

Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения	Номер выпуска	Наименование выпуска	Документ утверждения	Документ изменения
I - 1	Панели лоджий длиной 6200мм, шириной 1100мм с арматурой из стали классов АА; ВР	УКАЗАНИЕМ N 147-У от 26.12.88					
I - 2	Карнизные плиты	— " —					
I - 3	Ограждения лоджий	— " —					

Итого: 3

НАЧ. СЛ.	ПЕЧЕРНИКОВ	27.12	20
СЛ. КОС.	БУЦУЧ	27.12	
СЛ. МС.	УРАДОВА	27.12	
СЛ. СР.	МАКОВА	27.12	

1.137.1	КА-3	1-2	СС
Состав серии			Состав серии
			ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
	ОБЛОЖКА				
	ТЕХНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ				
1	КА-3 1-0 НК	1			
2	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	2			
3	СВ СОСТАВ СЕРИИ	3			
4	С СОДЕРЖАНИЕ	4			
5-9	ПЭ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-9			
10	АН ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ	10			
11	Н НОМЕНКЛАТУРА	11			
12	01 КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КВ 8.15.8-Т	12			
13	02 КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КВ 10.20.8-Т	13			
14	03 КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КВ 10.15.8-Т	14			
15	04 КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КВ 15.15.8-Т	15			
16	05 КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ КВ 15.15.8-Т	16			
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
17	05 СЕТКИ С-1 - С-8	17			
18,19	05С6 СЕТКИ С-1 - С-8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18,19			
20	ВРС БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И МАТЕРИАЛОВ	20			

МАШИНА ПЕРИОДИЧ. № 17/88
 ПЕРИОДИЧ. № 17/88
 ПЕРИОДИЧ. № 17/88
 ПЕРИОДИЧ. № 17/88
 ПЕРИОДИЧ. № 17/88

1 197 1 КА 3 1-0 0
 СОДЕРЖАНИЕ

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ

Взам. №
 2

1. СЕРИЯ ПОЛОЖЕНИЙ

- 1.1 Настоящая серия содержит рабочие чертежи элементов фасадов для жилых кирпичных зданий.
- 1.2 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи карнизных плит.
- 1.3 Изделия разработаны в соответствии с:
 - ГОСТ 13015.0-83 Конструкция и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.
 - СНиП 2.02.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции.
 - СНиП П-32-81 Изменные и армокаменные конструкции.
- 1.4 Изготовление изделий предусмотрено по технологии принятой на п.о. "Боржомка".
- 1.5 Изготовление и приемка изделий серийного производства должна производиться только после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8829-81 и таблицами испытаний настоящего выпуска.
- 1.6 В таблице нагрузок на стр. 9 указаны нагрузки с учетом собственного веса изделия.
- 1.7 Зажимные детали приняты по серии 1.031КЛ-2 вып. I строповочные петли - по серии 1.031М-1 вып. Б-1.2.
- 1.8 Монтажные узлы даны в серии 2.032КЛ-1 выпуск I.

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 2.1 Плиты карнизов разработаны сплошными, консольной конструкции для толщины 80мм.
- Длина плит 1490 и 2290мм; ширина плит 700 и 1090мм.
- Минимальная глубина заделки в кирпичную стену 230мм.
- Угловая плита для обрамления внешнего угла здания разработана по серии 1.030Х1-030мм.
- 2.2 В изделиях предусмотрены заливные детали для анкеровки плит в кирпичных стенах.
- 2.3 Для анкеровки плиты, трансформированы в контая в железобетонных стенах строповочные петли.
- 2.4 Строповочные петли должны быть выполнены из стальной проволоки.

- 2.5 Заданный слой бетона до рабочей арматуры 20мм (до верхней сетки).
- 2.6 Арматурные плиты выполняются сварными сетками с рабочей арматурой из стали класса Вр1 по ГОСТ 8727-80.

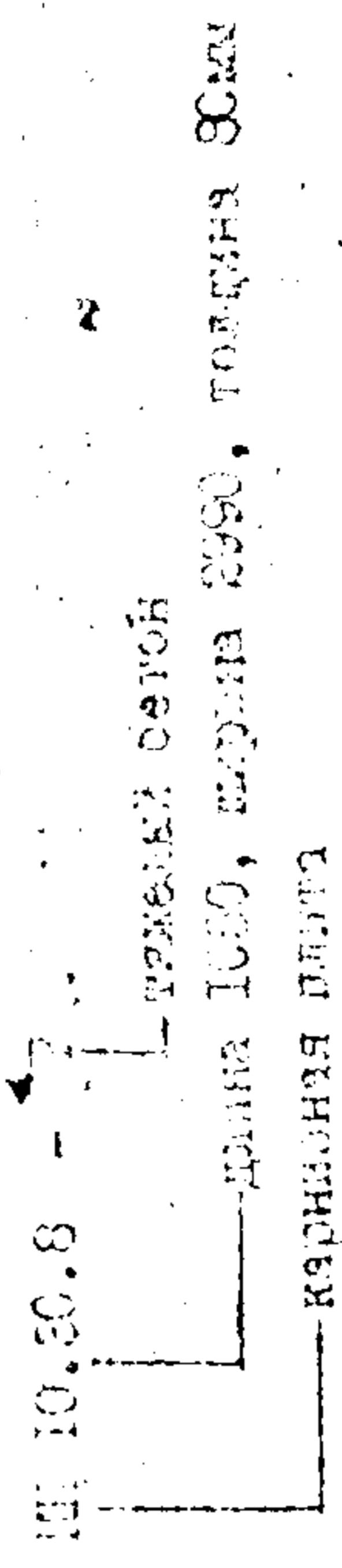
3. ПРИНЦИП МАТЕРИАЛА

- 3.1 Карнизовые изделия приняты в соответствии с ГОСТ 23109-78 с учетом требований из буквенных и цифровых индексов, обозначенных следующими характеристиками:

Буквенные индексы:
 КС - карнизная плита
 Т - тяжелый бетон

Цифровые индексы обозначают длину, ширину в мм и толщину, высоту изделия в см (округленно).

ИЗДАТЕЛЬСТВО "АРХИТЕКТУРА"



4. ТАСИЕТ

- 4.1 Расчетная серия в соответствии с СНиП 2.02.01-84, серия П-32-81.
- 4.2 Расчеты выполнены на деформацию изгибаемых элементов, армированных стальной арматурой, с учетом норм.

Исполнитель	В.И. Сидоркин	Проверено	В.И. Сидоркин
Проектировщик	В.И. Сидоркин	Утверждено	В.И. Сидоркин
Инженер	В.И. Сидоркин	Проектировщик	В.И. Сидоркин
Проверено	В.И. Сидоркин	Инженер	В.И. Сидоркин

1.137.1 КЛ-3 1-2 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ЛЕНИНИЙПРОЕКТ ОКУ

4.3 На период эксплуатации изделия рассчитаны на равномерную распределенную нагрузку, включающую собственный вес, вес конструкций карнизного свеса и постоянную нагрузку 150 кгс/м² на край карниза в соответствии с пунктом 6.58 СНиП П-22-81.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 5.1 Изделия следует изготавливать в соответствии ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей.
- 5.2 Изготовленные изделия предусматриваются в условиях спеша-лизированных заводов в горизонтальных металлических форммах, соответствующих ГОСТ 23781-83^х, ГОСТ 27204-87 и испытаниях на деформативность по ГОСТ 26438-85.
- 5.3 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий должны обеспечивать проектное положение арматурных изделий, закладных деталей и монтажных петель.
- 5.4 Изделия должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В15 по ГОСТ 26633-85.
Марка бетона по морозостойкости F 75
Водонепроницаемость не нормируется.
- 5.5 Категория нижней и боковой поверхности А3; невидимой в условиях эксплуатации А7, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и изменения к нему.
- 5.6 Нормируемая отпуская прочность бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна быть не менее 10% от проектной для теплого периода года и 80% для холодного периода.
- 5.7 Отклонения действительных размеров по ГОСТ 21779-82:
- линейных размеров и периметричности по 7 классу;
- плоскостности и кривизны по 3 классу;
- отклонение закладных деталей по классовой величине 20мм, по плоскости 1мм.
- 5.8 Антискоррозийная защита закладных должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 лакокрасочными покрытиями для группы I приложения 13.
- 5.9 Плоские арматурные изделия выполняются с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-80 и СН 393-78.

5.0 Сварные крепёжные соединения имеют ненормируемую прочность в сетках.

6. ПРИЕМКА ИЗДЕЛИЙ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

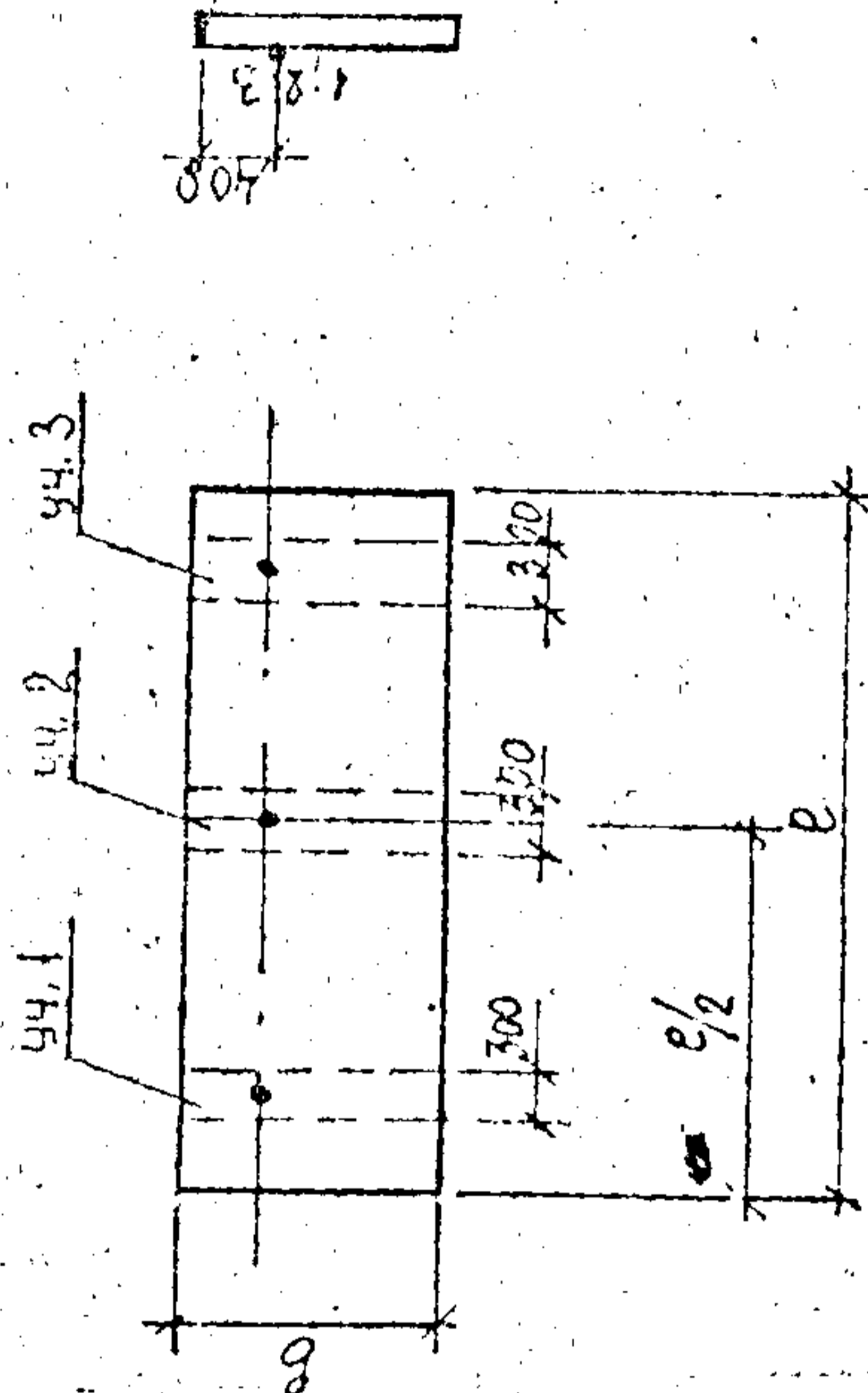
- 6.1 Приемку изделий следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих рабочих чертежей.
- 6.2 Приемку изделий по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие, ~~морозостойкости~~ или отпусковой прочности), соответствия арматурных и закладных изделий ~~включая~~ рабочим чертежам, прочности сварных соединений, толщине защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхности, проводят по результатам приемно-сдаточных испытаний и выборочного одноступенчатого контроля по ГОСТ 13015.1-81.
- 6.3 Приемку изделий по показателям прочности, жесткости, трещиностойкости и морозостойкости бетона проводят по результатам периодических испытаний.
- 6.4 Контроль за качеством бетона следует проводить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 13105-80. Прочность бетона следует определять по ГОСТ 10183-80 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях установленных ГОСТ 13105-80.
- 6.5 Контроль расположения диаметра арматуры и толщины защитного слоя должен соответствовать требованиям ГОСТ 17025-83 или ГОСТ 22504-78.
- 6.7 Акты на право поставки продукции на производство оформляются в соответствии с ГОСТ 15.501-85.

Изм.	№	Пис.	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

1.137.1 КА-3 1-2 ПЗ

- 7.1 Транспортирование и хранение изделий производится горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 18115.4-82.
- 7.2 Изделия должны храниться в горизонтальном (рабочем) положении в штабелях высотой не более 2,5м, рассортировано по маркам. Каждое изделие должно укладываться на деревянные инвентарные прокладки толщиной не менее 30мм.
- Подкладка под изделие следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию. Прокладки между изделиями по высоте должны располагаться строго по вертикали одна над другой.
- При намотке в изделиях выступающих деталей или частей толщина прокладок должна превышать размер выступающих деталей или частей не менее чем на 20мм.
- При укладке изделий должна быть обеспечена боковая фиксация захвата и подтема каждого изделия для погрузки или монтажа.
- 7.3 Вилка из дерева, погрузка и разгрузка должна производиться с захватом за строповочные петли.
- 7.4 Погрузка, перегрузка и разгрузка изделий должна производиться водиться в устойчивых, предохраняющих их от повреждении.

СЫЩИ И БУНТАК С,А, Б, В



Точки 1-3 - места для диаметра стержней и толщины защитного слоя.

Участки 1-3 - точки замера прочности бетона неразрушающим методом.

№ документа	Исполнитель	Дата	Подпись

1.137.1 КА-3 1-2 13

УТВЕРЖДЕНО: КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СЕРТИФИКАЦИИ В СФЕРЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И НЕЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

Статье о свариваемой арматурной термомеханической и термической упроченной периметрического профиля. Технические условия.

Проблема стальной неаустеритизированной холоднокатанной для армирования железобетонных конструкций.

Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.

Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций.

Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.

Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.

Защита стержневых конструкций от коррозии.

Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Бетонные и железобетонные конструкции.

Нагрузки и воздействия.

Бетонные и железобетонные конструкции сборные.

Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.

Радикационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.

Маркированный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.

Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.

Формы стальные для железобетонных изделий. Методы испытаний на деформативность.

Установки кассетные по изготовлению железобетонных изделий для жилых и общественных зданий.

Технические условия

Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Борты. Конструкции и размеры.

ГОСТ 13015.1-81X
ГОСТ 13015.2-81

ГОСТ 13015.3-81
ГОСТ 13015.4-81

ГОСТ 21779-81
ГОСТ 15.901-85

ГОСТ 4.250-74
ГОСТ 25192-82

ГОСТ 10060-87
ГОСТ 26633-85

ГОСТ 18105-86
ГОСТ 8329-85

ГОСТ 10084-81
ГОСТ 6727-80

ГОСТ 5781-82X
ГОСТ 16922-75

ГОСТ 14036-85
ГОСТ 23279-85

СНИП 2.03.11-85
СН 332-73

СНИП 2.03.01-84
СНИП 2.01.07-85

СНИП И-16-80
ГОСТ 17824-87

ГОСТ 17825-83
ГОСТ 21904-73

ГОСТ 25781-83X
ГОСТ 26433-85

ГОСТ 12805-78
ГОСТ 27204-87

Изделия железобетонные сборные.

Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Общие технические требования.

Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки.

Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила.

Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Правила приемки и хранения.

Система обеспечения точности геометрии часовой шкалы в строительстве.

Технологические допуски.

Система разработки и постановки продукции на производство. Конструкции строительные.

Строительство. Бетонные и железобетонные изделия и конструкции. Изменения тура показателей.

Бетоны. Изменения и общие технические требования.

Бетону. Методы определения морозостойкости.

Бетон тяжелый. Технические условия.

Бетон тяжелый. Методы определения прочности.

Бетоны. Правила контроля прочности.

Конструкции и изделия железобетонные и бетонные сборные. Методы испытаний жесткости и трещиностойкости.

Исполн.	Провер.	Директ.	Специал.

1.137.1, КЛ-3 1-2 113 4

Формат 1:

Марка изделия	Схема синтетической загрузки изделия	Рас- чет- ная шир- ина про- лет в см	Объем загрузки в куб. м, г. вместо- рост в г	В е т р у с о в		Расчетная пропорция и постоянной активной нагрузки см	Полная ветровая нагрузка (с учетом ветровой ударной нагрузки) - методом расчета ветровой нагрузки методом Матвейкича трасса (с учетом того соотноше- ния)
				полная скорость	используемая для расчета ветровой ударной нагрузки		
КП3.15.8-Т КП10.30.8-Т КП10.15.8-Т		15	0,55	242	150	0,55	
		15	0,55	220	115	0,55	
		15	0,55	242	150	0,55	
КП25.25.8-Т		15	0,55	220	115	0,55	

1.157.1 КЛ-5 1-2 03 4

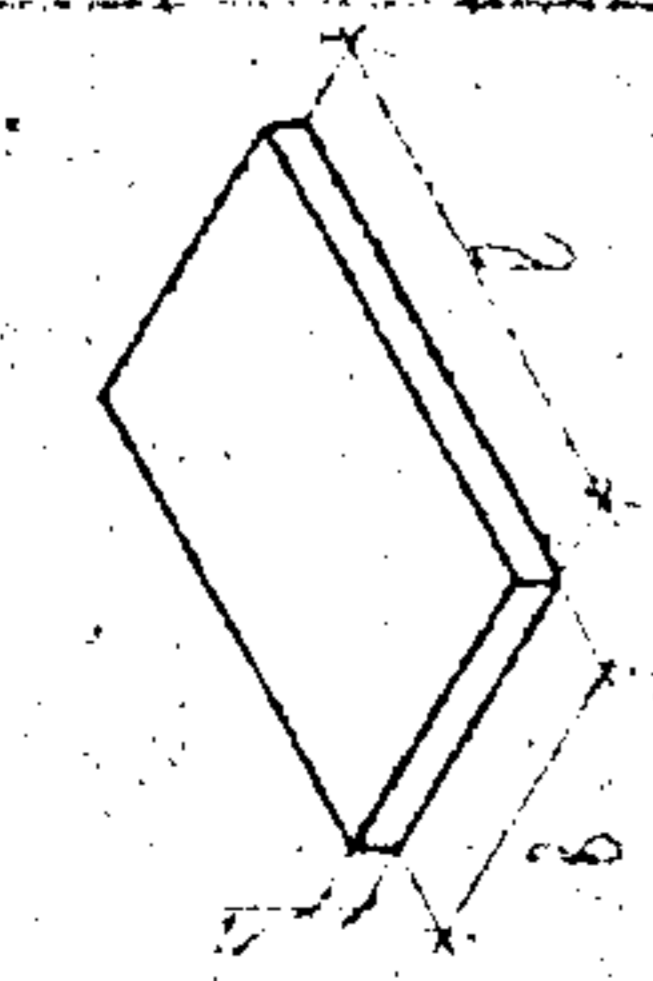
Проверка прочности по ГОСТ 8829-85		Проверка жесткости и ширина раскрытия трещин по ГОСТ 8829-85						
Марка изделия	Схема опирания и нагружения изделия	Расчетная длина l_p см	Общая жесткость q [кгс/м] Р [кгс/л.м]	Характеристика разрушения конструкции		Контроль-ная нагрузка без учета собственного веса конструкции	Контроль-ная нагрузка с учетом собственного веса конструкции	Контроль-ная ширина раскрытия трещин, мм
				Текучесть стали продольной растяжкой к поперечной арматуре в нормальном и наклонном сечении до раскрытия бетона сжатой зоны. $\sigma_{т1}, \sigma_{т2}$	Разрыв продольной растянутой арматуры. Раскрытие бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma_{т1}, \sigma_{т2}$			
КП8.15.8-Т		40	303	83	387	167	115	
		75	188	188	240	240	115	3,4
КП10.30.8-Т		75	303	83	387	167	115	
		75	188	188	240	240	115	3,4

1 137 А - КЛ - 3 1 - 2 ДИ	
Данные для испытания	
Страна	Лист
Р	1
ЛЕННИПРОЕКТ	
ОКУ	

Примечания:
 1. При испытаниях изделия их следует опирать на двухопорные опоры, одна из которых допускает свободное перемещение вдоль оси изделия.
 2. Место измерения контрольного прогиба (f_k) по проверке жесткости - точка А (см. схему опирания и нагружения).

БМН

КР. 8. 15. 8 - Т



5Н333 1490 730 80 030
 5Н404 1490 1050 80 310
 5Н403 1330 1050 80 630

0,09
 0,105
 0,05

0,64
 1,28
 1,28

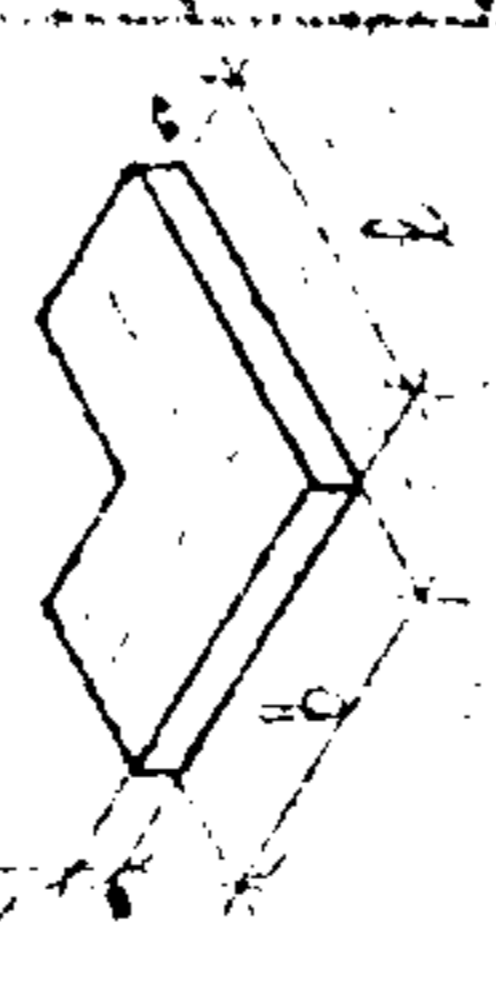
1,36
 1,84
 3,68

1,98
 2,72
 5,26

3,98 2,32 6,30
 5,84 2,32 8,16
 10,22 2,32 12,54

18 XE APIN

КР 15. 15. 8 - Т



5Н405 1490 1490 80 400

0,16

0,60

7,26

3,40

11,26 2,32
 13,58 2,32

СЕРИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ
 КР. 15. 15. 8 - Т
 5Н405 1490 1490 80 400
 5Н405 1490 1490 80 400
 5Н405 1490 1490 80 400
 5Н405 1490 1490 80 400

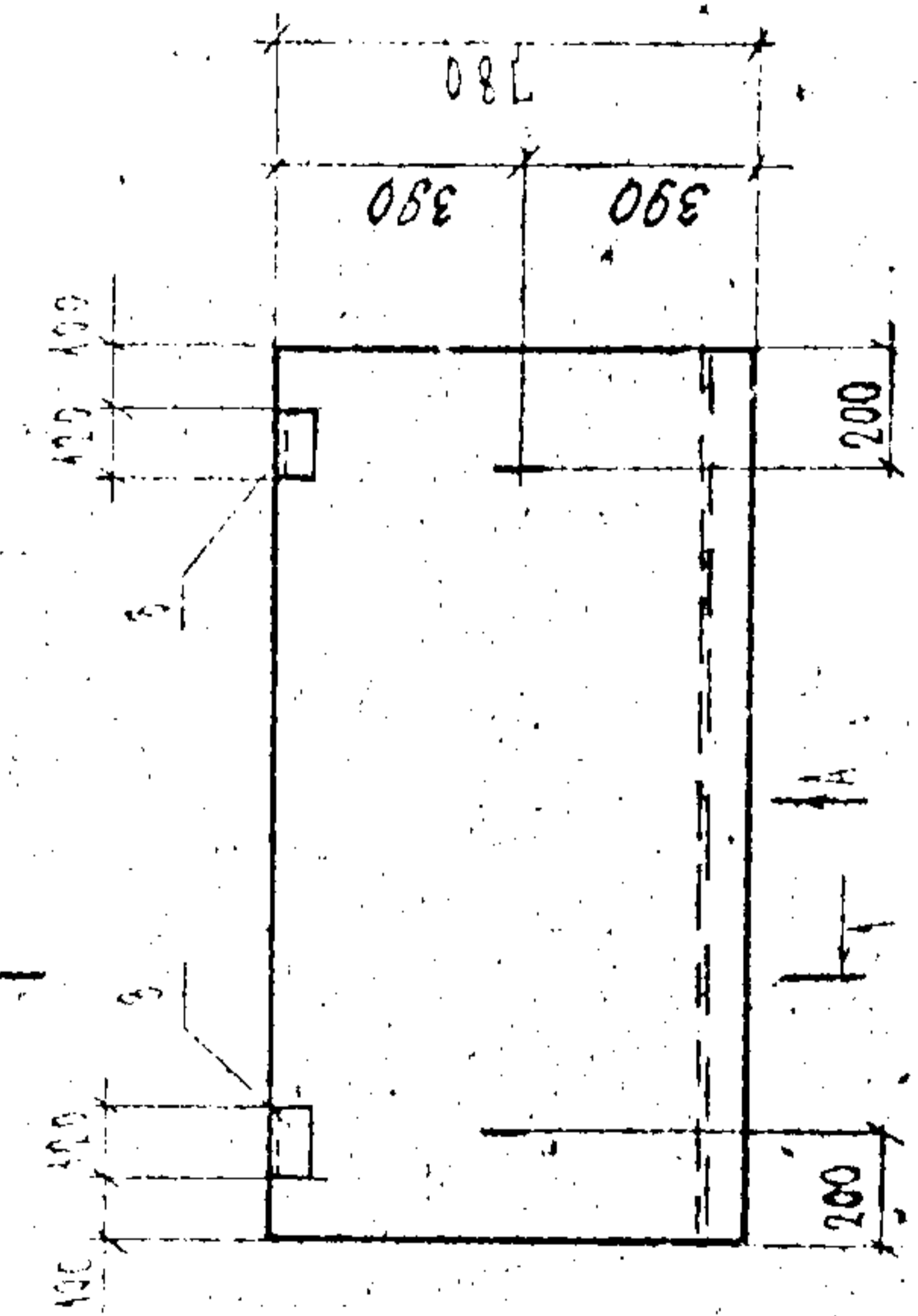
1 139.1 КМ 3 - 1 - 2

H

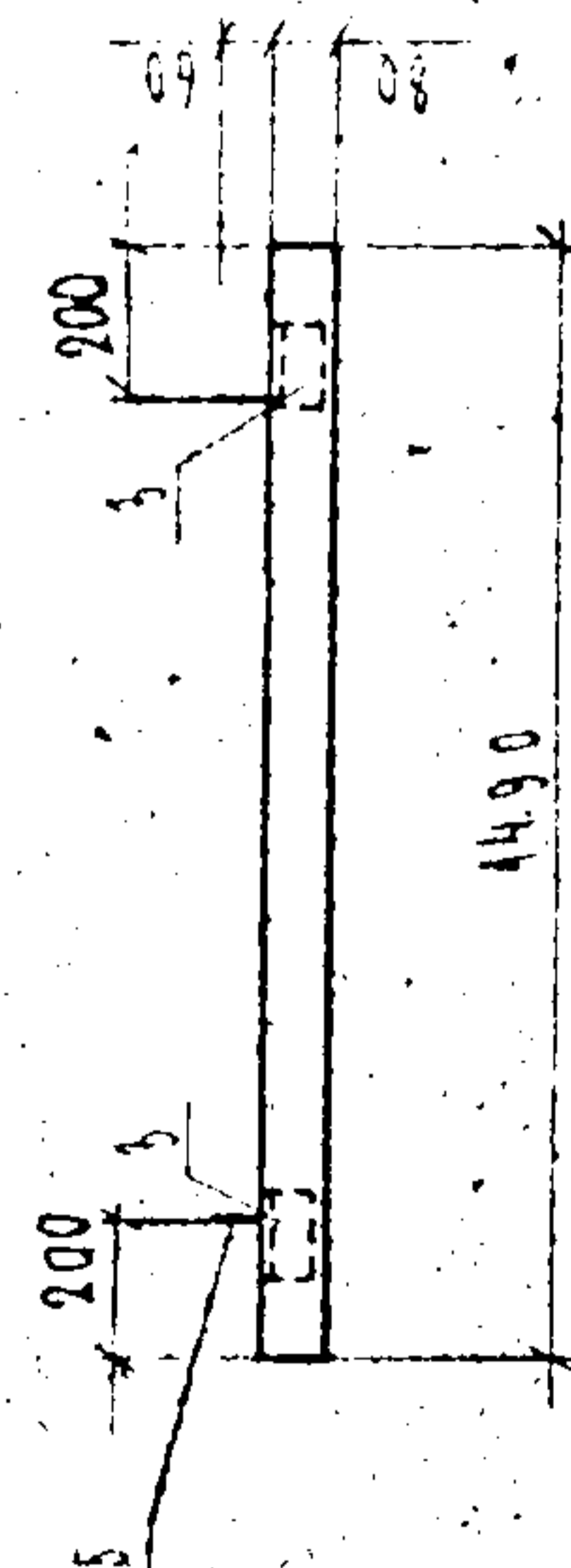
OKY

Код	Имя	Обозначение	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Примечание
А3		1 АСТА КА-3 -1-0	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПРОЦЕДУРНАЯ ЗАПИСКА	ЛСТ		
		ВРСМ	ВРЕМЯ РАБОТЫ			
			И МАТЕРИАЛОВ			
			СБОРЩИК			
А4		1 АСТА КА-3 2-1 03 04	СЕТКА	К	1	
А5		05			1	
А6		1 АСТА КА-2 1	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	МОНТ-2	0	116
А7		1 АСТА КА-3 6-1 2	ДЕТАЛИ	МОНТ-8	2	0,32
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС			
			В АС ГОСТ 86655-85		0,09	МР

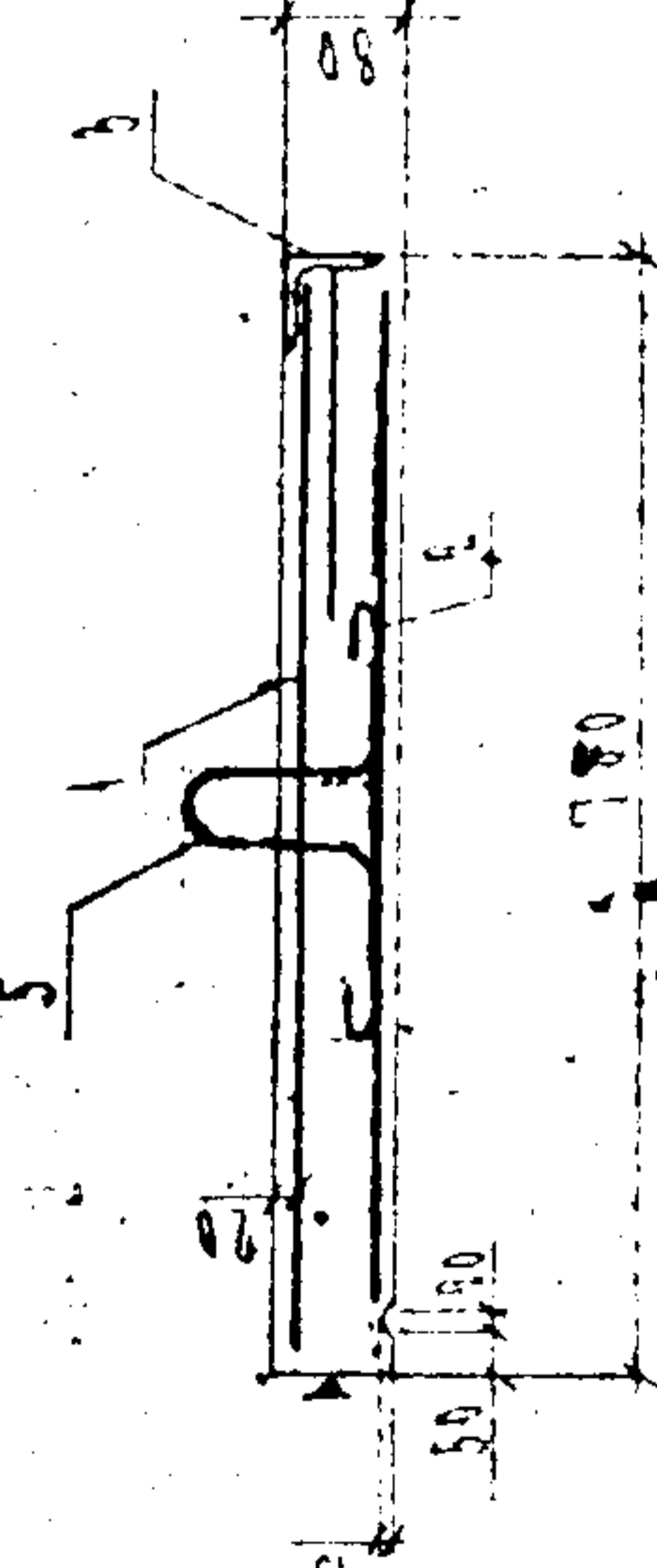
1. 137.1 КА-3 1-0		Лист	01
КАРНИЗНЫЕ ПАВТЫ		Страна	СССР
КВ 8 15.8-7		Лист	1/10
ЛЕНИНПРОЕКТ			



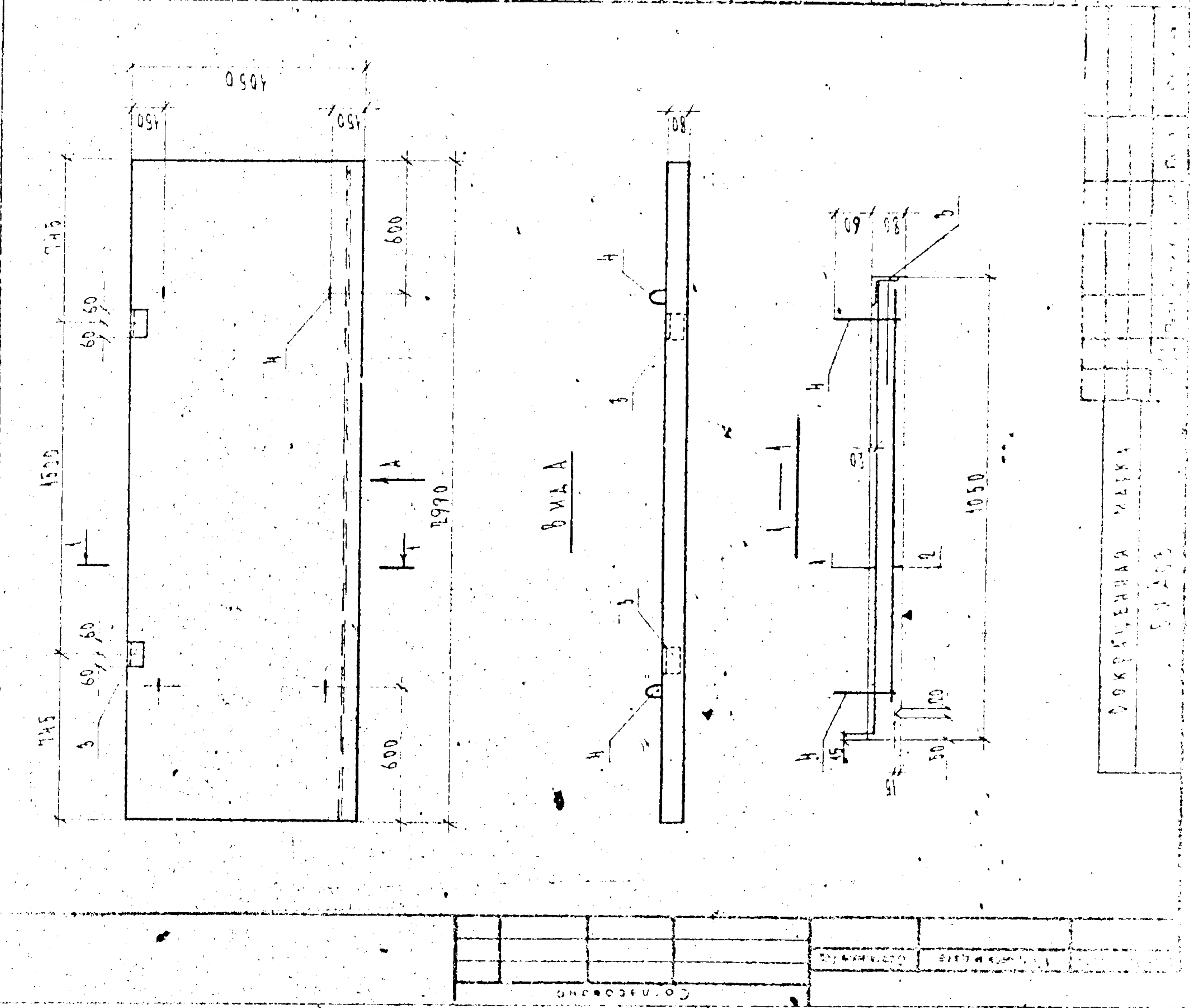
ВИА А



ВИА Б

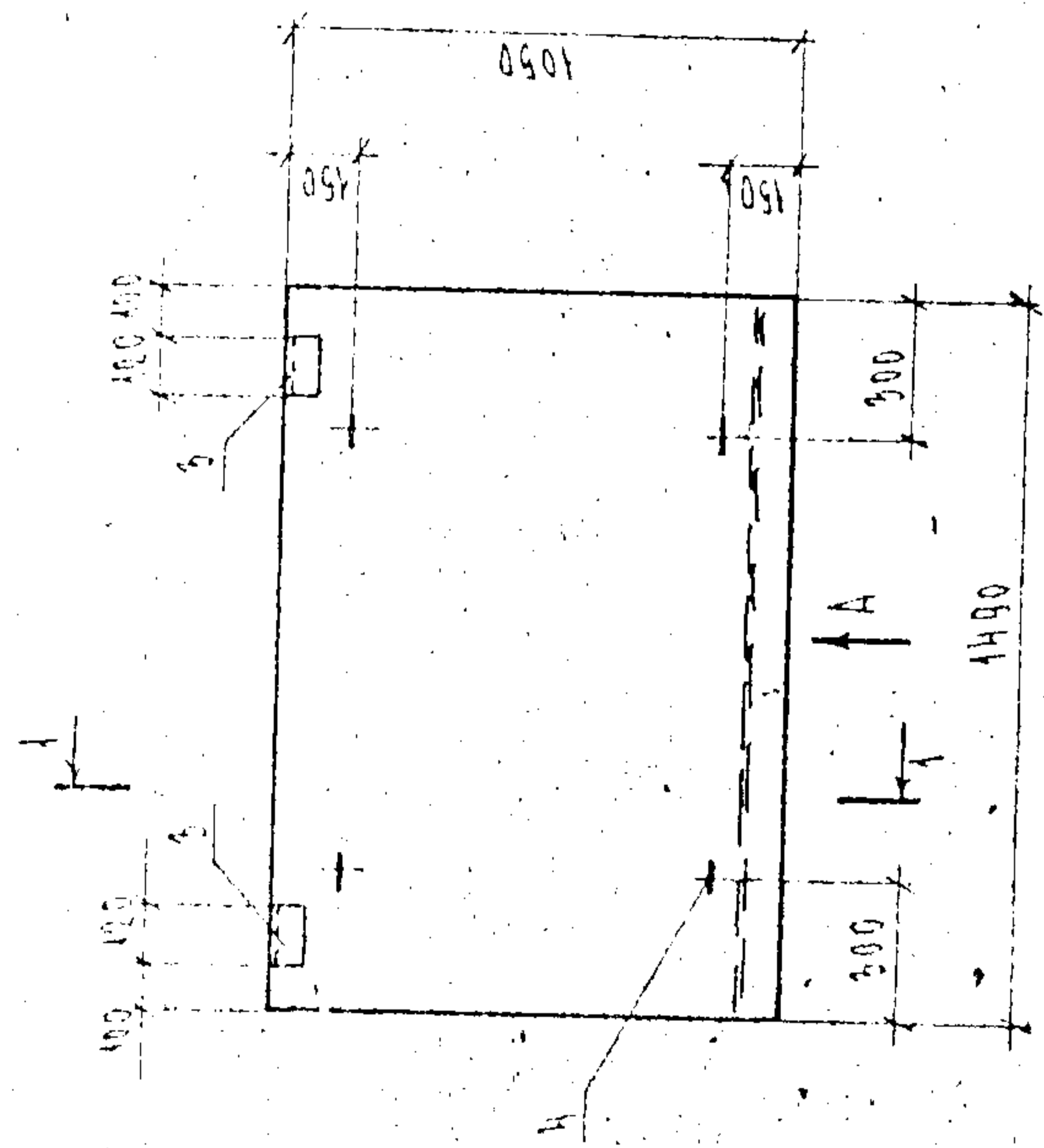


ВОКРАЩЕННАЯ МАРКА	Дата	Лист	Формат
БН 333			

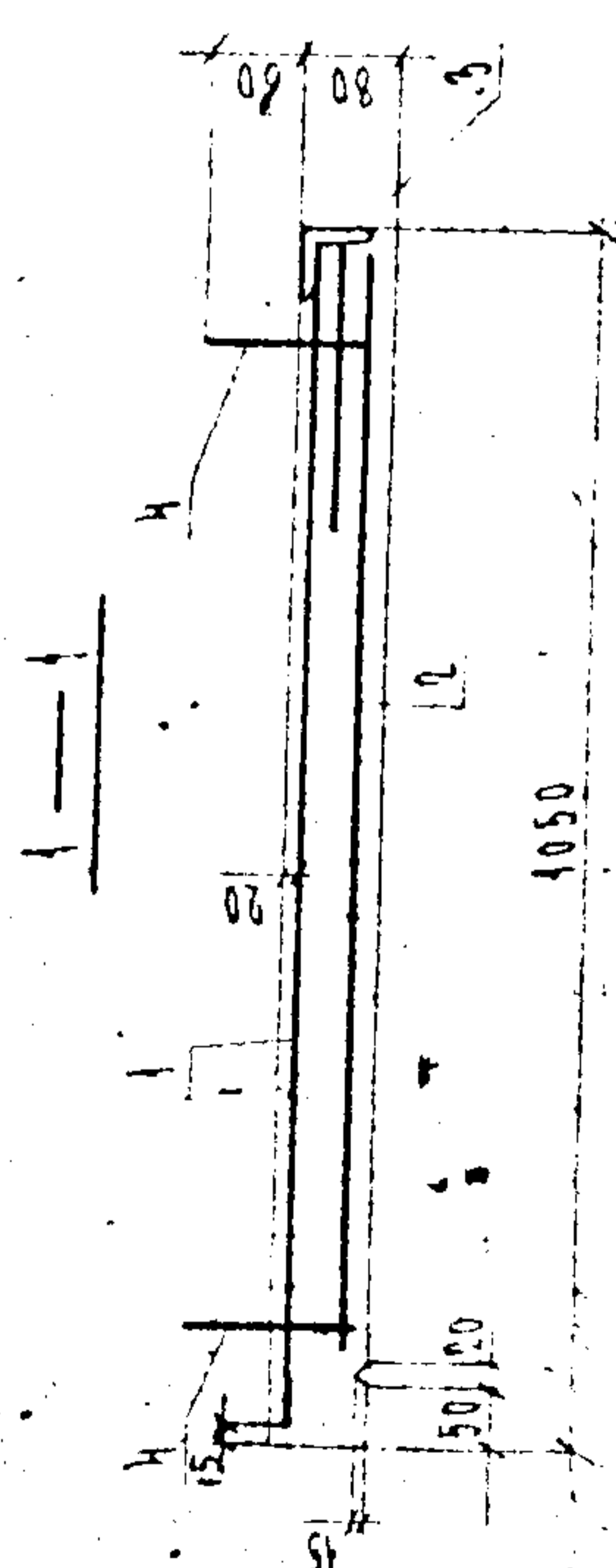
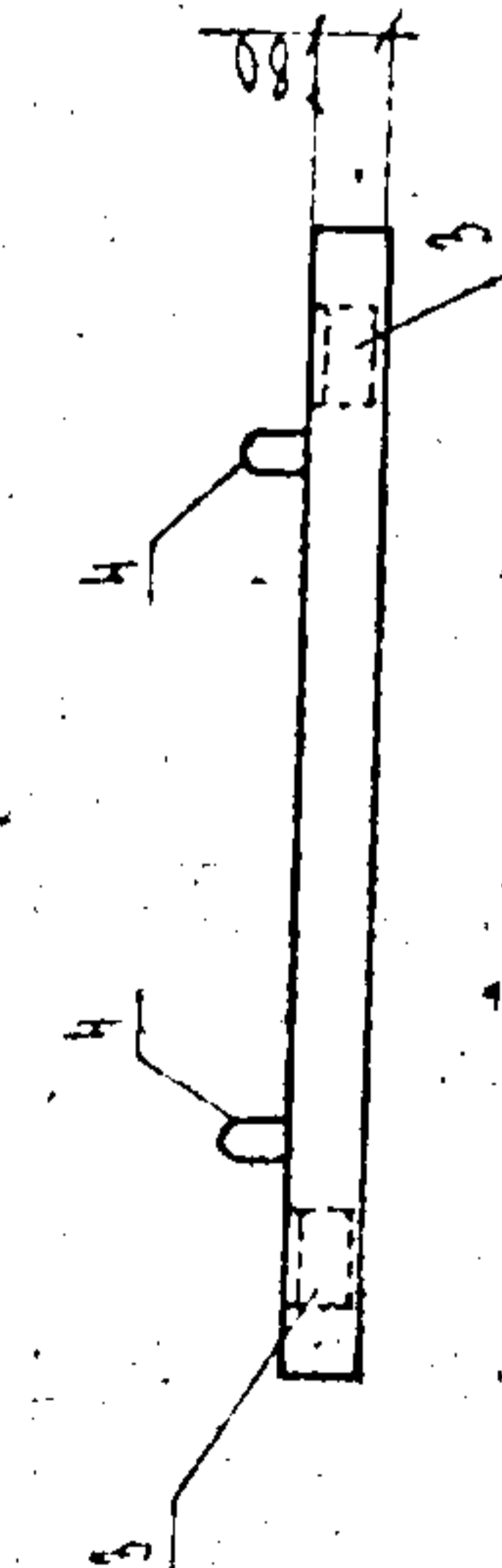


Код	Сорт	Лист	Обозначение	Наименование	М	Порядок
10			1.107.1 КЛ-3 4-2 03	А РЕМЕНТАЖА		
11			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
12			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
13			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
14			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
15			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
16			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
17			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
18			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
19			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
20			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
21			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
22			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
23			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
24			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
25			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
26			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
27			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
28			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
29			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
30			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
31			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
32			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
33			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
34			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
35			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
36			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
37			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
38			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
39			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
40			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
41			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
42			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
43			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
44			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
45			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
46			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
47			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
48			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
49			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
50			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
51			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
52			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
53			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
54			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
55			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
56			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
57			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
58			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
59			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
60			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
61			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
62			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
63			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
64			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
65			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
66			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
67			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
68			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
69			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
70			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
71			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
72			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
73			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
74			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
75			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
76			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
77			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
78			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
79			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
80			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
81			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
82			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
83			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
84			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
85			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
86			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
87			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
88			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
89			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
90			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
91			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
92			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
93			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
94			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
95			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
96			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
97			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
98			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
99			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		
100			1.107.1 КЛ-3 2-1 03	ВРСМ		

1.107.1	КЛ-3	1-2	02
КАРМАННЫЕ ДИМТИ			
КАРМАННЫЕ ДИМТИ	9	030	1.20
КАРМАННЫЕ ДИМТИ			1.40



Вид А



СОКРАЩЕННАЯ МАРКА
ВН 40Н

№	Имя	Подпись	Дата	Команда

№	Обозначение	Наименование	М	Примечание
1	1.001 А КА-3 1-0	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
2	1.001 А КА-3 1-0	ПРОЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
3	1.001 А КА-3 1-0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
4	1.001 А КА-3 1-0	К МАТЕРИАЛОВ		
5	1.001 А КА-3 1-0	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		МАССА КОС КГ
6	1.001 А КА-3 1-0	СЕТКА	1	
7	1.001 А КА-3 1-0	САХАРНАЯ ДЕТАЛЬ МС10-0	1	1.16
8	1.001 А КА-3 1-0	ДЕТАЛИ		
9	1.001 А КА-3 1-0	ДЕТАЛЬ	1	0.32
10	1.001 А КА-3 1-0	МАТЕРИАЛЫ		
11	1.001 А КА-3 1-0	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15	0.105	М ³
12	1.001 А КА-3 1-0	ГОСТ 26635-85		
13	1.001 А КА-3 1-0	КАРМАННЫЕ ВАНТЫ	310	4.00
14	1.001 А КА-3 1-0	КОЛО 15.8-1		1.10

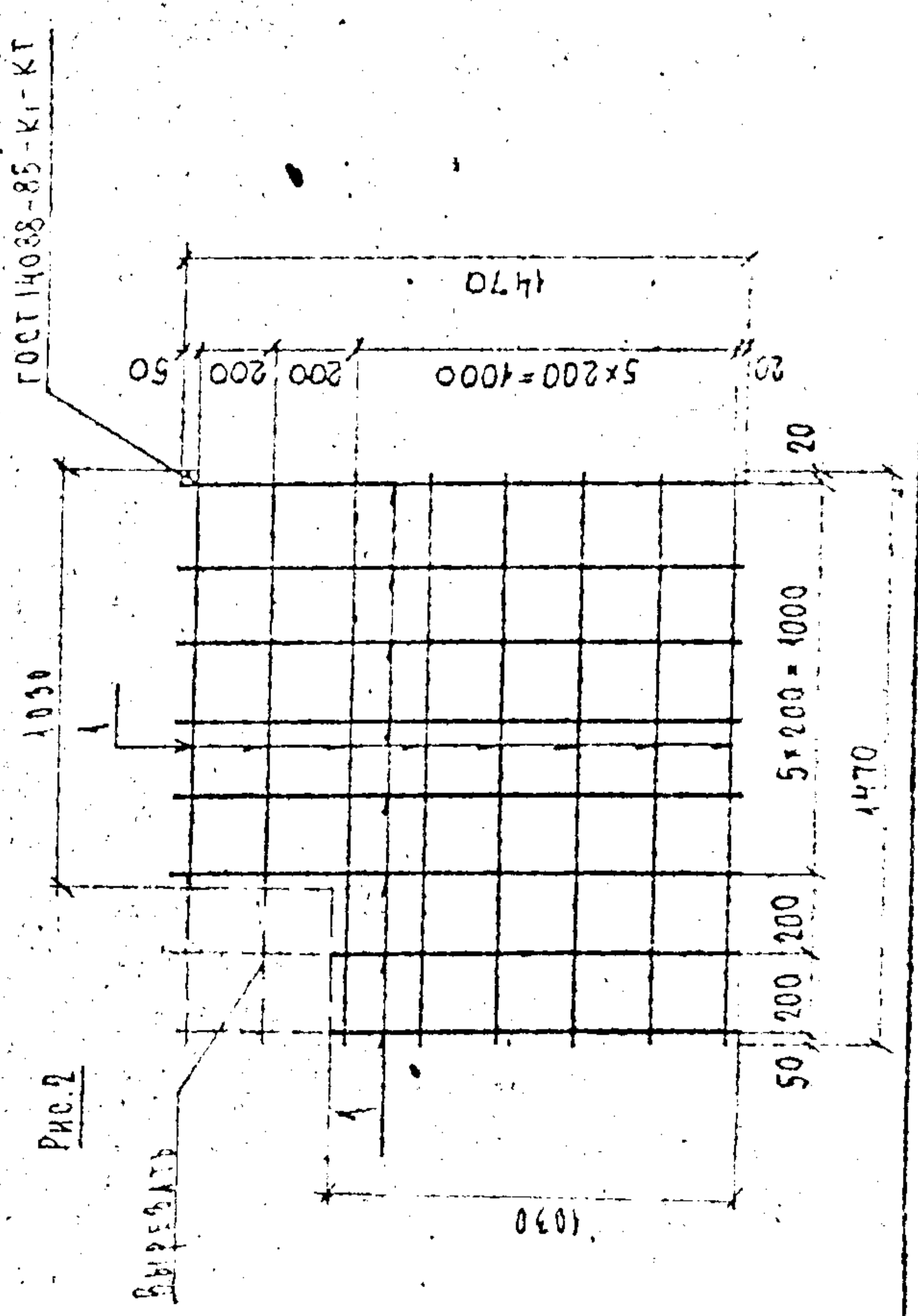
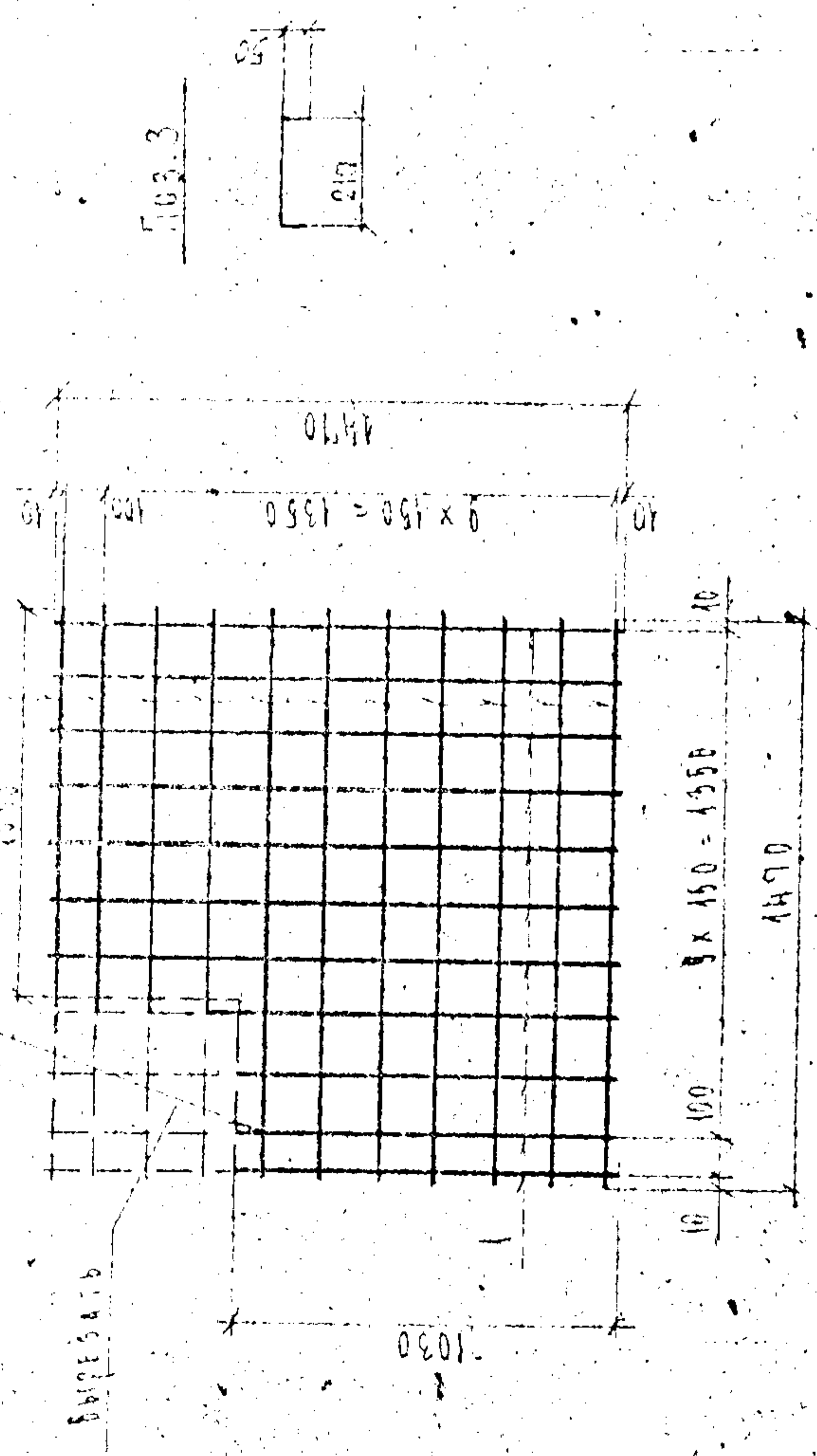
№	Обозначение	Наименование	Единица	Количество	Примечание
		Документация			
А3	1.137.1 КА-3 1-2	Сборочный чертёж			
		ПЗ Пояснительная записка			
		ВРС ведомость расхода стали			
		Сборочные единицы			МАССА ПОС.КГ
А3	1 1.137.1 КА-3 2-1 05	СЕТКА С-7	1	7.26	
2		С-8	1	3.08	
А4	3 1.031 КА-2 1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МС10-В.	2	1.16	
		ДЕТАЛИ			
А4	4 1.031 КА-1. 6-1.2 15	ПЕТЛЯ СП10-6	4	0.15	
А4	5 1.137.1 КА-3 2-1 05	ФИКСАТОР	8	0.04	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА			
		В15 ГОСТ 26633-85	0.16	м ³	

МАЧ.ОТЛ. ПЕРЕРОСН	МАЧ.ОТЛ. ПЕРЕРОСН	МАЧ.ОТЛ. ПЕРЕРОСН	МАЧ.ОТЛ. ПЕРЕРОСН
МАХОНСР. БУМНЧ	МАХОНСР. БУМНЧ	МАХОНСР. БУМНЧ	МАХОНСР. БУМНЧ
КА.СПЕЦ. ИСБАЕВА	КА.СПЕЦ. ИСБАЕВА	КА.СПЕЦ. ИСБАЕВА	КА.СПЕЦ. ИСБАЕВА
РУК.СР. ИСАНОВА	РУК.СР. ИСАНОВА	РУК.СР. ИСАНОВА	РУК.СР. ИСАНОВА
ПРОБЕР. ИСАНОВА	ПРОБЕР. ИСАНОВА	ПРОБЕР. ИСАНОВА	ПРОБЕР. ИСАНОВА
РАССЧИТ. МУРАТОВА	РАССЧИТ. МУРАТОВА	РАССЧИТ. МУРАТОВА	РАССЧИТ. МУРАТОВА
ИЗДАНА. ИСАНОВА	ИЗДАНА. ИСАНОВА	ИЗДАНА. ИСАНОВА	ИЗДАНА. ИСАНОВА
И КОМП. БУМНЧ	И КОМП. БУМНЧ	И КОМП. БУМНЧ	И КОМП. БУМНЧ

1.137.1 КА-3 1-2 04

КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ
КП15.15.8-Т

Обозначение	Рис.	Марка	Масса
1.137.1 КЛ-3 2-1	1	С-7	7.26
	2	С-3	5.08
	3	С-1	2.35
	4	С-2	0.98
	5	С-3	6.15
	6	С-4	2.79
	7	С-5	3.09
	8	С-6	1.47



Изм.	№	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия

1.137.1 КЛ-3 1-2 0505		
СЕТКИ С-1-С-8	Стрелка	Масштаб
	Р	СМ. ТАБА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 1
ЛИНИИПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД.	ПЕЧЕРСКИЙ
СЛ. КОРС.	БУЧУ
СА. СПЕЦ.	НОВСЕВА
РУК. ГР.	ИРАНОВА
ПРОВЕР.	ИЕАНОВА
РАССЧИТ.	МАКАТОВА
ПРОФАН.	СОБОРОВА
И. УЧЕТЕ.	БУЧУ

№ лист	Листов	Дата	Всего листов

Согласовано

Рис. 3

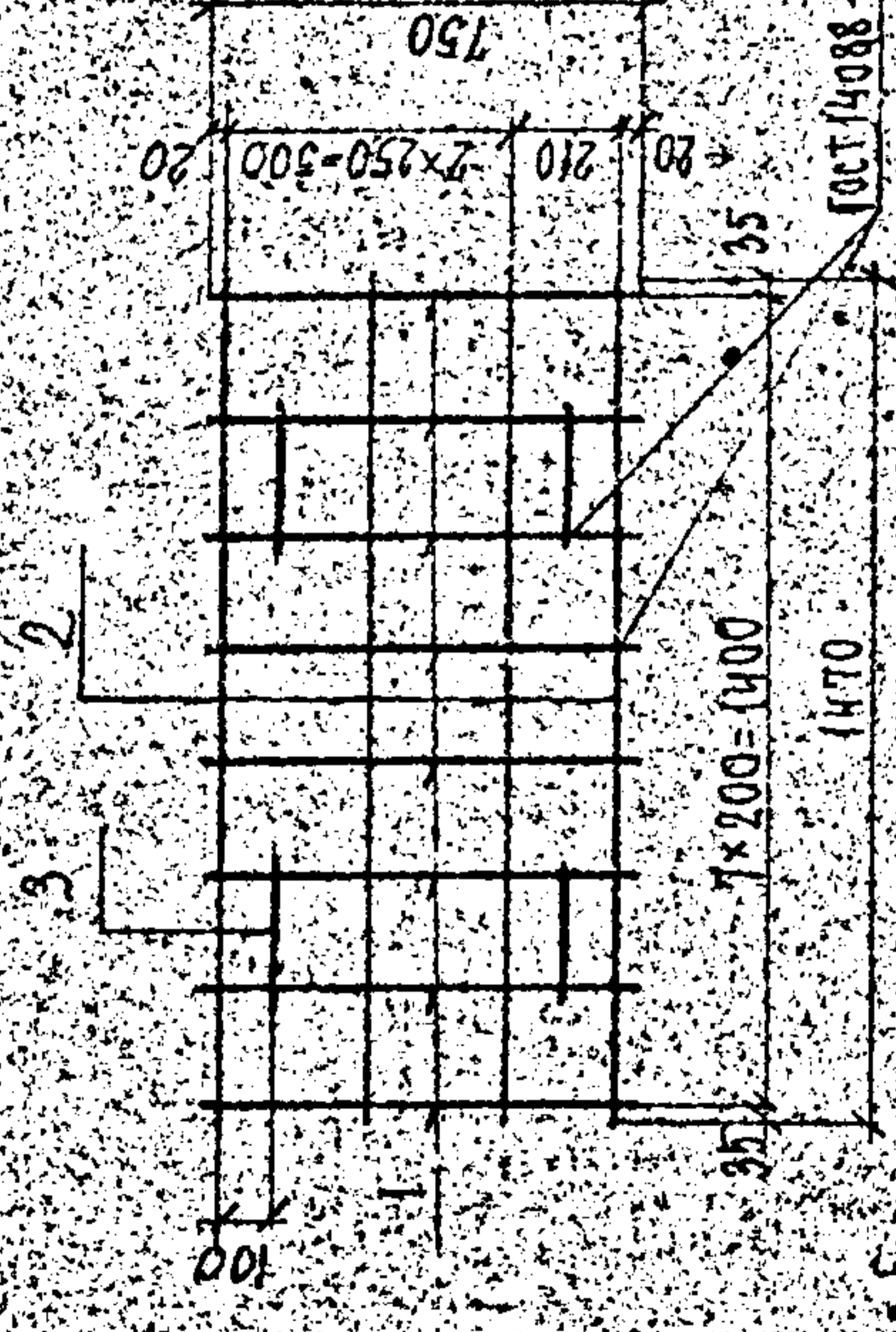


Рис. 4

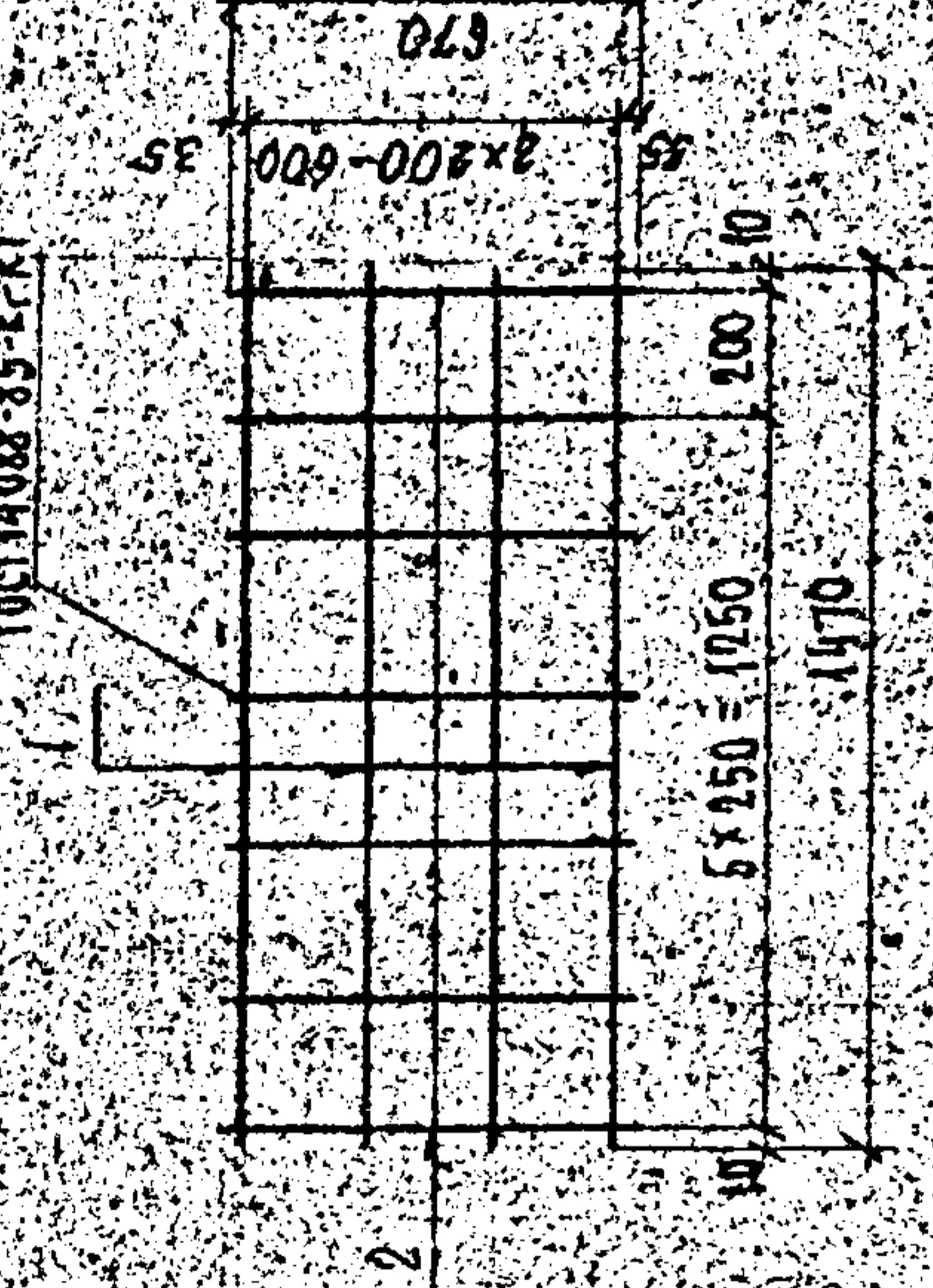


Рис. 7

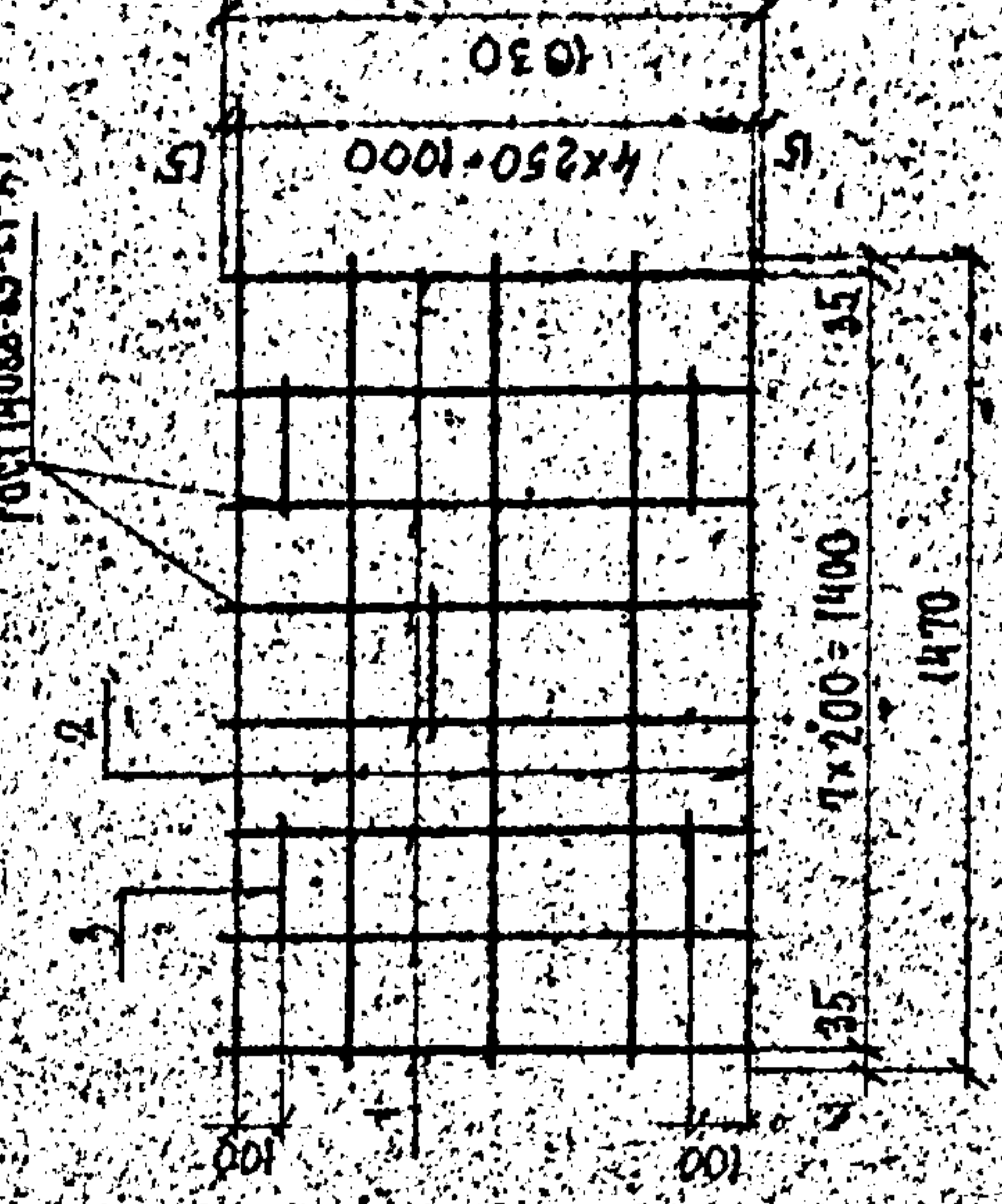


Рис. 5

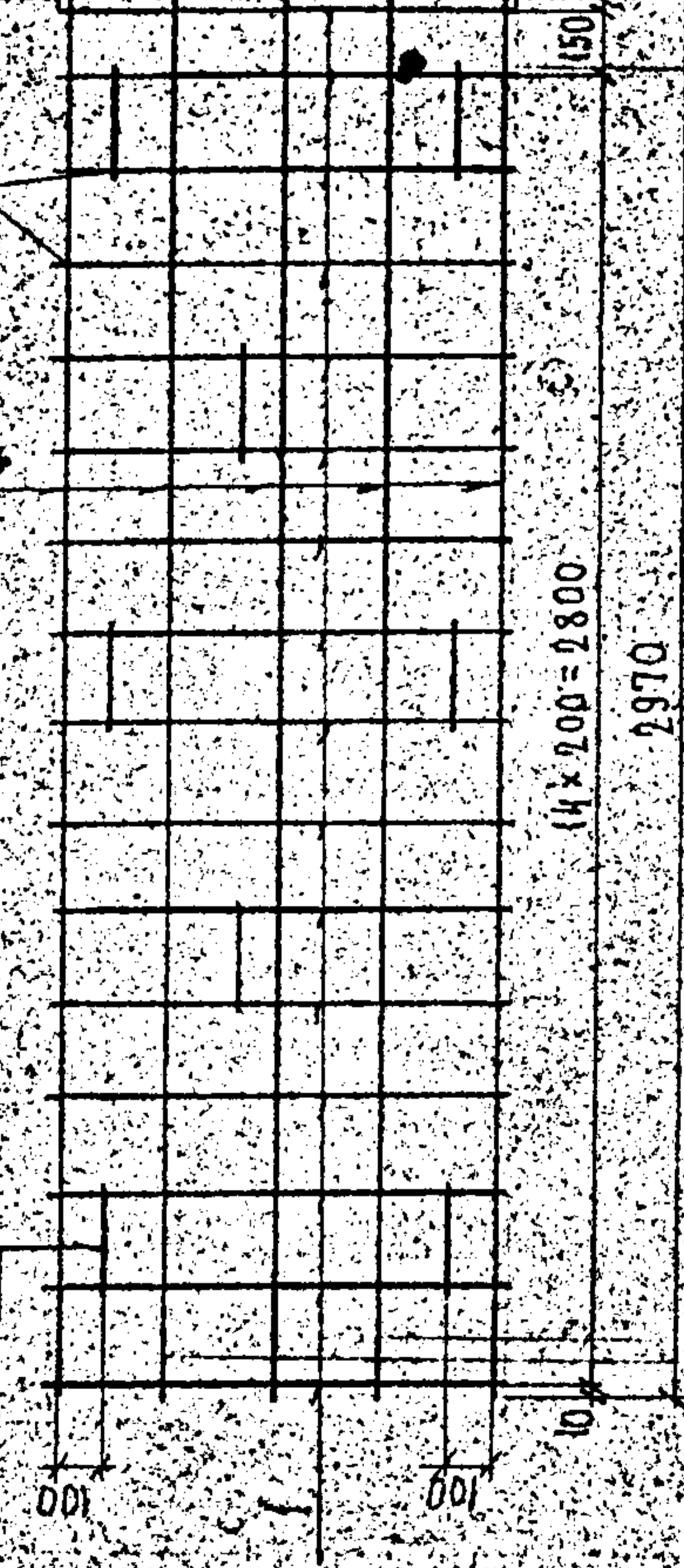


Рис. 8

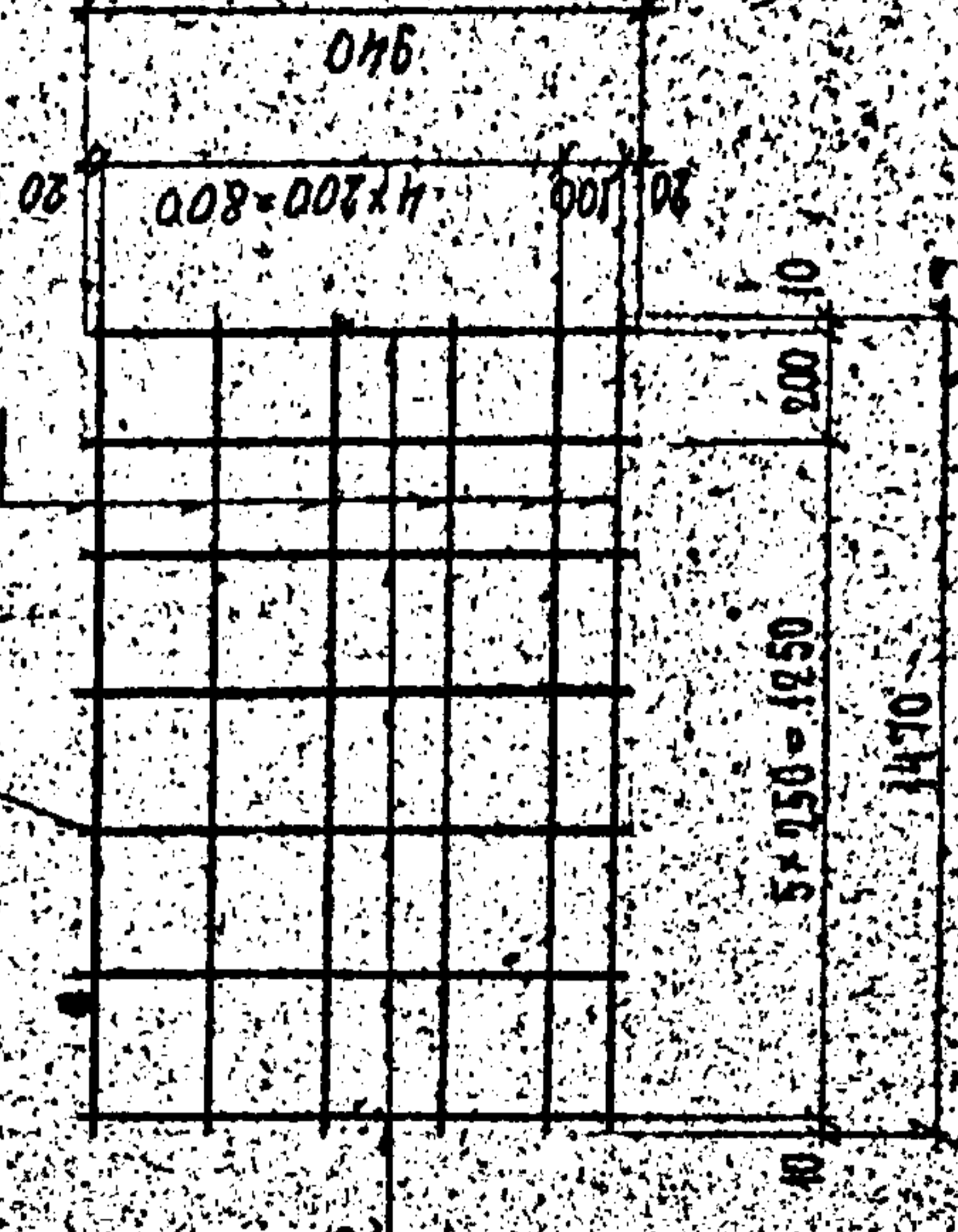
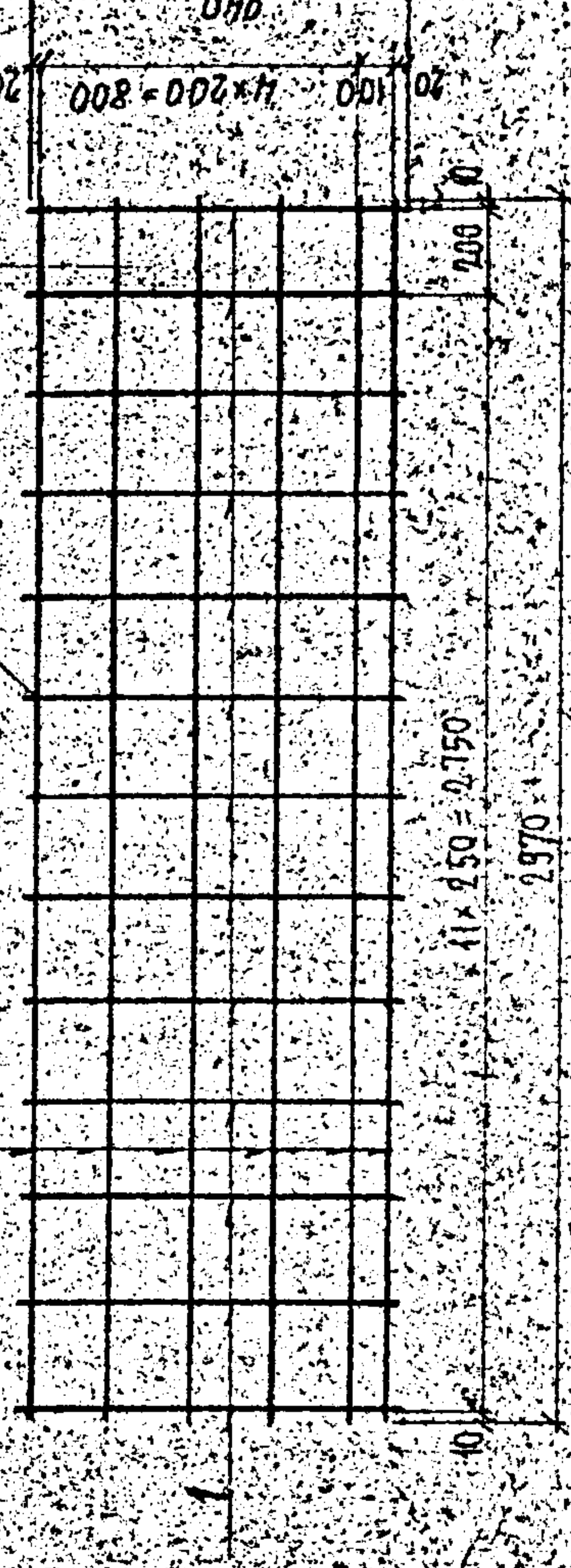


Рис. 6



Иск. № подл.	Листовое и дата	Взам. инв. №
--------------	-----------------	--------------

№	Исполн.	Дата	Лист	Формат

1-137.1 К1-3 1-2 05.05 2

Изделия арматурные

Изделия закладные

Марка элемента

Арматура класса

Арматура класса

Прокат марки

80 I

A III

A II

ГОСТ 6727-80

5181-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 8509-86

Марка элемента	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 8509-86	Итого
КП8.15.8-Т	0.58 1.0	1.28	1.36	3.98
КП10.30.8-Т	2.79 2.47	1.28	3.68	10.22
КП10.15.8-Т	1.47 1.25	1.28	1.84	5.84
КП15.15.8-Т	0.32 3.08	0.60	7.26	11.26

Марка	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	Итого
175x6	0.64	1.68	2.32
168	0.64	1.68	2.32
168	0.64	1.68	2.32
168	0.64	1.68	2.32

НАЧ. ОТД. ПЕЧЕРСКИН	М.В. 1988
И. КОМП. БУНИЧ	
ТА СПЕЦ. ИОВЛЕВА	
РЕК. ГР. ИВАНОВА	
ПРОВЕР. МУРАТОВА	
РАССЧ. МУРАТОВА	
ИСПОД. КОЗЫРОВА	
И. КОМП. БУНИЧ	

1137.1 КЛ-3 1-2 592

Ведомость расхода
стали на элемент . КТ

ЛЕННИПРОС
-905