
Исполнитель
Проверил

Копировала
1963г.



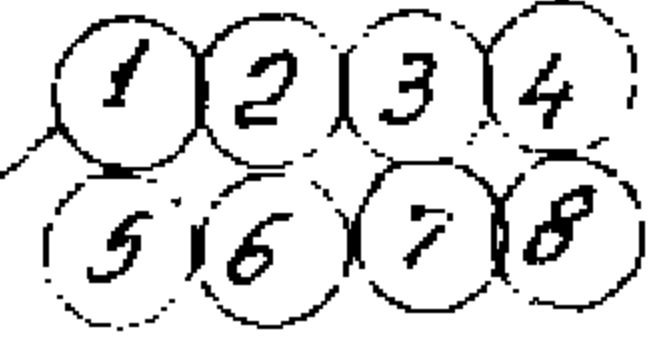
Закладные элементы М-12 ÷ М-18.

ис-01-04
Выпуск-2
Лист 55

спецификация стали на одну штуку каждой марки.

Материал: сталь марки В. ст. 3пс по ГОСТ 380-60

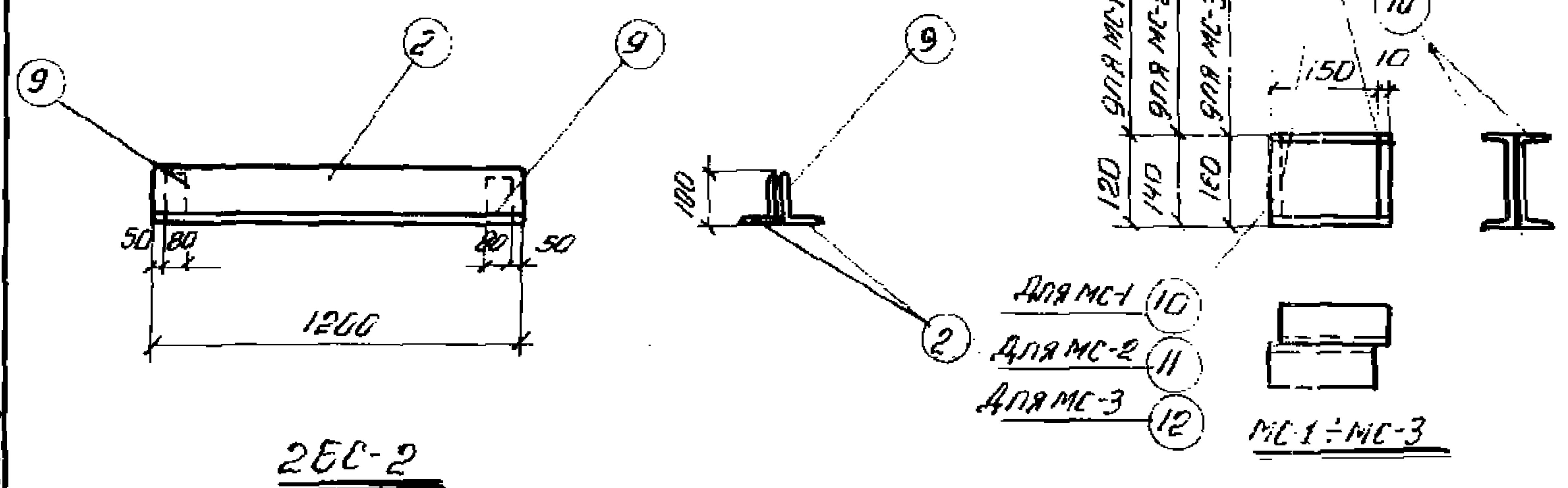
- 1 Для БС-1
- 2 Для БС-2
- 3 Для БС-3
- 4 Для БС-4
- 5 Для БС-5
- 6 Для БС-6
- 7 Для БС-7
- 8 Для БС-8



900	Для БС-1
1200	Для БС-2
1500	Для БС-3; БС-6
1800	Для БС-4
1800	Для БС-7
2400	Для БС-5; БС-8

БС-1 ÷ БС-8

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг.			Примечан.
					Длина поз.	Всех поз-ций	эле-мент	
БС-1	1	L 100x100x10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	L 100x100x10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	L 100x100x10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	L 200x125x12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	L 250x160x16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	L 100x100x10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	L 100x100x10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	L 100x100x10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	L 100x100x10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
	9	-80x6	110	2	0.4	0.8		
МС-1	10	[12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	[14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	[16	150	2	2.1	4.2	4.2	



2БС-2

МС-1 ÷ МС-3

Исполнит. Гребенюк Г/П
 Проверил Кочаненко Г/П
 Утвердил Минькова Г/П
 1963г.
 Эп. Конструктор Кравчинский Г/П
 Эп. Инж. пр. Копытец Г/П
 Дата выдачи 1963г.

1031

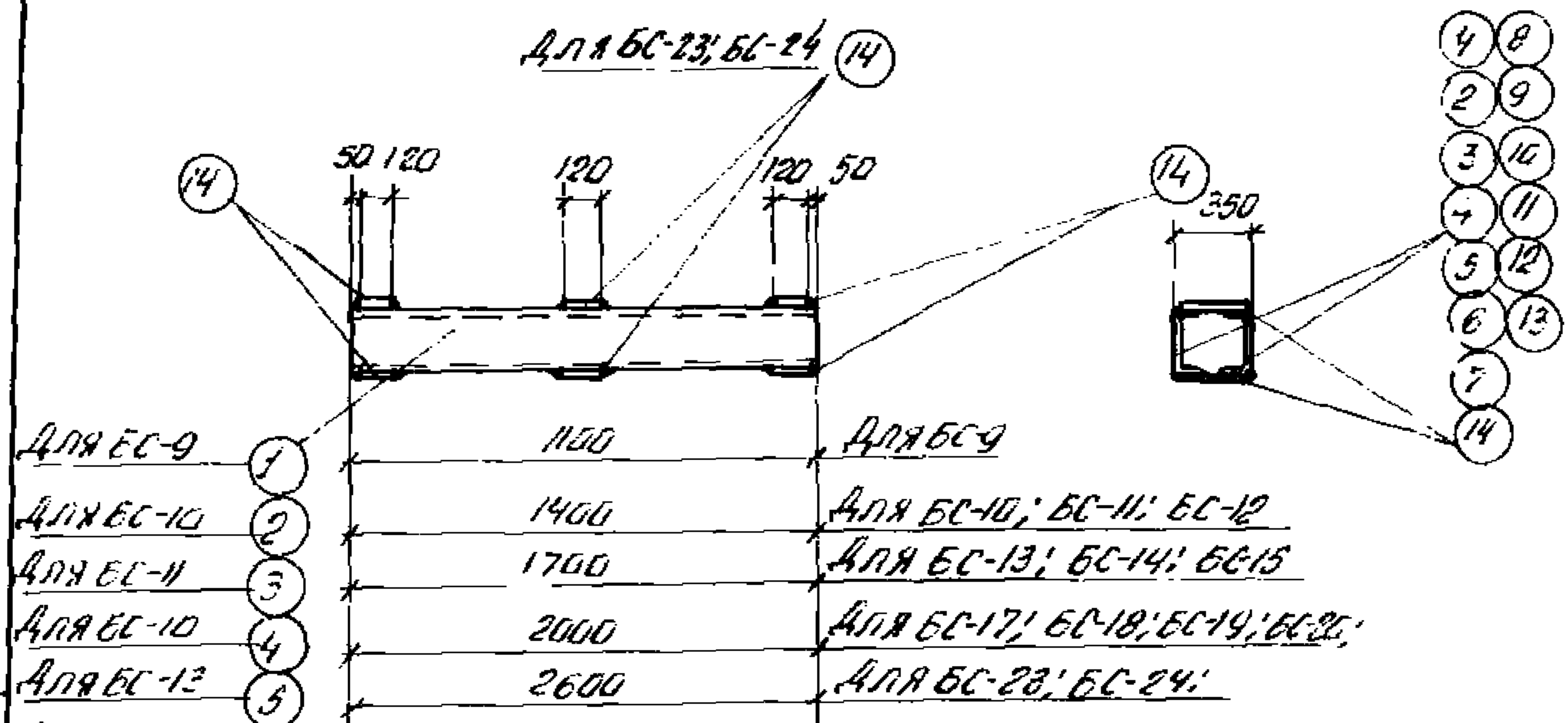
ТА
1963

Балки стальные
 БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2
 МС-1 ÷ МС-3

ИС-01-04
 Выпуск
 Лист

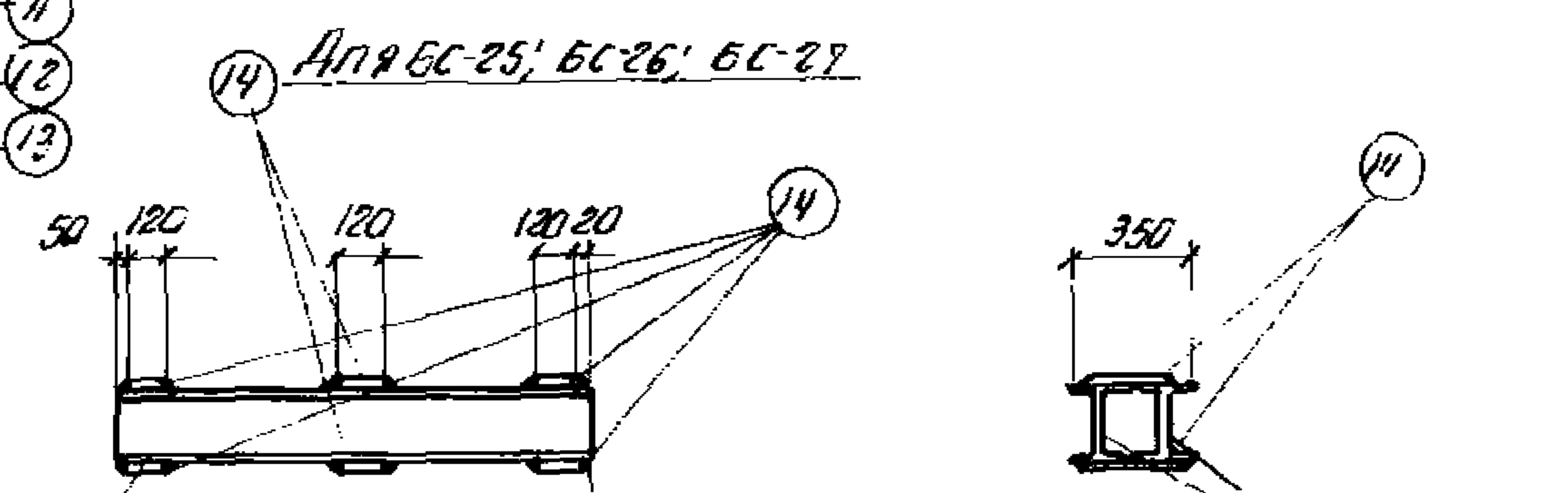
Материал: Сталь марки В ст.3 пс по ГОСТ-380-60

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес в кг.			Расчетные участки	
					одной позиции	всех позиций	элементов тг	М тм	Q т
БС-9	1	Г 12	1100	2	1.45	28.90	35-34	0.8	5.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-10	2	L 12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-11	3	Г 24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-12	4	Г 27	1400	2	88.80	77.60	90.04	13.3	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-13	5	Г 16	1400	2	24.20	48.40	62.84	3.5	11.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-14	6	Г 24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-15	7	Г 30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-16	15	Г 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-17	8	Г 18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-18	9	Г 20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-19	10	Г 27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-20	11	Г	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-21	16	Г 30	2000	2	23.00	146.00	158.44	19.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-22	17	Г 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-23	12	Г 24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2
	14	-120x10	330	6	3.11	12.66			
БС-24	13	Г 29	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-25	18	Г 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-26	19	Г 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	22.0
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-27	20	Г 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			



- Для БС-9
- Для БС-10
- Для БС-11
- Для БС-10
- Для БС-13
- Для БС-14
- Для БС-15
- Для БС-17
- Для БС-18
- Для БС-19
- Для БС-20
- Для БС-23
- Для БС-24

БС-9; БС-10; БС-11; БС-12; БС-13;
 БС-14; БС-15; БС-17; БС-18; БС-19;
 БС-20; БС-23; БС-24



- Для БС-16
- Для БС-21
- Для БС-22
- Для БС-25
- Для БС-26
- Для БС-27

БС-16; БС-21; БС-22; БС-25; БС-26; БС-27

Копилка
 Каналы
 Руч. ступень
 Рассчитан
 Цепляющиеся
 Давление
 1963г
 Копилка
 Каналы
 Руч. ступень
 Рассчитан
 Цепляющиеся
 Давление
 1963г